

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI : “Bluzë brendshme pambuku mëngë të gjata” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Bluzë pambuku mëngë të gjata“. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kërkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Bluzë pambuku mëngë të gjata” si produkt i gatshëm duke realizuar kompletimin e plotë të tyre.

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (nje) copë “bluzë pambuku mëngë të gjata” me nr gjoksi 50.

Mostra duhet të kenë vulë dhe etikete origjinale të fabrikës prodhuese.

- 1 (nje) pjesë trikotazhi me permasa 50 x 50 cm.

- Fletë-analizë laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil –Konfeksioneve Copa e mostres, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta. Mos plotësimi nga subjekti prodhues (ofertues) në procedurë vlerësimi i tre kërkesave të mësipërme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Bluzës së pambukut dhe lëndës parë u qepet nga një etikete tekstili në të cilën shkruhet: muster “bluzë pambuku me mëngë të gjata“, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës parë dhe fletë analizës që shoqëron ato është kusht skualifikues.

LENDET E PARA E NDIHMESE:

PERBERJA: Trikotazh me ngjyrë të zezë, tekstil i trikotuar cilesi parë me thurje tutë dyshtresore, me push nga brenda, 100% pambuk.

MASA : 290 gr/m² (+/- 3%).

THURJA : tutë dyshtresore në trup, gjysëm golfi thurje llastik 2+2.

QENDRUESHMERIA E NGJYRES : Shumë e mirë.

Trashësia e tekstilit: 1,3 mm.

Penj qepje: Nr.40/2 me ngjyrë të zezë.

Materiali për bluzat e trikotazhit priten në drejtim të fijes së bazës, dhe nuk lejohen tonacione të ngjyrës e difekte të tjera në pamjen e jashme. Bluza me jake rrethore gjysëm golfi me gjerësi 4-5cm dhe thurje llastik 2+2. Bluza në pjesën e majtë të gjoksit kanë të stampuar me ngjyrë të bardhë stemen e Gardës. Në pjesën e shpatullave ka të stampuar me ngjyrë të bardhë mbishkrimin “GARDA” – shkrimi “New Times Roman”, me shkronja ”Kapitale”, me lartësi 8 cm.

Bashkimi i mëngëve me trupin bëhen me makine speciale (syzator) , po kështu mbyllja e mëngëve dhe e fjangove (anësore) bëhet me syzator. Mëngët e bluzave në fund bëhen me thurje llastik.

Artikulli “**Bluzë brendshme pambuku mëngë të gjata**” prodhohet dhe porositet nga përdoruesi në sasi të përkatëse sipas masave të gjokseve **S , M , L , XL , XXL** të cilat subjekti prodhues është i detyruar ta

respektojë saktësisht. Përmasat e duhura të elementëve të cilat bëjnë pjesë në ndertimin e artikullit “**Bluzë pambuku me mëngë të gjata**” jepen në përshkrimet, tabelat dhe figurat e mëposhtëme.

Bluzë brendshme pambuku mëngë të gjata produkt i gatshëm prodhohet me përmasat (**cm**) të dhena në **Tabelen Nr.1** si më poshtë :

- a** -- gjatesia e bluzës e matur nga jaka e qafës deri në fund
- b** -- gjatesia e mëngës e matur nga pika me e lartë e tegelit të supit deri në fund
- c** -- gjysma e rrethit të gjoksit
- d** -- gjerësia e shpines e matur mbrapa lart tek shpatullat
- e** -- gjysma e perimetrit të hapjes së poshtme të mëngës
- f** -- bashkimi i mëngës
- g** -- gjatësia e supit e matur nga supi deri tek bashkimi i jakës
- m** --hapja lart e jakës (perimetri i jashtëm)

Tabelen Nr.1

masa	S	M	L	XL	XXL	tol. +/- cm
përmasa						
a	68	71	73	75	76	1
b	58	59	60	61	62	1
c	45	49	52	55	58	0.5
d	44	46	48	50	52	1
e	9	9.5	10	11	12	0.5
f	25	26	27	28	29	0.5
g	15	15.5	16	16.5	17.5	0.5
m	16.5	17	17.5	18	19	0.5

Numrat e këtij artikulli do të jenë nga S deri XXL.

Sasia sipas numerave do bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontrates me prodhuesin.

Stema ne anen e majte te gjoksit

SPECIFIKIM TEKNIK_: Stema e Gardës



LENDET E PARA E NDIHMESE:

Bojë stampimi e bardhë e rezistente të dallohet qartë secili element i stemës.

Qëndrueshmëria e ngjyrave dhe rezistenca në larje e plasaritje të jetë e lartë.

ELEMENTET PËRBËRESE TË STEMËS.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhësisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare. Në pjesën e poshtme në formë ovale shkruhet me shkronja kapitale, me shkrim “Arial” bold, me lartësi 6mm, me ngjyrë të bardhë, fjala “GARDA E REPUBLIKËS” .

Amballazhimi ,marketimi, etiketimi.

Bluza pasi të jetë pastruar mirë nga penjte, paiset me një etiketë të qepur në pjesën e brendshme të tyre në bashkimin e jakës me shpinën e cila përmban numrin e gjoksit. Gjithashtu ka një etiketë që përmban trajtimin e tyre, me shenja konvencionale.

Bluza paloset dhe paketohet në qese celofoni nga dy copë në secilën qese të të njëjtit numër. Bluzat e paketuara futën në kuti kartoni nga 40 copë bluza secila. Në çdo kuti duhet të vendosën bluza të një mase. Kutite duhet të jenë të rregullta dhe të shiritizohen duke siguruar mbyllje të mirë. Mbi kutitë vendosën etiketa ku shënohet qartë emri i firmës prodhuese me vulen përkatëse, masa e bluzës, sasia dhe viti i prodhimit.

Transportimi : Transportimi do të bëhet me mjete të pershtateshme për tu mbrojtur nga agjentet atmosferik.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi marrja në dorzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Bluzë pambuku mëngë të gjata” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar

dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Kujdes :Ngjyra e germave nuk duhet të fshihet gjatë provës të ferkimit në të thatë dhe në të njomë me një copë të bardhë.

Bluza me mëngë të gjata duhet të jetë simetrike në të gjithë elementët e saj. Ato janë të njejtat në model si për meshkuj ashtu dhe për femra.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kërkesat e ketij specifikimi teknik.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI : Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa) për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për artikullin “Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa)” . Në këtë specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa)” si produkt te gatshem.

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa)” me nr gjoksi 50.
Mostra duhet të ketë vulë dhe etikete origjinale të subjektit prodhues.
- 1 (një) pjesë trikotazhi me permasa 50 x 50 cm.
- Fletë-analizë laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushes së Tekstil –Konfeksioneve.

Copa e mostrës, lëndës së parë dhe ajo që i bashkengjitet raport-analizes duhet të jenë detyrimisht të njëjta.

Mos plotesimi nga subjekti prodhues (ofertues) në procedurë vleresimi i tre kerkesave të mësipërme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Bluzës së pambukut dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili në të cilën shkruhet: muster “Bluzë mëngë të shkurta me tre kopsa“, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës parë dhe fletë analizës që shoqëron ato është kusht skualifikues.

a. Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit “Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa)” duhet të jete i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Përbërja : 95% pambuk, 5% poliester ±3%

Thurja: Trupi – pique (syth irlandez); jaka dhe bordura e mëngës – punim llastik 1:1.

Masa : Trupi: 250 gr/m² ±3%; jaka dhe bordura e mëngës: 350 gr/m² ±3%.

Ngjyra: E zezë;

Qëndrueshmëria e ngjyrës: Shumë e mirë.

b. Materialet ndihmëse dhe aksesoret që duhet të përdorën në artikullin “Bluzë mëngë të shkurta (me tre kopsa)”:

Frazelinë: Për përforcimin e bordurës së kopsave dhe vrimave – 100% pambuk, pesha rreth 80 gr/m² , ngjyrë e errët. Frazelinë për qepjen e elementeve *Velcro* – e pershtatshme për tekstinin e bluzës.

Fileto për përforcimin e bashkimit të jakes me trupin: Trashësia 1cm, 100% pambuk, ngjyra si e bluzës (e zezë).

c. Fill qepës (për të gjitha qepjet e trikotazhit perfshi vrimat e kopsave): 100% poliester, qëndrueshmëria në tërheqje jo me pak se 12 N, ngjyra e njejtë me tekstinin e bluzës.

Elementet *Velcro* femër (ngjyrë e zezë) **për vëndosjen:**

- **E shenjës së mbiemrit dhe gradës:** Sipër në gjoksin e djathtë e të majtë, vendoset velkrof femër në formë drejtëkendëshi 8.5 cm x 2.5 cm, me ngjyrë të perafert me tekstinin e bluzës për vendosjen e mbiemrit dhe gradës.
- **E Stëmës së Republikës dhe Stëmës së Gardës,** velkrof femër në mëngë, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejte ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës

Bluzë mëngë të shkurta me tre kopsa, kompletohet me:

- **Stemë e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna) **për ½ e sasië së bluzave.**
- **Stemë Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna) **për ½ e sasië së bluzave.**

PJESËT PËRBËRESE TË BLUZËS

Jaka – duhet të ndertohet me tekstil trikotazh methurje llastik 1:1 drejtim vertikal dhe lartësi standarte 8 cm.

Bashkimi i dy pjesëve të bluzës duhet të bëhet me anë të një filetoje prej pambuku me gjërësi rreth 1 cm. Qepja e filetos tek jaka dhe tek bluza duhet të bëhet me dy tengela lineare një gjilpërësh.

Bordura e vrimave dhe e kopsave duhet të jenë të dyja të forcuara me fazeline termoadezive.

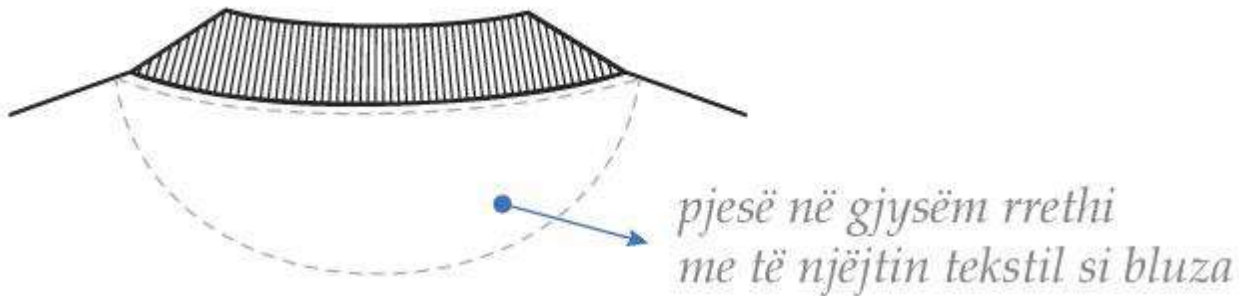
Në pjesën e poshtme bordurat duhet të bashkohën me njera tjetren me një qepje në formë drejtkëndore me përmasa 3.5 x 1 cm.

Kopsat duhet të jenë Nr 18 (11 mm) e vendosën në anën e djathtë. Qepja e tyre duhet të bëhet kryq me fill me ngjyre të zezë.

Vrima e parë e kopsës duhet të jetë me drejtim horizontal. Ajo duhet të hapet në një distance 1 cm nga buza e sipërme e bordurës. Vrimat e tjera duhet të jenë me drejtim vertikal dhe të barazlarguara me një distance 4.5 cm nga njëra - tjetra. Vrimat e kopsave duhet të kenë gjatësi 18 mm.

Pjesët përpara dhe mbrapa – Si përpara edhe mbrapa bluza duhet të ndërtohet me nga një pjesë të vetme dhe bashkohën njera me tjetrën me tengel linear një gjilpërësh të përforcuar nga brenda me tengel syzatore. Në linjen e supeve duhet qepur një fileto përforcuese për ruajtjen e formës së supeve.

Midis shpatullave të bluzës, në brëndësi, duhet të qepet një shtresë përforcuese në formën e gjysëm rrethit me të njetin tekstil si bluza. Në vartësi të masës së bluzes, rrezja e rrethit duhet të jetë rreth 9 cm (për masen M).





Në fund bluza mbyllet me një palosje me lartësi rreth 2.5 cm. Palosja duhet të qepet me tengel syzatore dy gjilperesh.

Pjesët “e çara” duhet të jenë të larta 4 cm dhe duhet të përforcohen me tengel linear një gjilpërësh sipërfaqësore nga secila anë e buzës.

Fundi i bluzës duhet të jetë i drejtë dhe të ketë të njëjtën gjatësi në të dyja anët.

Jaka dhe bordura e mëngës përshkohen nga një fileto e kuqe 3 mm, me material të njëjtë me atë të trupit, në distancë 0.5 cm nga buza fundore e mëngëve dhe jakës.

Mëngët - duhet të përbëhen nga një pjesë të vetme tekstili.

Përmasat e mëngës duhet të ndryshojnë në varësi të masës së bluzës.

Mënga duhet të bashkohet me trupin e bluzës me 2 tegela: 1 tegel qepës linear dhe 1 tegel syzator 5 gjilpërësh.

Mënga duhet të mbyllet me tekstil trikotazh me thurje “Ilastik” 1:1 me drejtim vertikal (i njëjtë me atë të jakës) me lartësi rreth 3 cm.

Tekstili trikotazh duhet të bashkohet me mëngën me tegel linear dy gjilpërësh dhe të përforcohet nga brenda me tegel syzator.

Përmasa të pandryshueshme për të gjitha masat e bluzës

Lartësia e jakës	8 cm
Lartësia e shiritit Ilastik të mëngës	3 cm
Madhësia e çarjeve	4 cm
Lartësia e kthimit të palës së fundit të bluzës	2.5 cm

Elementët velcro

Bluza duhet të pajiset me 4 elementë Velcro femër:

1 copë për vendosjen e gradës së gjoksit, me përmasa 8.5 x 2.5 cm.

1 copë për vendosjen e mbiemrit të punonjesit të Gardes, me përmasa 8.5 x 2.5 cm.

1 copë për vendosjen e Stëmës së Republikës në mëngën e majtë me përmasa 7.5 x 6 cm.

1 copë për vendosjen e Stemes së Gardes në mëngën e djathtë me përmasa 7.5 x 6 cm.

Elementët *Velcro* në gjoks duhet të vendosen paralel me njëra-tjetrën dhe të barazlanguar nga bordura e kopsave. Elementi *Velcro* për vendosjen e shenjave në mëngë duhet të ketë një distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës.

Elementët *Velcro* duhet të qepen me tegel linear perimetral me ngjyrë të zezë dhe të përforcohen me dy tegela diagonalë. Qepja e elementëve *Velcro* duhet të bëhet me ndihmën e shtresës përforcuese prej frazelinë në mënyrë që të mos ketë dëmtime ose grisje të tekstilit gjatë qepjes dhe gjatë përdorimit.

Grada & Shenja dalluese

- **Stemë e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Stemë Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penjë me ngjyrë të zezë mbi të cilën

në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijeuar me gjerësi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron perkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Perkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”,”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo perkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në terësi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



NUMRAT- e këtij artikulli do të jenë S - XXXL.

Sasia sipas numërave do bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës.

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Artikulli “Bluzë mëngë të shkurtëra (me tre kopsa)” e kompletuar me të gjitha elementet e percaktuara në këtë Specifikim Teknik marketohet qartë me shkrim me anë të një etikete tekstili të qepur në pjesën e brendshme në qendër të bashkimit të jakes me shpinen dhe që përmban emrin e firmes prodhuese, masen e bluzës dhe vitin e prodhimit. Çdo bluzë duhet të jetë pastruar mirë nga penjët dhe të mos ketë njolla.

Poshtë në anë, në pjesën e brëndshme të bluzës duhet të vendoset një etiketë e veçantë në të cilën shenohen treguesit bazë të lendës së I-re trikotazh i zi të përdorur si dhe me shenja konvencionale trajtimi i bluzës (hekurosje, larje etj).

Bluza me mëngë të shkurtera paloset dhe paktohet në qese celofoni. Bluzat e paketuara futën në kuti kartoni nga 40 copë bluza. Në çdo kuti duhet të vendosën bluza të një mase. Të gjitha kutitë duhet të kenë të njejtin numer bluzash. Kutite duhet të jenë të rregullta dhe të shiritizohen duke siguruar mbyllje të mirë. Mbi kutite vendosen etiketa ku shenohet qartë emri i firmes prodhuese me vulen përkatëse, masa e bluzës, sasia dhe viti i prodhimit.

Kolaudimi marrja ne dorzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Bluzë mëngë të shkurtëra (me tre kopsa)” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI : “Bluzë e brendshme pambuku mëngë të shkurta (jakë rrethore)” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin të artikullit “**Bluzë e brendshme pambuku mëngë të shkurta** (jakë rrethore) “. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kërkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “**Bluzë e brendshme pambuku mëngë të shkurta** (jakë rrethore)” si produkt i gatshëm .

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si oferte teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë bluzë pambuku me nr gjoksi 50.
Mostra duhet të ketë vulë dhe etiketë origjinale të subjektit prodhues.
- 1 (një) pjesë trikotazhi me permasa 50 x 50 cm.
- Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil - Konfeksioneve.

Copa e mostrës, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta. Mos plotesimi nga subjekti prodhues (ofertues) në procedurë vlerësimi i tre kërkesave të mësipërme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Bluzës së pambukut dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili në të cilën shkruhet:moster “bluzë pambuku me mëngë të shkurta “, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostrës, lëndës së parë dhe fletë analizës që shoqëron ato është kusht skualifikues.

LENDET E PARA :

Tekstil i trikotuar cilesi parë me ngjyrë të zezë, përbërje 100% pambuk.

Thurja : xhersi (e thjeshte) 1+1 në trup dhethurje llastik 2+2 në jakë.

Masa : 160 gr/m2 (+/- 3%).

Trashësia e tekstili: 0.5 +/- 0.1 mm

Hollësia e fillit : 50/1.

Dëndësia fijeve në 10 cm: vertikale 210+/-8 syth, horizontale160+/-8 syth

Qëndrueshmëria e ngjyrës : shumë e mirë

Qëndrueshmëri në këputje në kg: vertikale 30+/-3, horizontale 16+/-3.

LËNDËT NDIHMËSE:

Penj qepje Nr.40/2 me ngjyrë të zezë.

QEPJA :

Materiali lenda e parë pritët në drejtim të fijos së bazës, dhe nuk lejohen tonacione të ngjyrës e difekte të tjera në pamjen e jashme.

Bluzat të jenë me jake rrethore me gjerësi 3 cm dhethurje llastik 2+2. Të mos rrije e varur por të puthitet mirë në qafë.

Bashkimi i mëngëve të bluzës me trupin bëhën me makinë speciale (syzator), po kështu edhe mbyllja e mëngëve dhe e fjongove (anesore) bëhët me syzator. Gjatësia e mëngëve të jetë 25 cm.

Bluzat në pjesën e majte të gjoksit kanë të stampuar me ngjyrë të bardhë stemen e Gardës në permasat e percaktuara në specifikimin teknik të përshkruar me poshtë.

Në pjesën e shpatullave ka të stampuar me ngjyrë të bardhë mbishkrimin “GARDA” – shkrimi ”New Times Roman”, me shkronja ”Kapitale” me lartësi 8 cm.

Numrat e ketij artikulli do të jenë: S,M,L,XL,XXL.

Sasia sipas numerave do bëhët mbi bazën e kerkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Stema ne anen e majte të gjoksit

SPECIFIKIM TEKNIK: Stema e Gardës



LENDET E PARA E NDIHMESE:

Bojë stampimi e bardhë e reziztente të dallohet qartë secili element i stemës.

Qëndrueshmëria e ngjyrave dhe rezistenca në larje e plasaritje të jetë e lartë.

ELEMENTET PËRBËRESE TË STEMËS.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare. Në pjesën e poshtme në formë ovale shkruhet me shkronja kapitale, me shkrim “Arial” bold, me lartesi 6mm, me ngjyrë të bardhë, fjala “GARDA E REPUBLIKËS” .

Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Bluzë me mëngë të shkurtëra e kompletuar me të gjitha elementet e percaktuara në këtë Specifikim Teknik marketohet qartë me shkrim me anë të një etikete tekstili të qepur në pjesën e brendshme në qender të bashkimit të jakës me shpinën dhe që përmban emrin e firmës prodhuese, masën e bluzës dhe vitin e prodhimit. Çdo bluzë duhet të jetë pastruar mirë nga penjet dhe të mos ketë njolla.

Poshtë në anë në pjesën e brendshme të bluzës duhet të vendoset një etikete e veçante në të cilën shenohen treguesit bazë të lëndës së I-re, të përdorur si dhe me shenja konvencionale trajtimi i bluzës (hekurosje, larje etj).

Bluza me mëngë të shkurtera paloset dhe paketohet në qese celofoni. Bluzat e paketuara futen në kuti kartoni nga 40 copë bluza. Në çdo kuti duhet të vendosen bluza të një mase. Të gjitha kutitë duhet të kenë të njëjtin numer bluzash. Kutitë duhet të jenë të rregullta dhe të shiritizohen duke siguruar mbyllje të mirë. Mbi kutitë vendosen etiketa ku shenohet qartë emri i firmës prodhuese me vulën perkatese, masa e bluzës, sasia dhe viti i prodhimit.

Kolaudimi marrja në dorzim

Pranimi i të gjithë sasisë së artikullit “**Bluzë e brendshme pambuku mëngë të shkurta** (jakë rrethore)” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të marrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Afati i l vrimitt: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI: “Dorëza të bardha ceremoniali” për efektivin e truproj s së nderit të Gardës së Republikës.

Ky Specifikim Teknik në mënyrë të detajuar paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për artikullit “Doreza të bardha ceremoniali“.

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) palë dorëza të bardha ceremoniali.

Dorëzave i qepet një etikete tekstili në të cilën shkruhet : muster “dorëza të bardha ceremoniali”, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres është kusht skualifikues.

Karakteristika të përgjithshme:

LENDË: Trikotazh i bardhë 50% pambuk, 50% poliestër, me shkelqim, me pesë gishta.

Prodhohen në pesë numra 8 8.5 9 9.5 10

Sasia sipas numerave të do të bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin (fituesin).

Amballazhimi, marketimi, etiketimi

Secila palë të jetë e paketuar në material celofoni të tejdukshëm, paiset me një etiketë të qepur në pjesën e brëndshme të tyre e cila përmban numrin dhe mënyrën e trajtimit (larje hekurosje etj) me shenja konvencionale. Paketohen në kuti kartoni në sasi standarte deri në 50 palë.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Dorëza të bardha ceremoniali” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolauditimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimit organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kërkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik

OBJEKTI: “Emblemë e vogël” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Emblemë e vogël”.

Për procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, pjesemarresi konkurues është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “emblemë të vogël “

Mungesa e mostres është kusht skualifikues.

Përshkrimi.

Është në ngjyrë të artë. Elementi bazë është Shqiponja e Flamurit, me përkrenaren e Skënderbeut në profil nga e djathta, e vendosur mbi dy kokat e Shqiponjës, e rrethuar me një kurorë gjethe lisi. Emblema vendoset në pjesën ballore të kapeles së kostumit të shërbimit e stërvitjes. Emblema ka përmasa 4.5cm x 3.5cm.



Ngjyrat

Ngjyra është e artë.

Punimi

Të gjithë elementët e emblemës janë të qëndisura me fill me ngjyrë të artë mbi një copë tekstili me ngjyrë të zezë, në përmasat e emblemës.

Dimensionet

Emblema ka dimesjone 4.5 cm gjërësi x 3.5 cm lartësi

Amballazhimi: Çdo emblemë vendoset secila në material paketiv plasmasi të tejdukshem.

Afati i lëvrim: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi marrja në dorzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Emblemë e vogël” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të

Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik, kampionit të ofruar dhe modelit të miratuar. Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostrat e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Embleme e vogel ” për punonjesit, janë pronë e Gardës së Republikës dhe për nga qellimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave të saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i ketij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Embleme e vogel”

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: “Grada gjoksi” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin të artikullit “Grada gjoksi me qendisje“. Në këtë specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqerojnë artikullin “Grada gjoksi ” si produkt të gatshem duke realizuar kompletimin e plotë të tyre.

Për procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij specifikimi teknik :

- 4 (katër) copë Grada gjoksi të qendisura, nga një copë për secilin nivel.
Mostrat duhet të kenë të trupezuar vulë dhe etiketë origjinale të subjektit ofertues.
- Fletë-analize laboratorike të gradave, të kryer nga Laboratore Shqiptare sipas provave laboratorike të percaktuara në këtë Specifikim Teknik.

Mos plotesimi nga subjekti prodhues (ofertues) në procedurë vleresimi i katër kerkesave të mesiperme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Treguesit fiziko-mekanik e kimik të lëndes së I-rë tekstil për prodhimin e artikullit “ Grada gjoksi ” duhet të rezultojnë të jenë domosdosmerisht në perputhje me specifikimet teknike të meposhtme.

LËNDA E PARË: Lënda e parë që do përdoret për gradat është tekstil ngjyrë e zezë, me përzierje (+/- 3%); 70 % polyester e 30 % viskoz.

