



REPUBLIKA E SHQIPËRISË

BASHKIA DIVJAKË

SEKTORI JURIDIK DHE I PROKURIMEVE PUBLIKE

Nr. _____

Divjakë më ____/____/2019

LËNDA: Shtojcë për modifikimin e dokumentave të tenderit:

“Blerje materiale ndertimi per KUZ dhe KUB, Bashkia Divjake”

Mbështetur në nenin 42 të ligjit Nr.9643, Datë 20/11/2006 “Për Prokurimin Publik” , i ndryshuar me ligjin nr. 182/2014 date 24.12.2014 dhe V.K.M Nr.914, datë 29/12/2014 “Për miratimin e rregullave të prokurimit publik”(i ndryshuar), bëhet ndryshimi i dokumentave standarte të tenderit për **“Blerje materiale ndertimi per KUZ dhe KUB, Bashkia Divjake”** me nr **REF-03758-01-14-2019** si më poshtë:

Te Dokumentat Standarte të Tenderit

tek pika 2.2 **Kapaciteti ekonomik dhe financiar: ISHTE**

1.2.1. Kopje të deklarates se xhiros vjetore te tre viteve te fundit (2015,2016,2017) ,

NDRYSHOHET : 2.2.2 Kopje të deklarates se xhiros vjetore gjate tre viteve te fundit nga data e zhvillimit te tenderit jo me te vogel se 4 166 994.

2.2 Kapaciteti teknik: ISHTE

2.3.1 Operatori Ekonomik duhet të ketë realizuar gjatë 3 (tre) viteve te fundit (2015, 2016, 2017) furnizime të meparshme , te ngjashme me objektin e këtij prokurimi me vlerë totale jo më te vogel se 40% e fondit limit

NDRYSHOHET :

2.3.1 Operatori Ekonomik duhet të ketë realizuar gjatë 3 (tre) viteve te fundit furnizime të meparshme , te ngjashme me objektin e këtij prokurimi me vlerë totale jo më te vogel se 40% e fondit limit 4 166 994

2.3.3 Kontrate Funizimi ose Autorizim nga prodhuesi , te shoqeruar me ISO 9001:2008 .

NDRYSHOHET

2.3.3 Kontrate Funizimi ,Autorizim nga prodhuesi ose nga distributoret e autorizuar , te shoqeruar me ISO 9001:2015 .

SPECIFIKIMET TEKNIKE ISHIN :

Te pergjithshme

Tubat Per Kanalizimet jane llogaritur per ngarkesa te renda, te brinjuar ose HDPE

Tubat do te furnizohen ne komplet se bashku me bashkuesit dhe shtesa te tjera te nevojshme. Kanalet e tubacioneve, shtratimi dhe mbulimi jane pershkruar ne kapitujt e tjere.

Perveç se modifikuar ose shtuar si ketu, te gjitha tubat PVC do te plotesojne standarde kombetare dhe nderkombetare.

Cdo tub duhet te kete te shenuar ne te ne menyre permanente te dhenat me poshte:

Daten e prodhimit

Emrin e prodhuesit

Shenimi duhet te jete i trupezuar ne tub ose i shkruar me boje rezistente ndaj ujit.

Shtrimi ne kanal

Ne pergjithesi, tubacionet e PVC-se shtrohen ne kanale, ne varesi te kushteve klimatike dhe te tokes ne nje thellesi e cila jepet ne projekt (Ne profilin gjatesor dhe terhor)

Karakteristikat gjeologjike te tokes dhe ngarkesa e trafikut ndikojne ne dimensionet e kanalit te tubit dhe ndikojne gjithashtu ne kapacitetin e ngarkeses qe mban tubi vete.

Gjeresia e tabanit te kanalit, kushtezohet nga diametri i jashtem i tubacionit si dhe nga domosdoshmeria e krijimit te nje hapësire pune te dystuar (hapësira minimale e punes). Duke ju permbajtur te dhenave te siperpermendura te gjatesise h dhe gjeresise, fundi i gropes duhet te krijoje kushtet optimale, qe linja te mbivendoset ne te gjithe gjatesine e saj. Mbishtresezimet duhet te ndahen mundesisht ne menyre te barabarte, duke eliminuar keshtu presionin e ushtruar prej tyre.

