



REPUBLIKA E SHQIPËRISË
UJËSJELLËS KANALIZIME DËRRËS SH.A.
DREJTORIA TEKNIKE

A. KRITERET KUALIFIKUESE

1. Ofertuesi duhet të ketë kryer furnizime të ngjashme në një vlerë jo më shumë se 40 % të fondit limit pa përfshirë vlerën e tvsh, të realizuara gjatë 3 (tre) viteve të fundit.

Për plotësimin e këtij kriteri OE duhet të paraqesë:

- Në rast se furnizimet janë kryer me ente publike:
Autoriteti kontraktor si dëshmi për përvojën e mëparshme kërkon vërtetime të lëshuara nga një ENT publik për realizimin e kontratës, fatura tatimore shitje, ku të shënohen datat, shumat dhe sasitë e mallrave.
 - Në rast se furnizimet janë kryer me sektorin privat:
Autoriteti kontraktor si dëshmi për përvojën e mëparshme kërkon fatura tatimore shitje, ku të shënohen datat, shumat dhe sasitë e mallrave.
2. Operatori Ekonomik ofertues duhet të paraqesë çertifikatën e vlefshme të lëshuar nga organizma të akredituara, që vërteton se sistemi i kontrollit dhe menaxhimit të cilësisë së tij është në përputhje me **ISO 9001 – 2008 / ISO 9001:2015** dhe objekti i saj të përputhet me mallin e kërkuar .

Shënim: Ky kriter kërkohet që OE është i certifikuar sipas standartit ndërkombëtare që produktet apo paisjet e sjella janë të garantuara në cilësi dhe nuk janë produkte të pakontrolluara apo të fallsifikuara.

3. Operatori Ekonomik ofertues duhet të paraqesë çertifikatën e vlefshme të lëshuar nga organizma të akredituara, për sistemin e menaxhimit të mjedisit **ISO 14001:2004** për tregtimin dhe mirëmbajtjen e mallrave objekt prokurimi.

Shënim: Ky kriter kërkohet që OE është i certifikuar sipas standartit ndërkombëtare që produktet apo paisjet e sjella janë të garantuara në cilësi dhe nuk kanë ndikim në mjedis.

4. Operatori Ekonomik ofertues duhet të paraqesë çertifikatën e vlefshme të lëshuar nga organizma të akredituara, për menaxhimin e sigorisë në punë dhe të shëndetit **OHSAS 18001:2007** për tregtimin dhe mirëmbajtjen e mallrave objekt prokurimi.

Shënim: Në plotësim të kësaj kërkesë, OE duhet të dorëzojë çertifikatë për menaxhimin e sigorisë në punë dhe të shëndetit OHSAS 18001:2007, e cila të vërtetojë se mallrat edhe paisjet plotësojnë kriterin që produktet nuk janë të rrezikshme për shëndetin e punonjësve nqs janë paisje apo të popullatës nqs janë mallra për rrjet ujësjellësi.

5. Për të vërtetuar integrimin e sistemeve të menaxhimit të mësipërme operatori ekonomik duhet të paraqesë çertifikatën PAS 99:2012.

Shënim: Sa me sipër OE duhet të paraqesë: përveç certifikatave ISO të kërkuara edhe dokument mbështetës që vërteton akreditimin e subjektit lëshues të certifikatave.

6. Operatori ekonomik duhet të ketë në listepagese jo më pak se 10 punonjës . Per ta vërtetuar kete te paraqitet listepagesat gjate periudhes Janar 2017-Janar 2018.
7. Operatori ekonomik duhet të ketë të pakten 1 Inxhinier Mekanik në stafin e tij ,per te vërtetuar kete pike duhet të paraqesë : Diplomen Universitare ,Kontraten e punes te vlefshme per te gjithë periudhen e realizimit të kontrates dhe listpagesat e shoqërisë gjate vitit të fundit .
8. Operatori ekonomik per te kryer procesin e Furnizimit prane AK , duhet të disponoje minimumi një mjet transporti në pronësi ose me qera me peshe të lejuar jo më pak se 3500 kg. Per te vërtetuar keto OE duhet të paraqesë vërtetim per pronesine ose Kontrate Qeraje , shoqeruar me Lejen e Qarkullimit dhe Lejen e Transportit , të lëshuar nga Organet perkatëse.
9. Operatori ekonomik në ofertën e tij duhet të plotësojë të gjitha kushtet dhe kërkesat e vendosura në Specifikimet teknike ,shtojca 9 , dhe kur kërkohe, për të provuar përputhshmerine e produktit të ofertuar me kërkesat të paraqes certifikatat apo dokumentat provues në varesi të produktit dhe kërkeses.
10. Ofertuesi duhet të dorëzojë për të gjithë mallrat objekt prokurimi Autorizim Prodhuesi, ose distributori në rast se do të paraqitet autorizim distributori operatori ekonomik ta vërtetojë kete duke paraqitur kontratë premtimi, letër angazhimi / akt-marreveshje lidhur me Kompanisë prodhuese dhe Distributorit të autorizuar .
11. Ofertuesi duhet të paraqesë Certifikatën **ISO 9001-2008/ISO 9001:2015** të prodhuesit ku objekti të jetë në përputhje me mallin objekt prokurimi.
12. Ofertuesi duhet të paraqesë dokumenta teknike për artikujt të cilët janë objekt prokurimi si katalog apo frangmente katalogu/ skeda teknike të produkteve sipas preventivit.
13. Ofertuesi duhet të dorëzojë dokumentin e titulluar “Ofertë Teknike” i paraqitur nga Autoriteti Kontraktor në formën e një tablele (pjesë e dokumentacionit të specifikimeve teknike), kërkesat e të cilit duhet të plotësohen rigorozisht nga Ofertuesi për të gjithë artikujt e Listës.

Dokumenti “Ofertë teknike” duhet të përmbajë të dhënat si më poshtë:

Nr	Emertimi i produkteve	Emertimi kompanise prodhuese.	Emertimi i katalogut	Referenca ne katalogje	Shënimet
				KOD i produktit ose nr. Faqes ne	

Emërtimi i produkteve duhet të bëhet sipas listës ose preventivit të paraqitur nga AK

-“Emertimi i Katalogut të prodhuesit ose distributorit të autorizuar.

-Referenca në katalogje, kod i produktit (në rast se mungon kod i produktit të plotësohet nr I faqes), duke treguar kodin ose numrin e faqes së katalogut ne katalogun perkates ku autoritetit kontraktor mund të gjejë specifikimet e plota teknike të ofertuesit të cilat duhet të përputhen me specifikimet e AK.

- Në fushën “SHENIM” OE mund të shkruaj sqarime të ndryshme ne lidhje me produktet e ofruara.

Shënim: Hartimi dhe plotësimi i kërkesave të Ofertës Teknike më sipër; kërkohet që të kryhet nga vete ofertuesi, për të vlerësuar në këtë mënyrë nëse, produktet që ofrohen të jene ne perputhje me ato qe kerkohen prej Autoritetit Kontraktor ne DST.

14. Ofertuesi ne ditën e hapjes se ofertave duhet te paraqesi mostrat prane Autoritetit Kontraktor. Produktet te cilat kerkohen te paraqiten mostrat jane te renditura si meposhte:

- Tub HDPE100 Ø 63 MM PN 16
- Manikota EF Ø 63 PN 16
- TEE 75 x 75 x 75 PN 16
- TEE PE 125 x 125 x 125 PN 10
- Fasheta PE Ø 63 x ½” PN 10
- Fasheta Ataku me Fllanxhe Ø600 x 100
- Fashete Riparimi Inoksi 200 MM 108-118
- Fashete Riparimi Inoksi 200 MM 151-161
- Adaptor PE Ø75 PN 16
- Fllanxh Adaptor te Xinguara Ø140 PN 16
- Xhunto Zmontimi Ø400 PN 16
- Tape PE Ø160 PN 16
- Bashkuese PE 20 x 20 PN 16
- Bashkuese PE 3 x 63 PN 16
- Saracineske ½” me leve PN 16 dhe celes magnetike
- Saracineske ½” me leve PN 16
- Saracineske G me Fll Ø150 PN 25
- Saracineske G me Fll Ø400 PN 16
- Grup Saracineske PN 16 ATM 300-600
- Niples Zingato ½”
- Tapa Xingato ½”
- Bryl Zingato FF ¾”
- Vula per matesa
- Mates Uji Ø ½ PN 16 me Fushe te Thate
- Mates Uji Ø 300 PN 16 me Helike Horizontale

- Kasete Metalike $\delta=2$ MM 120 x 120 x 20 me Kolektor 20
- Kapak Pusetash Plastik \varnothing 60 CM
- Kapak Pusetash Plastik \varnothing 90 CM
- Zgarra Shimbledhese Plastike 33 x 67 CM
- Tub Kanalizimi I Brinjezuar HDPE D=200 MM SN 8
- Aparate per Ngjitje Tubash PVC dhe PRC 20"-63"
- Makineri per Ngjitje Tubash 40-160
- Makineri per Ngjitje Tubash 315-500
- Mates Uji Portabel Dn 60-800
- Makineri Elektrofuzive
- Dedektor Rrjetesh Nentokesore
- Sonde Inspektuese per Tubacionet
- Monitor per Sonde

Shënim: Kërkohet që OE në hapjen e ofetrës të paraqes një produkt mostër duke u bazuar në rëndësinë që kanë këto produkte . Në tregun Shqipëtar dhe atë Botëror ekzistojnë disa tipe të ndryshme cilësish ,fakt ky që na detyron për ti verifikuar paraprakisht produktet më të rëndësishme dhe për të qënë të sigurtë që ato do të jenë në cilësinë e duhur sipas specifikieve të kërkuara,që mirëmbajtja e rrjetit të UKD-së të jetë në nivelin më të mirë.