- **Masa:** 210-220 gr/m².
- **Thurja:** sarzh e kombinuar.
- **Hollesia e fijeve** në bazë 50/2, në ind 24/1

- Dëndësia e fijeve	B. 400–6fije/10cm, I. 2606fije/10cm
- Qëndrushmeria në këputje	drejtim vertical jo me pak se 150 kg
- Qëndrushmeria në këputje	drejtim horizontal jo me pak se 70 kg
- Përcaktimi i qëndrueshmerisë në ferkim	nota (i njome 5, i thate 5)
- Qëndrushmeria në ferkim	(jo me pak) 4700 numer ciklesh.
- Qëndrushmeria e ngjyrës ndaj dritës	shumë e mirë

Elementët formues për të gjitha gradat e gjoksit për të gjitha nivelet, janë në model të njëjtë me ato të gradave të supit. Të gjitha elementet e gradave janë të qëndisura me fije në ngjyrë ari, në cope tekstili me ngjyrë të zezë të përforcuar nga brënda. Këto grada, vendosen në krahun e majtë të gjoksit mbi kapakun e xhepit, me anë të një velkrofi femer-mashkull.

Artikulli “Grada gjoksi ” prodhohet dhe porositet nga përdoruesi në sasi të përkatëse, të cilat subjekti prodhues është i detyruar ti respektojë saktësisht. Përmasat e duhura të artikullit “Grada gjoksi ” jepën në pershkrimet dhe figurat përkatëse.

“Grada e gjoksit ” duhet ta ketë bazen e saj të ndertuar me material tekstili të trashë teritali me ngjyrë të zezë, në formë drejtëkëndeshi me **gjatësi 85 mm +/- 1 mm, gjërësi 30 mm +/- 1 mm dhe trashësi 1 mm +/- 0.1 mm**. Grada duhet të ketë fushën e punuar me fill me ngjyrë të zezë me gjatësi 81 mm +/- 1 mm dhe gjërësi 26 mm +/- 1 mm e cila në gjithë perimetrin e saj rrethohet nga një kornizë shirit të punuar me fill **me ngjyrë të kuqe me gjërësi 2 mm**. Në brëndësi të kornizës mbi fushën e grades qëndisen në varesi të nivelit të gradës, elementet e gradës të cilat duhet të jenë të punuar me fill metalik me ngjyrë të artë në bazë të pamjes së jashtme, konfiguracionit, formës, modelit, përmasat e ngjyrat, menyrën e punimit të elementëve e materialeve të kerkuara nga përdoruesi.

Elementet e gradës gjoksit duhet të jenë të punuara me qëndisje. Të gjithë elementët e gradave (*perveç kornizës së qëndisur, me gjërësi 2 mm, me ngjyrë të kuqe*) duhet ta kenë ngjyrën e artë.

Gradës së gjoksit nga mbrapa i ngjitet me termofiksion material tekstil velkrof mashkull me ngjyrë të zezë me përmasa si ato të gradës, që shërben për montimin e saj lart në gjoksin e majtë të artikujve të uniformës, të cilat kanë të fiksuar me qepje material tekstil velkrof femër me ngjyrë të zezë.

Elementët e “Gradave të gjoksit” janë si me poshtë:

Gradat e gjoksit janë në formë drejtëkëndëshi me dimensione 8.5 x 3 cm.

Elementët formues të gradave të gjoksit, për të gjitha nivelet, janë në formë të njëjtë me ato të gradave të supit sipas niveleve, ndërsa përmasat e elementeve të këtyre gradave janë në masën 60 % të elementeve të gradave të supit.

Të gjitha elementet e gradave janë të qëndisura me fije në ngjyrë ari, në copë tekstili me ngjyrë të zezë. Këto grada, vendosen në krahun e majtë të gjoksit mbi kapakun e xhepit, me anë të një velkrofi femër-mashkull. Grada, në gjithë perimetrin e saj, kornizohet nga një shirit i qëndisur me fill me ngjyrë kuqe, me gjërësi 2 mm.

Për punonjës të nivelit bazë

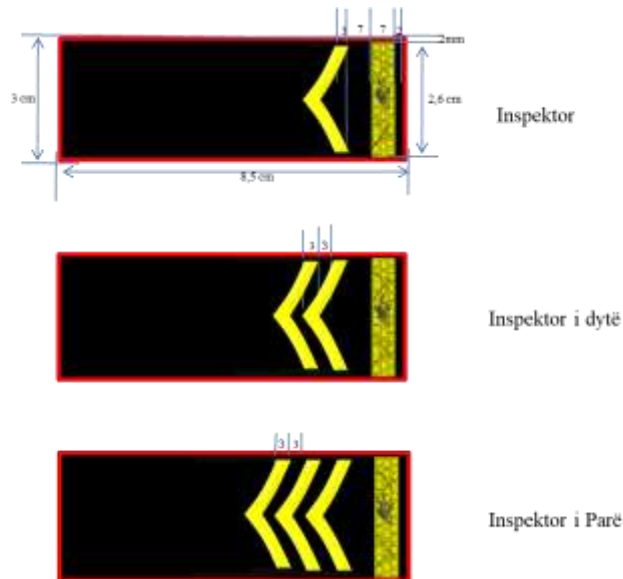
Elementët bazë i gradave të gjoksit për këtë nivel, janë shiritat.

- Shiriti bazë, me gjërësi 7mm, i stilizuar në formën e një kështjelle me tre rreshta, është i njëjtë për të gjitha gradat e këtij niveli. Në shiritin e kalasë së stilizuar, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut. Ky shirit vendoset 2 mm larg nga baza e fundit e gradës.
- Shiritat këndor 110⁰, me gjërësi 3 mm, vendosen 7 mm nga shiriti i kalasë së stilizuar dhe 3 mm nga njëri-tjetri.

Për **Gradën Inspektor**, ka një shirit këndor.

Për **Gradën Inspektor i Dytë**, ka dy shirita këndor.

Për **Gradën Inspektor i Parë**, ka tre shirita këndor.



Për punonjës të nivelit të mesëm

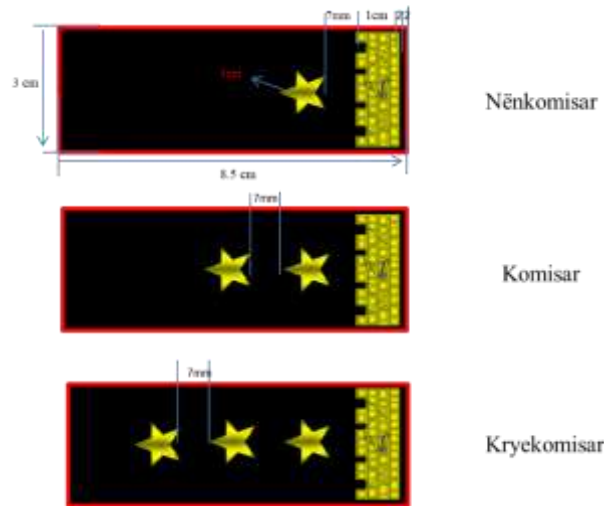
Elementet bazë të këtyre gradave janë yjet (me diametër 1cm) dhe shiriti i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena.

- Shiriti i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena, me gjërësi 1cm (4 rreshta), vendoset 2 mm larg nga baza e fundit e gradës. Në shiritin e kalasë, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.
- Yjet vendosen në distancë 7 mm nga shiriti me kështjellën e stilizuar dhe 7 mm nga njëri tjetri.

Për **Gradën Nënkomisar**, një yll.

Për **Gradën Komisar**, dy yje.

Për **Gradën Kryekomisar**, tre yje.



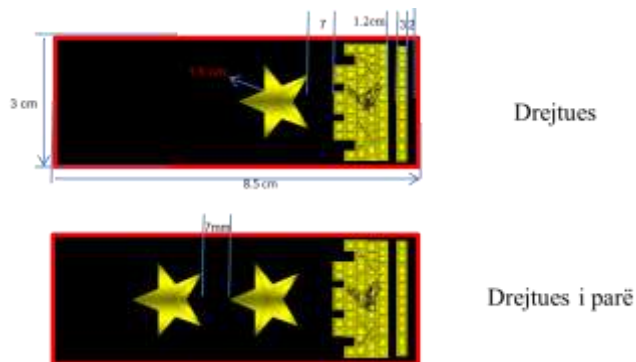
Për punonjës të nivelit të lartë

Elementet bazë të këtyre gradave janë yjet (me diametër 1.5 cm) dhe dy shirita.

- Shiriti i parë me gjerësi 3mm, i stilizuar në formën e një kështjelle pa bedena, vendoset 2 mm nga baza e fundit e gradës.
- Shiriti i dytë, me gjerësi 1.2 cm, është i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena me 5 rreshta. Në këtë shirit mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.
- Yjet vendosen në distancë 7 mm nga shiriti me kështjellën e stilizuar dhe 7mm nga njëri tjetri.

Për **Gradën Drejtues**, një yll.

Për **Gradën Drejtues i Parë**, dy yje.

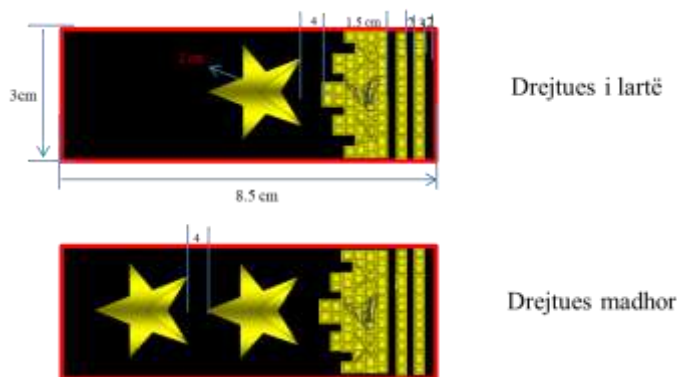


Për punonjës të nivelit madhor

Elementet bazë të këtyre gradave janë yjet (me diametër 2 cm) dhe tre shirita.

- Dy shiritat e parë me gjerësi 3mm secili, janë të stilizuar në formën e një kështjelle pa bedena dhe vendosen 2mm larg nga baza e fundit e gradës dhe 2mm nga njëri tjetri.
- Shiriti i tretë, me gjerësi 1.5cm, i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena me 6 rreshta. Në këtë shirit mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.

- Yjet vendosën në distancë 4 mm nga shiriti me kështjellën e stilizuar dhe 4 mm nga njëri tjetri.
Për **Gradën Drejtues i Lartë**, një yll.
Për **Gradën Drejtues Madhor**, dy yje.



Amballazhimi, marketimi dhe etiketimi

Gradat paktohet ne qese celofoni ne grupe nga 10 cope te cilat futen ne kuti kartoni me nga 100 cope. Kutite duhet te jene te rregullta dhe te shiritizohen duke siguruar mbyllje te mire. Mbi kutite vendosen etiketa ku shenohet qarte emri i firmes prodhuese me vulen perkatese, sasia dhe viti i prodhimit.

Transporti i artikullit deri ne magazinat e porositesit behet me çdo lloj mjeti, duke mbajtur parasysh kushtet klimaterike dhe temperaturat. Mjeti duhet te jete i mbuluar.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi dhe marrja në dorëzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Grada gjoksi me qëndisje” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”,

i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik, kampionit të ofruar dhe modelit të miratuar. Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostrat e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij specifikimi teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Grada gjoksi” për punonjesit, janë pronë e Gardës së Republikës dhe për nga qellimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave të saj. Nuk lejohet

shumfishimi dhe realizimi i ketij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Grada gjoksi”

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: Grada supi për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Grada supi”. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Grada supi” si produkt i gatshëm duke realizuar kompletimin e plotë të tyre.

Të gjitha përcaktimet teknike të ketij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedure vleresimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij Specifikimi Teknik:

- 4 (katër) copë Gradë supi në formë spaleti (nga një palë për secilen nivel). Mostrat duhet të kenë të trupezuar vulë dhe etiketë origjinale të subjektit ofertues.
- Fletë-analize laboratorike të gradave, të kryer nga Laboratore Shqiptare sipas provave laboratorike të përcaktuara në këtë Specifikim Teknik.

Mos plotësimi nga subjekti ofertues në procedurë vleresimi i kerkesave të mesiperme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Treguesit fiziko-mekanik e kimik të lëndës së I-rë tekstil i punuar me fill me ngjyre të zezë për prodhimin e artikullit “Grada supi” duhet të rezultojnë të jenë domosdoshmerisht në përputhje me Specifikimet Teknike të mëposhtme.

Materialet që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “Grada supi” në forme spaleti janë:

LËNDA E PARË: Lënda e parë që do përdoret për gradat është tekstil ngjyrë e zezë, me përzierje (+/-3%) : 70 % polyester e 30 % viskoz.

- | | |
|--|---------------------------------------|
| - Masa: | 210-220 gr/m ² . |
| - Thurja: | sarzh e kombinuar. |
| - Hollësia e fijeve | në bazë 50/2, në ind 24/1 |
| - Dëndësia e fijeve | B. 400–6 fije/10 cm, I. 260 fije/10cm |
| - Qëndrushmeria në këputje | drejtim vertical jo me pak se 150 kg |
| - Qëndrushmeria në këputje | drejtim horizontal jo me pak se 70 kg |
| - Përcaktimi i qëndrueshmerisë në ferkim | nota (i njomë 5, i thatë 5) |
| - Qëndrushmeria në ferkim | (jo me pak) 4700 numer ciklesh. |
| - Qëndrushmeria e ngjyrës ndaj dritës | shumë e mirë |

Gradat e supit janë në formë spaleti, me përmasa 14.5 cm x 4.9 cm, baza e gradës është e drejtë ndërsa maja është në formën e një trekëndeshi dybrinjëshëm me lartësi 1.5 cm. Në të gjithë perimetrin e saj, grada kornizohet nga një shirit i qëndisur me fill me ngjyrë të kuqe, me gjerësi 2 mm. Elementët e gradës, shiritat (kalaja e stilizuar, me dhe pa bedena) vendosen 3 mm larg nga shiriti me ngjyrë të kuqe (baza e fundit e gradës) dhe të baraslarguar 3 mm nga njëri-tjetri. Yjet vendosen në vijë të drejtë mbi gradë.

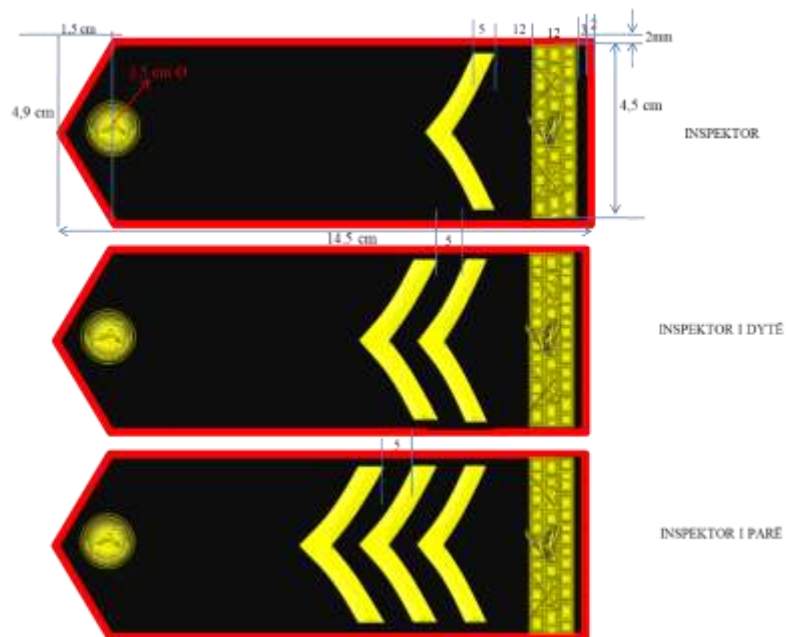
Të gjithë elementet e gradës, për çdo nivel grade, qëndisen me fill me ngjyrë të artë, në copë tekstili e punuar me fill ngjyrë e zezë, e përforcuar nga brenda me material të posaçëm plastik për të mos u deformuar. Nga ana e poshtme, grada paiset me një gjuhës e fiksuar nga ana drejtkëndore e saj, e cila shërben për montimin e gradës në sup, nëpërmjet dy ylyqeve të qepura në secilin sup në vend të spalinave, duke u mbërthyer me perçinë në formën e kopsës së vogël të Gardës.



Për punonjës të nivelit bazë

Grada është në formë spaleti, në gjithë perimetrin e saj kornizohet nga shiriti i qëndisur me fill me ngjyrë të kuqe, me gjerësi 2 mm. Elementi bazë i gradave janë shiritat.

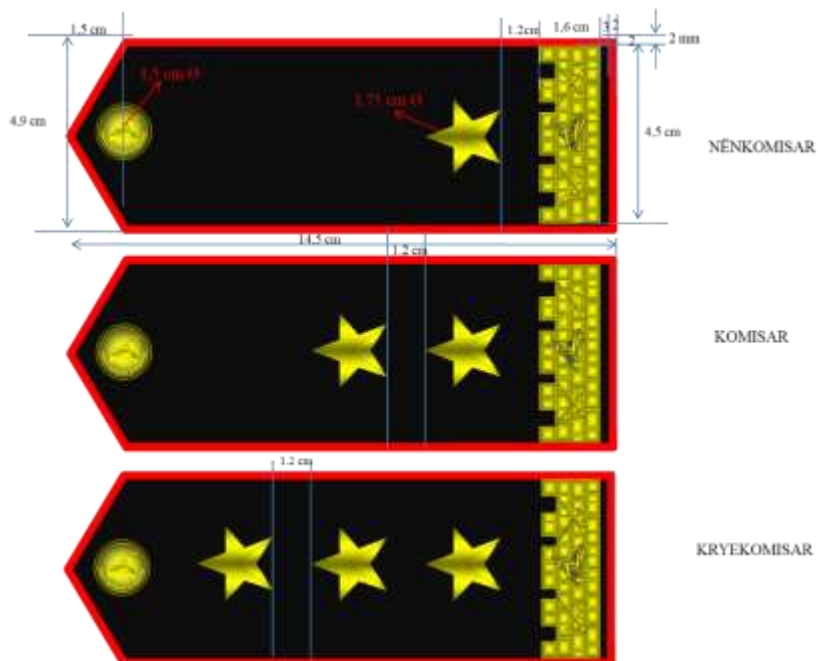
- Shiriti i parë, me lartësi 12mm e gjërësi 4.5 cm, i stilizuar në formën e një kështjelle me tre rreshta (4mm secili), është i njëjtë për të gjitha gradat e këtij niveli. Në shiritin e kalasë së stilizuar, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut. Ky shirit vendoset 3 mm nga baza e fundit e gradës.
- Shiritat e tjerë janë në formë këndore (110^0), me gjërësi 5mm. Shiritat këndorë vendoset 12 mm nga shiriti i kalasë së stilizuar dhe 5 mm nga njëri-tjetri.
 - Për **Gradën Inspektor**, ka një shirit këndor.
 - Për **Gradën Inspektor i Dytë**, ka dy shirita këndorë
 - Për **Gradën Inspektor i Parë**, ka tre shirita këndorë.



Për punonjës të nivelit të mesëm

Grada është në formë spaleti, në gjithë perimetrin e saj kornizohet nga shiriti i qëndisur me fill me ngjyrë të kuqe, me gjerësi 2 mm. Elementet bazë të gradave janë; shiriti i kalasë së stilizuar, dhe yjet (me diametër 1.75 cm).

- Yjet vendosen në distancë 12 mm, nga shiriti me kështjellën e stilizuar me bedena, dhe 12 mm nga njëri-tjetri.
Për **Gradën Nënkomisar**, një yll.
Për **Gradën Komisar**, dy yje.
Për **Gradën Kryekomisar**, tre yje.
- Shiriti i kalasë, me gjerësi 1.6 cm, është i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena, me 4 rreshta (4 mm secili), i cili vendoset 3mm nga baza e fundit e spalinës. Në këtë shirit, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.



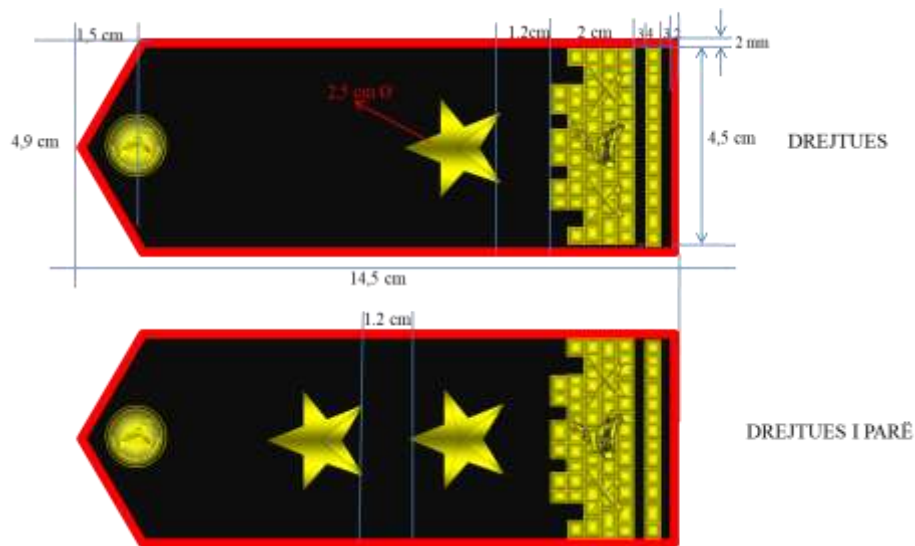
Për punonjës të nivelit të lartë

Grada është në formë spaleti, në gjithë perimetrin e saj kornizohet nga shiriti i qëndisur me fill me ngjyrë të kuqe, me gjerësi 2 mm. Elementet bazë janë yjet (me diametër 2.5 cm) dhe dy shirita.

- Shiriti i parë, me gjerësi 4 mm, i stilizuar në formën e një kështjelle pa bedena, vendoset 3 mm nga baza e fundit e spalines.
- Shiriti i dytë, me gjerësi 2 cm, i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena, me 5 rreshta (4 mm secili), vendoset 3 mm nga shiriti i parë. Në shiritin e kalasë, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.
- Yjet vendosen në distancë 12 mm, nga shiriti me kështjellën e stilizuar me bedena dhe 12 mm nga njëri-tjetri.

Për **Gradën Drejtues**, një yll.

Për **Gradën Drejtues i Parë**, dy yje.



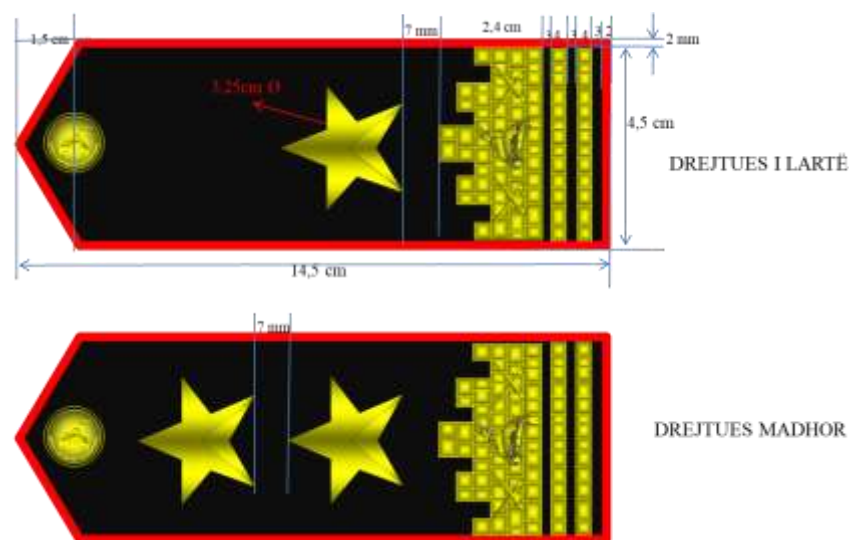
Për punonjës të nivelit madhor

Grada është në formë spaleti, në gjithë perimetrin e saj kornizohet nga shiriti i qëndisur me fill me ngjyrë të kuqe, me gjerësi 2 mm. Elementet bazë janë yjet (me diametër 3.25 cm) dhe tre shiritat.

- Dy shiritat e parë (4 mm secili) janë stilizuar në formën e një kështjelle pa bedena. Shiriti i parë vendoset 3 mm nga baza e fundit e spalines, shiriti i dytë vendoset 3 mm nga i pari.
- Shiriti kryesor, me gjerësi 2.4 cm, i stilizuar në formën e një kështjelle me bedena, me 6 rreshta (4 mm secili), vendoset 3 mm nga shiriti i dytë. Në shiritin e kalasë, mbivendosen dy çifte shpatash të kryqëzuara, në mes të të cilave, qëndron përkrenarja e Skënderbeut.
- Yjet vendosen në distancë 7 mm nga shiriti me kështjellën e stilizuar me bedena dhe 7 mm nga njëri-tjetri.

Për **Gradën Drejtues i Lartë**, një yll.

Për **Gradën Drejtues Madhor**, dy yje.



Garancia e Përdorimit

Jo me pak se dy vjet, per mos çngjyrosje te tekstilit, ku jane qendisur elementet.

Gradat paktohet ne qese celofoni ne grupe nga 10 cope te cilat futen ne kuti kartoni me nga 100 cope. Kutite duhet te jene te rregullta dhe te shiritizohen duke siguruar mbyllje te mire. Mbi kutite vendosen etiketa ku shenohet qarte emri i firmes prodhuese me vulen perkatese, sasia dhe viti i prodhimit.