Tabani i kanalit nuk duhet te jete i shkriftezuar. Nese ky taban eshte i shkriftezuar, atehere duhet qe perpara vendosjes, ai te dystohet, shtypet ose te mbulohet me nje shtrese te posaçme. Edhe siperfaqet e shkriftezuar, por jo te forta duhet te ngjeshen.

Neqoftese kemi te bejme me siperfaqe shkembore ose gurore duhet qe fundi i kanalizimit te ngrihet te pakten 0.15 m dhe siperfaqja te mbulohet me nje shtrese pa gure (shih Projektin).

Kesaj mund ti shtrohet rere, zhavorr i imet ose toke e paster dhe masa e krijuar

ngjeshet. Thellessia minimale e shtrimit zakonisht diktohet nga intersektimet me tubacioneve komunale ekzistuese (te ujit te rrjetit Elektrik, telefonik, te ujrave te shiut etj). Ne rruget me trafik te rende nuk rekomandohet qe tubat te shtrohen me mbulim me te vogel se 1.0 m. Ne raste te tilla mund te propozohet nje veshje me beton.

Thellessia e lejuar e hapjes se seksionit te kanalit jepet ne projekt.

Duhet bere kujdes qe fundi i kanalit ku do te shtrohen tubat te jete i rrafshet, pa gure dhe mjaft i forte. Ne qofte se ne germimin me eskavator kjo nuk sigurohet, atehere 20 cm-at e fundit duhen germuar me krahe.

Kerkesat e me poshtme jane baze dhe duhen marre parasysh nese duam te shtrijme tubat PVC ne perputhje me standartet;

- perdorimi i nje stafi te specializuar
- pajisja e mjaftueshme me mjete adekuate shtresuese
- mbikqyrje e vazhdueshme
- pranim i rregullt deri ne testin e sterilizimit
- perpilimi i dokumentacionit teknik/azhurnimi.

Vetem nese ka perputhje me keto kerkesa baze tubacioni i instaluar do te funksionoje ne menyre perfekte per aq kohe sa eshte parashikuar.

Mjetet shtruese te tubacionit dhe perdorimi i sakte i tyre

Mjetet e permendura me poshte duhet te jene ne nje numer te mjaftueshem ne kantier

Veglat TYTON, lubrifikante, mjete prerese

Vegla TYTON perdoret per pastrimin e gotave, dhe kontrollimin per mbeshtetjen si duhet te gomines TYTON pas gotes.

Lubrifikant per TYTON dhe lidhje standarte

Mjete prerese

Per prerjen e tubave prej PVC-je, disqe abrazive prerese jane pare si me te pershtatshmit.

Prerese me gur zmeril dhe flete sharre mund te perdoren

Instruksionet e montimit

Hapat qe duhen bere perpara montimit:

Futni gominen brenda ne gote ne menyre te tille qe pjesa e forte e gomines te qendroje e mbeshtetur ne menyre te qendrueshme. Shtypeni gominen mire derisa te bindeni qe eshte pershtatur plotesisht.

Vendosja e gomines mund te lehtesohet nepermjet shtypjes se saj ne dy pika dhe duke e shtypur me pas ne te dy anet. Kufiri i brendshem mbrojtës nuk duhet te dale nga pjesa mbrojtëse e gotes.

Kujdes ne transportimin dhe levizjen e tubave, sepse mund te shkaktohen plasaritje te padukshme.

Tubat prodhohen ne gjatesi 6.0m (mund te behen eshe porosi te veçanta). Mund te priten kudo, midis bordurave, me sharra te zakonshme druri (dore ose mekanike, por jo me sharre zinxhir). Buza e prerjes pastrohet me lime druri ose vegla te tjera ferruese.