12.Operatori ekonomik duhet të dorëzoj materialet për një periudhë prej 12 javësh sipas kërkesave të ndërmarrjes nga data e lidhjes së kontratës.

Të gjithë dokumentat duhet të jenë origjinalë ose kopje të noterizuara të tyre. Rastet e mosdorëzimit të një dokumenti, ose të dokumentave të rreme e të pasakta, konsiderohen si kushte për skualifikim.

B. SPECIFIKIMET TEKNIKE TË MATERIALEVE

- Produktet sipas numrit rendor 1-17, tuba HPDE.

Tuba polietileni me dendësi të lartë. Tubat të kenë një koeficient sigurie minimalisht 1.2 dhe të durojnë presione te larta pune. Materjalet e përdorura për prodhimin e tubave të jene jo toksike dhe të mos ndikojnë në cilësinë e ujit (mos ti japin atij as erë as shije). Të jenë fleksibël dhe me rezistencë ndaj vibrimeve, për tu përshtatur me relievin e tokës. Të jenë rezistent ndaj rrezeve ultraviolet dhe ndaj temperaturave -25 deri në 55°C. Të kenë rezistencë të lartë ndaj gërryerjes. Pamja e jashtme: të kenë sipërfaqe të lëmuar dhe pa dëmtime, të jenë ngjyrë e zezë me vija blu, prerja fundore e tubit duhet të jetë e pastër dhe në kënd të drejtë me qendrën e tubit. Produktet duhet të kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW). Tubat HDPE duhet te vertetojne rezistencen e tyre ndaj presioneve te larta dhe deformimit mekanik ndaj forcave statike e dinamike tubat duhet te jene konform me standardin EN 12201 ose ekuivalent , per te vertuar kte ofertuesi duhet te paraqesi ne oferten e tij certifikaten perkatese.

TUB HDPE100 \varnothing 20mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 20-20.3mm, spesori 2-2.3mm, ovaliteti max 1.2mm.

TUB HDPE100 \varnothing 25mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 25-25.3mm, spesori 2.3-2.7mm, ovaliteti max 1.2mm.

TUB HDPE100 ϕ 32mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 32-32.3mm, spesori 3-3.4mm, ovaliteti max 1.3mm.

TUB HDPE100 ϕ 40mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 40-40.4mm, spesori 3.7-4.2mm, ovaliteti max 1.4mm.

TUB HDPE100 ϕ 50 mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 50-50.4mm, spesori 4.6-5.2mm, ovaliteti max 1.4mm.

TUB HDPE100 ϕ 63 mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 63-63.4mm, spesori 5.8-6.5mm, ovaliteti max 1.5mm.

TUB HDPE100 ϕ 75 mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 75-75.5mm, spesori 6.8-7.6mm, ovaliteti max 1.6mm.

TUB HDPE100 ϕ 90 mm PN 16

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 16bar. Diametri I jashtëm 90-90.6mm, spesori 8.2-9.2mm, ovaliteti max 1.8mm.

TUB HDPE100 ϕ 110 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 110-110.7mm, spesori 10-11.1mm, ovaliteti max 2.2mm.

TUB HDPE100 ϕ 125 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 125-125.5mm, spesori 7.8-8.3mm, ovaliteti max 2.3mm,.

TUB HDPE100 ϕ 140 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 140-140.9mm, spesori 8.3-9.3mm, ovaliteti max 2.8mm,.

TUB HDPE100 ϕ 160 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 160-160.5mm, spesori 9.8-10.6mm, ovaliteti max 1.2mm,.

TUB HDPE100 ϕ 180 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 180-181.1mm, spesori 10.7-11.9mm, ovaliteti max 3.6mm,.

TUB HDPE100 ϕ 200 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 200-200.9mm, spesori 12.2-13.2mm, ovaliteti max 1.3mm,.

TUB HDPE100 ϕ 250 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 250-250.9mm, spesori 15.2-16.4mm, ovaliteti max 3.3mm,.

TUB HDPE100 ϕ 315 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 315-315.8mm, spesori 19.6-20.7mm, ovaliteti max 8.1mm,.

TUB HDPE100 ϕ 400 mm PN 10

Tubat të jenë të testuar të durojnë presion minimalisht 10bar. Diametri I jashtëm 400-402.4mm, spesori 23.7-26.2mm, ovaliteti max 14mm

- Produktet sipas numrit rendor, 18-19 tubat PRC.

Janë tuba që përdoren për përcimin e ujit të ngrohtë dhe të ftohtë. Duhet të jenë të përbërë nga fibraa xhami për të penguar sa më shumë kurrjen dhe bymimin. Të mos dëmtojnë cilësinë e ujit dhe mos të kenë përmbajtje toksike. Të jenë rezistent ndaj kondesimit, të jenë të riciklueshëm dhe të montohen shpejtë. Të ketë fortësi të lartë, të durojë minimalisht 4.5MPa në temperaturë 60°C. Tubi me diametër 50mm, të ketë spesori minimalisht 5.5mm dhe tubi me diametër 63mm, të ketë

spesor minimalisht 7mm. Produktet duhet të kenë certifica të aprovimit të leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin në ujë të pijshëm (p.sh DVGW). Permasat e e tubave PRC janë sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 20-27, tuba CE.

Tubot e celikut duhet të kenë përmasat si vijojnë;

Tub me diametër 80mm duhet ta kenë spesorin 4mm.

Tub me diametër 100mm duhet ta kenë spesorin 5mm.

Tub me diametër 200mm duhet ta kenë spesorin 6mm.

Tub me diametër 250mm duhet ta kenë spesorin 6mm.

Tub me diametër 400mm duhet ta kenë spesorin 9mm.

Tub me diametër 500mm duhet ta kenë spesorin 9mm.

Tub me diametër 600mm duhet ta kenë spesorin 11mm.

Tub me diametër 700mm duhet ta kenë spesorin 11mm.

Tubat duhet të jenë të përbëra prej celiku cilesore. Niveli I karbonit në celik duhet të jetë nga 0.04% deri në 0.16%. Niveli I manganit në celik duhet të jetë 0.27% deri në 0.65%. Niveli I silicit në celik duhet të jetë 0.45% deri në 1%. Niveli I fosforit dhe sulfurit në celik duhet të jetë me I vogël se 0.035%. Niveli I kromit në celik duhet të jetë 1% deri në 1.5%. Niveli I nikelit duhet të jetë më I vogël se 0.45%. Niveli I molbdenit në celik duhet të jetë nga 0.4% deri në 0.7%. Celiku duhet të ketë aftësi përkulshmerie dhe zgjatjeje minimumi 30% si dhe forca e thyerjes duhet të jetë më e madhe se 400 Mega Pascal.

- Produktet sipas numrit rendor 28 ,zorre uji φ 25.

Zorrë uji me diametër 25mm të jetë material PE me veti elastike , rezistente ndaj presionit deri në 10 bar.

- Produktet sipas numrit rendor 29-31, tub I brinjëzuar.

Tub polietileni me dendësi të lartë. Të jenë ngjyrë e zezë dhe me peshe të lehte. Produkti duhet të ketë rezistencë të lartë ndaj rrezeve UV dhe temperaturave -25 grad C deri në + 45 grad C. Sipërfaqja e brendshme e tubit duhet të jetë e lëmuar që të mundësojë rrjedhje të lirshme të ujit.

TUB I BRINJËZUAR φ75"

Diametri I jashtëm 75mm, Spesori në pikën e lidhjes minimalisht 0.9mm, Largësia e brinjëzimeve 10-11mm. Peshë 0.6-0.65kg/m. Fortesia SN8 (8 KN/m²).

TUB I BRINJËZUAR φ 63"

Diametri I jashtëm 90-91mm, Spesori në pikën e lidhjes minimalisht 1.5mm, Largësia e brinjëzimeve 11-12mm. Peshë 0.6-0.7kg/m. . Fortesia SN8 (8 KN/m²).

TUB I BRINJËZUAR φ 100"

Diametri I jashtëm 110-111mm, Spesori në pikën e lidhjes minimalisht 2.9mm, Largësia e brinjëzimeve 12-13mm. Peshë 0.75-0.8kg/m. . Fortesia SN8 (8 KN/m²).

- Produktet sipas numrit rendor 32-42, manikota EF.

Manikota EF duhet të jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Manikotat duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimit. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diametër 2-4mm. Manikotat duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurta që të mos ketë rrjedhje të materialit ngjites. Të gjitha dimensionet e manikotave të jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimit. Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e manikotave mos të kalojë 4KWA. Lënda e parë që përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet të jenë të markuara në trup me markën CE dhe

produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 43-48, TEE kompresioni PN 16.

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, te jete rezistence ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm, -5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Produktet duhet te kenë certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW).

Permasat e produkteve duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 49-59, TEE PE PN 10-16.

Produkti duhet te jete i perbere prej polietilieni te nje cilesie te larte pasi pëdorimi i saj do te jete ne linjat e ujesjellesit. TEE PE duhet te jene te pershtatshem per tu salduar ne linjat e ujesjellesit me teknologjine me bashkim. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne ofertene tij certifikaten perkatese.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produkti sipas numrit rendor 60 Kryq PE.