Transporti i artikullit deri ne magazinat e porositesit behet me çdo lloj mjeti, duke mbajtur parasysh kushtet klimaterike dhe temperaturat. Mjeti duhet te jete i mbuluar.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi dhe marrja në dorëzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Grada supi” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik, kampionit të ofruar dhe modelit të miratuar. Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostrat e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson te gjitha kërkesat e këtij specifikimi teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Grada supi” për punonjesit, janë pronë e Gardës së Republikës dhe për nga qellimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave të saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i ketij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Grada supi”.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI: “Kemisha mëngë të gjata” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme të artikullit “Kemisha mëngë të gjata”.

Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqerojnë artikullin “Kemisha mëngë të gjata” si produkt të gatshëm .

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë kemishë me nr jake 40.
- 1 (një) pjesë puplinë me permasa 50 x 50 cm.
- Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të perdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil – Konfeksioneve.

Copa e mostres, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizes duhet të jenë detyrimisht të njejta. Kemishes dhe lëndës së parë u qepet nga një etikete tekstili në të cilën shkruhet: moster “kemishe me mëngë gjata”, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës së parë dhe fletë analizes që shoqeron ato është kusht skualifikues.

LËNDËT E PARA : Tekstil me ngjyrë e bardhë me përbërje (+/-3%) : 80% pambuk 20% poliester

THURJA: Garniturë.

MASA: 120 gr/m² (+3%)

DENDËSIA fijeve në 10 cm: Në bazë 450+/-10, në ind 300+/-10.

Qëndrueshmëria në kg: në bazë 70, në ind 40.

Qëndrueshmëria e ngjyrës : shumë e mirë

Materialet Ndihmëse: që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “Kemishë me mëngë të gjata” janë :

- **Fortesë** jake me kollaritje të plotë, fortesë mansheti për mëngët me kollaritje të plotë
- **Frazelinë**
- **Kopsa plastike** (11 copë), me përbërje 100% poliester, me ngjyrë të bardhë , me diametër 12mm, me katër vrima
- **Penj qepje**, Nm 120, 100% PES me ngjyrë të bardhë

Elementet Velcro femër (me ngjyrë të bardhë) për vëndosjen:

- **E shenjës së mbiemrit:** Siper në gjoksin e djathtë vendoset velkrof femër në formë drejtëkëndeshi 8.5 cm x 2.5 cm, me ngjyrë të përtafërt me tekstin e kemishës për vëndosjen e mbiemrit.
- **E Stemes së Republikës dhe Stemes së Gardës**, velkrof femër në mëngë, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejte ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës

Këmishë me mëngë të shkurtra uniforme, kompletohet me:

- **Steme e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Steme Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Në lëndën e parë nuk lejohen difekte të pamjes së jashtme njolla të ndryshme, tonacione ngjyrë, oksidime, rrudhosje , mungesë apo trashim fijesh në ind e në bazë, lekundje të gjëresisë etj.

Kemishat janë me jaka të mbyllura me kollaritje të plotë.

Mëngët e gjata bëhen me kapake janë të hapur anash. Kapaket janë me kollaritje. 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit të mëngëve me trupin e matur nga pika me e larte e supit i vendosen velkrof femer në ngjyrë të bardhë për ngjitjen e “Stema e Republikës” (sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur) dhe “Stema e Gardes”(sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur).

Bashkimi i mëngëve dhe fjongove anesore bëhet me syzator.

Kemishat kanë nga 11 vrima, 7 në përparesen e majtë, nga një në kapaket e xhepave dhe nga një në kapaket e mëngëve.

Kopsat qepen me makinë.

Pjesa e shpines është me supanjë me gjatësi 10-12 cm nën jakë. Supanja është e ndertuar me dy copa një në pjesen e brëndëshme dhe një në pjesen e jashtme. Supanja ka dy penca të cilat janë të barazlanguara nga dy anesoret e mëngëve.

Në të dy anesoret e fjongove kemishat janë të shkurtera 4-5 cm duke formuar një hark në anësore. Pjesa fundore e kemishes përshkohet nga një tegel i thjeshtë. Çdo fillim e mbarim tegeli të jetë i forcuar. Tegelat të jenë të drejtë e pa nderprerje.

Gjoksi - Kemishat te jene pa bordure perpara. Mberthimi i kemishes behet me 7 kopsa plastike te qepura ne perparesen e djathte te cilave u korespondojne vrimat ne perparesen e majte per meshkujt dhe te qepura ne perparsen e majte dhe me vrimat koresponduse ne perparsen e djathte per femrat. Kopsa e pare qepet ne kthimin e jakes dhe jane te baraslanguara nga njera tjetra 0.9 -10.5 cm (ne varsi të numerit të këmishës).

Xhepat në gjoksin e këmishës janë pllakë me permasa 14 x 16 cm. Xhepat ne te dy anet poshte jane me cepa me forme te prere. Xhepat ne mes kane nje palosje me gjeresi 3 cm ne mesin e te ciles lart vendoset nje kopse e vogel plastike me ngjyrë të bardhë, qe sherben per mbylljen e xhepit. Xhepave u kalohet nje tegel zbukurimi 0.5 cm larg buzeve. Xhepat mbyllen me kapak.

Kapaket jane ne forme drejtkendeshi dhe me nje vrimë ne mes. Kapaket perbehen nga pjesa e sipërme dhe e poshtme. Pjeses se sipërme te kapakut per perforcim i vendoset kollaritje (material tekstili ngjites ne ngjyre te bardhe). Duhet bere kujdes qe cepat e kapakut te mos jene te rumbullakta por me kende te drejte dhe te kene pamje estetike. Kapakut i kalohet nje tegel zbukurimi 5 mm larg buzeve.

Mbi kapakun e xhepit te djathte ne qender vendoset velkrof femer ne ngjyre te bardhë ne forme drejtekendshi me permasa 8.5 cm x 2.5 cm qe do te sherbeje per vendosjen e mbiemrit.

Në supe vendosen dy ylyqe per montimin e gradave te supit ne forme spalette.

Ylyqet me permasa 4 x 1 cm qepen ne menyre te tille qe mesi i ylykut te jete mbi tengelin e bashkimit te shpines me gjoksin. Ylyku i pare qepet 1 cm nga tengeli i rrethit te menges (gavatura). Ylyku i dyte qepet 8 cm nga ylyku i pare.

Qepja e kemishës të jetë speciale e realizuar në linje industriale të mekanizur.

Numrat e kemishëve të jenë nga 35 deri 45.

Sasia sipas numerave do të bëhet në bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Përmasat e kemishëve janë:

EMERTIMI	NUMRAT E JAKES							
	35	36	37	38	39	40	41	Shmangia
Gjatësia e kemishës në cm.	80	80	82	84	84	84	84	1.5
Gjatësia e mëngës në cm	58	58	58	62	62	62	62	1
Rrethi i gjoksit në cm	50	52	54	56	58	58	60	1.5
Shpatulla në cm	42	43	44	44.5	45.8	45.8	47.2	1

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)**Lëndët e para e ndihmëse:**

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës. Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijeuar me gjeresi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.

**STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)****Lëndët e para e ndihmëse:**

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale, në ngjyrë të artë, me shkrim “Arial” bold, me lartesi 6 mm “GARDA E REPUBLIKËS”. Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



Amballazhimi, marketimi, etiketimi.

Çdo kemishë pasi të jetë pastruar mirë nga penjtë, paiset me një etiketë të qepur në pjesën e brëndshme të saj në bashkimin e jakës me shpinën e cila permban numrin e jakës. Gjithashtu ka një etiketë që permban trajtimin e kemishës (larje hekurosje etj) me shenja konvencionale. Çdo kemishë ndërmjet shpinës e gjysmës së trupit nga mbrapa deri poshtë jakes nga poshtë u vendoset karton, po kështu rreth e qark qafes vendoset shirit plastik i fortë i fiksuar në kopsen e parë. Kemishat mberthehen me gjilpera me kokë, palosen dhe futen në qese të tejdukshme pastaj futen në kuti kartoni në ato sasi që përcaktohen në kontratë. Kutite paisen me etiketa ku shenohet emertimi, numri i jakes, sasia .

Afati i lëvrim: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë së artikullit “Kemishë me mëngë të gjata” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-

Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: “Këmishë me mëngë të shkurtra” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Këmishë me mëngë të shkurtra “. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Këmishë me mëngë të shkurtra” si produkt i gatshem .

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhën të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, pjesemarresi prodhues konkures është i detyruar të paraqesë si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “Këmishë me mëngë të shkurtra” me nr gjoksi 50.
- 1 (një) pjesë pupline gjatësi 0,5 ml, gjërësi sa ajo e vet puplinës.
- Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratorë Shqiptare të akredituar, të fushes së Tekstil-Konfeksioneve.

Copa e Këmishës moster, lëndës së parë (pjesë puplinë) dhe ajo që i bashkengjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta.

Këmishës dhe lëndës së parë u qepet me tegel makine nga një etiketë tekstili i bardhë, me permasa të përaferta 10 x10 cm, në të cilën shkruhet: moster “Këmishë me mëngë të shkurtra uniforme Garde”, emri i ofertuesit, data e tenderit, nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostrës, lëndës parë dhe fletë analizës që shoqeron ato është kusht skualifikues.

LËNDA E PARË : Tekstil me ngjyrë të bardhë, përbërje (+/-3%) : 80% pambuk dhe 20% poliester

- Masa:	120 gr/m2 (+/-3%).
- Thurja:	Garniture.
- Ngjyra:	Bardhë
- Qëndrueshmëria në keputje në kg:	Në bazë jo me pak se 35, në ind jo me pak se

- Qëndrueshmëria e ngjyrës:
- Dëndësia e fijeve në 10 cm:
- Numri i fillit :

Shumë e mirë
Në bazë 450 (+/-3%), në ind 300 (+/-3%)..
54/1.

Materialet Ndhmëse: që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “Kemishë me mëngë të shkurta uniforme” janë:

- **Kollaritje** material tekstili ngjitës me fortesë të plotë për të përforcuar jaken dhe kapaket e xhepave
- **Kopsa të vogla Garde** metalike, 9 copë
- **Penj qepje**, Nm 120, 100% PES me ngjyrën e puplinës ose me ngjyrë të përtafert
-

Elementet Velcro femër me ngjyrë të bardhë për vëndosjen:

- **E shenjës së mbiemrit:** Siper në gjoksin e djathtë vendoset velkrof femër në formë drejtëkëndeshi 8.5 cm x 2.5 cm, me ngjyrë të përtafert me tekstilin e kemishës për vëndosjen e mbiemrit.
- **E Stemes së Republikës dhe Stemes së Gardës**, velkrof femër në mëngë, me përmasa 7.5 cm x 6 cm (+/- 1 mm), pjesa e sipërme është e drejte ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës

Këmishë me mëngë të shkurtra uniforme, kompletohet me:

- **Steme e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Steme Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Prodhimi i artikullit “Kemishë me mëngë të shkurta” duhet të realizohet sipas një procesi teknologjik të përcaktuar mbi bazën e kërkesave dhe kushteve teknologjike të sakta në secilen fazë të realizimit të tij. Prodhimi ndahet në tre faza kryesore të cilat janë:

A. PERPUNIMI PERGATITOR

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndhmëse

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndhmëse në mënyrë të sakte dhe të drejtë është baza për një ecuri cilësore të procesve teknologjike të metejshme zinxhir për prodhimin me cilësi të artikullit “Kemishë me mëngë të shkurta”.

Skicimi

Ky proces duhet të realizohet me metodat matematikore të programimit linear të cilat sigurojnë një shenim të sakte të prerjeve dhe shenjave sipas vizatimeve duke pasur kujdes që detajet e kemishës duhet të jenë në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja Procesi i prerjes duhet të bëhet me shumë kujdes që të mos të ketë devijime në fletet e fundit të dyshekut i cili është mirë që të mos të kalojë 100 - 120 flete. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve dhe buzët e prera të mos jenë me dhembje.

Marketimi

Ky proces është shumë i rëndësishëm sepse eliminon qepjen e detajeve të kemishës me tonacione të ndryshme duke siguruar njëlojshmeri në ngjyrë të artikullit.

Kollaritja

Detajeve gjysem te gatshme te kemishes ngjitja e materialit tekstil kollarites duhet te behet me prese speciale me avull ne Temp 130-140 C, ne kohe 8-10 sek.ne presion 2 atm. Ky proces duhet te kryhet sa me i sakte ne menyre qe te mos kete asnje mundesi qe ne objekt te krijohen deformime gjate hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu, te cilat bejne te mundur humbjen e pamjes fillestare. Kollaritja nuk lejohet me shtesa.

Kollaritja eshte material tekstili i posacem per kemisha dhe i veshur nga njera ane me material ngjites te posacem. Kollaritja shoqerohet me fortese te plote dhe perdoret per te perforcuar jaken dhe kapaket e xhepave.

B. KONFEKSIONIMI (PROCESI I QEPJES)

Kemisha perbehet nga jaka, menget e shkurta, xhepat pllake me palosje ne mes me mbyllje me kapak, ylyqet në sup dhe kopsa të vogla garde sipas specifikimeve teknike te saj te pershkruara me poshte.

Kemisha ne mengjen e djathte 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin, e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femër, “Stema e Gardes” sipas specifikimeve teknike te saj te pershkruara me poshte.

Po keshtu ne mengjen e majte te kemishes 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit, vendoset vendoset me velkrof femër “Stema e Republikes” sipas specifikimeve teknike te saj te pershkruara me poshte.

Gjatesia e kemishes te jete 84 cm.

Pjesa e shpines e kemishes eshte me supanje te ndertuar me dy copa nje ne pjesen e brendeshme dhe nje ne pjesen jashtme.

Fundi i kemishes pershkohet nga nje tegel i thjeshte makine. Bashkimi i mengeve me trupin, mbyllja e tyre dhe e fjongove anesore behet me syzator.

Jaka e kemishes eshte e mbyllur. Jaka perbehet nga maja dhe baza (kama) e saj. Jaka (maja dhe baza) perbehet nga pjesa e siperme dhe pjesa e poshtme. Jakes (majes dhe bazes) i vendoset kollaritje ne pjesen e siperme. Kollaritja duhet te jete material tekstili ngjites ne ngjyre te bardhe dhe me fortese te plote per te perforcuar jaken. Maja dhe baza e jakes ndertohen te ndara. Maja dhe baza e jakes mbas kollaritjes fiksohen me tegel. Majes se jakes per perforcim te kulmeve te majave u vendoset nga nje maje plastike te cilat jane te fiksuara me ngjitje ne nje cope tekstili te bardhe si. Pas ketyre proceseve pjeset e siperme te kollaritura te majes dhe te bazes se jakes bashkohen me pjeset e poshtme, kthehen, hekurosen dhe rregullohen. Duhet bere kujdes qe majat e jakes te mos jene te rrumbullakta por te kene pamje estetike. Majes se jakes i kalohet tegeli i zbukurimit 5 mm larg buzes .

Ne perfundim behet procesi i bashkimit te majes se jakes me bazen e saj. Bazes se jakes i qepet tegeli i zbukurimit i cili tek pjeset e harkuara te bazes duhet te jete 1 mm larg buzes.

Gjoksi - Kemishat te jene pa bordure perpara. Mberthimi i kemishes behet me pese kopsa te vogla Garde metalike te qepura ne perparesen e djathte te cilave u korespondojne vrimat ne perparesen e majte per meshkujt dhe te qepura ne perparsen e majte dhe me vrimat koresponduse ne perparsen e djathte per femrat. Kopsa e pare qepet ne kthimin e jakes dhe jane te baraslarguara nga njera tjetra 11-11.5 cm.

Xhepat jane pllake me permasa 14 x 16 cm. Xhepat ne te dy anet poshte jane me cepa me forme te prere. Xhepat ne mes kane nje palosje me gjeresi 3 cm ne mesin e te ciles lart vendoset nje kopse e vogel Garde metalike ne ngjyre si te puplines, qe sherben per mbylljen e xhepit. Xhepave u kalohet nje tegel zbukurimi 0.5 cm larg buzeve. Xhepat mbyllen me kapak.

Kapaket janë në formë drejtkëndeshi dhe me një vrime në mes. Kapaket përbehen nga pjesa e sipërme dhe e poshtme. Pjesën e sipërme të kapakut përforcim i vendoset kollaritje (material tekstili ngjites në ngjyrë të bardhë). Duhet bërë kujdes që cepat e kapakut të mos jenë të rrumbullakta por me kënde të drejta dhe të kënaqës estetike. Kapakut i kalohet një tegel zbulimi 5 mm larg buzëve. Mbi kapakun e xhepit të djathtë në qendër vendoset velkrof femer në ngjyrë të bardhë në formë drejtkëndeshi me përmasa 8.5 cm x 2.5 cm që do të shërbejë për vendosjen e mbiemrit.

Në supe vendosen dy ylyqe për montimin e gradave të supit në formë spaletë.

Ylyqet me përmasa 4 x 1 cm qepen në mënyrë të tillë që mesi i ylykut të jetë mbi tengelin e bashkimit të shpines me gjoksin. Ylyku i parë qepet 1 cm nga tengeli i rrethit të mëngës (gavatūra). Ylyku i dytë qepet 8 cm nga ylyku i parë.

Menget janë me gjatësi 27 cm behen me tegel 2.5-3 cm nga buza e mëngës.

Shpina e kemishes përbehet nga supanja dhe pjesa e poshtme e shpines. Supanja përbehet nga pjesa e sipërme dhe pjesa e poshtme. Supanja e perfunduar ka thellesi 12 cm e matur nga pika ku bashkohet me jakën deri në tegelin e bashkimit me pjesën e poshtme të shpines. Përgjate bashkimit të supanjës me pjesën e poshtme të shpines në distancë jo më shumë se 10 cm nga tegeli i bashkimit të mëngës me shpinën realizohen dy penca me thellesi 1,5 cm. Përgjate bashkimit të supanjës me pjesën e poshtme të shpines kalohet një tegel zbulimi 1 mm larg buzës. Shpina në fund mbyllet me një bordurë me gjatësi 1- 1.5 cm, i kalohet tegel 3-5 mm larg buzëve duke e palosur dy herë copën.

Mbylljet duhet të realizohen me makine qepje dygjilpershe. Mbyllja e kemishes fillon me bashkimin anësor të shpines me gjokset dhe duke vazhduar me mbylljen e mëngës.

Tegelat e qepjes duhet të jenë të forta në mënyrë të tillë që të mos hapen nën ushtrimin e forcës së duarve. Fortësia e tegelave të jete mbi 12 kg. Tegelat duhet të jenë të forcuara në fund. Peri që do të përdoret për qepje duhet të jetë e fortë dhe me ngjyrë si ajo e puplës ose ngjyrë të perafert me Nm 120 ,100 % PES.

Kemisha duhet të jetë simetrike në të gjithë elementet e saj.

Kemisha me mëngë të shkurtra është e njëjta në model si për meshkuj ashtu dhe për femra

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e rezistent tekstili i qendësuar me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendësjes i qepet velkrof maskull, me të njëjtat përmasa, duke e realizuar si një trup të vetëm.

Qëndrueshmëria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje me përmasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndërsa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendësuar me penjë me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qendësuar me penjë ngjyrë ari, në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendësuar me penjë ngjyrë ari të vijëzuar me gjatësi 2 mm. Stema në tërësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qëndrueshmëria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vëndoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- maskull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo përkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



C. AMBALLAZHIMI, MARKETIMI DHE ETIKETIMI

Kemisha me minge te shkurta e kompletuar me te gjitha elementet dekorative dhe shenjat e percaktuara ne kete Specifikim Teknik marketohet qarte me shkrim me ane te nje etikete tekstili te qepur ne pjesen e brendshme ne qender te bashkimit te jakes me shpinen dhe qe permban Emrin e ndermarjes ose te firmes prodhuese, numrin e gjoksit dhe vitin e prodhimit. Çdo kemishe duhet te jete pastruar mire nga penjet te jete e hekurosur dhe te mos kete njolla.

Poshte ne ane ne pjesen e brendshme te bordures se gjoksit duhet te vendoset nje etikete e veçante ne te cilen shenohen treguesit baze te lendes se I-re te perdorur si dhe me shenja konvencionale trajtimi i kemisheve hekurosje, larje etj.

Kemisha paloset duke i vendosur ne brendesi karton dhe fiksohet me gjilpera me koke. Kemisha paktohet ne qese celofoni. Kemishat e paketuara futen ne kuti kartoni nga 30 cope kemisha. Ne çdo kuti duhet te vendosen kemisha te nje numri gjoksi. Te gjitha kutite duhet te kene te njejtin numer kemishash. Kutite duhet te jene te rregullta dhe te shiritizohen duke siguruar mbyllje te mire. Mbi kutite vendosen etiketa ku shenohet qarte emri i firmes prodhuese me vulen perkatese, numri i gjoksit, sasia dhe viti i prodhimit.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë së artikullit “Këmishë me mëngë të shkurtera” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolauditimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI : Kostum sherbimi e stërvitje (1 xhaketë, 1palë pantallona, beretë për e 1/2 sasisë së kostumëve, Kapele tip sport për 1/2 e sasisë së kostumëve) për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Kostum sherbimi e stërvitje“. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Kostum sherbimi e stërvitje” si produkt i gatshëm .

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) komplet kostumi të përfunduar (xhakëtë, pantallota, kapele sport dhe beretë,) me nr gjoksi 50.
 - 1 (një) pjesë tekstili 50 x50 cm.
 - Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratorë Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil – Konfeksioneve.
- Copa e mostrës, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizes duhet të jenë detyrimisht të njëjta. Kostumit dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili të bardhë në të cilën shkruhet: moster “Kostum sherbimi e stervitje”, emri i ofertuesit, data, nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës së parë dhe fletë analizes që shoqëron ato është kusht skualifikues.

Treguesit fiziko mekanik.

LËNDA E PARË : Tekstil, ngjyrë e zezë me perzierje (+/-3%): 50 % pambuk, 50 % polyester

MASA : 210 gr/m² (+/-3%).

THURJA: Ripstop (reps i kombinuar me garniturë 1:1)

Dëndësia e fijeve në bazë / cm 45

Dëndësia e fijeve në ind / cm 22

Qëndrushmeria N, në bazë, 1200 N

Qëndrushmeria N, në ind, 700 N

Qëndrushmeria në fërkim, (jo me pak) 20000 cikle.

Qëndrushmeria e ngjyrës ndaj dritës, Shumë e mirë

Në lëndën e parë që duhet të përdoret për konfeksionimin e artikullit “Kostum sherbimi e stervitje” difekte të perhapura të pamjes së jashtme të cilat detyrimisht nuk lejohen do të konsiderohen: papastërtitë me origjinë bimore, njolla të ndryshme vaji ose boje, tonacione të ngjyrës, oksidime, rrudhosje, mungesë të fijeve në ind e në baze, trashim të fijeve në ind e në bazë, vrima në sipërfaqe, lekundje në gjërësi etj.

M A T E R I A L E T N D I H M E S E :

Materialet ndihmëse që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “Kostum sherbimi e stervitje” janë:

- **Astari material,** ngjyrë e zezë me pëzierje (+/-3%): 50 % pambuk, 50 % polyester me peshë 80 gr/m²
- **Përforcues (frazelinë adezive)** si material ngjites përforcues special të përshtatshëm për Xhaketen dhe pantallonin.
- **Shirit tekstili i kuq 3 mm secili)** për shiritat e beretës, xhakëtës dhe pantallonave sipas specifikimit
- **Astar xhepi** në ngjyrë të zezë, material me pëzierje (+/-3%): 50 % pambuk, 50 % polyester me peshë 80 gr/m²
- **Qemer** i përgatitur për pantallonat
- **Kopsa të medha** të zeza ebaniti për xhakëtën
- **Kopsa të vogla** të zeza ebaniti
- **Kapse metalike** mashkull –femër për mbylljen e pantallonave
- **Zinxhir** me dhembeza plastike 16-18 cm për pantallonin
- **Penj qepje** të zi me Nm 80/2 për qepje industriale me përbërje 100 % PES
- **Materialet** që duhet të përdoren për ndertimin e beretës si : stof leshi, astar i zi me vrima për ajrim

Elementet Velcro femër (me ngjyrë të zezë) për vendosjen:

- **E shenjës së mbiemrit dhe gradës:** Siper në gjoksin e djathtë e të majte, vendoset velkrof femer ne forme drejtekendeshi 8.5 cm x 2.5 cm, për vendosjen e mbiemrit dhe gradës.
- **E Stemes së Republikës dhe Stemes së Gardës,** velkrof femër në mëngë, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës

Kostumi i sherbimit e stërvitjes, kompletohet me:

- **Steme e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Steme Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Artikulli “Kostum sherbimi e stervitje” prodhohet në gjashtë gjatësi truperore dhe porositet nga perdoruesi në sasi të perkatese sipas numrave të gjokseve, të cilat subjekti prodhues është i detyruar ti respektoje saktësisht. Përmasat e duhura të elementeve të cilat bëjnë pjesë në ndertimin e artikullit “Kostum sherbimi e stervitje” jepen në përshkrimet, tabelat dhe figurat e mëposhtme.