Shtrimi fillon nga pika me e ulet. Kupa eshte mire te vihet ne drejtimin ngjites (Siper). Buza e tubit dhe kupes duhen pastruar me kujdes. Mbas kesaj guarnicioni special gome vendoset ne thellimin e dyte midis bordurave (numruar nga buza e gypit. Duhet kontrolluar qe guarnicioni te kete zene vend mire ne thellim dhe te mos jete perdredhur.

Mbas kesaj siperfaqja e brendeshme e kupes lyhet me sapun ose me lendet e tjera te zakonshme, mandej tubi shtyhet brenda kupes me veglat e zakonshme, derisa te takoje. Nuk duhet terhequr mbrapsht fundi i tubit.

Testi Paraprak

Ky test kryhet para testit kryesor. Qellimi i testit paraprak eshte te ndaloje ndonje ndryshim ne volumin brenda linjes qe mund te shkaktohet nga presioni i brendshem, koha dhe temperatura, keshtu qe keto lexime qe do te merren menjehere ne testin kryesor pasues do te jape prova te qarta mbi saktesine e testit te seksionit.

Mbas uljes se presionit dhe aty ku eshte e nevojshme zbrazjes se tubacionit, eliminoni rrjedhjet ne lidhjet dhe korrigjoni ndryshimet ne pozicione.

Presioni i proves deri ne 10 Atm: 1.5 x 10

Presioni i proves mbi 10 Atm: 10 + 5 bar

Kohezgjatja e proves se presionit: te pakten 12 ore

Testi (prova) kryesore

Kjo prove ndjek menjehere proven paraprake.

Presioni proves deri: 1.5 x 10

Presioni i proves mbi 10Atm: 10 + 5 bar
Kohezgjatja e proves: per DN deri 150, 3 ore
nga DN 200, 6 ore

- Tuba HDPE SN8 Ø 315, HDPE SN8 Ø400 mm

Tubat plastike janë rezistent kundër korozionit. Ata duhet të vendosen në vende, ku materialet e lartpërmendura nuk mund të vendosen për shkak të korozionit dhe agresivitetit të ujit. Duhet kujdesur që tubat plastikë, të plotësojnë kërkesat e shtypjes dhe temperaturës së nevojshme.

Shenim: Tubat HDPE SN8 Ø 315 dhe HDPE SN8 Ø400 mm duhet të shoqerohen me certifikate cilesie materialesh dhe testet laboratorike për të garantuar cilesine e tyre.

1- Çimento

Te pergjithshme

a. Çimento Portland e Zakonshme do të përdoret me BS 12 ose ASTM C-150 Tipi II-te ose Tipi V-te. Kjo do të përdoret aty ku betoni nuk është në kontakt me ujë të zeza, tub gazë ose ujërat nëntokesore.

b. Çimento Portland Sulfate e Rezistueshme do të përdoret me BS 4027. Kjo do të përdoret për strukturat e betoneve duke përfshirë pusetat dhe të gjitha perkatesite e tjera në kontakt me ujërat të zeza, tubin e gazit ose ujërat nëntokesore.

Çimento duhet të shpërndahet në paketa origjinale të shënuara të pa demtuara direkt nga fabrika dhe duhet të ruhet në një depo, dyshemeja e të cilit duhet të jetë e ngritur të pakten 150mm nga toka. Një sasi e mjaftueshme duhet mbajtur rezerve për të siguruar një furnizim të vazhdueshëm në punë, në mënyrë që të sigurohet që dergesat e ndryshme janë përdorur në atë mënyrë siç janë shpërndarë. Çimentoja nuk duhet ruajtur në kantier për më shumë se tre muaj pa lejen e Mbikqyresit të Punimeve. Çdo lloj tjetër çimento, përveç asaj që është e parashikuar për përdorimin në punë nuk duhet ruajtur në depo të tilla. E gjithë çimentoja duhet mbajtur e ajrosur mirë dhe çdo lloj çimento, e cila ka filluar të ngurtësohet, ose ndryshe e demtuar apo e keqesuar nuk duhet të përdoret. Fletet e analizave të fabrikave duhet të shoqërojnë çdo dergesë duke vertetuar që çimentoja, e cila shpërndahet në shesh ka qenë e testuar dhe i ka plotësuar kërkesat e përmendura më lart. Me të mbërritur, certifikatat e provave të tilla duhen të kalohen për t'i aprovuar Mbikqyresit të Punimeve. Çimentoja e përfituar nga pastrimi i thasëve të çimentos ose nga pastrimi i dyshemese nuk do të përdoret. Kur udhëzohet nga Mbikqyresi i Punimeve, çimento e dyshimte duhet të riestohet për humbjen e fortesisë në ngjeshje.