Produkti duhet te jete i perbere prej polietilieni te nje cilesie te larte pasi pëdorimi i saj do te jete ne linjat e ujesjellesit. Kryq PE duhet te jete i pershtatshem per tu salduar me teknologjine me bashkim . Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne ofertene tij certifikaten perkatese.

Permasat e Kryq PE duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 61-69, Reduksion PE PN 16.

Reduksion me material PE Reduksioni duhet të gjejë përdorim në tubacionet e ujesjellsave. Reduksionet duhet te shfaqin rezistence te larte dhe duhet durojne presione deri ne 16 bar. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 70-71, Reduksion PE I Shkallezuar.

Reduksioni duhet te jete i tipit te shkallezuar . Produkti duhet te jete i perbere prej materiali PE dhe duhet te shfaqë rezistence te larte per presionet nga 10 bar deri ne 16 bar. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Dimensionet e Reduksioneve PE te Shkallezuar duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 72-88, Fasheta PE.

Te jete i perbere nga material polipropilen me cilesi te larte dhe te kete impakt te larte rezistence Te parandaloj rrjedhjet e mundshme te cilat mund te shkaktohen nga diferenca e dimensioneve te tubacioneve me +5mm, -5mm. Te jete e pajisur me unaze gome e cila ka shkalle te larte izolimi ndaj rrjedhjeve te kete perputhshmeri te larte ne bashkimin e tubacioneve. Materiali perberes i fashetes nuk duhet te permbaje asnje perberje kimike apo substance te huaja te cilat ndikojne ne shijen apo aromen e ujit . Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet fasheta PE certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombëtar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh

“Ujesjelles Kanalizime”sha Durres

Adresa: L.17.Rr.Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

DVGW). Produkti te jete I pershtatshem per instalime siperfaqesore dhe nen tokesore te cilat duhet te shfaqin rezistence ne presione mbi 16 bar. Permasat e Fasheta PE duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 89 Fasheta EF me trapan te integruar PN 16.

Fasheta duhet te jene te perbera prej materiali cilesor PE dhe te jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Fashetat PE te tipit EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4mm. Fasheta EF duhet te kete te pajisur gjithashtu punton shpuese e cila mundeson shpimin e Fashetave EF dhe tubit ku fasheta do te atashohet apo instalohet . Puntotja shpuese duhet te jete e pershtatshme per ta bere te mundur shpimin e fashetes dhe tubit PE, HDPE . Duhet permendur se Fasheta EF me trapan te integruar duhet te shoqerohet dhe me veglen apo leven shoqeruese qe ben te mundur operimin e procesit te shpimit te Fashetes EF dhe tubit PE apo HDPE. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Dimensionet e Fashetave EF me trapan te integruar PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 90-105 Fasheta PE EF PN 10-16.

Fasheta duhet te jene te perbera prej materiali cilesor PE dhe te jenë të prodhuara për tu përdorur në linjat e furnizimit me ujë të pijshëm. Fashetat PE te tipit EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4mm. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Kjo te vertetohet me nje certifikate e cila duhet te jete e vlefshme. Dimensionet e Fashetave EF PN 10-16 duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 106-116 Fasheta Gize.

Fashetat duhet te jene te pershtatshme per tu perdorur per ujesjellesa dhe te konstruktuar sipas standardit ISO 2531:2000 ose ekuivalentin e saj . Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te jene te veshura me gome EPDM rezistente ne temperature -10 deri +50°C Goma duhet te jete e ngjitur me pjesen metalike me nje ngjites special me permbajtje fibre xhami. Limiti i keputjes nga zgjatimi te jete te pakten 500MPa dhe plasticiteti te arrije te pakten 65%. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin materjal si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material Epoksi. Dimensionet e Fashetave te Gizes te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 117-127 Fasheta Ataku me Rripa .

Fashetat e atakut jane similare si fashetat e gizes per nga funksioni por ndryshon nga konstruksioni dhe nga pershtatshmeria ne tubin ku do te instalohet. Fashetat e Atakut jane te konstruktuar me rripa dhe dado e rondele ku shtrengimi apo fiksimi I fashetes ne tub te rezistoje vibrimeve dhe presionit te ujit deri ne 2.5MPa. Aplikimi I tyre duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellsave konkretisht ne tubat qe jane te perbera prej materiali PVC, PE, HDPE .Dimensionet e fashetave te atakut me rripa duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 128 Fasheta Ataku me Fllanxhe .

Fashetat e atakut me fllanxhe jane similare si fashetat e gizes per nga funksioni por ndryshon nga konstruksioni dhe nga pershtatshmeria ne tubin ku do te instalohet. Fashetat e Atakut jane te konstruktuar me rripa dhe dado e rondele ku shtrengimi apo fiksimi I fashetes ne tub te rezistoje vibrimeve dhe presionit te ujit deri ne 2.5MPa. Aplikimi I tyre duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellsave konkretisht ne tubat qe jane te perbera prej materiali PVC, PE, HDPE. Fashetat e Atakut duhet te kene dalje per fiksime me fllanxhe Dn100.

Dimensionet e fashetave te atakut me rripa duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet sipas numrit rendor 129-166 Fasheta Riparimi Inoksi.

Fashetat duhet te jene fleksibel dhe te kene disa shtresa inoksi te veshura me gome EPDM rezistente ne temperature -20 deri +120°C dhe jene te prodhura e te pershtatshme posacerisht per linjat e furnizimit te ujit te pijshem.. Goma duhet te jete e ngjitur me pjesen metalike me nje ngjites special me permbajtje fibre xhami,limiti i keputjes nga zgjatimi te jete te pakten 500MPa dhe plasticiteti te arrije te pakten 65%. Te jene te pajisura me dado, bulona dhe rondele, me te njejtin materjal si me siper, te cilat duhet te jene te veshura me material PTFE per te penguar ndryshkjen. Produkti duhet te jete i pershtatshem per linjat e ujesjellesit dhe duhet te jete i prodhuar duke u bazuar ne Direktiven 2001/95/EC, per te vertetuar ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

Dimensionet e Fashetave Riparimi Inoksi te jene sipas preventivit.

L=200mm

Te dhenat teknike per fasheten 60-78mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2kg.
Te dhenat teknike per fasheten 88-98mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.45kg.
Te dhenat teknike per fasheten 108-118mm:presioni10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.5kg.
Te dhenat teknike per fasheten 113-121mm:presioni10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.63kg.
Te dhenat teknike per fasheten 121-131mm: presioni10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.35kg.
Te dhenat teknike per fasheten 132-142mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.72kg.
Te dhenat teknike per fasheten 145-155mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 2.77kg.
Te dhenat teknike per fasheten 151-161mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3kg.
Te dhenat teknike per fasheten 159-170mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.2kg.
Te dhenat teknike per fasheten 166-177mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.45kg.
Te dhenat teknike per fasheten 170-180mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.5kg.
Te dhenat teknike per fasheten 179-189mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.68kg.
Te dhenat teknike per fasheten 189-199mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.71kg.
Te dhenat teknike per fasheten 218-228mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 3.74kg.
Te dhenat teknike per fasheten 222-234mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4kg.
Te dhenat teknike per fasheten 236-246mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.20kg.
Te dhenat teknike per fasheten 250-260mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.23kg.
Te dhenat teknike per fasheten 261-271mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.36kg.
Te dhenat teknike per fasheten 271-281 mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.42kg.
Te dhenat teknike per fasheten 288-298mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 4.53kg.
Te dhenat teknike per fasheten 300-310mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 5.62kg.
Te dhenat teknike per fasheten 301--314mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 5.36kg.
Te dhenat teknike per fasheten 355-366mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 6.12kg.
Te dhenat teknike per fasheten 360-380mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 6.53kg.
Te dhenat teknike per fasheten 365-384mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 11.62kg
Te dhenat teknike per fasheten 387-410 mm presion 10-16 bar dhe pesha te mos jete me teper se 12 kg
Te dhenat teknike per fasheten 421-440 mm presion: 10-16 bar dhe pesha te mos jet eme teper se 12.5 kg

L=500mm

Te dhenat teknike per fasheten 88-108mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 6.12kg.
Te dhenat teknike per fasheten 108-128mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 6.23kg.
Te dhenat teknike per fasheten 113-133mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 6.23kg.
Te dhenat teknike per fasheten 120-141mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 7.45kg.
Te dhenat teknike per fasheten 168-188 mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 7.58kg.
Te dhenat teknike per fasheten 174-194mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 10.24kg.
Te dhenat teknike per fasheten 219-239mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 19.48kg.
Te dhenat teknike per fasheten 324-344mm: presioni 10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 21.76kg.
Te dhenat teknike per fasheten 630-650mm:presioni10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 24.86kg.
Te dhenat teknike per fasheten 690-700mm:presioni10-16bar dhe pesha te mos jete me teper se 27.86kg

- Produktet me numer rendor 167-178 Adaptor.

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat

ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit.

Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet adaptor ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalent)

- Produktet me numer rendor 179-186 Adaptor PE Ø 75- Ø 400 PN 16.

Materiali duhet te jete Polietilen me cilesie te larte , duhet te jene te prodhuara per tu perdorur ne linjat e ujesjellesave. Adaptorit duhet te jete i tipit me qafe te gjate dhe i pershtatshem per instalimet ne tubat PE, HDPE e cila do te instalohet permes procesit te saldimin plastik me ane te makinerive te posacme per kte proces. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.