Përmasat e produktit të gatshem (cm) jepen në këtë tabelë :

Gjatesia e trupit	Prerja	Iniciali prerjes	Gjatesia e xhaketës produkt i gatshem	Gjatesia e pantallonit produkt i gatshem
155-160	e pare	I	71	93
161-166	e dyte	II	74	97
167-172	e trete	III	77	100
173-178	e katert	IV	80	103
179-184	e peste	V	83	106
185-190	e gjashte	VI	86	110

Kostumet do të jenë të numrave nga nr. 46 deri në nr. 58

Beretat do jenë te numrave nga 1-3

Sasia sipas numerave do bëhet mbi bazën e kerkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Prodhimi i artikullit “Kostum sherbim e stërvitje” duhet të realizohet sipas një procesi teknologjik të përcaktuar mbi bazën e kërkesave dhe kushtëve teknologjike të sakta në secilen fazë të realizimit të tij. Prodhimi ndahet në tre faza kryesore të cilat janë :

- përpunimi pergatitor
- konfeksionimi (procesi i qepjes)
- Ambalazhimi,marketimi dhe ektiketimi

Përpunimi pergatitor ka te beje me kolaudimin e lendeve te para dhe ndihmese, skicimin, prerjen ne prestari, marketimin dhe kollaritjen e pjeseve perberse te kostumit.

Konfeksionimi ka te beje me qepjen e pjeseve perberse te kostumit sipas nje procesi linear te percaktuar. Ne faza te ndermjetme te ketij procesi do te kryhet hekurosja dhe presimi me avull i gjysemprodukteve. Ne perfundim kryhet dhe hekurosja e produktit te gatshem.

Ambalazhimi ka te beje me etiketimin, ambalazhimin per cdo produkt dhe ambalazhimin total te gjithe sasise te produktit te gatshem dhe pergatitjen e tij per levrimin drejt magazinave te perdoruesit.

PËRPUNIMI PERGATITOR

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të procesve teknologjike të metejshme zinxhir për prodhimin me cilësi të artikullit “Kostum sherbim e stervitje”.

Skicimi

Ky proces duhet të realizohet me metodat matematikore të programimit linear të cilat sigurojnë një shenim të saktë të prerjeve dhe shenjave sipas vizatimeve duke pasur kujdes që detajet e kostumit duhet të jenë në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Procesi i prerjes duhet të bëhet me shumë kujdes që të mos të ketë devijime në fletet e fundit të dyshekut i cili është mirë që të mos të kalojë 80 flete. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjesët e harkuara të detajeve dhe buzët e prera të mos jenë me dhembëza.

Marketimi

Ky proces është shumë i rëndësishëm sepse eliminon qepjen e detajeve të kostumit me tonacione të ndryshme duke siguruar njëlojshmëri në ngjyrë të artikullit.

Kollaritja

Detajeve gjysem të gatshme të xhaketes dhe pantallonit ngjitja e frazelinës duhet të bëhet me prese speciale me avull në Tem. 130-140 °C, në kohë 8-10 sek. në presion 2-3 bar. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë në mënyrë që të mos ketë asnjë mundësi që në objekt të krijohen deformime gjatë hekurosjes me avull, larjes dhe lagies nga shiu, të cilat bëjnë të mundur humbjen e pamjes fillestare. Kollaritja dhe ngjitja nuk lejohet me shtesa. Adezivi nuk duhet të depërtojë në anën tjetër të tekstilit

Frazelina ngjitet në këto pjesë si më poshtë: 2 detaje tek kapaket e xhëpave pllake të xhakete, 1 detaj tek jaka, 4 detaje tek perforcueset e bryllit dhe të supëve, 2 detaje tek qemeri i pantallonit, 4 detaje tek kapaket e xhëpave të pantallonit, 1 detaj tek sallkia, 1 detaj tek karshilleku.

KONFEKSIONIMI

XHAKETA :

Është me jakë të hapur, në pjesën e sipërme të gjoksit ka dy xhëpa pllake me kapak që mbyllet me velkrof femer – mashkull, me permasa 16 x 14 cm (+/- 1 cm). Në krahun e majtë të mëngës 5-6 cm poshtë bashkimit të mëngës me trupin në qender të saj ka një xhëp pllake me kapak që mbyllet me velkrof femer – mashkull, me permasa 13 x 9 cm (+/- 0.5 cm). Perparset mberthehen me 5 kopsa në perparësen e djathtë dhe 5 vrimat koresponduese në sallki në perparësen e majtë.

Në pjesën e brendshme të mëngëve 18-20 cm poshtë bashkimit të mëngës me supin vendoset ylyku dhe kopsa për mbajtjen e mëngës së përveshur (mbledhur). Në shpatulla përshkohet nga një fileto e kuqe 3 mm. Në supë ka dy spaleta me gjeresi 4.9 cm dhe gjatesi deri në bashkimin me jakën, të cilat në anësore përshkohet nga një shirit i kuq, 3 mm. Po kështu dhe jaka rreth e qark përshkohet nga një shirit i kuq, 3 mm.

Kapakeve të xhëpave i kalohet një tegel zburimi 5 mm larg buzës. Duhet bërë kujdes që cepat e kapakut të mos jenë të rrumbullakta por të kenë pamje estetike. Mbi kapakun e xhëpit të djathtë në qender vendoset velkrof femer në ngjyrë të zeze në formë drejtekendshi me permasa 8.5 cm x 2.5 cm që do të sherbejë për vendosjen e mbiemrit, ndërsa mbi kapakun e xhëpit të majtë në qender vendoset velkrof femer në formë drejtekendshi me permasa 8.5 cm x 2.5 cm për vendosjen e grades.

Gjatesia e kapakeve eshte sa gjeresia e xhepave , gjeresia e kapakut te xhepave te siperm te xhaketes eshte 6 cm (+/- 0.5 cm) , gjeresia e kapakut te xhepit anesor te krahut eshte 7 cm (+/- 0.5 cm). Kapaket e xhepave behet pak te harkuar ne dy cepat.

Menget 1cm nga buza, kane nje rrip ne forme drjtekendshi me dimesjone 10 cm x 3 cm te paisur me velkrof femer- mashkull, per shtrengimin e tyre, 6 cm nga buza, menget pershkohen nga nje shirit i kuq me gjeresi 3 mm. Menget ne berrylla behen me fortese nga i njejt material.

Xhaketa ne pjesen e shpines (te shpatullave), 10 cm nen bashkimin me jaken pershkohet nga nje shirit i kuq me gjeresi 3mm.

Xhaketa ne mengjen e djathte 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin, e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femer-mashkull, “Stema e Gardes” sipas specifikimeve teknike te saj.

Po keshtu ne mengjen e majte te xhaketes 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit ne qender mbi kapakun e xhepit anesor, vendoset me velkrof femer-mashkull “Stema e Republikes” sipas specifikimeve teknike te saj.

Bashkimi i mengeve duhet te behet me makine dygjilpershe ne te cilen perfitohet nje tegel dysh zbururimi. Per te pasur nje bashkim te forte, te ngritur dhe te harkuar bukur te mengeve me trupin e xhaketes, duhet qe thellesia e rrethit te sqetulles te perputhet me thellesine e menges. Bashkimi i mengeve me trupin e xhaketes duhet te jete simetrik. Bashkimi duhet te behet pa rrudha ne pjesen e siperm te menges dhe te mos formoje terheqje apo pale ne pjesen e perparme dhe te pasme te saj.

Mbylljet duhet te realizohen me makine qepje dygjilpershe per nje fiksim sa me te mire duke perfituar dhe nje tegel dysh zbururimi. Mbyllja e xhaketes fillon me bashkimin anesor te shpines me gjokset dhe duke vazhduar me mbylljen e mengeve.

Ne perfundim behet hapja e vrimave dhe vendosja e kopsave. Vrimat duhet te hapen terthorazi mostres dhe tegeli i tyre duhet te jete i rregullt dhe pa vende te shqepura. Gjithsej vendosen 5 kopsa ku kopsa e pare vendoset ne distance 12 cm me poshte nga fillimi i mostres se poshteme dhe 3.5-4 cm nga buza e siperm e mostres, ndersa kopsat e tjera vendosen ne distance 10 cm nga njera tjetra. Per meshkujt xhaketes i hapen vrimat ne gjoksin e majte dhe ne te djathtin i vendosen kopsat, ndersa per femra vrimat hapen ne gjoksin e djathte dhe ne te majtin i vendosen kopsat. Xhaketa per femra behet me penca ne gjoks per ti dhene nje forme sa me te pershtatshme perpara.

PANTALLONAT :

Pantallonat, jane me dy pensa (pala) perpara, dy xhepa te pjerrtet ne anesore dhe 2 xhepa pllake prapa me kapak. Pantallonat ne pjesen anesore te kembes, kane dy xhepa pllake me kapak. Pantallonat ne pjesen e gjunjëve dhe te ndenjurrave behen me fortese nga i njejt material. Pantallonat ne dy anesoret, ne bashkimin e perparseve me pjesen e prapme te tyre, nga qemeri deri ne fund te pantallonit, pershkohen nga fileto e kuqe 3 mm.

Pjesët përbërëse të pantallonave:

- Qemeri
- Dy pjesët e këmbëve
- Dy xhepat e përparmë
- Dy xhepat e këmbëve
- Dy xhepat e pasmë
- Dy arnat për gjunjë
- Arna në pjesën e vitheve

Këmbët e pantallonave duhet të ndërtohen me katër pjesët: dy pjesët e përparme dhe dy pjesët e pasme. Bashkimi i këmbëve të pantallonave duhet të bëhen me anë të një tegeli linear një gjilpërësh të profiluar me tegel syzator katër gjilpërësh (syzator 3 gjilpërësh + një tegel linear). Bashkimi anësor i jashtëm, i brendshëm dhe bashkimi qendror duhet të përshkohen dhe me anë të një tegeli linear dy gjilpërësh sipërfaqësor.

Këmbët duhet përfundojnë me një palosje të brendshme 2 cm të qepur me tegel linear një gjilpërësh me distancë 2 cm nga buza.

Pantalloni ne fund qepet me tegel te thjeshte makine dhe pershkohet nga nje fjongo prej te njejtit material per shtrengimin e kembezës per mos daljen e pantallonave nga kepuca.

Ylyqet. Pantallonat duhet të kenë 6 ylyqe me gjatësi 6.5 cm dhe gjerësi 2.5 cm: dy përpara dhe katër mbrapa. Ylyqet e përparme duhet të vendosen të baraslarguar nga xhepat anësore në një distancë prej 2-3 cm, sipas masës. Ylyqet e pasme gjithashtu duhet të vendosen të baraslarguara nga njëra tjetra, sipas masës.

Ylyqet duhet të përbëhen nga një shtresë tekstili ngjyrë si pantallonat e palosur më dysh, të përforcuar nga brenda me frazeline .

Ylyqet duhet të përshkohen nga dy tegela dy gjilpërësh gjatësore me distancë 6 mm nga njëri tjetri dhe dy tegela linearë një gjilpërësh me distancë 2 mm nga buza e poshtme dhe e sipërme. Tegelat gjatësore duhet të përforcohen me traveta tek ekstremitetet. Tegelat duhet të jenë të gjithë sipërfaqësore.

Kopsat duhet të jenë Nr. 34 (21 mm) me ngjyrë zezë. Qepja e kopsave duhet të bëhet kryq. Një kopsë rezervë duhet të qepet në pjesën e brendshme të qemerit, në anën e majtë.

Arnat përforcuese të gjunjëve duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat. Ato duhet të kenë formë trapezi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë në varësi të masës së pantallonave.

Buza e sipërme dhe e poshtme e arnës duhet të jenë të qepura me tegela linearë dy gjilpërësh sipërfaqësore me distancë 2 dhe 8 mm nga buza. Buzët anësore të arnës duhet të qepen ne tegelat qepës anësore të pantallonave.

Arnat përforcuese të vitheve duhet të qepen në zonën e poshtme të vitheve. Ato duhet të jenë prej të njëjtit tekstil si pantallonat.

Arnat duhet të kenë formë gjysmë elipsi dhe përmasat e tyre duhet të ndryshojnë sipas masës së pantallonave. Qendrat e elipseve duhet të jetë tek pika ku bashkohen katër pjesët e këmbëve.

Anët e harkuara të arnave duhet të jenë të qepura tek pantallonat me tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 dhe 8 mm nga buza.

Anët e drejta (të brendshme) duhet të qepen bashkë me tegelat bashkues anësore dhe qendror. Tegelat sipërfaqësore përcaktojnë edhe thellësinë e palosjes së brendshme të tekstilit.

Mbyllja e pantallonave ne mes realizohet me dy kopse. Ne mes te qemerit nga brenda vendoset etiketa me numrin dhe prerjen perkatese te pantallonit si dhe instruksioni i larjes, i pastrimit, i hekurosjes dhe i perdorimit. Per te qepur pantallonin ne fillim pergatiten pjeset ndihmese si : mbajteset e rripit, qemeri, xhepat, kapaket e xhepave, astaret e xhepave dhe sallkia. Pantalloni duhet te dorezohet me funde te perfunduara.

Qemeri duhet te pergatitet ne menyre te tille qe te mos rrije as i shtreguar dhe as i lire. Gjeresia e qemerit perpara duhet te jete 5 cm. Qemeri duhet te jete i perforcuar me flieseline dhe nga brenda i qepet astar i posacem per qemer. Qemerit pergjate gjithe gjatesise ne te dy anet e tij i kalohet nga nje tegel dysh zburkimi.

Mbylljet (tegelat) e pantallonit duhet te realizohen me makine qepje dygjilpershe.

Hekurosja perfundimtare e pantallonit duhet bere me qellim eleminimin e rudhosjeve.

Mbylljet tek xhaketa dhe pantalloni duhet te realizohen me makine qepje dygjilpershe. Tegelat duhet jene te forte ne menyre te tille qe te mos hapen nen ushtrimin e forces se duarve. Fortesia e tegelave te jete mbi

12 kG. Tegelat duhet të jene te perforcuar ne fund. Peri qe do te perdoret per qepje duhet te jete i forte dhe me ngjyre te zeze me Nm 80/2 , 100 % PES.

Xhepat e përparmë

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të përparmë diagonalë. Hapja e xhepit duhet të fillojë poshtë qemerit, në një distancë 5 cm nga tegeli anësor i pantallonave dhe të përfundojë po tek tegeli anësor.

Xhepat duhet të jenë 17 cm e gjatë. Ato duhet të përforcohen në të dy ekstremitetet e tyre me traveta.

Xhepat duhet të përshkohen gjatë gjithë gjatësisë nga një tegel linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buza. Në pjesën e dukshme (mostra) xhepat duhet të jenë të veshur me tekstil të njëjtë me pantallonat.

Astari i xhepave duhet të ketë përmasa 30 x 16 cm.

Xhepat e këmbëve

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa me kapak me elementë *velcro*, palë të puthitur dhe tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh.

Xhepat dhe kapakët duhet të kenë formë drejtkëndore të rregullt. Përmasat e xhepave duhet të jenë 23 x 22 cm, ndërsa përmasat e kapakëve të xhepave duhet të jenë 22.5 x 7 cm.

Pala e xhepave duhet të jetë e tipit e puthitur: palë e dyanshme e përmbysur dhe e kufizuar me traveta. Përmasat e palës duhet të jenë 23 x 4 cm.

Hapja e palës nga jashtë duhet të jetë vetëm 14 cm e gjatë dhe e përforcuar me traveta horizontale tek ekstremitetet. Traveta e poshtme duhet të qepet në distancë 3 cm nga buza e poshtme, ndërsa traveta e sipërme duhet të qepet në distancë 6 cm nga buza e sipërme. Pjesa tjetër e hapjes së palës duhet të jetë e qepur.

Xhepat duhet të përshkohen në pjesën e sipërme nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 2.5 cm nga buza dhe të qepen në pantallona me anë të një tegeli sipërfaqësor linear dy gjilpërësh me distancë 2 mm dhe 8 mm nga buzët. Tek buza e sipërme, tegeli duhet të përforcohet me traveta.

Kapakët e xhepave duhet të përbëhen nga dy shtresa tekstili me përmasa të njëjta të përforcuara në brendësi me frazelinë termoadezive. Shtresa përforcuese prej frazeline termoadezive duhet të bashkohet me shtresën e sipërme në tranxhë me avull të nxehtë.

Shtresat e kapakut duhet të bashkohen me njera-tjetrën me tegel sipërfaqësor linear dy gjilpërësh. Tegeli i sipërm duhet të bëjë qepjen e kapakut tek këmbët. Ai duhet të përforcohet edhe me dy traveta kryq në secilin ekstremitet.

Xhepat duhet të pozicionohen në anën e jashtme të kofshëve, sipër gjurit, ndërsa kapakët e xhepave duhet të qepen në një distancë rreth 2.5 cm mbi xhepa.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2 x 2.5 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral

Pantallonat duhet të pajisen me dy xhepa të pasmë me fileto, kapak dhe mbyllje me elementë *velcro*, të pozicionuar rreth 5.5 cm poshtë qemerit. Kapakët dhe filetot duhet të përforcohen me frazelinë termoadezive.

Kapakët e xhepave duhet të kenë përmasa 14.5 cm x 5 cm, ndërsa filetot duhet të kenë përmasa 14.5 x 1.5 cm.

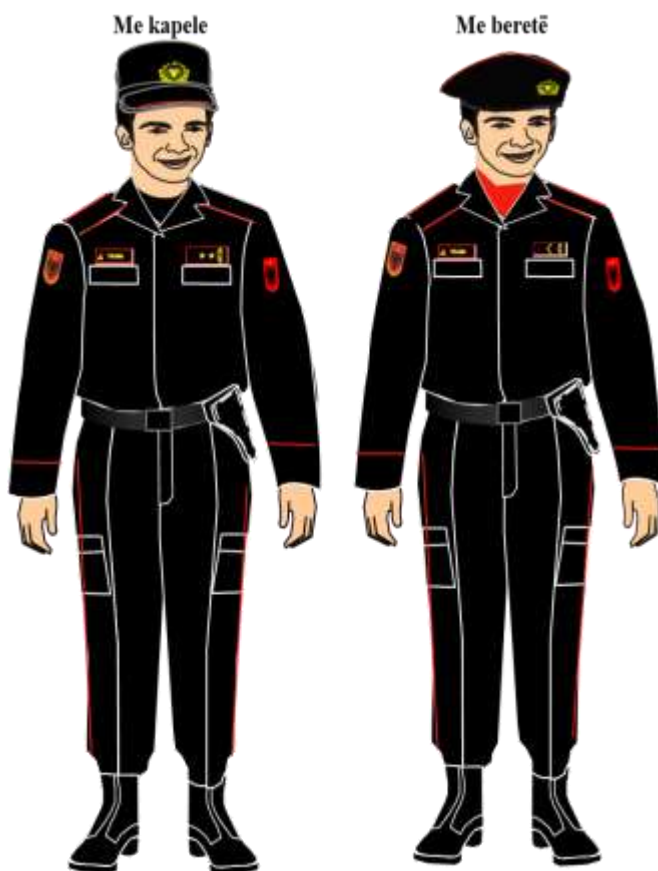
Kapakët duhet të përshkohet nga tre anët e lira me tegela perimetrale lineare dy gjilpërësh sipërfaqësore me distancë 2 dhe 8 mm nga buzët, ndërsa rreth e përçark filetove, në një distancë prej 1 mm nga buza, duhet të qepet një tegel linear një gjilpërësh sipërfaqësor.

Mbyllja e kapakëve duhet të bëhet me anë të dy elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2.5 x 2 cm. Elementët *velcro* duhet të vendosen në dy cepat e xhepave, brenda tegelit perimetral.

Sallkia duhet të ndërtohet me dy pjesë: pjesa e mbuluar dhe kapaku i zinxhirit. Të dyja pjesët duhet të jenë prej tekstili të njëjtë si pantallonat.

Shtresa e dukshme e pjesës së mbuluar dhe shtresa e padukshme e kapakut duhet të jenë të përforcuara me frazelinë termoadezive.

Zinxhiri i sallkisë. Gjatësia e zinxhirit mund të ndryshojë sipas masave, nga 16 □18 cm. Zinxhiri duhet të jetë me fiksion tek koka në mënyrë që të mos hapet vetë gjatë përdorimit. Ngjyra e zinxhirit duhet të jetë e zezë.



BERETA: është material 100% lesh me trashësi 2-3mm, ngjyre e zeze, bereta përbëhet nga pjesa e sipërme ose tepeleku dhe rrethi, rrethi përfordhet me një cope të hollë inkeliti, për mos depertimin e djerses, brenda se cilit kalon një fill që shërben për rregullimin e perimetrit të rrethit të beretes. Tepeleku përbëhet nga dy pjesë, suprina dhe astari. Pjesa e brendshme e beretes vishet me astar të zi. Në krahun e djathtë në pjesën e rrethit ka një fortëse plastike për vendosjen e emblemes.

KAPELJA TIP SPORTIVE: Është prej të njëjtit material si i kostumit e përbëhet nga kupola, streha dhe mekanizmi shtërngues. Kupola ndërtohet nga një pjesë trekëndore, pjesa ballore përfordhet me teksitil të kollarisur. Kapela në pjesën e pasme pajiset me rrip shtërngues. Streha përbëhet nga shtresa e harkuar plastike e cila vishet me shtresë tekstili si të kapelës nëpërmjet disa tengelave linear.



Velkrofet - Velkrofet femer te krahut jane me ngjyre te zeze ne forme parzmore me permasa 60 mm gjeresi dhe 75 mm gjatesi i cili qepet me tegel dysh ne qender te menges se majte dhe te djathte, me ulje 7 - 8 cm nga maja e supit. Sherbejne per fiksimin e “Stemes te Gardes” dhe te “Stemes te Republikes”.

Velkrof femer, me ngjyre te zeze ne forme drejtekendshi me permasa 2.5 cm gjeresi, 8,5 cm gjatesi, per vendosjen e mbiemrit, qepet me tegel dysh mbi kapakun e xhepit te djathte, nje tjetër velkrof femer ne ngjyre te zeze ne forme drejtekendshi me permasa 2.5 cm gjeresi dhe 8,5 cm gjatesi, per vendosjen e gradave te gjoksit, i cili qepet me tegel dysh mbi kapakun e xhepit te majte.

Elementëve *velcro* mashkull/femër me përmasa 2 x 2.5 cm për mbylljen e kapakëve të xhepave.

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijezuar me gjeresi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndërsa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo përkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



ETIKETIMI, AMBALLAZHIMI

Kostumit(beretes, xhaketes e pantallonit) ne pjesen e brendeshme te tyre u vendoset nga nje etikete e cila duhet te permbaje : nr. i gjoksit, prerjen dhe shenjat konvencionale te trajtimit ne larje hekurosje, nr. kapeles etj. Te xhaketa etiketa qepet ne pjesen e brendshme te jakes ne qender te saj ku bashkohet me shpinen, te pantalloni ne pjesen e brendshme ku bashkohet qemeri me perpresen, te kapelja ne pjesen e brendshme te tepelekut.

Kostumi kompletohet xhakete dhe nje pale pantallona, futen ne qese transparente plasmasi.

Kostumet e paketuara futen ne kuti kartoni nga 30 cope kostume. Ne çdo kuti duhet te vendosen kostume te nje numri dhe fraksioni prerje. Te gjitha kutite duhet te kene te njejtin numer kostumesh. Kutite duhet te jene te rregullta dhe te shiritizohen duke siguruar mbyllje te mire. Mbi kutite vendosen etiketa ku shenohet

qarte: emri i firmes prodhuese me vulen perkatese, numri dhe fraksioni i prerjes se kostumit, sasia dhe viti i prodhimit.

Transporti i artikullit deri ne magazinat e porositesit behet me çdo lloj mjeti, duke mbajtur parasysh kushtet klimaterike dhe temperaturat. Mjeti duhet te jete i mbuluar.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit “Kostum sherbimi e stervitje” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: Kostum uniforme (kapele, xhakete, pantallona ose fund për punonjëset) për punonjesit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Kostum uniforme”. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Kostum uniforme”, si produkt i gatshëm .

Të gjitha përcaktimet teknike të ketij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, pjesemarresi prodhues konkurrenës është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) komplet kostumi të perfunduar (kapele, xhakete, pantallona, fund) me nr gjoksi 50.
- 1 (nje) pjesë stofi gjatësi 0,5 ml, gjëresi sa ajo e vet stofit.
- Fletë-analizë laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të perdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil – Konfeksioneve.

Copa e mostres, lëndës së parë dhe ajo që i bashkengjitet raport-analizes duhet të jenë detyrimisht të njejta. Kostumit dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili të bardhë ne të cilën shkruhet: muster “Kostum uniforme”, emri i ofertuesit, data , nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës parë dhe fletë analizës që shoqeron ato është kusht skualifikues.