2- Kapak zgara celiku 40 x 60 cm

Kapaku i pusetës përbëhet në vetvete nga dy elementë:

-Korniza ku ai fle

-Kapaku

Materiali nga I cili është prodhuar si korniza ashtu edhe kapaku duhet të jenë prej celiku.

Pusetat duhet të plotësojnë kërkesat e mëposhtme teknike:

Ngarkesën e mbajtjes, të jashtme

Presionin e dheut

Presionin e ujit

Ngarkesa e mbajtjes kalsifikohet nga tre klasa B ku:

klasa B është për puseta ku kalojnë qarkullojnë automjete dhe duhet të mbajë deri në 25 t

Koeficienti i presioni duhet të jetë 2 t/m^3 .

Koeficienti I presioni të ujit duhet të jetë 1 t/m^3 : nga jashtë deri në 0.5 m nën nivelin e sipërm të kapakut dhe për nga brenda me pusete të mbushur plotë.

Përmasat e kapakut do të jene 40 x 60 cm.

NDRYSHOHEN :

MATERIALET

1- Tuba te brinjezuar HDPE SN8 Ø315 mm, HDPE SN8 Ø400 mm

Tubat te brinjezuar HDPE per Kanalizimet jane llogaritur per ngarkesa te renda.

Te gjithë tubat PVC duhet te plotesojne standardet kombetare dhe nderkombetare te prodhimit, ku Prodhuesi te jete i pajisur me certificate cilesie **ISO 9001:2015** “Per sistemin e menaxhimit te cilesise”.

Operatori te jete i pajisur me certifikaten e origjines se prodhuesit.

Operatori te jete i pajisur me autorizim nga prodhuesi ose distributoret e autorizuar.

Cdo tub duhet te kete te shenuar ne te ne menyre permanente te dhenat me poshte: Daten e prodhimit

Emrin e prodhuesit

Shenimi duhet te jete i trupezuar ne tub ose i shkruar me boje rezistente ndaj ujit.

Tubat do te furnizohen te kompletuar se bashku me bashkuesit dhe shtesa te tjera te

nevojshme per montimin e tyre.

Tub I brinjezuar HDPE SN8 Ø400 mm:

- Diametri I jashtem - 400 mm
- Diametri I brendshem - 344 mm
- Trashesia e paretit – 2.8 mm
- Pesha e tubit – 8 kg/ml
- Gjatesia e tubit – 6 m/12m
- Forca e tubit - $\geq 8 \text{ KN/m}^2$

Tub I brinjezuar HDPE SN8 Ø315mm:

- Diametri I jashtem 315 mm
- Diametri I brendshem 272 mm
- Trashesia e paretit – 2.3 mm
- Pesha e tubit – 5.2 kg/ml
- Gjatesia e tubit – 6 m/12 m
- Forca e tubit - $\geq 8 \text{ KN/m}^2$

Testi Paraprak

Ky test kryhet para testit kryesor. Qellimi i testit paraprak eshte te ndaloje ndonje ndryshim ne volumin brenda linjes qe mund te shkaktohet nga presioni i brendshem, koha dhe temperatura, keshtu qe keto lexime qe do te merren menjehere ne testin kryesor pasues do te jape prova te qarta mbi saktesine e testit te seksionit.

Mbas uljes se presionit dhe aty ku eshte e nevojshme zbrazjes se tubacionit, eliminoni rrjedhjet ne lidhjet dhe korrigjoni ndryshimet ne pozicione.