- Produktet me numer rendor 187-191 Fllanxh Adaptor Te Xinguara Me Fileto Femer PN 16.

Fllanxha Adaptorit duhet te jene te perbera prej materiali celiku dhe me veshje inoksi. Fllanxhat Adaptorit duhet te jene te tipit me fileto femer, me qellim qe tubi te atashohet ose te instalohet ne te. Sistemi i konjeksionit te fllanxhave ose sistemi i mbivendosjes se vrimave duhet te jene sipas ANSI B16.5 ose DIN. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 192-202 Fllanxh Adaptor Te Xinguara PN 16.

Fllanxha Adaptor duhet te jene te perbera prej materiali celiku dhe me veshje inoksi. Sistemi i konjeksionit te fllanxhave ose sistemi i mbivendosjes se vrimave duhet te jene sipas ANSI B16.5 ose DIN. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 203-210 Fllanxh Saldimi PN 16.

Fllanxhat e Saldimit duhet te jene te perbera prej materiali celik dhe te jene saldueshme. Konstruktivisht ato duhet te jene qafegjata. Sistemi i konjeksionit te fllanxhave ose sistemi i mbivendosjes se vrimave duhet te jene sipas ANSI B16.5 ose DIN. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 211-216 Fllanxh Spar Gize , PVC , PE PN 10- PN 16.

Fllanxha Spar perdoret ne aplikimet e tubacioneve te cilat jane te perbera prej materialesh HDPE, PE,PVC. Trupi i fllanxhes duhet te jete i perbere prej materiali gize .Ne brendesi te fllanxhes duhet te kete ne perberjen e saj nje unaze prej materiali EPDM.. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 217-222 Fllanxh Qorre PN 10-PN 16.

Fllanxhat qorre instalohen ne tubacionet me qellim qe most e qarkulloj apo rrjedhi uji pertej fllanxhes. Fllanxh Qorre duhet te jene te perbera prej materiali celiku dhe me veshje inoksi .Sistemi i konjeksionit te fllanxhave ose sistemi i mbivendosjes se vrimave duhet te jene sipas ANSI B16.5 ose DIN. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 223-231 Fllanxh Rregjister PN 16.

Fllanxha Rregjister duhet te jene me dalje fllanxhe dhe me qafe te tipit femer per te bere te mundur atashimin apo instalimin ne tub. Trupi i fllanxhes duhet te jene i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat duhet te jene te perbera prej materiali celik inoks. Ne buzet apo pjesen anesore te qafes se fllanxhes duhet te kete nje shtrese prej materiali EPDM. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 232-242 Xhunto Zmontimi PN 16.

Xhuntoja e Zmontimit per nga nga funksioni eshte i njejte me Fllanxhen Rregjister diferenca e vetme eshte ne qafa e filetuar. Qafa duhet te kete nje shtrese izolacioni prej materiali EPDM. Konstruktivisht trupi duhet te jene i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat duhet te

jene te perbera prej materiali celik inoksi.
Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produkti me numer 243 Tapa PRC.

Jane tapa qe perdoren per bllokimin e tubove PRC e ujit te ngrohete dhe te ftohte. Duhet te jene te perbere nga firba xhami per te penguar sa me shume tkurrjen dhe bymimin. Te mos demtojne cilesine e ujit dhe most e kene permbajtje toksike. Te jene rezistent ndaj kondesimit, te jene te riciklueshem dhe te montohen shpejte. Te kete fortesi te larte, te duroje minimalisht 4.5mpa ne temperature 60°C.

- Produktet me numer rendor 244-253 Tapa PE PN 16.

Tapa me material PE , limiti i forces se keputjes te se ciles per 1mm² te jete jo me pak se 23N dhe te gjeje perdorimi si ne tubot e ujit dhe ne ato te gazit, te kete rezistence nga 16 bar. Tapa duhet ti rezistojte temperaturave te ulta, te jete e lehte ne perdorim dhe fleksibel.
Permasat e tapave duhen te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 254-258 Tapa Kompresioni.

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, te jete rezistence ndaj faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve.

- Produktet me numer rendor 259-275 Bashkues PE.

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 16 bar.

- Produktet me numer rendor 276-279 Bashkues Gize me Gomine PN 10-PN 16.

Bashkuesi me gomine konstruktivisht duhet te jete i perbere prej materiali gize ndersa dadot dhe bulonat e rondelet duhet te jene te perbera prej materiali celik inoks. Funkcioni I bashkuesit eshte te atashoj dy tubacione ku presioni normal eshte 10- 16 bar. Ne brendesi te zgavres se bashkuesit duhet te kete shtrese EPDM ku te sigurohet izolacion i larte. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 280-289 Brryla PN 10.

Materiali te jete prej polipropilen me cilesi te larte te jete rezistete ndaj temperaturave nga -20 grad C deri ne 45 grad C, e faktoreve te tjere te jashtem dhe te mos jete i perbere nga substance te cilat ndikojne ne shijen dhe aromen e ujit. Koka e filetimit te jete konike per te shmangur rrjedhjet e mundshme nga diferenca e tubacioneve +5mm,-5mm. Material anti korroziv dhe perberja e materialit te jete kundra ngjitjes se algave dhe baktereve dhe te jete i pershtatshem per presione 16 bar. Ofertuesi duhet te paraqesi per produktet brryla ,certifikate aprovimi te leshuar nga Institucion Ndërkombëtar ose Kombetar për përdorimin ne sistemet e ujit të pijshëm (p.sh DVGW ose ekuivalenten e saj).Permasat e brrylave PN 10 duhet te jene sipas preventivit

- Produktet me numer rendor 290-294 ; 297-298 Brryl PE 90° PN 16.

Brrylat duhet te jene te perbera prej materiali PE dhe te jene te pershtatshem per linjat e ujesjellesave. Brrylat duhet te shfaqin rezistence ndaj presioneve te larta PN 16 .Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.Permasat e brrylave PE duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 295-298 Brryl EF 90°.

Brryla EF duhet të ketë të shënuara në trup gjithë të dhënat për saldimin. Tensioni I ngjitjes të jetë 40V dhe konektorët duhet të jenë me diameter 2-4mm. Brryl EF duhet të jenë të pajisura me një tregues për ngjitjen, këto tregues duhet të jenë të vendosura afër me konektorët dhe të jenë të sigurta që te mos kete rrjedhje te materialit ngjites. Te gjitha dimensionet e Brryl EF te jenë të përshtatshme për tu salduar nga një makineri saldimi. Rryma maksimale kërkuar për ngjitjen e manikotave mos ti kalojë 4KWA. Lënda e parë që përdoret për prodhimin e manikotave EF duhet të jetë e një cilësie tepër të lartë. Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 299 Brryl PE 45° PN 16.

Brrylat duhet te jene te perbera prej materiali PE dhe te jene te pershtatshem per linjat e ujesjellesave. Brrylat duhet te shfaqin rezistence ndaj presioneve te larta PN 16 . Produktet duhet te jene te markuara ne trup me marken CE dhe produkti duhet te jete konform me standardin EN 12201-3:2001 ose ekuivalentin e saj , per kte ofertuesi duhet te paraqese ne oferten e tij certifikaten perkatese.Permasat e brrylave PE duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 300 Saracineske 1/2" me celes magnetik.

Saracineska me celes magnetik ka per funksion te bllokoje rrjedhjen e ujit ne linjen e tubacioneve te abonenteve ne rast se ata nuk paguajn detyrimet qe kane ndaj Ujesjelles –Kanalizime Durres.Produkti duhet te jete e perbere nga saracineska dhe nga kapuci magnetik. Mekanzimi I cili kryen funksion e hapjen apo mbylljen e saracineskes duhet te jete i inkorporuar ndermjet aksit te saracineskes dhe kapucit magnetik. Operimi i saracineskes duhet te behet te funksionoj sipas parimit te fushes magnetike me ane te nje celsi magnetik. Konstruktivisht trupi saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali bronzi dhe te jete rezistent ndaj temperaturave te jashtme nga -20 °C deri ne +45 °C dhe i afte te perballoje presione te larta deri ne 16 bar ndersa kapuci magnetik duhet te jete prej zinku apo elementi tjt metalik qe te nderveproje me magnetin.

- Produktet me numer rendor 301-305 Saracineske me leve PN 16

Saracineska duhe te jete tipit me top dhe pajisur me leve per funksionimin e saj . Trupi I saracineskes duhet te jepe i perbere prej celiku inoks dhe rezistente ndaj temperaturave te jashteme nga -20°C deri ne + 45°C si edhe ndaj presioneve te larta deri ne 16 bar. Saracineskat duhet te respektojne apo te jene ne perputhje me standardin e ANSI B2.1 ose DIN per sa i perket sistemit te konjeksionit apo sistemit te instalimit te tyre ne tubacione. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 306 Saracineske Lineare me Gote (F-F) 2” x 2” PN 16.