- **LENDA E PARE** : Tekstil me ngjyrë e zezë me përzierje ($\pm 3\%$) : 70 % lesh, 30 % poliester
- **Masa** : 240 gr/m² ($\pm 3\%$)
- **Thurja** : Sarzh.2/2
- **Dëndësia e fijeve ne 10 cm**: në bazë 320 +/- 6 , në ind 280 +/- 6 .
- **Numri metrik** Nm. bazë 40/2-42/2 Nm. ind 40/2-42/2
- **Trashësia e tekstilit** 0.50 mm +/- 0.15 mm
- **Qëndrueshmeria në ferkim** mbi 4200 cikle
- **Qëndrueshmeria në kg** : në bazë 78-6 në ind 57 – 6.
- **Qëndrueshmeria e ngjyrës** : shumë e mirë

Në lëndën e I-rë stof i zi që duhet të përdoret për konfeksionimin e artikullit “Kostum uniforme” difekte të përhapura të pamjes së jashtme të cilat detyrimisht nuk lejohen do të konsiderohen : papastertite me origjine bimore, njolla të ndryshme vaji ose boje, tonacione të ngjyres , oksidime, rrudhosje, mungesë të fijeve në ind e në bazë, trashim te fijeve në ind e në bazë, vrima në sipërfaqe, lekundje në gjerësi etj. (S.SH.1038 – 88)

M A T E R I A L E T N D I H M E S E :

Materialet ndihmëse që duhet të përdoren për prodhimin e artikullit “Kostum uniforme” janë:

- **Astar** imitim mendafshi ngjyrë e zezë me përbërje 100 % PES
- **Merle** (flieseline e posacme për kostume) si material ngjites perforcues special të pershtatshem për xhaketen, pantallonin, fundin dhe kapelen me përbërje 100 % PES
- **Shirit tekstili i kuq 3 mm secili** për fileto e kapeles, xhaketes dhe pantollonave, sipas specifikimit
- **Kanavace** cilësia e I-rë me përbërje 100 % lesh
- **Vata** të posaçme për kostum (materiali i vatave të mos jetë pambuk)
- **Astar xhepi** ne ngjyre të zezë, material tekstil me përbërje 100 % viskoz
- **Kopsa të medha garde** me konfiguracion në ngjyrë të artë, material metalik, copë **4 + 2** rezervë (sipas specifikimeve bashkengjitur)
- **Kopsa të vogla garde** me konfiguracion në ngjyrë të artë , material metalik, copë **6 + 2** rezerve (sipas specifikimeve bashkengjitur)
- **Stof leshi** me ngjyrë të errët për të poshtmen e jakes
- **Qemer** i pergatitur për pantallonat dhe fundet
- **Kopsa të vogla** të zeza ebaniti

- **Kapse metalike** mashkull – femer për mbylljen e pantallonave dhe fundeve
- **Zinxhir** me dhembeza plastike **22-24 cm** per pantallonin dhe fundin
- **Penj qepje** të zi me Nm 80/2 per qepje industriale me përbërje 100 % PES
- **Materiallet** që duhet të përdoren për ndertimin e kapeles si : shirit tel çeliku petashuq, material ingeliti me vrime në sipërfaqe, shirit plastik i presuar me vrime, astar i zi me vrime për ajrim, strehe me ngjyrë të zezë me lluster,

Elementet Velcro femer (ngjyrë e zezë) për vendosjen:

- **E shenjës së mbiemrit:** Siper në gjoksin e djathtë, vendoset velkrof femer ne forme drejtekendeshi 8.5 cm x 2.5 cm, per vendosjen e mbiemrit.
- **E Stemes së Republikës dhe Stemes së Gardës,** velkrof femer në mëngë, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejte ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës.

“Kostum uniforme” kompletohet me:

- **Steme e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Steme Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Artikulli **“Kostum uniforme oficeri dhe nenoficeri”** prodhohen ne gjashte gjatesi truperore dhe porositen nga perdoruesi në sasi të përkatëse sipas numrave të gjokseve **44 – 60** të cilen subjekti prodhues është i detyruar ta respektojë saktësisht. Përmasat e duhura të elementeve të cilat bëjnë pjesë në ndertimin e kostumit jepen në tabelat e mëposhtme.

Kostumi per meshkuj,permasat produkt i gatshem (cm) jepen ne kete table :

Gjatesia e trupit	Prerja	Iniciali prerjes	Gjatesia e xhaketes produkt i gatshem	Gjatesia e pantallonit produkt i gatshem
155-160	e parë	I	70	93
161-166	e dytë	II	73	97
167-172	e tretë	III	76	100
173-178	e katert	IV	79	103
179-184	e pestë	V	82	106
185-190	e gjashtë	VI	85	110

Kostumi për femra, permasat produkt i gatshem (cm) jepen në këtë tabelë :

Gjatesia e trupit	Prerja	Iniciali prerjes	Gjatesia e xhaketes produkt i gatshem	Gjatesia e pantallonit produkt i gatshem	Gjatesia e fundit produkt i gatshem (c)
143-148	e parë	I	65	86	53
149-154	e dytë	II	68	90	55
155-160	e tretë	III	71	94	57
161-166	e katert	IV	74	97	59
167-172	e pestë	V	77	100	61
173-178	e gjashtë	VI	80	104	63

Kostumet për meshkuj do të jenë të numrave nga Nr.46 deri në Nr.56,

Kostumet për femra do të jenë të numrave nga Nr.44 deri në Nr.50. (kapele, xhakëtë, fund)

Sasia sipas numerave do bëhet mbi bazën e kerkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Prodhimi i artikullit “**Kostum uniforme**” duhet të realizohet sipas një procesi teknologjik të percaktuar mbi bazën e kerkesave dhe kushteve teknologjike të sakta në secilen fazë të realizimit të tij. Prodhimi ndahet në tre faza kryesore të cilat janë :

- përpunimi përgatitor
- konfeksionimi (procesi i qepjes)
- ambalazhimi, marketimi dhe ektiketimi

Përpunimi përgatitor ka të bëjë me kolaudimin e lëndëve të para dhe ndihmese, skicimin, prerjen në prestari, marketimin dhe kollaritjen e pjesëve përbërse të kostumit (xhaketes, pantallonit, fundit dhe kapeles).

Konfeksionimi ka të bëjë me qepjen e pjeseve përbërse të kostumit (xhaketes, pantallonit, fundit dhe kapeles) sipas një procesi linear të percaktuar. Në faza të ndërmjetme të këtij procesi do të kryhet hekurosja dhe presimi me avull i gjysëmprodukteve. Në përfundim kryhet dhe hekurosja e produktit të gatshëm.

Ambalazhimi ka të bëjë me etiketimin, ambalazhimin për çdo produkt dhe ambalazhimin total të gjithë sasisë të produktit të gatshëm dhe përgatitjen e tij për levrimin drejt magazinave të përdoruesit

PERPUNIMI PERGATITOR

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndihmese

Kolaudimi i lëndës së parë dhe materialeve ndihmese në menyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të procesve teknologjike të metejshme zinxhir për prodhimin me cilësi të artikullit “**Kostum uniforme** oficeri dhe nënoficeri”

Skicimi

Ky proces duhet të realizohet me metodat matematikore të programimit linear të cilat sigurojnë një shenim të saktë të prerjeve dhe shenjave sipas vizatimeve duke pasur kujdes që detajet e kostumit duhet të jenë në drejtim të fijeve të bazës.

Prerja

Procesi i prerjes duhet të bëhet me shume kujdes që të mos ketë devijime në fletet e fundit të dyshekut i cili është mirë që të mos kalojë 80 fletë. Kujdes duhet të bëhet dhe në pjeset e harkuara të detajeve dhe buzët e prera të mos jenë me dhëmbëza.

Marketimi

Ky proces është shumë i rëndësishëm sepse eliminon qepjen e detajeve të kostumit me tonacione të ndryshme duke siguruar njëllojshmeri në ngjyrë të artikullit.

Kollaritja

Detajeve gjysëm të gatshme të pantallonit dhe të fundit ngjitja e flieselines duhet të bëhet me prese speciale me avull në Tem. 130-140 C, në kohë 8-10 sek. në presion 2 atm. Ky proces duhet të kryhet sa më i saktë në menyrë që të mos ketë asnjë mundësi që në objekt të krijohen deformime gjatë hekurosjes me avull, larjes dhe lagjes nga shiu, të cilat bëjnë të mundur humbjen e pamjes fillestare. Kollaritja dhe ngjitja nuk lejohet me shtesa.

Merlja (flieseline e posacme për kostume) ngjitet në përparsen e djathtë e të majtë të xhaketes, në jaka dhe kapaket e xhepave. Gjithashtu, Merlja (flieseline e posacme për kostume) ngjitet në këto pjesë si me poshtë:

4 detaje ne xhepat pllake, 2 detaje tek spalinat e supit, 4 detaje tek fundet e menges, 4 detaje tek fundet e xhaketes mbrapa, 2 detaje ne pjesen e shpines siper, 2 detaje ne gavature, 2 detaje tek mostra e xhepit brenda, 1 detaj tek kapaket e xhepave, 2 detaje tek qemeri i pantallonit dhe i fundit, 1 detaj tek filetoja e pantallonit, 1 detaj tek kapaku i xhepit te pantallonit, 1 detaj tek sallkia, 2 detaje tek kanavaca, 1 detaj tek hapja mbrapa e fundit.

KONFEKSIONIMI

Procesi i Qepjes

Xhaketa eshte me kater kopsa, me dy kamat e hapura ne perparse, kama e pare ne mesin e gjoksit dhe e dyta ne gavature. Kamat mbyllen 10-11 cm poshte vijes se mesit. Xhaketa ka 4 xhepa pllake me kapake me nje vrime ne mes qe mberthehen me kopsa te vogla Garde (sipas specifikimeve bashkengjitur).

Xhepat ne anen e poshtme behen me cepa pak te harkuar. Dy xhepat e vegjel me permasa (gjatesi, gjeresi) 15 x 13 +/- 1 cm jane ne pjesen e gjoksit, dy xhepat e medhenj te poshtem me permasa (gjatesi, gjeresi) 21 x 19 +/- 5mm. Ne dy perpareset ka nga nje xhep te brendshem me fileto dhe ylyk qe jane te futur ne astar dhe mberthehen me kopsa te vogla civile te zeza. Kapakeve te xhepave u kalohet tegeli ne ane. Gjatesia e kapakeve eshte sa gjeresia e xhepave, gjeresia e kapakut te xhepit te siperm 6 +/- 0.5 cm, gjeresia e kapakut te xhepit te poshtem 7 +/- 0.5 cm. Kapaku i xhepit te siperm behet pak i harkuar ne dy cepat.

Jaka e xhaketes eshte me forme karakteristike te pershtatshme per kostume. Jaka eshte monopet, e nenteshmja e saj eshte me material leshi te posaçem (ngjyre e afert me te stofit) per ruajtjen e formes dhe mos deformimine saj.

Perparsja, shpina dhe menget jane te veshura me astar mendafshi me ngjyre te njejte me stofin.

Xhaketa ne menden e djathte 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femer-mashkull "Stema e Gardes" sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur. Po keshtu ne menden e majte te xhaketes 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femer-mashkull "Stema e Republikes" sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur.

Ne gjoksin e djathte ne qender mbi xhepin e djathtë vendoset velkrof femer ne ngjyre te zeze ne forme drejtekendshi me permasa 8.5 cm x 2.5 cm, qe do te sherbeje per vendosjen e mbiemrit.

Xhaketa duhet te jete simetrike ne te gjithë elementet perberes te saj.

Gjokseve te xhaketes u ngjitet merlja (flieseline e posaçme per kostume) ne prese speciale. Pas ketij procesi gjokseve u montohen xhepat e pergatitur dhe u ngjitet shiriti ngjites dhe shirit fortese ne sup ne gavature dhe ne pjesen fundore te gjokseve. Gjokseve u vendoset materiali perforcues kanavce Kanavaca duhet te jete me dy fortesa. Fortesa e dyte duhet te jete rreth **10-12 cm** me e shkurter se e para. Per ti dhene formen e plote te gjoksit kanavaces duhet ti behen **2-3** prerje. Pas fiksimit te kanavaces dhe mbylljeve te prerjes se saj behet kalimi ne procesin e hekurosjes me prese speciale me avull ku i jepet forma e gjoksit. Ky proces ka rendesi te vecante sepse jep formen e trupit prandaj duhet bere me shume kujdes qe rrudhat qe mund te krijohen te eliminohen duke i shtyre ne drejtim te qepjeve anesore te xhaketes.

Xhepat e xhaketes jane pllake dhe me cepa e poshtem te rrumbullakosura.Xhepat ne mes kane nje palosje ne mesin e te ciles lart vendoset nje kopse plastike ne ngjyre te arte te shndritshme qe sherben per mbylljen e xhepit.Xhepat mbylljen me kapak.Xhepat dhe kapaket qe te jene uniform duhet te pergatiten me kallep qepjeje.Xhepave pasi u ngjitet flieselina u qepet astari dhe pastaj hekurosen. Xhepave iu kalohet nje tegel zburkimi 1 mm larg buzës. Gjate fiksimit te xhepave tek gjokset duhet bere kujdes qe ato te jene te shtrira mire dhe te jene simetrike pra ne te njejtin nivel distance ne te dy gjokset.Xhaketes nga brenda ne te dy gjokset u qepet nga nje xhep i vogel me ylyk dhe mbyllje me kopse.Ne xhepin e majte nga brenda vendoset etiketa e firmes prodhuese me numrin perkates te kostumit dhe insruksionin e larjes,hekurosjes dhe te pastrimit.

Kapaket e xhepave jane me harqe te harkuara nga brenda dhe me nje vrime ne mes.Kapaket perbehen nga pjesa e sipërme dhe e poshtme.Pjeses se sipërme te kapakut per perforcim iu ngjitet flieselina ,bashkohet me pjesen e poshtme,khehen dhe pastaj u qepet astari dhe hekurosen.Kapakut i kalohet nje tegel zburkimi 5 mm larg buzës.Duhet bere kujdes qe cepat e kapakut te mos jene te rrumbullakta por te kene pamje estetike.Mbi kapakun e xhepit te djathte ne qender vendoset velkrof femer ne ngjyre te zeze ne forme drejtekendshi qe do te sherbeje per vendosjen e mbiemrit.

Shpina eshte e drejte e paçare. Ne gavaturen e shpines vendoset nje fortese.Ne pjesen e supit tek koka e menges vendosen vatat speciale per kostum te cilat duhet te dalin 1-1.5 cm nga buza e supit.Vatat speciale per kostum vendosen me pak kend qe ti pershtaten formes se supeve.Gjate montimit te shpines me gjokset duhet bere shume kujdes ne menyre qe te mos krijohen diferenca ne gjatesi te gjokseve.

Astari i brendshem perbehet nga ai i perparses,i shpines dhe i mengeve.Prerja e astareve te gjokseve,te shpines dhe te mengeve duhet te jene ne po ate forme qe kane copat e prera te stofit me rezerven e duhur.Fiksimi i astarit ne trupin e xhaketes duhet te behet me kujdes ne menyre te tille qe te rri i shtrire mire dhe pa rrudha duke iu pershtatur pjeseve e xhaketes.Pas fiksimit te astarit behet kthimi dhe palosja e fundit te xhaketes duke pasur kujdes qe astari te mos varet poshte duke dale jashte fundit te saj.Po keshtu dhe per astarin e mengeve.

Jaka eshte e sipërme dhe e poshtme. Jaka e poshtme pergatitet me stof leshi ne ngjyre te erret i cili fiksohet me punim te fshehte dhe sherben per te ruajtur formen e saj.Jaka e sipërme eshte me zonarke dhe pergatitet se bashku me jaken e poshteme.Jaka montohet me kend te drejte me mostren (jaka e gjokseve).Montimi duhet bere me kujdes qe jaka te jete uniforme dhe simetrike. Palosja e jakes duhet te jete e njejte dhe e shtrire mire ne te gjithë gjatesine e saj dhe ti pershtatet sa me mire qafes se perdoruesit.Jaka gjate qepjes ne trupin e xhaketes kalohet 2 here ne hekurosje me prese speciale me avull.

Kujdes duhet bere dhe gjate kthimit dhe hekurosjes se mostres (jaka e gjokseve) ku cepat e saj nuk duhet te dalin te rrumbullaket dhe buzet e mostres te jene te holla dhe pa valezime.Mostra e gjokseve thyhet ne drejtim te kapakut te xhepit te gjoksit duke siguruar keshtu ruajtjen e formes se jakes dhe te mostres.Cepat e mostres duhet te jene simetrike ne te dy anet.Jakes dhe mostres gjate gjithë gjatesise se tyre i kalohet nje tegel zburkimi 1 mm larg buzeve.Lart ne jake nga brenda qepet nje etikete e vogel qe tregon numrin me prerjen perkatese te gjoksit te kostumit dhe vendoset dhe nje fitil tekstili qe do sherbeje per te varur xhaketen.

Menget jane te perbera nga pjesa e sipërme dhe pjesa e poshtme.Ne fund te menges nga brenda me hekur vendoset shirit ngjites per thyerjen e menges.Mbyllja e supeve duhet bere ne menyre te atille qe buzet te mos kene rrudha apo vende te ngritura dhe te shtrihen mire.Modeli i mengeve eshte me supe te ngritura. Menget 10 cm nga buza e tyre pershkohen nga nje shirit i kuq 3-4 mm.

Bashkimi i mengeve. Per bashkimin e mengeve me trupin e xhaketes duhet qe thellesia e rrethit te sqetulles te perputhet me thellesine e menges. Gjate bashkimit te menges ne trupin e xhaketes, per te pasur nje bashkim te forte, te ngritur dhe te harkuar bukur, rreth e qark menges ne pjesen e bashkimit mbi vaten fiksohet nje fitil prej stofi. Bashkimi i mengeve me trupin e xhaketes duhet te jete simetrik. Bashkimi duhet te behet pa rrudha ne pjesen e siperme te menges dhe te mos formoje terheqje apo pale ne pjesen e perparme dhe te pasme te saj. Gjate bashkimit te mengeve behet njekohesisht dhe montimi i spalinave.

Në supe vendosen dy ylyqe për montimin e gradave të supit në forme spaletë.

Ylyqet me permasa 4 x 1 cm qepen në mënyrë të tillë që mesi i ylykut të jetë mbi tengelin e bashkimit të shpinës me gjoksin. Ylyku i parë qepet 1 cm nga tengeli i rrethit të mëngës (gavatura). Ylyku i dytë qepet 9 cm nga ylyku i parë.

Ne fund te gjithë ketij procesi xhaketa kalon ne fazat e hekurosjes perfundimtare duke bere kujdes qe te ruhet forma e gjokseve dhe e xhepave. Mbas ketij procesi kalohet ne qepjen e kopsave.

Vrimat dhe kopsat duhen te vendosen ne distancat e percaktuara dhe te korrespondojne me njera-tjetren. Per meshkujt kostumit i hapen kater vrima ne gjoksin e majte dhe ne te djathtin i vendosen kopsat, ndersa per femra kostumit i hapen vrimat ne gjoksin e djathte dhe ne te majtin i vendosen kopsat.

Xhaketa per femra behet me penca ne gjoks per ti dhene nje forme sa me te pershtatshme perpara.

Pantalloni ka dy xhepa te pjerret perpara me fileto stofi me gjeresi **3 mm** dhe nje xhep mbrapa po me filet **3 mm** qe mbyllet me kapak me kopse ebaniti ne ngjyre te zeze. **Sallkia** eshte e me stof dhe fileto astari dhe per mbyllje i fiksohet nje zinxhir plastik me dhembza te vegjel. **Qemeri** ka **7** (shtate) mbajtese rripi. Mbyllja e pantallonave ne mes realizohet me kapese metalike mashkull – femer dhe me kopse. Ne mes te qemerit nga brenda vendoset etiketa me numrin dhe prerjen perkatese te pantallonit si dhe instruksioni i larjes, i pastrimit, i hekurosjes dhe i perdorimit. Pantalloni eshte me dy penca nga jashte. Xhepat anesore jane me astar permasat e te cilave jepen ne tabelen perkatese. Pantalloni ne dy anesoret ne bashkimin e perparseve me pjesen e prapme te tyre, pershkohet nga shirit i kuq 3 mm, nga qemeri deri ne fund te pantallonit. Pantallonit ne fund lihet lisho ose i lihet 5 cm rezerve dhe ne fund te pales i vendoset fortese astari. Per te qepur pantallonin ne fillim pergatiten pjeset ndihmese si : qemeri, filetot, astaret dhe kapaket e xhepave, mbajteset e rripit dhe sallkia.

Qemeri duhet te pergatitet ne menyre te tille qe te mos rrije as i shtreguar dhe as i lire. Gjeresia e qemerit perpara duhet te jete 4.5 cm ndersa mbrapa 3.5 cm. Qemeri duhet te jete i perforcuar me flieseline dhe nga brenda i qepet astar i posacem per qemer. Qemerit pergjate gjithë gjatesise se tij i kalohet tegel zbukurimi **1 mm** larg buzes ne te dy anet. Qemeri ka **7** (shtate) mbajtese rripi te kthjera te pershkruara me tegela siper **1mm** larg buzes.

Kapaku i xhepit te pasem eshte me maje ne forme trekendeshi. Kapaku perbehet nga pjesa e siperme dhe e poshtme. Pjeses se siperme per perforcim i ngjitet flieselina, bashkohen me pjesen e poshtme, kthehet, i qepet astar nga mbrapa, hekuroset dhe i kalohet nje tegel zbukurimi **1mm** larg buzes. Gjate kthimit duhet bere kujdes qe cepat dhe majat e kapakut te mos dalin te rumbullaket.

Hekurosja perfundimtare e pantallonit duhet bere me kujdes sidomos per formimin e vijes se hekurit ne menyre qe ajo te jete rrije drejt ne mes te kembes.

Pantalloni i femrave ne pamje te jashtme do te jete i njejte me ate te meshkujve por mbyllja e sallkise me zinxhir vendoset ne krah te kundert me ate te pantallonit per meshkuj.

Fundi per femra i drejte dhe me nje te çare nga prapa. Gjatesia 2 – 3 cm poshte gjurit mbyllet ose anash ne te majte ose mbrapa ne mes me kapse metalike mashkull – femer dhe me nje zinzhir plastik 15 cm te gjate te mbuluar nga nje bordure me tegel 1.5 cm larg buzeve. Qemeri eshte 5-5.5 cm i gjere, me 6 (gjashte) mbajtese rripi te kthjera te pershkuara me tegela siper 1mm larg buzes. Qemeri eshte i perforcuar me flieseline dhe nga brenda i qepet astar i posacem per qemer. Qemerit pergjate gjithë gjatesise se tij i kalohet tegel zbukurimi 1 mm larg buzes ne te dy anet. Ne pjesen e poshtme mbrapa fundi ka nje hapje me gjatesi 10–15 cm qe perforcohet me flieseline dhe i kalohet nje tegel zbukurimi 1 mm larg buzes. Tegeli tek hapja lart qepet me pjeresi 45 grade. Ne pjesen fundore te fundit tekstili kthehet 5 cm nga brenda. Nga perpara dhe mbrapa fundi ka nga dy penca (palosje) me thellesi 1.5 cm dhe te mbyllura me tegel 10-15 cm te gjate. Fundi ne dy anesoret, ne bashkimin e perpareseve me pjesen e prapme, pershkohet nga nje shirit i kuq 3 mm, nga qemeri deri ne fund te tij.

Tegelat duhet te jene te forte, uniforme, te mos kene vende te shqepura, te jene simetrike, te rregullt dhe te drejte. Buzet e mbylljeve te brendeshme te behen me syzator me 3 fije dhe te jene te tilla qe te mos krijojne dhe lejojne daljen e fijeve. Tegelat duhet jene te forte ne menyre te tille qe te mos hapen nen ushtrimin e forces se duarve. Fortesia e tegelave te jete mbi 12 kG. Thellesia e tegelave ne qepje tek pantalloni te jete 1.5 cm. Tegelat duhet te jene te perforcuar ne fund. Peri qe do te perdoret per qepje duhet te jete i forte dhe me ngjyre te erret si ajo e stofit me Nm 80/2 ,100 % PES.

Pantalloni dhe fundi duhet te jene simetrik ne te gjithë elementet e tyre.

KAPELJA :

Ka strehë plastike me ngjyrë të zezë. Për gradën Drejtues madhor, strehës plastike i montohen në pjesën e përparme në gjithë gjatësinë e saj, dy shirita në formë gjethe lisi e punuar me fije ngjyrë ari. Për gradat Drejtues, Drejtues i parë dhe Drejtues i lartë, montohet një shirit në formë gjethe lisi e punuar me fije ngjyre ari. Kapelja në bashkimin e tepelekut me rrethin, përshkohet nga një fileto dekorative me gjerësi 3 mm, me ngjyrë të kuqe.