Presioni i proves deri ne 10 Atm: 1.5 x 10

Presioni i proves mbi 10 Atm: 10 + 5 bar

Kohezgjatja e proves se presionit: te pakten

12 ore Testi (prova) kryesore

Kjo prove ndjek menjehere proven paraprake.

Presioni proves deri: 1.5 x 10

Presioni i proves mbi 10Atm:

Kohezgjatja e proves:

10 + 5 bar

per DN deri

150, 3 ore nga

DN 200, 6 ore

2- Çimento

Te pergjithshme

- a. Çimento Portland e Zakonshme do te perdoret me BS 12 ose ASTM C-150 Tipi II-te ose Tipi V-te. Kjo do te perdoret aty ku betoni nuk eshte ne kontakt me ujera te zeza, tub gazi ose ujerat nentokesore.
- b. Çimento Portland Sulfate e Rezistueshme do te perdoret me BS 4027. Kjo do te perdoret per strukturat e betoneve duke perfshire pusetat dhe te gjitha perkatesite e tjera ne kontakt me ujerat e zeza, tubin e gazit ose ujerat nentokesore.

Çimento duhet te shperndahet ne paketa origjinale te shenuara te pa demtuara direkt nga fabrika dhe duhet te ruhet ne nje depo, dyshemeja e te cilit duhet te jete e ngritur te pakten 150mm nga toka. Nje sasi e mjaftueshme duhet mbajtur rezerve per te siguruar nje furnizim te vazhdueshem ne pune, ne menyre qe te sigurohet qe dergesat e ndryshme jane perdorur ne ate menyre sic jane shperndare. Çimentoja nuk duhet ruajtur ne kantier per me shume se tre muaj pa lejen e Mbikqyresit te Punimeve. Çdo lloj tjetër cimento, pervec asaj qe eshte e parashikuar per perdorimin ne pune nuk duhet ruajtur ne depo te tilla. E gjithë cimentoja duhet mbajtur e ajrosur mire dhe cdo lloj cimento, e cila ka filluar te ngurtesohet, ose ndryshe e demtuar apo e keqesuar nuk duhet te perdoret. Fletet e analizave te fabrikave duhet te shoqerojne cdo dergese duke vertetuar qe cimentoja, e cila shperndahet ne shesh ka qene e testuar dhe i ka plotesuar kerkesat e permendura me lart. Me te mberritur, certifikatat e provave te tilla duhen ti kalohen per t'i aprovuar Mbikqyresit te Punimeve. Çimentoja e perfutur nga pastrimi i thaseve te çimentos ose nga pastrimi i dyshemese nuk do te perdoret. Kur udhezohet nga Mbikqyresi i Punimeve, çimento e dyshimte duhet te ritestohet per humbjen e fortesise ne ngjeshje.

3- Kapak zgara celiku 40 x 60 cm

Kapaku i pusetës përbëhet në vetvete nga dy elementë:

-Korniza ku ai fle

-Kapaku

Materiali nga I cili është prodhuar si korniza ashtu edhe kapaku duhet të jenë prej celiku. Pusetat duhet të plotësojnë kërkesat e mëposhtme teknike:

Ngarkesën e mbajtjes, të jashtme

Presionin e dheut

Presionin e ujit

Ngarkesa e mbajtjes kalsifikohet nga tre klasa B ku:

klasa B është për puseta ku kalojnë qarkullojnë automjete dhe duhet të mbajë deri në 25 t
Koeficienti i presioni duhet të jetë 2 t/m^3 .

Koeficienti I presioni të ujit duhet të jetë 1 t/m^3 : nga jashtë deri në 0.5 m nën nivelin e sipërm të kapakut dhe për nga brenda me pusete të mbushur plotë.

Përmasat e kapakut do të jënë 40 x 60 cm.

Shenim :

Te dhenat e personit përgjegjes janë si më poshtë :

SARA DOKO , email saradoko@yahoo.com nr.tel 0699956613

Data e zhvillimit të tenderit shtyhet nga data 07.02.2019 ora 09.00 në datën 13.02.2019 ora 09.00.

TITULLARI I AUTORITETIT KONTRAKTOR

FREDI KOKONESHI