Saracineska Lineare me Gote ka per funksionon parimin bazik te saracineskes kalimin apo bllokimin e rrjedhjes se ujit ne linjat e ujesjellesit sipas kerkeses apo nevojave te Autoritetit. Produkti apo artikulli duhet te jete kete te perbere ne trupit dy dalje me gote ku do te instalohen tubat. Zgavra ne dalje gotave te sacineskave duhet te jete I tipit femer dhe te pajisur me gomine EPDM. Saracineska duhet te shfaqe rezistence ndaj temperaturave te jashteme nga -20 °C deri ne + 45°C dhe me presion 16 bar. Operimi i saracinskes duhet te behet me volan . Saracineskat Linerare me Gote (F-F) duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem per ta vertetuar kte ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi nje certifikate (p.sh WRAS, DVGW ose ekuivalenten e saj)

- Produktet sipas numrit rendor 307-308, tuba gize.

Tubat te jene te perbere prej materiali gize, te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem dhe te gazit.Tubi duhet te kete nje punim siperfaqesesor si nga brenda ashtu e jashte dhe te jete i veshur me material rezistent ndaj fenomenit abraziv dhe faktoreve te jashtem atmosferike. Muri i tubit duhet te jete min 6 mm dhe te perballoje presione 25 bar.

- Produktet me numer rendor 309-313 Saracineske PE me shtange te integruar me 2 gypa PN16.

Produkti duhet te jete i perdor prej materiali PE te nje cilesie te larte dhe i pershtatshem per linjat e ujesjellesit . Saracineska si parim pune duhet jete si saracineska me top ndersa si konstruksion duhet te kete dy gypa te integruar . Gypat duhet te jene indipedent per nga funksioni pavarisisht se jane te inkorporuar ne trupin e saracineskes.

Permasat e Saracineskave PE me shtange te integruar me 2 gypa duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 314-319 Saracineska G me Fllanxhe Ø 65- Ø250 PN 16.

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri ne + 45°C dhe presionit 16bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit ANSI ose DIN. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem per ta vertuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese (psh WRAS, DVGW ose ekuivalentin e saj) nga nje Institucion i Pavarur.

.Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 320-323 Saracineska G me Fllanxhe PN 25-40 .

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri ne + 45°C dhe presionit 25-40 bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit ANSI ose DIN. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem per ta vertuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese (psh WRAS, DVGW ose ekuivalentin e saj) nga nje Institucion i Pavarur.

Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 25-40 duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 324-326 Saracineska G me Fllanxhe Ø 300- Ø500 PN 16.

Saracineskat duhet te jene te tipit me gjuhez ne form pyke. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te nje boshti i cili eshte i pajisur me fileto me seksion trapezoidal. Komandimi boshtit behet manualisht me dore nepermjet volanit ose me mekanizem ne rastin e saracineskave te cilat jane me dimension me te madh se Ø 300. Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri ne + 45°C dhe presionit 16bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit ANSI ose DIN. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem per ta vertuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese (psh WRAS, DVGW ose ekuivalentin e saj) nga nje Institucion i Pavarur.

Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 16 duhet te jene sipas preventivit.

- Produkti me numer 327 Saracineske Butterfly PN 16.

Saracineskat duhet te jene te tipit butterfly ose flutur me gjuhe. Gjuheza ka formen e nje pllake fleksibel e cila mundeson rrjedhjen apo bllokimin e ujit neper tubacione. Cvendosja e gjuhezes behet me ane te mekanizmi . Ne faqet rreth zgavres se saracineskes duhet te jete e pajisur me unaza gomine EPDM me qellim izolimin e gjuhezes flutur.Trupi i saracineskes duhet te jete I perbere prej materiali gize ku te shfaqin rezistence ndaj temperaturave ambjentale -20°C deri ne + 45°C dhe

presionit 16 bar. Ne trupin e saracineskave duhet te kete te inkorporuar nga te dyja anet fllanxha te cilat konstruktivisht duhet te jene sipas standardit ANSI ose DIN. Saracineskat duhet te jene te pershtatshme per linjat e ujit te pijshem per ta vertuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese (psh WRAS, DVGW ose ekuivalentin e saj) nga nje Institucion i Pavarur. Permasat e Saracineskave me Fllanxhe PN 25-40 duhet te jene sipas preventivit.

- Produkti me numer 328 Grup Saracineske Pn 16 atm 300-600.

Grupi Saracineskes duhet te jete I perbere prej gize ndersa boshti qe transmeton momentet perdredhese duhet te jete e perbere prej materiali celiku ku duhet te shfaq rezistence per perdredhjet (momentin mekanik) deri ne 170 Nm. Grupi saracineskes duhet te jete I pershtatshem per Saracineskat me dimension 300-600 dhe per presion PN 16.

Produkti me numer 329 Aktuator Elektrik per Saracineska 600 PN 16 atm

Aktuatori Elektrik per Saracineskat ka per funksion operimin automatik te hapjes apo mbulljes se saracineskave. Operimi duhet te jete I thjeshte I tipit ON-OFF Trupi I Aktuatorit duhet te jete prej gize por me veshje inoksi apo alumini special dhe me boje speciale kundra-ndryshkjes pasi parashikohet qe ato te jene te ekspozuara ne mjedise te jashteme ku agjentet atmosferik mund te veprojne teresisht. Aktuatori duhet te kete te inkorporuar ne trup panelin e fuqise, qarkun elektronik, butonat e operimit dhe levat e komandimit manual. Eshte e rendesishme qe produkti te jete i pershtatshem per Saracineskat me dimension DN 600, PN 16.

Fuqia kW Min 0.2 – Max 1.1

Tensioni V 220

Frekuenca Hz 50

Forca e Perdredhjes Nm Min 230 – Max 300

Pesha kg Jo me teper se 40 kg

Shkalla e izolacionit IP 3

- Produktet me numer 330-331 Ajrues.

Produkti duhet te jete i perbere prej material gize dhe i paisur me fllanxhe sipas standardit EN 1074-4 ose ekuivalentin e saj. Ajruesi duhet te jete i pershtatshem per presione 16 bar. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 332-370 Rakorderite Xingato.

Produktet duhet te perbehen nga material metalik xingato. Presioni qe duhet te durojne te jete 25 bar ne temperaturen nga -20°C deri ne 63 °C. Ne trupin e tyre rakorderite xingato duhet te kene te kene te markuar marken CE. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 371-375 Manikota Saldimi.

Manikotat duhet te jene te saldeshme dhe te shfaqin rezistence ndaj presioneve deri ne 25 bar. Manikotat ne trupin e tyre duhet te kene te markuar marken CE

Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 376-378 Manometra.

Manometrat perdoren per matjen e presionit ne linjat e ujesjellsave. Tolerancat e montimit duhet te jene ne standardin ISO. Konstruktivisht manometri duhet te jete i perbere prej materiali inoksi dhe permasa 1/2". Presionet duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 379 Vula per Matesa Uji.

Vula ka per funksion te mundesoj sigurine e matesit nga nderhyrjet e paligjshme ne matesin e ujit dhe ne kete rast vula kerkohej te jete e perbere prej materiali polipropilene cilesor. Vula duhet te jete e tipit te dyfishte me rrotullim. Teli i cili perdridhet ne rrotullen e vules duhet te jete celik inoksi me diameter 0,7 mm si dhe duhet te jete i veshur shtrese plastike. Vulat duhet te jene rezistence nen ushtrimin e ngarkesave qe ndikojn ne trupin e tyre dhe pjesen e komponenteve te tjere:

-Forca ne terheqje jo me pak se 82 MPa

-Rezistenca deri ne thyerje (shkaterrim) jo me pak se 70 MPa

“Ujesjelles Kanalizime”sha Durres

Adresa: L.17.Rr. Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

Per te vertetuar rezultatet e kerkuara me siper duhet te paraqitet deshmi ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar. Vulat gjithashtu duhet te jene rezistente ndaj temperaturave te jashteme ambjentave - 20°C deri ne 48°C si dhe duhet te jene rezistente ndaj rrezeve UV per kte te paraqitet deshmir ose dokument zyrtar nga nje Institucion Nderkombetar I Pavarur ose Institucion Kombetar.

Vulat duhet te kene te stampuar logon “UKD”.

- Produktet me numer rendor 380-387 Matesa Uji.

MATES Uji Φ 1/2' – 1 1/2' PN 16 ME FUSHE TE THATE.

Matesi me turbine duhet te jete me fushe te thate duhet te kete rezistence te larte ndaj temperaturave -25°C deri 50°C. Ne fushen e matesit rotorit I matjes duhet te permbaj deri ne tete shifra. Trupi I matesit duhet te perbehet nga material bronxi dhe me mbrojtje magnetike nga influencat e jashteme. Kapaku duhet te jete I perbere me material kompozite. Matesi duhet ti permbahet ne prodhim standartit EN14154+A1+A dhe R-49 nga OIML.. Produkti duhet te jete I certifikuar nga nje insitucion nderkombtar qe eshte I pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS) si dhe te paraqitet certifikata MID per instrumentat mates sipas direktives europiane 2004/22/EC.

Permasa	mm	Dn15	Dn20	Dn25	Dn32
R	Q3/Q1	160	160	160	160
Q4	M3/h	3,125	5	7,875	12,5
Q3	M3/h	2,5	4	6,3	10
Q2	l/h	25	40	63	100
Q1	l/h	15,625	25	39,375	62,5
Leximi max	M3	99999,9999	99999,9999	99999,9999	99999,9999
Leximi min	liter	0.05	0.05	0.05	0.05
Humbjet e presionit	ΔP	$\Delta P < 63$ ne Q3	$\Delta P < 63$ ne Q3	$\Delta P < 63$ ne Q3	$\Delta P < 63$ ne Q3
Presioni max	MAP	MAP16	MAP16	MAP16	MAP16
Temperatura max	°C	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50	T30 ose T50
Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 ne prurjen Q2 duhet te jete $\pm 5\%$					
Gabimi I lejuar I matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$ per T30 dhe $\pm 3\%$ per T50					

MATES Uji DN40 –DN 300 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALA TIP TURBINE.