Drejtues Madhor



Drejtues i Lartë, Drejtues i Parë, Drejtues



Meshkuj

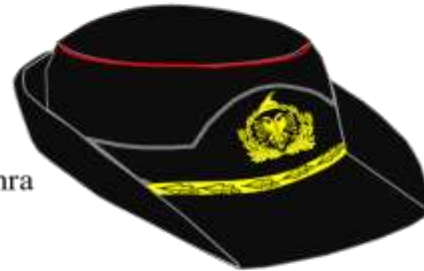


Femra

Për nivelin e mesëm



Meshkuj



Femra

Për nivelin bazë



Meshkuj



Femra

Per procesin e pergatitjes dhe qepjes se kapeles se kostumit nevojiten makina speciale qepjeje dhe puntore te specializuar sidomos per procesin e montimit dhe qepjen e strehes se kapeles. Materialet te cilat duhen te perdoren per ndertimin e kapeles jane:

- **Stof** i njejte me ate te xhaketes e te pantallonit.
- **tel petashuq** shirit çeliku me gjeresi **2 - 3.5 mm** qe vendoset ne brendesi rreth e qark tepeleku
- **shirit plastik** i presuar me vrime per ajrim me gjeresi **5.5 cm** dhe trashesi **1-2 mm** per perforcim si
- **fortese** rreth e qark qemerit
- **shirit** i zi **4.5–5.5 cm** i gjere, material ingeliti me vrime per ajrim qe vendoset rreth e qark qemerit
- **astar** i zi i biosur per ajrim qe vendoset brenda kapeles, poshte tepeleku
- **Material** plastik i pathysem, per fortese ku do te vendoset emblema
- **strehe** e zeze me lluster me dekoracionin perkates (gjethe lisi) e perforcuar ne brendesi me karton prespan te presuar ose flete PVC e presuar me trashesi **1.5 – 2 mm**

Permasat kryesore te kapeles jepen ne tabelen e meposhteme (ne cm) :

A – lartesia e rrethit te kapeles sipas perimetrit te kokes

B – gjeresia e urave perpara

C – gjeresia e urave mbrapa

D – gjatesia ne qender e tepeleku te kapeles

E – gjeresia ne qender e tepeleku te kapeles

F – gjatesia e shiritit petashuq te celikut qe vendoset perreth tepeleku te kapeles

Nr. kapeles	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	tol. +/- cm
Permasa											
A	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	0.1
B	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	0.1
C	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5	0.1
D	26.5	26.5	27.5	27.5	28	28	28.5	28.5	29	29	0.3
E	25.5	25.5	26	26	27	27	28	28	28.5	28.5	0.3
F	74	75	76	77.5	79	81	83	85	87	89	0.5

Sasia sipas gradave e numerave të kapelëve do bëhet mbi bazën e kerkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Kapelja perbehet ne vetevete nga tepeleku, kater urat dhe qemeret. Brenda kapeles nga poshte siperfaqes se stofit te tepeleku vendoset i shtrire mire, astar me vrime (material special) qe ka si veti kryesore lejimin e depertueshmerise se ajrit dhe avujve te kokes te perdoruesit.

Për graden Drejtues Madhor streha plastike ne pjesen e perparme ne gjithe gjatesine e saj ka te qenditur dy shirita ne forme gjethe lisi e punuar me fije me ngjyre ari. Dekoracioni kurore mbeshtetet ne te gjithe

gjeresine e strehes se kapeles. Gjeresia e e dekoracionit ne ane 1cm, duke u zgjeruar ne qender 2 cm. Ndersa për gradat Drejtues i lartë, Drejtues i parë dhe Drejtues nje shirit ne forme gjethe lisi e punuar me fije, ngjyre ari.

Kapelja ne bashkimin e tepelekut me rrethin, pershkohet nga nje shirit i kuq 3 mm.

Filetoja e tekstilit vendoset e shtrire mire ne menyre te dukshme siper tek tepeleku pergjate gjithë perimetrit te tij dhe ne te dy buzet siper dhe poshte perreth te gjithë perimetrit te qemerit. Urat perpara dhe mbrapa duhet te jene te perforcuara me fortese te kollaritur.

Streha e kapeles te jete me gjeresi ne pjesen e qendres se harkut te saj 56-57 mm, dhe trashesi 2.5-3.5 mm, ne brendesi eshte e perforcuar me karton prespan te presuar ose i flete PVC e presuar me trashesi 1.5 – 2 mm. Ne pjesen e sipërme streha mbulohet me nje flete PVC-je ne ngjyre te zeze te lemuar dhe te shkelqyeshme. Pjesa e perparme e strehes perfundon me nje bordure plastike te perthyer dy here e cila fiksohet me tegel siper dhe poshte deri ne ekstreme. Streha ka forme gjysem hene ku harku i brendshem duhet te jete me rreze 230-240 mm nga e cila del masa 205 mm. Pjesa e perparme ne forme kurbe ne qender te strehes duhet te kete gjeresi 56-57 mm duke iu afruar te dy ekstremeve deri ne piken zero me harkun e pare.

Kopsa

SPECIFIKIM TEKNIK: Kopsa të medha dhe të vogla Garde



E madhe Ø 22 mm



E vogël Ø 1,4 mm

Ofertuesit duhet te paraqesin ne tender detyrimisht mostrat e mesiperme.

Mungesa e mostres eshte kusht skualifikues

1.Pershkrimi.

Kopsat në qendër të tyre kanë te stampuar ne relief shenjën dalluese perkrenaren e Skenderbeut ne profil me pamje nga e djathta, ku shkruhet ne menyre gjysem rrethore me shkronja kapitale “GARDA E REPUBLIKES SE SHQIPERISE”. Ne pjesen rrethuese eshte ne formen e nje shiriti me gjeresi 2 mm.

Trashesia e kopses ne ane eshte 3.5 mm, ne qender eshte 5 mm.

Bishti i kopses eshte i derdhur se bashku me pjesen tjeter te saj me keto dimensione : gjatesi , gjeresi 5mm (+/- 0.3 mm), trashesi 3mm (+/-0.3 mm) dhe me vrime ne mes.

Vrima ti reziztoje forces ne terheqje dhe te jete e zmusuar.

2.Materiali

Kopsat jane te punuara me material metal i lehte ne nje sasi te mjaftueshme ne brendesi te stampave duke realizuar reliefet e vendosura dhe te kerkuara mbi kopsa.

Kopsat kalohen ne metalizim ne ngjyre te arte duke ruajtur efektin e punimeve te imta qe kerkon modeli ashtu edhe per ruajtjen dhe shkelqimin e ngjyres nga oksidimet eventuale qe mund te vijne nga agjentet atmosferik, kimik e mekanike.

3.Ngjyrat

Ngjyra e arte pa shkelqim (mat), per te dy tipet e kopsave.

4.Punimi

Nuk lejohet punimi me ngjyrosje apo sprucim.

5.Dimensionet

Kopsa e madhe eshte ne forme te rrumbullaket me diameter 2.2 cm.

Kopsa e vogel me diameter 1.4 cm.

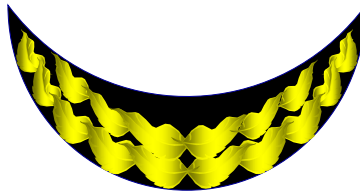
PROVA TEKNIKE

Cilesia e kopsave provohet

- Rezistenca ne uje; Zhytet ne uje te distiluar 24 ore ne 25 °C
- Rezistenca ne deterfive ; Zhytet 24 ore ne solucion sapuni marseje 3% ne 25 °C.
- Rezistenca ndaj tretesve; Kampionet i kalohen nje shtrese alkol etilik dhe menjehere me pas nje shtrese benzine, te cilet nuk verifikojne humbje te ngjyrave.

Rezistenca ne klorur sode; zhytet kampioni nje ore ne solucion klorur sode 1

Dekoracioni i strehes se kapeles



Për gradat Drejtues madhor

1. Pershkrimi

Element baze jane dekoracioni kuror gjethe lisi ne forme harkore sipas strehes se kapeles. Te gjitha elementet e dekoracionit te kapeles jane qendisura me fije ngjyre ari. Dekoracioni kuror mbeshtetet ne te gjithë gjerësinë e strehes se kapeles.

2. Materiali

Tekstil i holle i qendisur me fill me ngjyre ari.

3. Ngjyrat

Ngjyra e arte. Qendrueshmeria e ngjyres te jete e larte.

4.Dimensionet

Gjerësia e nje dekoracionit ne ane eshte 1cm, duke u zgjeruar ne qender 2 cm. Per graden Gjeneral streha ka dy elemente te tille kurore, te cilat vendosen te ngjitura njera prane tjetres duke mbuluar gjithe strehen e kapeles, ndersa per gradat Major- Kolonel, streha ka nje element te tille kurore.

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës. Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijezuar me gjerësi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron perkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Perkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo perkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrushmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



ETIKETIMI, AMBALLAZHIMI

Kostumit (kapeles, xhaketes e pantallonit) ne pjesen e brendeshme te tyre u vendoset nga nje etikete e cila duhet te permbaje : nr. i gjoksit, prerjen dhe shenjat konvencionale te trajtimit te stofit ne larje hekurosje, nr. kapeles etj. Te xhaketa etiketa qepet ne pjesen e brendshme te jakes ne qender te saj ku bashkohet me shpinen, te pantalloni ne pjesen e brendshme ku bashkohet qemeri me perpresen, te kapelja ne pjesen e brendshme te tepelekut.

Kostumi kompletohet xhakete dhe dy pale pantallona , vendoset ne varse rrobash(kremastar) dhe futet ne qese transparente plasmasi.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Kostum sherbimi” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: “Pantollona vere” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik në mënyrë të detajuar paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin në linjë industriale mbi bazën e proceseve teknologjike të artikullit “Pantollona vere teritali “. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kërkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Pantollona vere teritali” si produkt të gatshëm .

Te gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si oferte teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (nje) pale pantallona, me nr.50.
- 1 (nje) pjese teritali me ngjyre të zeze nga i pantallonave me gjatësi 0,5 ml, gjerësi sa ajo e vet teritalit.
- Flet-analizat laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës të parë teritali i zi të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil – Konfeksioneve.

Teritali i pantallonave dhe copat e lëndës së parë që i bashkëngjiten raport-analizave të laboratorit, duhet të jenë detyrimisht të njëjta.

Pantallonave mostër dhe lëndeve të para (pjesëve të teritalit), u qepet me tegel makine nga një etikete tekstili e bardhë, me permasa të përafërta 10x10cm, në të cilën shkruhet: mostër “Pantollona vere teritali”, emri i ofertuesit, data e tenderit, nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndeve të para dhe flete analizave që shoqërojnë ato, është kusht skualifikues.

LËNDËT E PARA : Material me ngjyrë të zezë me përbërje (+/-3%) : 62% poliester 35 % viskozë dhe 3% elastin

- ngjyra	e zezë	
- thurja	sarzh 2/1	
- masa gr/m²	210 gr/m ²	
- dendësia fije/10 cm	D baze 340 +/- 10 fije	D ind 265 +/- 10 fije
- qendrueshmeria kG	Q baze 150 – 6 kG	Q ind 70 – 6 kG
- numri metrik	Nm baze 45/2 +/- 3	Nm ind 52/1 +/-3
- trashësia e tekstili	0.3 - 0.5 mm	
- qendrueshmeria në ferkim	mbi 2500 cikle	
- qendrueshmeria e ngjyres	Nota 4-5	

Në lënden e I-re tekstil viskoz me ngjyre të zeze që duhet të përdoret për konfeksionimin e artikujve “Pantallona vere”, defekte të përhapura të pamjes së jashtme të cilat detyrimisht nuk lejohen do të konsiderohen : papastërtite me origjinë bimorë, njolla të ndryshme vaji ose boje, tonacione të ngjyres, oksidime, rrudhosje, mungesa të fijeve në ind e në baze, trashim të fijeve në ind e në baze, vrima në sipërfaqe, lekundje në gjerësi etj.

Materialet ndihmese qe duhet te perdoren per ndertimin e artikujve “Pantallona vere” jane :

- Qemer i pergatitur
- Kopsa te zeza ebaniti
- Astar xhepi ne ngjyre te erret material tekstili 100 % viskoz.
- Penj qepje Nm 80/2,100 % PES ne ngjyre të zezë
- Flieseline e posacme per ngjitje dhe perforcimin e elementeve te pantallonit dhe fundit
- Kapse metalike mashkull-femer per mbylljen ne bel
- Shirit tekstili terital i kuq 3mm per fileto anesore
- Zinxhir me dhembeza plastike 18-22 cm per pantallonin dhe fundin

Prodhimi i artikujve “Pantallona vere” duhet te realizohet sipas nje procesi teknologjik te percaktuar mbi bazen e kerkesave dhe kushteve teknologjike te sakta ne secilen faze te realizimit te tij. Prodhimi ndahet ne tre faza kryesore te cilat jane :

- perpunimi pergatitor
- konfeksionimi (procesi i qepjes)
- Ambalazhimi, marketimi dhe ektiketimi

Perpunimi pergatitor ka te beje me kolaudimin e lendeve te para dhe ndihmese, skicimin, prerjen ne prestari, marketimin dhe kollaritjen e pjeseve perberese te pantallonit dhe fundit.

Konfeksionimi ka te beje me qepjen e pjeseve perberese te pantallonit sipas nje procesi linear te percaktuar. Ne faza te ndermjetme te ketij procesi do te kryhet hekurosja dhe presimi me avull i gjysemprodukteve. Ne perfundim kryhet dhe hekurosja e produktit te gatshem. **Ambalazhimi** ka te beje me etiketimin, amblazhimin per cdo produkt dhe amblazhimin total te gjithë sasise te produktit te gatshem dhe pergatitjen e tij per levrimin drejt magazinave te perdoruesit.

PERPUNIMI PERGATITOR

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese

Kolaudimi i lendes se pare dhe materialeve ndihmese ne menyre te sakte dhe te drejte eshte baze per nje ecuri cilesore te procesve teknologjike te metejshme zinxhir per prodhimin me cilesi te “Pantallona vere”

Skicimi

Ky proces duhet te realizohet me metodat matematikore te programimit linear te cilat sigurojne nje shenim te sakte te prerjeve dhe shenjave sipas vizatimeve duke pasur kujdes qe detajet e pantallonit te jene ne drejtim te fijeve te bazes.

Prerja

Procesi i prerjes duhet te behet me shume kujdes qe te mos te kete devijime ne fletet e fundit te dyshekut i cili eshte mire qe te mos te kaloje 90 flete. Kujdes duhet te behet dhe ne pjeset e harkuara te detajeve dhe buzet e prera te mos jene me dhembeza.

Marketimi

Ky proces eshte shume i rendesishem sepse eliminon qepjen e detajeve te pantallonit me tonacione te ndryshme duke siguruar njellojshmeri ne ngjyre te artikullit.

Kollaritja

Detajeve gjysem te gatshme te pantallonit dhe ngjitja e flieselines duhet te behet me prese speciale me avull ne Tem. 130-140 C,ne kohe 8-10 sek.ne presion 2 atm. Ky proces duhet te kryhet sa me i sakte ne menyre qe te mos kete asnje mundesi qe ne objekt te krijohen deformime gjate hekurosjes me avull,larjes dhe lagies nga shiu,te cilat bejne te mundur humbjen e pamjes fillestare. Kollaritja dhe ngjitja nuk lejohet me shtesa.

Flieselina ngjitet ne keto pjese si me poshte:

2 detaje tek qemeri i pantallonit,**1** detaj tek filetoja e pantallonit,**1** detaj tek kapaku i xhepit te pantallonit,**1** detaj tek sallkia,**1** detaj tek karshilleku.

KONFEKSIONIMI

Procesi i Qepjes

Pantalloni ka dy xhepa te pjerret perpara me fileto stofi me gjeresi **3 mm** dhe nje xhep mbrapa po me fileto **3 mm** qe mbyllet me kapak me kopse ebaniti ne ngjyre te zeze. **Sallkia** eshte e me stof dhe fileto astari dhe per mbyllje i fiksohet nje zinxhir plastik me dhembeza te vegjel. **Qemeri** ka **7** (shtate) mbajttese rripi. Mbyllja e pantallonave ne mes realizohet me kapese metalike mashkull – femer dhe me kopse.Ne mes te qemerit nga brenda vendoset etiketa me numrin dhe prerjen perkatese te pantallonit si dhe instruksioni i larjes, i pastrimit, i hekurosjes dhe i perdorimit. Pantalloni eshte me dy penca nga jashte. Xhepat anesore jane me astar permasat e te cilave jepen ne tabelen perkatese.Pantalloni ne dy anesoret ne bashkimin e perparseve me pjesen e prapme te tyre,pershkohet nga shirit i kuq 3 mm,nga qemeri deri ne fund te pantallonit.

Pantallonit ne fund lihet lisho ose i lihet 5 cm rezerve dhe ne fund te pales i vendoset fortese astari.

Per te qepur pantallonin ne fillim pergatiten pjeset ndihmese si : qemeri, filetot, astaret dhe kapaket e xhepave,mbajteset e rripit dhe sallkia.

Qemeri duhet te pergatitet ne menyre te tille qe te mos rrije as i shtreguar dhe as i lire.Gjeresia e qemerit perpara duhet te jete 4.5 cm ndersa mbrapa 3.5 cm.Qemeri duhet te jete i perforcuar me flieseline dhe nga brenda i qepet astar i posacem per qemer.Qemerit pergjate gjithe gjatesise se tij i kalohet tegel zbukurimi **1 mm** larg buzes ne te dy anet. Qemeri ka **7** (shtate) mbajttese rripi te kthjera te pershkuara me tegela siper **1mm** larg buzes.

Kapaku i xhepit te pasem eshte me maje ne forme trekendeshi.Kapaku perbehet nga pjese e siperme dhe e poshtme.Pjeses se siperme per perforcim i ngjitet flieselina,bashkohen me pjesen e poshtme, kthehet, i qepet astar nga mbrapa,hekuroset dhe i kalohet nje tegel zbukurimi **1mm** larg buzes.Gjate kthimit duhet bere kujdes qe cepat dhe majat e kapakut te mos dalin te rumbullaket.

Hekurosja perfundimtare e pantallonit duhet bere me kujdes sidomos per formimin e vijes se hekurit ne menyre qe ajo te jete rrije drejt ne mes te kembes.

Pantalloni dhe fundi duhet te jene simetrik ne te gjithe elementet e tyre.

Numrat e pantallonave te jene sipas sasise ne tabelen e meposhtme.

Pantallona vere.	Numri									
	44	46	48	50	52	54	56	58	60	shuma
Sasia	10	40	60	60	50	40	30	10	-	300

Prerjet	Gjatesi/trupore	a	b	c	d	e	f	g	h	i
---------	-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

I	155-160	93	69.5	15	50	54	33	17	4	7.5
II	161-166	97	72.5	15	50	54	34	17	4	7.5
III	167-172	100	75	16	52	56	34	17	4	7.5
IV	173-178	103	78	16	54	58	34	17	4	7.5
V	179-184	106	81	17	56	60	35	17	4	7.5
VI	185-190	110	84	17	56	60	35	17	4	7.5
Devijimi+/-		1	0.5	0.2	0.5	0.5	0.5	0.5	0.2	0.2

- a - gjatesia e pantallonit ne drejtim te qepjes anesore e matur nga qepja e qemerit deri ne fund.
- b - gjatesia e kavallos.
- c - hapja e xhepit anesor.
- d - gjeresia e pantallonit ne fund.
- e - gjeresia e pantallonit ne gju.
- f - thellesia e qeses se xhepit anesor.
- g - thellesia e qeses se xhepit prapa.
- h - gjeresia e qemerit.
- i - zbritja e xhepit prapa.

gjakset	44	46	48	50	52	54	56	58	Devijimi +/-
j	39	41	43	45	47	49	51	53	0.5
k	16	16	16	16.5	16.5	17	17	17	0.5
l	63	64	65	66	68	70	72	74	0.5
m	11	14	14	14.5	14.5	15	15	15	0.2

- j – gjeresia e belit.
- k – gjeresia e qeses se xhepit anesor ne fund.
- l – gjeresia epantallonit e matur ne drejtim te kavallos.
- m – gjeresia e qeses se xhepit prapa.

Per kontrollin cilesor ne procesin e prodhimit

Per sigurimin dhe garantimin e cilesise gjate procesit te prodhimit te artikullit “Pantollona vere teritali”, specialiste te fushes te Gardes se Republikes, me autorizim nga titullari, kane te drejte te ndjekin e te kontrollojne procesin e prodhimit ne fabriken prodhuese ne te cilen kryhet prodhimi i ketij artikulli. Kontrolli cilesor ne procesin e prodhimit (kur kryhet) do te perfshije verifikimin cilesor te kerkesave teknike te artikullit “Pantollona vere teritali”, matjet dhe provat fizike, analizen e lendes se I-re dhe materialeve ndihmese te siguruar nga prodhuesi per te prodhuar gjithë sasine e percaktuar ne kontraten e lidhur midis paleve, duke bere krahasimin e rezultateve te tyre ne Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, me kerkesat e ketij Specifikimi Teknik, kampionin dhe modelin e miratuar. Ne momentin qe konstatohet se ndonje faze e procesit te prodhimit nuk garanton cilesine perfundimtare te produktit te gatshem “Pantollona vere teritali”, ndalon procesin e prodhimit duke mbajtur Proces-verbalin perkates.

Kontrolli cilesor kryhet ne procesin e prodhimit per te siguruar cilesine e prodhimit te sasise se kontraktuar, ndersa kolaudimi i mallit, si proces i pavarur nga ai i kontrollit ne procesin e prodhimit, do te behet mbas dorezimit te sasise se kontraktuar ne magazinën e veshmbathjes se Gardes

Ambllazhimi,marketimi,etiketimi.

Çdo pantallon pasi te jete pastruar mire nga penjet, paiset me nje etikete te qepur ne pjesen e brendshme te qemerit e cila permban numrin dhe fraksionin e prerjes sipas gjatesive trupore. Gjithashtu ka nje tjetere etikete qe permban trajtimin e tekstilit (larje hekurosje etj) me shenja konvencionale. Pantallonat futen ne qese plasmasi 2 pale ne secilen qese dhe vendosen ne kuti kartoni ne ato sasi qe percaktohen ne kontrate. Kutite paisen me etiketa ku shenohet emertimi, numri, prerja, sasia .

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë së artikullit “Pantollona vere” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Pantollona vere teritali” jane prone e Gardes te Republikes dhe per nga qellimi i perdorimit ato i perkasin vetem strukturave te SAJ. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i ketij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyres se artikullit “Pantollona vere teritali”.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI: “Pelerinë shiu” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik në mënyrë të detajuar paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme të artikullit “Pelerin shiu”. Në këtë specifikim teknik percaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Pelerin shiu” si produkt i gatshem .

Të gjitha përcaktimet teknike të ketij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “pelerin shiu” me masë gjoksi M.

Mostra duhet të kenë vulë dhe etikete origjinale të fabrikes prodhuese.

- 1 (një) pjesë Pelhurë impermeable (tekstil i gomuar) 100 % poliamid me lluster nga brënda, mostër me permasa 50 x 50 cm.
 - Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil –Konfeksioneve.
- Copa e mostres, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizes duhet të jenë detyrimisht të njejta. Pelerinës si dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili në të cilën shkruhet: moster “pelerin shiu”, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës së parë dhe fletë analize që shoqëron ato është kusht skualifikues.

Karakteristikat e përgjithshme

Ngjyra : E zezë.

Lenda e parë : Material ngjyrë e zezë 100 % nylon e veshur me shtresë poliuretani nga brenda.

Masa : 130 gr /m² (±3%)

Thurja : Oxford.

Depërtueshmëria e ujit dhe aftësi ajërosëse e tekstilit mbi 20,000mm / 15,000 gr

Qendrueshmëria në kg : Në bazë: jo më pak se 90.

Në ind: jo më pak se 85.

Qendrueshmëria e ngjyrës: Shumë e mirë,

Tekstili nuk duhet të ketë aroma të pakëndshme dhe nuk duhet të jetë i ashpër.

MATERIALET NDIHMESE :

- Penj qepje polyester ngjyre e zeze,
- kopsa ebaniti të zeza,
- susta (butona femer-mashkull),
- ngjites.
- Llastik tubolar me element plastikë me ngjyrë të zezë, 100% polyester, me perimenter 3 mm, për kapuçin e mushamasë.

Materiali (lenda e parë) që përdoret për pelerinën e shiut të jeteve i padepërtueshem nga uji, nuk lejohen tonacione ngjyrash ose difekte të tjera në sipërfaqe si njolla të ndryshme, oksidime, rrudhosje, mungese apo trashim fijeve etj.

Materiali të jeteve rezistent ndaj agjentëve të ndryshëm atmosferikë (temperaturës etj.)

Pelerina behen me mënje të gjata dhe kapuç.

Prodhimi i artikullit “**Pelerinë shiu**” duhet të realizohet sipas një procesi teknologjik të përcaktuar mbi bazën e kërkesave dhe kushteve teknologjike të sakta në secilën fazë të realizimit të tij. Prodhimi ndahet në tre faza kryesore të cilat janë :

- përpunimi përgatitor
- konfeksionimi (procesi i qepjes)
- Ambalazhimi, marketimi dhe etiketimi

Perpunimi pergatitor ka te beje me kolaudimin e lendeve te para dhe ndihmese, skicimin, prerjen ne prestari, marketimin dhe kollaritjen e pjeseve perberese te pelerines.

Konfeksionimi ka te beje me qepjen e pjeseve perberese te pelerines sipas nje procesi linear te percaktuar. Ne faza te ndermjetme te ketij procesi do te kryhet hekurosja dhe presimi me avull i gjysem produkteve. Ne perfundim kryhet dhe hekurosja e produktit te gatshem.

Ambalazhimi ka te beje me etiketimin, ambalazhimin per cdo produkt dhe ambalazhimin total te gjithë sasise te produktit te gatshem dhe pergatitjen e tij per levrimin drejt magazinave te perdoruesit.

Skicimi

Ky proces duhet te realizohet me metodat matematikore te programimit linear te cilat sigurojne nje shenim te sakte te prerjeve dhe shenjave sipas vizatimeve duke pasur kujdes qe detajet e pelerines duhet te jene ne drejtim te fijeve te bazes.

Prerja

Procesi i prerjes duhet te behet me shume kujdes qe te mos te kete devijime ne fletet e fundit te dyshekut i cili eshte mire qe te mos te kaloje 80 flete. Kujdes duhet te behet dhe ne pjeset e harkuara te detajeve dhe buzet e prera te mos jene me dhembza.

Marketimi

Ky proces eshte shume i rendesishem sepse eliminon qepjen e detajeve te pelerines me tonacione te ndryshme duke siguruar njellojshmeri ne ngjyre te artikullit.