Matesi me helike horizontale duhet te jete I pajisur me me fllanxe e duhet te jete I tipit me fushe te thate dhe rezistence te larte ndaj temperaturave -25 ° C deri ne 50 ° C si dhe efektit te korrozionit. Shkalla I izolimit duhet te jete IP68 dhe humbjet e presionit duhen te jene me te vogla se 0.01 MPa. Produkti duhet te perputhet me standardin EN14154+A1+A dhe OIML R-49. Produkti duhet te jete I certifikuar nga nje insitucion nderkombtar qe eshte I pershtatshem per ujin e pijshem (psh WRAS).

Permasa	mm	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	350	400	500								
R=Q3/Q1		50	80								
Q4	m3/h	31,325	50	78,75	78,75	125	200	312,5	500	787,5	1250
		2000	3125								
Q3	m3/h	25	40	63	63	100	160	250	400	630	1000
		1600	2500								
Q2	m3/h	0,8	0,8	1,26	1,26	2	3.2	5	8	12,6	20
		50								20	32
Q1	m3/h	0,5	0,5	0,7875	0,7875	1,25	2	3,125	5	7,875	12,5
		31,25								12,5	20
Leximi max	m3	999999,999		9999999,99		99999999,9					
Leximi min	m3	0,0005	0,005	0,05							
Humbjet e presionit	ΔP	10	16	10	10	10	16	10	10	10	10

10 10 10
Presioni max MAP MAP16
Temperatura max T30 or T50

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 ne prurjen Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi I lejuar I matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$ per T30 dhe $\pm 3\%$ per T50

- Produktet me numer rendor 388-391 Galixhant

Te jene me permasa sipas preventivit .te bejne te mundur hapjen ose mbylljen e linjave ne te cilat jane instaluar.materiali duhet te jete bronz me plastic forma e saj duhet te jete e drejte .gjatesia 400mm-500mm.

- Produktet me numer rendor 392-398 Koke Aksi Per Saracineska.

Produkti te jete i perbere prej materiali gize me permasa sipas preventiviit, koka te jete e pershtatshme dhe te mundesoje mbylljen dhe hapjen ne menyre manule te saracineskes ne distance. Produkti duhet te jete rezistente ndaj forcave mekanike qe ushtrohen gjate operimit te hapjes dhe mbylljes se saracineskes.

- Produktet me numer rendor 399 Kubike Saracineskash.

Produkti te jete i perbere prej materiali polipropilen i cilesise te larte. Te jete i pajisur me kapake me celes sigurie dhe me vrima per daljen tubave. Produkti duhet te jete i pershtatshem per aplikime nen tokesore dhe me permasa per diametra te ndryshem saracineskash.Per produktin duhet te paraqitet certifikate e prodhuesit per mjedisin.

- Produkti me numer rendor 400 Shtanga Per Saracineska.

Stanga per saracineska, me gjatesi 1.5m, sherbejne per komandimin nga siper kur saracineska eshte nen toke. Produkti duhet te jete i perbere prej materiali gize , pjesa ku bashkohet shtanga me koken e aksit te saracineskes duhet te jete me dimensione te pershtatshme per kokat e aksit dhe te jete rezistente ndaj forcave dhe tensioneve te brendshme mekanike.

- Produktet me numer rendor 401-402 Kasete Metalike.

Kasetat metalike duhet te jene te konstruara me material llamarine dhe te kene te 1 dere . Spesori I llamarines duhet te jete 2 mm si me shkalle izolimi IP54. Kasetat metalike brenda duhet te jene te pajisura me kolektorin perkates sipas nr te daljeve qe eshte i percaktuar ne preventive. Tubi kryesor duhet te jete me permase $\varnothing 75$ mm

- Produktet me numer rendor 403-411, Dado, Bulona, Prizhoniera.

Dado dhe bulona sipas përmasave në preventiv. Të jenë material celik i temperuar. Hapi i filetos te jete 1.5 mm . Prizhonierat te jene te perbera prej materiali celik I temperuar me gjatesi 1 metroshe dhe permasa baze sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 412-413 Valvol Moskthimi.

Valvolat e moskthimit kane per funksion mos lejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni I nevojshem. Valvolat duhet te jene te tipit me pallot. Konstruktivisht trupi I valvoles se moskthimit duhet te jete i perbere prej materiali gize sipas standardit EN 1074-3 dhe EN 12334 ose ekuivalentet e tyre. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 16 bar si dhe ndaj temperaturave -20°C deri ne 100°C .Permasat e Valvolat e Moskthimit duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 414 Valvol Moskthimi Plastike $\varnothing 200$.

Valvolat e moskthimit kane per funksion mos lejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni I nevojshem. Valvula duhet te jete tipit me top . Konstruktivisht valvula plastike duhet te jete e perbere prej materiali cilesor PE per ti rezistuar presioneve 16 bar ne linjen perkatese ku do te instalohet. Gjitashtu saracineska plastike duhet te jete rezistence ndaj temperature te ambientit - 20°C deri ne 45°C .

- Produktet me numer 415-417 rendor Kondra Valvula.

Kondra valvulat kane per funksion mos lejimin e rrjedhjes se ujit ne rast se mungon presioni i nevojshem.Valvolat duhet te jete te tipit me top. Konstruktivisht trupi i valvoles se moskthimit duhet te jete I perbere prej materiali gize. Valvolat duhet te shfaqin rezistence ndaj presionit 16 bar si dhe ndaj temperatureve -20°C deri ne 45°C. Permasat e Kondra Valvulave duhet te jete sipas preventivit

- Produktet me nume rendor 418-421, puseta plastike kapak pusete dhe shi mbledhese plastike.

PUSETA PLASTIKE 50 CM X 50CM.

Puseta plastike duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me dy mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasat e pusetes te jene 485(mm) x 485(mm) ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 40-50 mm. Pjesa e zgares te kete kanale te hapura me gjeresi jo me te vogel se 5 cm me qellim mbledhjen e shiut ne menyre sa me efektive .Korniza te kete jo me pak se kater vrima ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 22 kg.

Pusta duhet te jete e perbere :40% polyester.30%lesh xhami.28% material mbushes.2% ngjyrues i forte dhe kategoria D 400.Pusetat Plastike duhet te kene mbishkrimin “UKD”

KAPAK PUSETE SHI MBLEDHESE 33 X 67 CM.

Puseta plastike shimbledhese duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400. Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me dy mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasat e pusetes te jene 500(mm) x 500(mm) ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 70-90 mm. Pjesa e zgares te kete kanale te hapura me gjeresi jo me te vogel se 5 cm me qellim mbledhjen e shiut ne menyre sa me efektive .Korniza te kete jo me pak se kater vrima ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 16.5 kg.

Pusta duhet te jete e perbere :40% polyester.30%lesh xhami.28% material mbushes.2% ngjyrues i forte dhe kategoria D 400.Zgara duhet te kene mbishkrimin “UKD”

KAPAK PUSETA PLASTIKE 90.

Puseta plastike shimbledhese rrethore duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Keto Puseta duhet te jene te paisura me nje mentesha te montuar ne kornizen dhe ne trupin kapakut.Gjithashtu te pajisen me dryn metalik te brendshem si element sigurie per eliminimin vjedhjes se tyre.Permasa ,Spesori (trashesia) e ketyre pusetave duhet te jete h = 70-90 mm. Pjesa e kapakut te kete kater vrima 2mm..Korniza te kete jo me pak se kater vrima ne forme ovale te hapura ne bazament per tu fiksuar dhe rregjistruar ne objekt .Pjeset anesore e kapakut duhet te jete i veshur me nje shtrese gome qe te behet puthitja sa me e mire midis kapakut dhe kornizes.

Pusta duhet te jete e perbere :40% polyester.30%lesh xhami.28% material mbushes.2% ngjyrues i forte dhe kategoria D 400. Puseta duhet te kene mbishkrimin “UKD”

Ø

ZGARA SHIMBELEDHSE PLASTIKE 60.

Zgara plastike shimbledhese duhet te jene peshembajtese me kapacitet 40 Ton ne aks , Klasi D 400 .Permasat e saj te jashtme duhet te jene(60x60mm)Te jete I certifikuar sipas standartit te cilesise EN 124 , te paraqitet certifikata perkatese.Ne siperfaqen e Zgares duhet te kete 6-7 hapsira me gjeresi30mm- 40mm dhe gjatesi330mm. ,distanca midis hapsirave duhet te jete 40-50mm..Permasa

,Spesori (trashesia) e ketyre zgarave duhet te jete h = 70-90 mm..Pesha e nje seti te jete jo me e vogel se 22 kg.

Pusta duhet te jete e perbere :40% polyester.30%lesh xhami.28% material mbushes.2% ngjyrues i forte dhe kategoria D 400.Puseta duhet te kene mbishkrimin “UKD”

- Produktet me numer rendor 422-427, Tuba te Brinjezuar.