NDERTIMI I PELERINËS (mushamasë)

Pelerina e shiut duhet të ketë prerje pardsyje dhe duhet të qepet me tekstil prej najloni të padepërtueshëm nga uji dhe era.

Pjesët përbërëse të pelerinës:

- Dy pjesët e përparme
- Pjesa e pasme
- Jaka
- Dy mëngë të gjata të tipit *raglan*
- Një kapuç i lëvizshëm

Të gjithë tegelat qepës të pelerinës duhet të përforcohen me shirita me termosaldim.

Jaka e pelerinës duhet të jetë 10 cm e lartë. Ajo duhet të jetë me gjuhëz dhe mbyllja e saj duhet të bëhet me element velcro femer/mashkull. Përmasat e gjuhëzës duhet të jenë 10 x 2.5 cm, ndërsa ato të elementit velcro 4 x 2 cm.

Mbyllja e pelerinës duhet të bëhet me anë të 5 perçinave metalike. Bordura e perçinave duhet të jetë e mbuluar me kapak me gjerësi 6 cm. Buza e kapakut duhet të përshkohet nga një tegel linear një gjilpërësh me distancë 5 mm.

Mbi kapak duhet qepur shiriti reflektiv me gjerësi 5 cm.

Xhepat. pelerina duhet të pajiset me dy xhepa të brendshëm me kapak me gjerësi 19 cm. Përmasat e astarit të xhepit duhet të jenë 19 x 20 cm.

Kapuçi duhet të kapet tek jaka me 3 perçina metalike. Kapuçi duhet të jetë i pajisur me llastik tubolar dhe me rregullator plastik për shtrëngimin e tij.

Mëngët duhet të jenë të llojit *raglan* dhe të qepen me trupin me tegel linear një gjilpërësh. Mëngët duhet të pajisen me perçina tek parakrahët për shtrëngim.

Tek zona e manshetave duhet të qepet shiriti reflektiv me gjerësi 5 cm.

Mëngët dhe fundi i pelerinës duhet të mbyllen me një palosje të brendshme me lartësi 2 cm me tegel linear një gjilpërësh.

Çanta e pelerinës Çdo pelerine pajiset me çante me kapak që mbyllet me velkrof ose ylyk me kopse. Çanta behet prej të njejtit material me permasa 20 x 20 + 3 cm kapak.

Çanta në anën e pasme ka një verigë me gjatësi 10 cm dhe gjerësi 3 cm e cila shërben për vendosjen e saj në rripin e mesit gjatë kohës që nuk është në përdorim. Nga ana e brendshme, në bashkimin e perparseve, shpines, jakës e kapuçit i vihet shiriti nga i njëjti material me ngjijtje për mosdepertimin e ujit në vendet e qepura.

Pelerina e shiut duhet të jetë simetrik në të gjithë elementet përberes të saj.

Pelerina e shiut në model është e njëjte si për **meshkuj** ashtu dhe për **femra**.

Tegelat e qepjes të elementeve përberes të pelerinës duhet të jenë dysh të realizuara me dygjilpërësh dhe me hap **30** shpime në **5 cm**. Tegelat duhet të jenë të forta, uniforme, të mos kenë vende të shqepura, të jenë simetrike, të rregullt dhe të drejta. Tegelat duhet të jenë të forta në mënyrë të tillë që të mos hapen nën ushtrimin e forcës së duarve. Fortësia e tegelave të jetë mbi **12 kG**. Tegelat duhet të jenë të forcuara në fund. Peri që do të përdoret për qepje duhet të jetë e forta dhe me ngjyres të zezë me **Nm 80/2 ,100 % PES**.

MARKETIMI :

Çdo pelerine pajiset me etikete të qepura në pjesën e brendshme të saj, ku të ketë të shënuar numrin e gjoksit dhe prerjen.

AMBALLAZHIMI :

Çdo pelerine paloset në madhësi të çantes, futet në të. Vendosen në kuti kartoni me 20 cope secila. Në çdo kuti vendosen pelerina të një numri.

Artikulli **“Pelerine shiu”** prodhohet dhe porositet nga përdoruesi në sasi të perkatese sipas masave të gjokseve **S , M , L , XL , XXL** të cilat subjekti prodhues është i detyruar ta respektojë saktësisht. Permasat e duhura të elementeve të cilat bëjnë pjesë në ndërtimin e artikullit **“Pelerine shiu”** jepen në përshkrimet, tabelat dhe figurat e mëposhteme.

Pelerine shiu permasat produkti i gatshëm (cm) jepen në këto tabela :

Gjatesia e trupit	Prerja	Iniciali prerjes	Gjatesia e pelerinës produkti i gatshëm
150 – 165	e pare	I	120
166 – 176	e dyte	II	126
177 - 190	e trete	III	132

Sasia sipas numerave do të bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi e marrja në dorzim.

Pranimi i te gjithë sasise te artikullit “Pelerinë shiu” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimi të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij specifikimi teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI : “Pulover uniformë” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Specifikimi teknik i artikullit “**Pulover uniformë**” për truprojen e nderit të Gardës së Republikës, paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e tij.

Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “**Pulover uniformë**” si produkt i gatshëm.

Të gjitha përcaktimet teknike të ketij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të ketij specifikimi teknik :

- 1(një) “**Pulover uniformë**” masa M
- 1 (nje) pjese tekstil trikotazhi me permasa 50 x 50 cm.
- Fletë-analizat laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndëve të para të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil – Konfeksioneve.

Mungesa e mostres, lendeve te para dhe flete analizave qe shoqerojne ato, eshte kusht skualifikues.

LËNDËT E PARA: Materiali bazë që duhet të përdoret për prodhimin e artikullit “**Pulover uniformë**” duhet të jetë i cilësisë së parë, me këto të dhëna teknike:

Material me ngjyrë të zezë, me përbërje ($\pm 3\%$): 50% lesh dhe 50% akrilik

Thurja: Trupi - Interlock dhe Jaka - punim Ilastik 1:1

Masa: 550 gr/m² ($\pm 3\%$) në trup dhe 600 gr/m² ($\pm 3\%$) në jakë

Qëndrueshmëria në fërkim: mbi 15000 cikle

Efekti pilling (kokërrzimi): nota 4—5

Qëndrueshmëria e ngjyrës: Ngjyrosja duhet të jetë në fije - nota 4—5

Materialet ndihmese :

Materiali i dytë bazë që do të përdoret për prodhimin e artikullit “**Pulover uniformë**” duhet të jetë i cilësisë së parë me këto të dhëna teknike:

Material me ngjyrë të zezë, me përbërje ($\pm 3\%$): 50% pambuk dhe 50% poliester

Thurja: Diagonal

Masa gr/m² : 250 gr/m² ($\pm 3\%$)

Dendësia: Në bazë - 300 fije/ 10 cm; Indi- 200 fije/10cm

Qëndrueshmëria e ngjyrës: nota 4—5

Penj qepje të zi Nm 80/2 për qepje industriale me përbërje 100 % PES

“Pulover uniformë” kompletohet:

- **Elementet *Velcro* femër për vendosjen:**

E Stemës së Republikës dhe Stemës së Gardës, velkrof femer në mençe, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/- 0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës.

E shenjës së mbiemrit : Siper në gjoksin e djathtë vendoset velkrof femër 8.5 cm x 2.5 cm, në formë drejtëkendeshi, për vendosjen e mbiemrit.

- **Grada & Shenja dalluese**

Stemë e Republikës me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Stemë Garde me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

PËRPUNIMI DHE PËRGATITJA E MATERIALEVE BAZË

Prodhimi i artikullit “Pulover uniformë” duhet të realizohet sipas një procesi teknologjik të përcaktuar mbi bazën e kerkesave dhe kushteve teknologjike të sakta në secilën fazë të realizimit të tij.

Përpunimi përgatitor

Përgatitja e lëndës së parë dhe materialeve ndihmëse në mënyrë të saktë dhe të drejtë është bazë për një ecuri cilësore të proceseve teknologjike të mëtejshme gjatë prodhimit me cilësi të artikullit “**Pulover uniformë**”

Përgatitja e fijeve për prodhimin e pulovrit në makineri trikotazhi

Filli për prodhimin e pulovrit duhet të jetë i njëtrajtshëm në strukturë dhe në ngjyrë. Ai duhet të jetë i lyer me ngjyrën e specifikuar në këtë dokument. Filli duhet të jetë i cilësisë së parë dhe të mos pësojë dëmtime gjatë proceseve të tjera përgatitore.

Përgatitja e modelit

Modelimi i pulovrit duhet të kryhet me anë të programeve kompjuterike të përshtatshme për operimin e makinerive të trikotazhit.

Ambalazhimi ka të bëjë me etiketimin, ambalazhimin për çdo produkt dhe ambalazhimin total të gjithë sasisë të produktit të gatshëm dhe përgatitjen e tij për levrimin drejt magazinave të përdoruesit

NDËRTIMI I PULOVRI

Pulovri duhet të ndërtohet me anë të makinerive të trikotazhit.

Filli duhet të ketë përbërje të përzierë leshi dhe akriliku.

Jaka e pulovrit duhet të jetë —V.

Pjesët përbërëse të pulovrit:

- Pjesa e përparme
- Pjesa e pasme
- Jaka
- Mëngët e gjata
- Yllyqet (dy për çdo sup)
- Dy pjesët e tekstilit që duhet të qepen në pjesën e supeve
- Dy pjesët e tekstilit që duhet të qepen tek mëngët
- Një xhep që duhet të qepet në mëngën e majtë

TRIKOTIMI DHE QEPJA

Trikotimi (prodhimi) i mengeve, të gjoksit, të shpines, të bordures dhe jakes të pulovres kryhet në makinat e posaçme të trikotimit.

Jaka e pulovres është e hapur dhe ka formë V-je. Bordura e jakes duhet të jetë trikotazh me thurje llastik 1+1. Gjeresia e bordures së jakes të montuar në trupin e pulovres duhet të jetë 3 cm (+/- 1 mm). Gjatësia e brinjës së trekëndëshit të bordurës së jakës duhet të jetë 16 - 18 cm (sipas numerave). Bordura e jakës duhet të jetë e bashkuar dhe e palosur me trupin e pulovrit me anë të makinerive të posaçme të trikotazhit.

Pjesa e përparme dhe e pasme duhet të ndërtohen të plota (pa prerje), me punim trikotazhi me thurje llastik 1:1 në 6-6.5 cm e para dhe thurje *interlock* në të gjithë pjesën tjetër.

Thurja llastik 1:1 duhet të jetë elastike dhe të mos zgjerohet apo deformohet gjatë përdorimit.

Pjesa e përparme dhe e pasme duhet të qepen me njëra-tjetrën me anë të tegelit syzator pesëfijësh.

Pulovri duhet të jetë i gjatë deri sipër vitheve.

Gjoksi, shpina dhe menget përbehen nga pjesa kryesore dhe brezi i poshtëm (për mëngën doreza). Pjesa kryesore e gjoksit, shpines dhe mëngës duhet të jetë trikotazh me thurje interlok.

Brezi i poshtëm dhe doreza e mëngës duhet të jenë me gjeresi 6-6.5 cm dhe thurja e trikotazhit në këto pjesë duhet të jetë me e vogël në raport me madhësinë e sythit në këto pjesë duhet të jetë me e vogël në raport me madhësinë e sythit në pjesët e sipërme kryesore.

Për një shtrengim sa më të fortë në rradhen e fundit të sytheve të brezit të poshtëm të gjoksit, të shpines dhe të dorezës së mëngës duhet të jetë i përshkruar gjatë gjithë gjatësisë një fill i hollë llastiku. Mëngët duhet të qepen me trupin me anë të tegelit syzator pesëfijësh.

Gjate procesit të trikotimit duhet bere shume kujdes per te eliminuar tonacione te ngjyres se fillit qe do te perdoret per trikotim, mungese ose kapercim te sytheve, mosbarazi te sytheve si dhe vrime ne siperfaqe te trikotazhit etj.

Ne krahuin e majte dhe te djathte vendosen velkroft femer ne ngjyre te zeze, ne te cilat, krahuin e majte lart vendoset stema e flamurit kombetar kurse ne krahuin e djathte stema e Gardes te Republikes. Siper ne gjoksin e djathte vendoset velkroft femer ne forme drejtekendeshi me ngjyre zeze. Jaka ne forme V-je, menget, shpina dhe gjoksi jane te pergatitura me ane te procesit te trikotimit.

Mengeve iu montohen me qepje fortesat prej material me ngjyre të zezë, me përbërje ($\pm 3\%$): 50% pambuk dhe 50% polyester, ne pjesen e brylit te cilat duhet te shtrihen duke u puthitur mire dhe pa rrudha me siperfaqen e trikotazhit. Fortesa prej doku duhet te mbuloje ne menyre simetrike te gjithe siperfaqen e brylit.

Arnat e supeve

Arnat duhet të kenë formë drejtkëndore me përmasa 13.5 cm gjatësia (sa gjatësia e gradave) dhe me gjërësi 12-14 cm sipas masës së pulovrit. Për pulovrin e meshkujve masa M, përmasat e arnës duhet të jenë 13.5 cm x 12 cm. Arnat duhet të jenë me tekstil tezgjahu me përbërje të përzierë pambuku dhe poliestre.

Në supe vendosen dy ylyqe per montimin e gradave te supit ne forme spalette.

Ylyqet me permasa 4 x 1 cm qepen ne menyre te tille qe mesi i ylykut te jete mbi tengelin e bashkimit te shpines me gjoksin. Ylyku i pare qepet 1 cm nga tengeli i rrethit te menges (gavatura). Ylyku i dyte qepet 8 cm nga ylyku i pare.

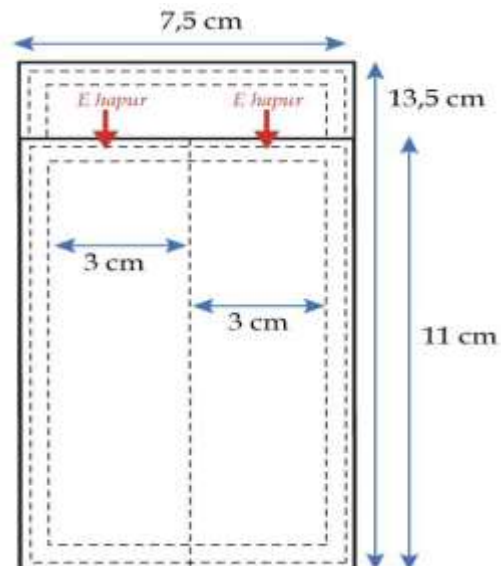
Arnat e mëngëve

Në pjesën e pasme të parakrahëve duhet të qepen arnat me formë drejtkëndore me kulme të rrumbullakosura. Përmasat e arnave duhet të jenë 10-12 cm x 18-20 cm në varsi të numerave. Ato duhet të qepen në një distancë rreth 13 cm larg nga punimi i lastik të mëngës dhe të arrijnë deri tek brrylat. Përmasat e arnave duhet të janë standarde për të gjitha masat e pulovrave.

Arnat duhet të jenë me tekstil tezgjahu me përbërje të përzierë pambuku dhe poliestre.

Xhepi i mëngës

Pulovrat duhet të kenë nga një xhep me formë drejtkëndore të qepur ne mëngën e majtë. Xhepi duhet të ketë dy ndarje vertikale me gjerësi 3 cm secila dhe duhet të përbëhet nga dy shtresa tekstili të mbivendosura me këto përmasa: **Shtresa e parë** lartësi 13.5 cm x gjerësi 7.5 cm, **Shtresa e dytë** lartësi 11 cm x gjerësi 7.5 cm.



Artikulli “Pulover uniformë” prodhohet dhe porositet nga perdoruesi në sasi të përkatëse sipas masave të gjokseve S , M , L , XL , XXL të cilat subjekti prodhues është i detyruar ta respektojë saktësisht. Pulovra zeze produkt i gatshem prodhohet me permasat (cm) te dhena ne tabelat si me poshte :

Tabelen Nr.2

masa	S	M	L	XL	XXL	tol. +/- cm
permasa						
c	14.5	15	15.5	16	17	0.5
d	43	45	47	49	51	1
e	45	49	53	57	61	0.5
f	32	34	36	39	42	1
g	20	21	22	24	26	0.5
h	8	8.5	9	9.5	10	0.5
n	16	16.5	17	17.5	18	0.5
m	18.5	19	19.5	20	20.5	0.5

c -- gjatesia e supit e matur nga supi deri te bashkimi i jakes

d -- gjeresia e shpines e matur mbrapa lart tek shpatullat

e -- gjeresia e gjoksit

f -- gjeresia e pulovres tek brezi ne fund

g -- gjeresia e menges lart

h -- gjeresia menges poshte tek doreza

n -- hapja lart e jakes

m – lartesia e jakes

Tabelen Nr.2

Gjatesia e trupit	permasa	a	b	p	o
	prerja				
150 – 165	I	64	58	18	10
166 – 176	II	68	62	19	11
177 - 190	III	72	65	20	12
	tol. +/- cm	1	1	0.5	0.5

- a -- gjatesia e pulovres e matur nga jaka e qafes deri ne fund
- b -- gjatesia e menges e matur nga pika me e larte e tegelit te supit deri ne fund
- p -- gjatesia e forteses te vendosur tek bryli
- o -- gjeresia e forteses te vendosur tek bryli

Sasia sipas numerave do bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontrates me prodhuesin.

Pulovra duhet te jete simetrike ne te gjithë elementet e saj.
Pulovra zeze eshte e njejte ne model si per meshkuj ashtu dhe per femra.

Amballazhimi dhe etiketimi

Pulovri duhet të pajiset me një etiketë prej tekstili, në të cilën duhet të shkruhet emri i fabrikës, viti i prodhimit, përmasa, përbërja, dhe instruksionet e mirëmbajtjes.
Etiketa duhet të qepet në brendësi të pulovrit, në anën e majtë, rreth 12 cm nga fundi.

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.
Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.
Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.
Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.
Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijezuar me gjeresi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e rezistent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo përkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



Afati i lëvrim: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “**Pulover uniformë**” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolauidimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson te gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

Shenim: Ky Specifikim Teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “**Pulover uniformë**” janë pronë e Gardës së Republikës dhe për nga qellimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave të saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i këtij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Kostum ceremoniali vere”.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI: “Rrip mesi” për punonjësit e Gardës së Republikës

Specifikimi teknik i artikullit, “**Rrip mesi**” për punonjesit e Gardës së Republikës paraqet kerkesat themelore teknike te domosdoshme si dhe kerkesat cilesore të ketij artikulli.

Për procedure vleresimi dhe miratimi nga perdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “Rrip mesi”

Rripit i qepet një etikete tekstili në të cilen shkruhet: muster “Rrip mesi”, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres është kusht skualifikues

- **KARAKTERISTIKA TE PËRGJITHSHME**

Ngjyra : E zezë

Përbërja: Materiali tekstil i perforcuar ”Cordura” poliamid, me trashesi 5 mm.

Gjatësia: 145 (± 3 cm).

Gjerësia: 4.5 cm.

- **KARAKTERISTIKAT E PËRBËRËSEVE TË RRIPIIT**

- **Karakteristikat e Cordura 1100 :**

Poliamid 100% me rrahje 10 fill 12 për MT. 302

Ngarkesa në shkatrim në drejtim horizontal (të bazës) - 840 kg/Pa
Ngarkesa në shkatrim në drejtim vertikal (të indit) - 700 kg/Pa
Zgjatueshmeria në tërheqje në drejtim horizontal e vertikal L e T 140%

- **Karakteristikat e Rezine acetaliqe** (Materiali plastic i togzes)

Qëndrueshmeria në keputje në 23 °C	MPa	64
Zgjatimi në keputje në 23 °C	%	24
Modulet e perkuljes	MPa	2800
Tempratura mesatare	°C	- 40/+100 °C
Përthithja e lageshtires	%	0.65
Rezistenca mekanike e një materiali ndaj ushtrimit të një trupi me peshë të caktuar.	MPa	143

- **Ngjitsi velcrof** - Velcro
- **Filli qepes** - GERAL 100% poliester.

Mbërthimi i rripit të realizohet me togëz ebaniti me ngjyrë të zezë. Togza përbëhet nga dy elemente (një mashkull dhe një femer) që nderfuten të njeri-tjetri dhe realizojne mbylljen e rripit. Ky sistem është i thjeshte dhe menaxhueshm gjithashtu lejon dhe një zberthim të shpejte në rast nevojë.

Rripi në të gjithë gjatësinë e tij ka një shtrese perforcuse "Cordura" poliamid, me trashësi 5 mm. Ai duhet të jetë i manovrueshem në shterngimin apo lirimin e gjatësisë së rripit e cila realizohet nëpërmjet velkrofeve femer – mashkull me gjatësi 25 cm secila të vendosura në të dy ekstremet e rripit, dhe dy unaza (rripa sigures) të levizshme që sigurojne mbylljen e rripit sipas gjatësisë së nevojshme.

Rripi, rreth e qark tij ka një veshje tekstili të butë, të qepur me një tegel me fill qepes GERAL 100% poliester.

Mbërthimi dhe zberthimi i pjesës së togzës të jetë i lehte e funksional gjatë përdorimit.

Amballazhimi në kuti kartoni me etiketa përkatëse të firmës furnizuese.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi marrja në dorzim.

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit "Rrip mes" të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë "Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës", i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kërkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.



Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij specifikimi teknik.

SPECIFIKIME - TEKNIKE

OBJEKTI: “Rrip pantallonash” për punonjësit e Gardes së Republikës

Specifikimi teknik i artikullit, “Rrip pantallonash” për punonjësit e Gardës të Republikës paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme si dhe kërkesat cilesore të këtij artikulli.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “Rrip pantallonash“

Rripit i qepet një etiketë tekstili në të cilën shkruhet: muster “ Rrip pantallonash ”, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres është kusht skualifikues

NGJYRA : E zezë, togeza ngjyre e artë.

PERBERJA: Materiali të jetë 100% sintetik, fill i thurur.

GJATESIA: 120 cm (\pm 1 cm)
GJERESIA: 3 cm (\pm 0.2 cm)

Mberthimi i rripit të mezit realizohet me togez metalike ngjyrë të artë rezistent ndaj koruzionit. Në njërin ana vendoset togeza ndersa na anen tjetër vendoset një fletë metalike e dhembëzuar e cila është fiksuar në togez, që shërben për shterngimin apo lirimin e gjatësisë së rripit duke patur edhe pjese siguroese për funksionimin e saj.

Mberthimi dhe zberthimi i pjesës së togzës të jetë i lehtë e funksional gjatë përdorimit.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Rrip pantallonash” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimi të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai plotëson të gjitha kerkesat e këtij specifikimi teknik.

SPECIFIKIM - TEKNIK

OBJEKTI: Specifikim teknik e artikullit “Shenjë emri” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Shenjë emri”.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, pjesëmarrësi konkurrenës është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë “shenjë emri”

Mungesa e mostrës është kusht skualifikues

MODELI: sipas figurës.



1-PERSHKRIMI

Shenja e mbiemrit, është në formë drejtkëndore me përmasa 8.5cm gjatësi, 3cm gjerësi. Shenja e mbiemrit në të gjithë perimetrin e saj rrethohet me një kornize me ngjyrë të kuqe me gjerësi 2 mm. Shenja, në krahun e majtë ka përkrenaren e Skënderbeut, në profil nga e djathta dhe në pjesën tjetër, shkruhet me shkronja kapitale, me shkrim “Arial” bold, me lartësi 10 mm, me ngjyrë të artë, mbiemri i punonjësit të Gardës. Të gjitha elementët e shenjës së mbiemrit janë ngjyrë ari. Shenja e mbiemrit vendoset, mbi kapakun e xhepit të djathtë në gjoks.

2-NGJYRAT

Fusha është me ngjyrë të zezë, korniza 2 mm me ngjyrë të kuqe, përkrenarja dhe mbiemri i punonjësit Gardist shkruhet me ngjyrë të artë.

3- DIMENSIONET

Shenja ka formë drejtëkëndshi, dimensionet janë gjerësi 3 cm dhe gjatësi 8.5 cm, me (toleranca në gjatësi e gjerësi (+/- 1mm). Madhësia e shkrimit 1 cm.

4. Lista e mbiemrave, sipas sasisë do jepet me lidhjen e kontrates.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

Kolaudimi marrja në dorzim

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Shenjë emri” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik, kampionit të ofruar dhe modelit të miratuar. Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostrat e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kerkesat e ketij specifikimi teknik.

Shenim:

Ky specifikim teknik, kampioni, modeli dhe ngjyra e artikullit “Shenjë emri” për punonjesit, janë pronë e Gardës së Republikës dhe për nga qëllimi i përdorimit ato i perkasin vetem strukturave të saj. Nuk lejohet shumfishimi dhe realizimi i këtij specifikimi teknik, kampionit, modelit dhe ngjyrës së artikullit “Shenjë emri”

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” për punonjësit e Gardës së Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kerkesat themelore teknike të domosdoshme për prodhimin e artikullit “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë”. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kerkesat teknike të aksesoreve që shoqerojnë artikullin “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” si produkt i gatshëm duke realizuar kompletimin e plotë të tyre.

Të gjitha percaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vleresimi dhe miratimi nga përdoruesi, pjesëmarrësi prodhues konkurues është i detyruar të paraqes si ofertë teknike të realizuar sipas kerkesave të këtij specifikimi teknik:

- 1 (një) copë “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” me nr gjoksi 50.
- 1 (një) pjesë pelhure impermeable gjatesi 0,5 ml, gjërësi sa ajo e vetë pelhurës impermeable.
- Fletë-analizë laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil –Konfeksioneve.

Copa e Xhupit muster, lëndës së parë (pelhurë impermeable) që shoqeron ate dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta.

Xhupit $\frac{3}{4}$ dhe lëndës së parë, u qepet me tegel makine nga një etikete tekstili e bardhë, me permasa të peraferta 10 x10 cm, në të cilën shkruhet: muster “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë”, emri i ofertuesit, data e tenderit, nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës së parë dhe fletë analizës që shoqëron ato, është kusht skualifikues.

LENDA E PARË : Pelhure impermeable (tekstil i gomuar) ngjyre e zezë 100 % poliester.

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| - Masa: | 240 - 260 gr/m ² |
| - Thurrja: | Garniturë. |
| - Hollesia e fijeve: | Filament |
| - Dëndësia e fijeve në 10 cm: | Në bazë 480+/-10 ne ind 330 +/- 10. |
| - Qëndrueshmeria në kg: | Në bazë 111 +/- 3 ne ind 74 +/-3. |
| - Qëndrueshmeria e ngjyrës: | Shumë e mirë |

MATERIALET NDIHMËSE që duhet të përdorën për ndertimin e artikullit “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” janë:

- **Astar** mendafshi me ngjyrë të zezë me perberje 100 % PES
- **Veshje** e ngrotë vatin e thurur në dy krahet me astar mendafshi ngjyrë e zezë
- **Vatine** me ngjyrë të bardhë me peshë 120 g/m².
- **Zinxhir për mbylljen e xhupit** - Standard, me fund të hapur, me rezistencë maksimale ndaj ujit, dhëmbët 100% acetal, madhësia e dhëmbëzave 8 VS ose 10VF, shiriti prej tekstili 100% polyester, me ngjyrë të zezë.
- **Zinxhir me fund të hapur, për montimin dhe çmontimin e veshjes** se ngrohte - Standard, me dhëmbë spirale, me fund të hapur, për aplikime në linja të harkuara dhe me dy koka, madhësia e dhëmbëzave 4 CF ose 5 CF, dhëmbët 100% poliester monofilament, shiriti prej tekstili 100% polyester, ngjyra e zezë.
- **Zinxhir** për montimin e kapucit - Standard, me fund të mbyllur, madhësia e dhëmbëzave 4 CF ose 5 CF, dhëmbët 100% poliester monofilament, shiriti prej tekstili 100% poliester ngjyra e zezë.
- **Flieseline** teroadezive perforcues special të pershtatshem për elementet e xhupit me përbërje 100 % PES
- **Kordon** me ngjyrë të zezë me thurje gershet me fiksuese plastike në fund
- **Astar xhepi** në ngjyrë të erret
- **Butona** metalike mashkull - femer në ngjyrë të zezë .
- **Penj qepje** të zi Nm 80/2 për qepje industriale me përbërje 100 % PES

Elementet Velcro femer (me ngjyrë të zezë) për vendosjen:

- **E shenjës së mbiemrit dhe gradës:** Siper në gjoksin e djathtë e të majtë vendoset velkrof femër 8.5 cm x 2.5 cm, në formë drejtëkendeshi, për vendosjen e mbiemrit dhe gradës.
- **E Stemes se Republikës dhe Stemes së Gardës,** velkrof femer në mëngë, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës.

Xhupit ¾ me veshje të ngrohtë, kompletohet me:

- **Steme e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)
- **Steme Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhëna)

Për vertetesinë e të dhenave teknike të kerkuara në këtë Specifikim Teknik dhe të deklaruara nga subjekti ofertues me anë të mostrave fizike të shoqëruar me Flet-analizen e leshuar nga Laboratori përkatës i tekstil-konfeksioneve, komisioni i vlerësimit të ofertave, ka të drejte qe ti verifikojë menjehere ato. Mos perputhja e treguesve të lëndës së I-rë dhe të materialeve ndihmëse të Specifikimit Teknik me treguesit e lëndës së I-rë dhe të materialeve ndihmëse të përdorura për ndertimin e artikullit “Xhup ¾ me veshje të ngrohtë” të ofruara nga pjesëmarrësi në procedurën e vlerësimit me ato të depozituara në Laboratorin përkatës të tekstil-konfeksioneve përbën dhe konsiderohet kusht skualifikimi për vazhdimin e procedurave.

QEPJA:

Jaka e “Xhupit ¾ sintetik me veshje të ngrohtë”, është në formë rrethore me lartësi rreth 10 cm.

Mbyllja e xhupit bëhet me zinxhire në sallki dhe 7 butona (2 në pjesën e jakës e 5 në pjesën e trupit), të mbuluar me bordurë. Dy perpareset në pjesën e poshtme kanë nga një xhep të pjerret me dy tegela siper. Në pjesën e gjoksit deri në pjesën e sipërme të xhepave të poshtëm qepen dy xhepa të drejtë me gjërësi 7-7.5 cm, të cilëve u kalohen dy tegela siper. Po kështu në mes të gjatësisë së tyre kalon një tegel.

Në gjoksin e djathtë në qender mbi supanje vendoset velkrof femër në ngjyrë të zezë në formë drejtekendshi me permasa 8.5 cmx 2.5cm, që do të sherbeje për vendosjen e mbiemrit, ndersa në krahun e majtë në qender mbi supanje vendoset velkrof femër në formë drejtekendshi me permasa 8.5 cm x 2.5 cm për vendosjen e gradës.

Shpina është dy copeshe me qepje në mes dhe dy tegela. Në pjesën e sipërme të shpines dhe perparseve vendoset supanje e lire e cila qepet në gjithë perimetrin e saj në thellesi 1.5cm nga buza duke krijuar bordurë. Xhupi, në mëngën e djathtë, 7-8 cm poshtë qepjes së bashkimit të mëngës me trupin e matur nga pika me e lartë e supit në qendër vendoset me velkrof femër-mashkull “Stema e Gardes” sipas specifikimeve teknike të saj. Po kështu në mëngën e majtë të xhupit 7-8 cm poshtë qepjes së bashkimit të mëngës me trupin e matur nga pika me e lartë e supit në qendër vendoset me velkrof femër-mashkull “Stema e Republikës” sipas specifikimeve teknike të saj.

Në supë ka dy spaleta me gjeresi 5 cm dhe gjatesi deri në bashkimin me jakën. Spalinat përbehen nga pjesa e sipërme dhe e poshtme të cilave për performancë u vendoset ekstrafor (flieseline). Spalines 5 mm larg buzëve i kalohet një tegel dysh zbkurimi. Montimi i spalinave në supë duhet të bëhet në mënyrë të tillë që mesi i spalines të përputhet me tegelin e bashkimit të shpines me gjoksin.

Mëngët janë një copeshe, në qepjen e saj dhe 3 - 4 cm nga fundi i mëngës qepet një spaline me gjeresi 5 cm për ngushtimin e mëngës e cila mberthehet me 2 butona mashkull-femër ngjyrë të zezë.

Përparësja e majtë ka një xhep me fileto me ylyk dhe kopse të vogël të zezë. Gjithë pjesa e brendshme e xhupit përparëset, shpina, mëngët janë të veshura me astar mendafshi ngjyrë e zezë me vatin 150-180 gr/m² e ndërthurur në formë rombi. Në mes të belit në të dy anët në bashkimet e perparseve me shpinen qepet nga një ylyk 4.5 – 5 cm për kalimin e rripit i cili qepet prej të njëjtit material si xhupi. Rripi është me togez ngjyrë të zezë, i gjere 4 +/-0.2 cm e gjatesi 160 – 170 cm përshkohet nga dy tegela në të dy anet.

Veshja e ngrohtë e brendshme, është vatin e thurur në dy krahet, me astar ngjyre të zezë, përbëhet nga pjesa e shpines dhe e gjokseve. Veshja e ngrohtë duhet të jetë e vendosur në të gjithë sipërfaqen e brendshme të shpines dhe të gjokseve. Sipërfaqja e veshjes së ngrohtë duhet të përputhet me sipërfaqen e shpines dhe të gjokseve. Fiksimi i veshjes së ngrohtë me trupin e xhupit duhet të bëhet me ane të zinxhirit që fiksohet nga brenda përgjatë gjithë gjatësisë së mostres gjoksit të majtë duke vazhduar lart në pjesën e qafës dhe me pas zbret poshtë deri në fund nga brenda përgjate gjithë gjatësië së mostres të gjoksit të djathtë. Gjatësia e veshjes së ngrohtë duhet të jete 8-10 cm me e vogël se gjatesia e shpines dhe e gjokseve të xhupit.

Xhupi kompletëhet me **kapuç** prej të njëjtit material si i xhupit, i cili montohet me zinxir konfeksioni në bashkimin e jakës me trupin. Kapuçi në pjesën fundore në brendësi, përgjatë gjithë gjatësië përshkohet nga një kordon me ngjyrë të zezë me thurje gershet me fiksuese plastike në fund, për mbylljen e kapuçit sipas nevojës.

“Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” duhet të jetë simetrik në të gjithë elementet përbërës të tij.

“Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” është i njëjte në model si për meshkuj ashtu dhe për femra.

Tegelat e qepjes duhet të jenë të forta, uniforme, të mos kenë vende të shqepura, të jenë simetrike, të rregullt dhe të drejta. Buzet e tegelave të brendshme të detajeve përberëse të xhupit duhet të behen me syzator që të mos krijojnë dhe lejojnë daljen e fijeve. Mbylljet e xhupit duhet të realizohen me syzator. Tegelat duhet të jenë të fortë në mënyrë të tillë që të mos hapen nën ushtrimin e forcës së duarve.

Xhupat të jenë numrave 44 – 56.

Sasia sipas numerave do të bëhet mbi bazën e kërkesave të Gardës me lidhjen e kontratës me prodhuesin.

Permasat e “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” si produkt i gatshëm (**cm**) jepen në këtë tabelë :

Gjatesia e trupit	Prerja	Iniciali prerjes	Gjatesia e xhupit produkt i gatshem
155-160	e pare	I	82
161-166	e dyte	II	84
167-172	e trete	III	88
173-178	e katert	IV	92
179-184	e peste	V	96
185-190	e gjashte	VI	100

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës. Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijeziuar me gjeresi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vendoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës.

Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo përkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



ETIKETIMI, AMBALLAZHIMI:

Xhupave u vendoset nga një etikete (në pjesën e brëndeshme të tyre në qender të shpines ku bashkohet trupi me jaken) e cila duhet të përmbaje numrin e gjoksit dhe prerjen si dhe shenjat konvencionale te trajtimit në larje etj.

Xhupat amballazhohen sejcili në qese polietileni futen në kuti kartoni deri në 20 cope secila. Kutite paisen me etiketa ku të shenohet artikulli, emri i prodhuesit, data, numri gjoksit. Në çdo kuti futen xhupa të një numri.

TRASPORTIMI: Transportimi do të bëhet me mjete të pershtateshme për tu mbrojtur nga agjentet atmosferik.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.



UNIFORMA ME XHUP PER SHERBIM E STERVITJE

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë së artikullit “Xhup $\frac{3}{4}$ me veshje të ngrohtë” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kerkesat e ketij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIM TEKNIK

OBJEKTI: “Xhakovento” për punonjësit e Gardës të Republikës.

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme të artikullit “Xhakovento”. Në këtë specifikim teknik përcaktohen gjithashtu dhe kërkesat teknike të aksesoreve që shoqërojnë artikullin “Xhakovento” si produkt i gatshëm duke realizuar kompletimin e plotë të tyre.

Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhën të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqes si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik:

- 1 (një) copë “Xhakovento” me nr gjoksi 50.
 - 1 (një) pjesë stof gjatësi 0,5 ml.
 - Fletë-analize laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratore Shqiptare të akredituar, të fushës së Tekstil –Konfeksioneve.
- Copa e Xhakoventos muster, lëndës së parë që shoqëron atë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta.
- Xhakoventos dhe lëndës së parë, u qepet me tegel makine nga një etiketë tekstili e bardhë, me permasa të peraferta 10 x10 cm, në të cilën shkruhet: muster “Xhakovento” emri i ofertuesit, data e tenderit, nënshkrimi dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostres, lëndës së parë dhe fletë analizës që shoqëron ato është kusht skualifikues.

Nuk lejohen defekte të perhapura si; nuance të ndryshme ose pabarazia e ngjyres, fibrat e vdekura të leshit, papastertite lëndet e huaja me origjin bimorë, njollat e ndryshme, sperkatjet me bojë ose vaj, oksidimet (ndotjet nga ndryshku), thyerjet e palosjet, rrudhat.

Difektet e lokalizuara ku hyjnë vrimat, njollat e vogla, fijet e felliqura, xhufkat, vendet e pathura ose të thurura keq, mungesa e fijeve të bazës ose të indit, fijet me mgjyra të ndryshme, dendësia me e madhe ose me e vogël se norma, fijet e trasha dhe nyjet.

LENDA E PARE : Stof ngjyre e zeze me perzierje (+/- 3%): 50 % lesh, 50 % poliester.

Masa : 240 gr/m² (+/- 3%).

Thurja : Sarzh. 2/2

Numri i fillit 50-54/2.

Dendësia e fijeve në 10 cm: në baze 320 +/- 6 , në ind 280 +/- 6 .

Qendrushmeria keputje në kg : në baze 78-6, në ind 57 – 6.

Qendrushmeria e ngjyres : shumë e mire (nota 4-5). përfshinë: qendrusmera e ngjyrave ndaj larjes me sapun e sode të kalcionuar, ndaj ujit , ndaj sperkatjes, ndaj djerses, ndaj ferkimit me të thate dhe të njome, ndaj hekurosjes, ndaj larjes së thate.

Qendrushmeria e ngjyres ndaj drites: shumë e mirë

M A T E R I A L E T N D I H M E S E :

Astar për mëngët dhe xhepat me përbërje 50% pambuk e 50% poliester,thurje diagonale, pesha 80 gr/m² me ngjyrë e zezë.

Flieseline, perforcues special të pershtatshem për elementet e xhakoventos me përbërje 100 % PES

Filli - 100% polyester, ngjyra e zezë.

Zinxhir për mbylljen e xhakoventos - Standard, me fund të hapur, me rezistencë maksimale ndaj ujit, dhëmbët 100% acetal, madhësia e dhëmbëzave 8 VS ose 10VF, shiriti prej tekstili 100% polyester, me ngjyrë të zezë.

Zinxhir për xhepin e brendshëm të xhakoventos - Standard, me fund të mbyllur, madhësia e dhëmbëzave 4 CF ose 5 CF, dhëmbët 100% poliester monofilament, shiriti prej tekstili 100% poliester ngjyra e zezë.

Llastik akreliku me ngjyre te zeze për fundin dhe mëngët 6-7 cm

Elementet Velcro femer (ngjyre e zeze) per vendosjen:

- **E shenjes së mbiemrit** : Siper në gjoksin e djathtë 8.5 cm x 2.5 cm, vendoset velkrof femer në formë drejtëkëndeshi për vendosjen e mbiemrit.
- **E Stemes se Republikës dhe Stemes së Gardës**, velkrof femer ne mençe, me permasa 7.5 cm x 6 cm +/-0.1 cm, pjesa e sipërme është e drejte ndersa e pjesa e poshtme ne forme ovale (shqyti) me distancë rreth 7-8 cm nga gavatura e mëngës

Xhakovento, kompletohet me:

- **Stemë e Republikës** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhena)
- **Stemë Garde** me velkrof mashkull (sipas specifikimeve të dhena)

KERKESA CILESORE TE XHAKOVENTES

- Xhakovento është e hapur përpara, mberthehet me zinxhire i cili mbulohehet me sallki 3-3.5 cm, sallkise i vendosen ne dy ekstremet nga nje kapse metalike mashkull-femer. Nga brenda i vendoset astar ne te gjithë trupin. Ne te dy perpareset ka xhepa oblik me qese astari.

Ne fund xhakoventes dhe tek jaka e mençet i vendoset llastik akreliku me ngjyre te zeze, gjerësia e llastikut ne fund tek jaka e mençet do te jete 6-7 cm.

- Në **supe** në vend të spaletave vendosen dy ylyqe për montimin e gradave të supit në formë spaletave.

Ylyqet me permasa 4 x 1 cm qepën në menyrë të tillë që mesi i ylykut të jetë mbi tengelin e bashkimit të shpines me gjoksin. Ylyku i parë qepet 1 cm nga tengeli i rrethit të mëngës (gavatura). Ylyku i dytë qepet 8 cm nga ylyku i parë.

- Xhakoventa ne pjesen e brendeshme (perpara) ka te vendosur material te pershtatshem përforcues për mbajtjen e saj bukur ne trup.

- Perparsja, shpina dhe mençet jane te veshura me astar me ngjyre te zezë.

- Xhakoventa ne mengën e djathte 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femer-mashkull “Stema e Gardes” sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur. Po keshtu ne mengën e majte te xhakoventos 7-8 cm poshte qepjes se bashkimit te menges me trupin e matur nga pika me e larte e supit ne qender vendoset me velkrof femer-mashkull “Stema e Republikës” sipas specifikimeve teknike te saj bashkelidhur.

- Jaka do te kete forme vezake ku zinxhiri para, do te mbyllet tek jaka.

Xhakoventa do te kete tre prerje dhe kater gjokse .

Gjokset jane : 44-46, 48-50, 52-54, 56-58
Prerjet jane : I, II, III
Gjatesia e trupit 68, 72, 76
Gjatesia e menges 62, 66, 70

Permasat e Xhakoventes sipas Nr te gjokseve dhe prerjeve

Nr i gjoksit	44-46	48- 50	52 - 54	56 – 58
Gjeresia e gjoksit	49- 52	54-56	58-60	62-64

Shmangiet ne cm (\pm 1cm)

Gjatesia e pergjithshme (cm)	Gjatesia e menges (cm)
Prerje e pare	68
Prerja e dyte	72
Prerja e trete	76
Shmangiet ne cm	\pm 2

Gjatesia e menges (cm)
62
66
70
\pm 1

Sasia sipas numerave do bëhet mbi bazën e kerkesave të Gardës me lidhjen e kontratës.

STEMA E REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e reziztent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës. Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formen e një mburoje me permasa 7.5 x 6 cm +/-0.1 cm.

Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në formë ovale (shqyti). Fusha është në ngjyrë të kuqe në mes të së cilës gjëndet shqiponja dykrenare e qendisur me penj me ngjyrë të zezë mbi të cilën në qendër vëndoset perkrenarja e Skenderbeut qëndisur me penj ngjyrë ari,në profil me pamje nga e djathta.

Stema rrethohet me një kornizë qendisur me penj ngjyrë ari të vijeuar me gjeresi 2 mm. Stema në terësi si dhe gjithë elementët përbërës të saj të jenë rezistente ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave të jetë shumë e mirë. Stema vëndoset në krahun e majtë me anë të një velkrofi femer- mashkull.



STEMA E GARDËS SË REPUBLIKËS (Shenjë krahu)

Lëndët e para e ndihmëse:

Material i hollë e rezistent tekstili i qendisur me penjë sipas ngjyrave të çdo elementi të stemës. Stemës mbas qendisjes i qepet velkrof mashkull, me të njejtat permasa , duke e realizuar si një trup të vetem.

Qendrueshmeria e ngjyrave dhe rezistenca në keputje të jete e lartë.

Elementët përbërës të stemës.

Stema është në formën e një mburoje (shqyti) me permasa 7.5cm x 6 cm +/-0.1 cm. Pjesa e sipërme është e drejtë ndersa e pjesa e poshtme në forme ovale (shqyti).

Stema rrethohet me një kornizë ngjyrë ari, me gjëresi 2 mm, në qendër të saj është vendosur shqiponja e zezë dykrenare, e përdorur si simbol në krijimin e këtij formacioni. Mbi shqiponjë qëndron përkrenarja e Heroit tonë kombëtar, Skënderbeut, në ngjyrë të artë. Përkrenarja e Skënderbeut është vendosur në pamje ballore, për të bërë të mundur leximin e shkronjave “BT”, ”IN”, duke respektuar semantiken, rregullat dhe stilet araldike të kurorave, e duke bërë më të lexueshme çfarë përfaqëson kjo përkrenare. Ajo i shmanget kopjimit përsëritës të saj, duke e bërë të vecantë për këtë institucion. Në këtë pozicion shikohet karakteri i saj laik e qytetar, fisnik e ushtarak. Emblema evidenton ndërthurjen e madhështisë me bukurinë që paraqet ky element në fushën e sematikës Shqiptare.

Duke qenë se stema shërben edhe si shenjë krahu për gardistët në pjesën harkore të shqytit, është shkruar me gërma kapitale “GARDA E REPUBLIKËS”.

Stema në teresi si dhe gjithë elementet përbërës të saj të jenë rezistentë ndaj gjithë faktoreve atmosferike. Po kështu dhe qendrueshmeria e ngjyrave e copës dhe penjëve të përdorur të jetë shumë e mirë.



ETIKETIMI, AMBALLAZHIMI:

Xhakoventove u vendoset nga një etiketë (në pjesën e brendeshme) e cila duhet të përmbajë numrin e gjoksit dhe prerjen, si dhe shenjat konvencionale të trajtimit në larje etj.

Xhakoventot ambalazhohen sejcili në qese polietileni futën në kuti kartoni. Kutite paisen me etiketa ku të shenohet artikulli, emri i prodhuesit, data, numri gjoksit. Në çdo kuti futen xhupa të një numri.

TRASPORTIMI: Transportimi do të bëhet me mjete të përshtatshme për tu mbrojtur nga agjentet atmosferik.

Afati i lëvrimit: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NË DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Xhupi i shkurtër” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore të Akredituar të Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasisë së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të këtij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të arsyeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kerkesat e këtij Specifikimi Teknik.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

OBJEKTI: “Krevatë uniforme” për punonjësit e Gardës së Republikës

Ky specifikim teknik paraqet kërkesat themelore teknike të domosdoshme për artikullin “Krevatë uniforme”
Të gjitha përcaktimet teknike të këtij specifikimi teknik duhen të zbatohen detyrimisht saktë nga prodhuesi.

Për procedurë vlerësimi dhe miratimi nga përdoruesi, ofertuesi është i detyruar të paraqesi si ofertë teknike të realizuar sipas kërkesave të këtij specifikimi teknik :

- 1 (një) copë krevatë uniforme.

Mostra duhet të ketë vule dhe etikete origjinale të fabrikës prodhuese.

- Fletë-analizë laboratorike të treguesve fiziko-mekanik e kimik të lëndës së parë të përdorur nga prodhuesi, të kryer nga Laboratorë Shqiptarë të akredituar, të fushës së Tekstil –Konfeksioneve

Copa e mostrës, lëndës së parë dhe ajo që i bashkëngjitet raport-analizës duhet të jenë detyrimisht të njëjta. Mos plotesimi nga subjekti prodhues (ofertues) në procedurë vlerësimi i tre kërkesave të mësipërme do të konsiderohet skualifikim teknik.

Krevates dhe lëndës së parë u qepet nga një etiketë tekstili në të cilën shkruhet: muster “ Krevate uniforme“, emri i ofertuesit, data dhe vula e ofertuesit.

Mungesa e mostrës, lëndës parë dhe fletë analizës që shoqëron ato është kusht skualifikues.

Ngjyra : E zezë

Lenda: Poliester 100%

Masa: 110 gr/m² (±3%)

Karakteristikat e pergjitheshme : Krevata ka gjatesi prej 150 cm dhe gjerësi 7-8 cm

Krevate uniforme ka dy faqe dhe kanavas përforcues të qepur brenda për ta mbajtur drejt dhe që të mos paloset.

Afati i lëvrim: Brenda 90 ditëve nga lidhja e kontratës, por jo më vonë se data 20 dhjetor e vitit planifikues.

KOLAUDIMI MARRJA NE DORZIM

Pranimi i të gjithë sasisë të artikullit “Krevatë uniforme” të përcaktuar në kontratë dhe të dorëzuar në magazinën e Gardës, do të bëhet vetëm në bazë të rezultateve që do të merrën gjatë procesit të Kolaudimit për të gjithë sasinë e produktit të gatshëm të dorëzuar në magazinë. Kolaudimi do të bëhet mbi bazën e rezultateve të Fletë-analizave laboratorike të lëshuara nga Laboratore te Akredituar te Tekstil-Konfeksioneve, që shoqërojnë mallin, të sjella nga kontraktuesi, sipas përcaktimeve në kontratë, dhe ekzaminimit e të mallit të furnizuar, që do të bëjë “Komisioni i pritjes, kontrollit dhe pranimit të mallit të Gardës së Republikës”, i cili kryen direkt matjet e vlersimet organo-leptike të sasise së mallit të dorëzuar dhe bën krahasimin e të gjithë këtyre rezultateve me kerkesat dhe të dhënat teknike të ketij specifikimi teknik.

Gjithashtu, komisioni nëse e shikon të aryeshme dërgon mostra e kryen analiza laboratorike pranë laboratorëve të akredituar, duke i krahasuar rezultatet e tyre me rezultatet e analizave të sjella nga OE furnizues.

Artikulli konsiderohet teknikisht i pranuar kur ai ploteson të gjitha kërkesat e këtij Specifikimi Teknik.