Tubat e Brinjezuar perdoren per rrjetet e kanalizimeve per dranazhimin e ujerave te ndotura . Tubat duhet te jene te perbere prej materiali polipropileni ose polietileni te nje cilesise teper te larte si dhe teknikisht duhet te kene veti te mira mekanike si psh fluiditeti, fortesia e murave te tubacionit. Te kene jene rezistente ndaj kimikateve dhe te jene rezistent ne temperature minimalisht -20 deri ne +55°C. Tubi gjithashtu duhet te shfaqte rezistence te larte ndaj deformimeve mekanike qe vijn si pasojë e forcave statike apo dinamike mbi muret e tubacionit , prandaj kerkohet qe tubat te jene konform me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj. Ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese ne lidhje me standardin EN 13476-3 ose ekuivalentin e saj .

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=200 mm SN8

Diametri I jashtem 226-229mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 3.3mm, Largesia e brinjezimeve 22-23mm. Pesha 2-2.5kg/m.

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=250 mm SN8

Diametri I jashtem 280-285mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 4mm, Largesia e brinjezimeve 26-27mm. Pesha 3.6-3.9kg/m.

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=315 mm SN8

Diametri I jashtem 335-340mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 4.5mm, Largesia e brinjezimeve 31-32mm. Pesha 4.5-5.5kg/m.

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=400 mm SN8

Diametri I jashtem 450-455mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 6mm, Largesia e brinjezimeve 39-40mm. Pesha 8-9kg/m.

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=500 mm SN8

Diametri I jashtem 565-570mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 7.5mm, Largesia e brinjezimeve 52-53mm. Pesha 12.5-13.5kg/m.

TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE d=600 mm SN8

Diametri I jashtem 680-685mm, Spesori ne piken e lidhjes minimalisht 10mm, Largesia e brinjezimeve 65-66mm. Pesha 18.5-19.5kg/m.

- Produkti me numer rendor 428 Tuba B/A.

Tub betoni me diameter 2000mm. Te jete cilesor dhe pa plasaritje ti rezitoje ngjeshjes dhe peshave te renda.

- Produkti me numer rendor ,429 Aparate ngjitje per tuba PVC dhe PRC 20-63.

Aparati duhet te mundesoje ngjitjen e tubave PVC ose PRC nga 20-63. Aparati duhet te kete nje set komplet me diametrat e ktyere permasave. Aparati duhet te beje ngjitje cilesore dhe hermetike me kende 45 grad.

- Produkti me numer rendor 430 , Makineri per ngjitje tubash 40-160.

Aparati duhet te bashkoje me saldimit dy tuba PP,PE,HDPE te cilat duhen te jene te perbere prej materialesh polipropileni ose polietileni me spesor te murit te brendshem te tubit per PN 16.Menyrja e operimit te aparatit te jete manuale.Aparati pervec saldimit duhet te mundesoje dhe prerjen me nxehtesi te tubave ne kende te ndryshme dhe me precision te larte.

Makineria duhet te jete konform me Normativat Europiane, konkretisht me kerkesat specifike te Direktives 2006/42/EC , per ta vertetuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese .

Specifikimet Teknike te Makinerise se Saldimit te Tubave :

Fuqia e Gjeneratorit Jo me pak se 4 kVA

Konsumi Jo me teper se 2.3 Kw

18Jesjelles Kanalizime”sha Durres

Adresa:L.17.Rr.Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

Sistemi Elektrik Monofaze
Fuqia e ngrohesit Jo me pak se 1.5 kW
Fuqia e prerisit Jo me pak se 0.5 kW
Diapazoni i Saldimit Dn40 mm-Dn160 mm
Saldimi I tubave sipas spesorit PN 16 (referuar presionit)
Pesha ≤ 90 kg

- Produkti me numer 431, Makineri per ngjitje tubash Dn 315- 500

Aparati duhet te bashkoje me saldimit dy tuba PP , PE, HDPE te cilat duhen te jene te perbere prej materialesh polipropilen ose polietileni me spesor te murit te brendshem te tubit per PN 16-PN 32. Menyra e operimit te aparatit te jete manuale. Aparati pervec saldimit duhet te mundesoje dhe prerjen me nxehtesi te tubave ne kende te ndryshme dhe me precision te larte.

Fuqia e Gjeneratorit Jo me pak se 14 kVA

Konsumi Jo me pak se 9 kW

Sistemi Elektrik Monofaze

Fuqia e ngrohesit Jo me pak 7 kW

Fuqia e prerisit Jo me pak se 1 kW

Diapazoni i Saldimit Dn 315 mm-Dn500 mm

Saldimi I tubave sipas spesorit PN 16 (referuar presionit)

Pesha ≤ 700 kg

Makineria duhet te jete konform me Normativat Europiane, konkretisht me kerkesat specifike te Direktives 2006/42/EC , per ta vertetuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese .

- Produkti me numer rendor 432 Mates Uji Portabel Dn 63-800 .

Matesi Ujit Portabel duhet te jete i destinuar per te matur prurjen dhe volumin e ujit ne tubacionet e ujesjellesit me principin apo parimin e matjes Ultrasonike. Parimi i matjes ultrasonike vepron ne saje te efektit Doppler ku konkretisht rregjistrohet prurja dhe volumi i ujit ne tubacione ne varesi te shpejtesise se rrjedhjes se fludit dhe zhurmes se krijuar si pasoje e levizjes. Matesi duhet te jete i pershtatshem per tubat me perberje materialesh metalike dhe plastike.

Matesi Ujit Portabel duhet te jete set ose komplet se bashku me transmetuesin, 2 morseta te cilat sherbejne per seksionimin ku parashikohet te behet matja ne tubacion si edhe me kabllot e transmetimit te dhenave si dhe kabllin e energjise.

Shkalla e Izolimit IP65

Pesha Jo me teper 1.5 kg

Temperatura operimit -20°C deri ne 55°C

Saktesia e matjes $\pm 1\%$ deri ne $\pm 2\%$

Kanaleve transmetimi 2

Inputet Analoge

Outputet Digjitale

Lartesia Min 180 – Max 220 mm

Gjeresia Min 105 – Max 110 mm

Komunikimi Wireless, Micro USB, Modbus

Bateria 100-240 VAC/ 50Hz

Kabulli I transmetimit Min 2 m

- Produkti me numer rendor 433 Makineri Elektrofuzive .

Aparati duhet te beje bashkimet apo saldimit per produktet elektrofuzive per dimensionet Dn 20mm-Dn 710 mm . Aparati duhet te jete e pershtatshme per bashkimin apo saldimit e produkteve elektrofuzive te perbera prej materiali polietilen , polipropilen. Makineria elektrofuzive duhet te kete nje shkalle izolimi mbrojtese IP54 per sigurine e operatorit. Makineria duhet te kete gjithashtu ekran LED I cili duhet te tregoje parametrat e punes gjate procesit elektrofuziv si

“Ujesjelles Kanalizime”sha Durres

Adresa: L.17.Rr. Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

tensioni, rryma, frekuenca, pozicioni i kontaktit. Te jete e paisur me kabell me adaptor 4 metra te gjate. Makineria duhet te jete konform me Normativat Europiane, konkretisht me kerkesat specifike te Direktives 2006/42/EC , per ta vertetuar ofertuesi ne oferten e tij duhet te paraqesi certifikaten perkatese .

Specifikimet Teknike te Makinerise Elektrofuzive:

Rryma 110 A

Tension 8V-48V

Fuqia Jo me teper se 2.3Kw

Frekuenca 40Hz-70Hz

Shkalla izolimit IP54

Pesha Jo me teper se 14 kg

- Produkti me numer rendor 434 Detektor Rrjetesh Nentokesore.

Detektori duhet te lokalizojë rrjetet nentokesore me ane te valeve elektromagnetike . Paisja detektuese duhet te llogarise sakte vendin ku ndodhet rrjeti , thellesia , pozicioni kendor ku eshte i lokalizuar. Paisja detektuese duhet te jete jo komplekse ne perdorim dhe me peshe te lehte nuk duhet ti kaloje 3 kg. Gjithashtu paisja duhet te jete e paisur me monitor LCD per te vizualizuar vendin ku ndodhet rrjeti I lokalizuar si dhe portat e komunikim Wireless, GPS, Bluetooth .

Dimensionet mm

Gjatesia 285

Gjeresia 109

Lartesia 790

Pesha 1.5 kg pa bateri

Konsumi I fuqise 2.25 W

Bateria 1.5 V alkaline te rikarikueshme

Ekrani

Rezolucioni 240 x 160 pixel

Permasa ekranit 45mm x 65 mm

Kontrasti 700:1

Ndricimi 500 Cd/m²

USB

Kablli Mini-B, 1.8 m

Tipi 2.0

SD Card Micro 16 GB

Bluetooth

Tipi Klasi 1

Transmetimi 19 dBm

Ndjeshmeria -92 dBm

Diapazoni operativ 1000 m

GPS

Procesor GSD4e

Precizioni < 2.5 m

Gjurmimi -163 dBm

Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1-2 vjecare per pjeset e kembimit origjinale te detektorit te rrjeteve.

- Produkti me numer rendor 435 Krruajtese Tubash PE.

Krruajtasi Tubave PE perdoret per pergatitjen e tubave perpara procesit te elektrofuzionit. Krruajtasi konstruktivisht duhet te jete me nje leve dhe tehe celiku special me kater cepa krruajtes. Krruajtasi duhet te jete I pershtatshem per perdorim manual dhe me peshe te lehte gjithashtu duhet te jete rezistente ndaj temperaturave nga -20°C deri ne + 60°C.

- Produkti me numer 436 Hidrant Nentokesor Ø 80.

“Ujesjelles Kanalizime”sha Durres

Adresa:L.17.Rr.Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

Hidranti Nentokesor duhet te jete konstruktivisht I perbere prej materiali gize dhe instalimi duhet te behet me ane te fllanxhes . Dimensionet e vrimave te fllanxhes duhet te jene sipas standardit ANSI ose DIN. Hidranti duhet te jete rezistent ndaj presionit 16 bar dhe ndaj temperaturave ambientale - 20°C deri ne + 60°C.

- Produkti me numer rendor 437 Makineri Shpimi Tubash Nen Presion.

Makineria e Shpimit Tubave eshte makineri speciale e cila operohet manualisht nga operatori per te kryer shpime ne tubacionet e ujesjellesave per arsyje shtimi dalje te re ne tubacione me ane te fashetave PE/Gize. Eshte e rendesishme qe makineria e shpimit ti kryej nen presion ose pa e nderprere furnizimin me uje ne linjen egzistuese ku eshte planifikuar per tu kryer shpimi. Makineria e Shpimit duhet qe te mundesoj shpimet per tubat e gizes, HDPE, PVC . Konstruktivisht makineria e shpimit duhet te jete e perbere prej leves, boshtit, adaptorit dhe koken shpuese . Makineria e Shpimit duhet te ofrohet si set sebashku me kokat shpuese per tubat HDPE, PVC, Gize si edhe me adaptoret per masat 1/2"deri ne 2"

- Produktet me numer rendor 438 Tub Shllam 2".

Tubi shllam duhet te jete I perbere prej materiali plastik ose polimeri te nje cilesie te larte .Tubi duhet te kete veti te mira elastike si dhe muret e tubit duhet te rezistojne presioneve deri ne 15 bar.

- Produktet me numer rendor 439-441 Fllanxha Zjarrefikse.

Fllanxhat zjarrefikese duhet te jene me peshe te lehte dhe te perbera prej alumini . Fllanxhat duhet te jene me filetimit nga njera ane ndersa anen tjeter duhet ta kene bashkuesin qafe gjate per tu atashuar ne tubin e zjarrefikeses. Permasat duhet te jene sipas preventivit.

- Produktet me numer rendor 442 Sonde Inspektuese per Tubacionet .

Paisja teknologjike Sonde Inspektuese shfaq nje rendesi te vecante ne detektimin e problematikave dhe ofrimin e zgjidhjeve me te shpejta e me eficente nga ekspertet hidraulik ne lidhje me diangostikimin e tubacioneve ne brendesi . Per te diagnostikuar ne brendesi tubacionet sonda inspektuese duhet te kete ne majen (koken) e saj nje mini kamera speciale per te kapur imazhet 3D ne kohe reale ndersa operimi kryhet manualisht nga operatori. Imazhet e marra nga sonda transmetohen ne kohe reale ne monitor.

Gjatesia e sondes Min 50 m-Max 100 m

Pesha totale Jo me teper 25 kg

Ndricimi ne koken e sondes LED

Kapaciteti i diametrit te tubave Dn 50 mm- Dn 300 mm

Temperatura operative -10 °C deri ne 50 °C

Shkalla izolacionit IPX5

Rezulocioni I mini kameras 640 x 485 pixel

Frekuenca e sondes 512 Hz

- Produkti me numer rendor 443 Monitor Per sonden.

Monitori per sonden inspektuese duhet te jete digital dhe me rezolucion te larte, I thjeshte ne perdorim me panel butonash per komande.Monitori duhet te mundesojte transmetimin e imazheve dhe regjistrimeve qe kryen sonda .Ekрани i monitorit duhet te jete LCD dhe me rezolucion te larte, te mos ndikohet pamja qe shfaqet ne monitor nga ndricimi i forte ne mjedis te hapur, ne ekran eshte e rendeishme te tregohet thellesia dhe gjatesia qe pershkron sonda gjate procesit te inspektimit si dhe oren e daten kur eshte kryer inspektimi per te patur mbledhje informacioni sa me te sakte. Monitori duhet te kete USB profesionale dhe software profesional nga prodhuesi i monitorit per transferimin e te dhenave dhe analizimin e me te jshem ne kompjuter.

Specifikimet Teknike te Monitorit Te Sondes:

Pesha 7 kg

Gjatesia 35-40 cm

Gjeresia 28-35 cm

Lartesia 35 cm

Ujesjelles Kanalizime"sha Durres

Adresa:L.17.Rr.Dalip Peza

Tel/Fax 052238329.

Ekrani 12.1”

Rezolucioni 640 x 480

Burimi energjise Me bateri 18V ose me energji elektrike

Audio Mikrofon I integruar dhe bokse

Video AVI 30FPS-720 x 480 NTSC

Formati imazheve JPG-720 x 480

Transferimi I te dhenave USB

Produkti duhet te kete manualin e instalimit, manualin e perdorimit dhe mirmbajtjes si dhe garancine nga prodhuesi 1-2 vjecare per monitorin e sondes.

- Produkti me numer rendor 444 Pompe Dozimi .

Pompa e dozimit perdoret gjeresisht ne impjantet e trajtimit e ujit apo ne stacionet e pompimit ku eshte e nevojshme te injektohet ne masen e ujit nje sasi e konsiderueshme perberjesh kimikike organike me qellim purifikimin e ujit te pijshem qe rrjedh ne tubacione. Pompa duhet te jete rezistente ndaj temperaturave -10 °C deri ne 55 °C dhe reagenteve te tjere mjedisor.

Presioni 8 deri ne 10 bar

Prurja 15 deri ne 18 litra/ore

Fuqia Jo me teper 500 W

Tensioni Monofaze/Trefazor

Frekuenca 50 Hz



C. TABELA PËR SASIN E MATERIALEVE.

Nr	Pershkrimi i Produkteve	Njesia	Sasia
1	TUB HDPE100 φ 20MM PN 16	ml	10000
2	TUB HDPE100 φ 25MM PN 16	ml	500
3	TUB HDPE100 φ 32MM PN 16	ml	1000
4	TUB HDPE100 φ 40MM PN 16	ml	300
5	TUB HDPE100 φ 50 MM PN 16	ml	2000
6	TUB HDPE100 φ 63MM PN 16	ml	8000
7	TUB HDPE100 φ 75 MM PN 16	ml	400
8	TUB HDPE100 φ 90 MM PN 16	ml	700
9	TUB HDPE100 φ 110 MM PN 10	ml	800
10	TUB HDPE100 φ 125 MM PN 10	ml	100
11	TUB HDPE100 φ 140 MM PN 10	ml	30
12	TUB HDPE100 φ 160 MM PN 10	ml	100
13	TUB HDPE100 φ 180 MM PN 10	ml	10
14	TUB HDPE100 φ 200 MM PN 10	ml	50
15	TUB HDPE100 φ 250 MM PN 10	ml	50
16	TUB HDPE100 φ 315 MM PN 10	ml	20
17	TUB HDPE100 φ 400 MM PN 10	ml	6
18	TUB PRC φ 50 MM PN 16	ml	100

19	TUB PRC ϕ 63 MM PN 16	ml	300
20	TUB CE ϕ 80 MM D=4MM	ml	12
21	TUB CE ϕ 100 MM D=5MM	ml	12
22	TUB CE ϕ 200 MM D=6MM	ml	12
23	TUB CE ϕ 250 MM D=6MM	ml	12
24	TUB CE ϕ 400 MM D=9MM	ml	12
25	TUB CE ϕ 500 MM D=9MM	ml	12
26	TUB CE ϕ 600 MM D=11MM	ml	12
27	TUB CE ϕ 700 MM D=11 MM	ml	18
28	ZORRË UJI PËR ϕ 25	ml	150
29	TUB I BRINJEZUAR ϕ 75"	ml	30
30	TUB I BRINJEZUAR ϕ 63"	ml	30
31	TUB I BRINJEZUAR ϕ 100"	ml	50
32	MANIKOTA EF ϕ 75 PN16	pcs	50
33	MANIKOTA EF ϕ 90 PN16	pcs	50
34	MANIKOTA EF ϕ 110 PN16	pcs	50
35	MANIKOTA EF ϕ 140 PN16	pcs	40
36	MANIKOTA EF ϕ 160 PN16	pcs	40
37	MANIKOTA EF ϕ 200 PN16	pcs	10
38	MANIKOTA EF ϕ 200 PN25	pcs	10
39	MANIKOTA EF ϕ 250 PN16	pcs	6
40	MANIKOTA EF ϕ 315 PN16	pcs	6
41	MANIKOTA EF ϕ 400 PN 16	pcs	2
42	MANIKOTA EF ϕ 500 PN 16	pcs	1
43	TEE 32X32X32 PN 16	copë	20
44	TEE 40x40x40 PN 16	copë	20
45	TEE 50x50x50 PN 16	copë	20
46	TEE 63x63x63 PN 16	copë	20
47	TEE 75x75x75 PN 16	copë	5
48	TEE 90 x 90 x 90 PN 16	copë	2
49	TEE PE 90 x 90 x 90 PN 16	copë	20
50	TEE PE 110 x 110 x 110 PN 10	copë	20
51	TEE PE 125 x 125 x 125 PN 10	copë	20
52	TEE PE 140 x 140 x 140 PN 10	cope	20
53	TEE PE 160 x 160 x 110 PN 10	copë	20
54	TEE PE 160 x 160 x 160 PN 10	copë	10
55	TEE PE 200 x 200 x 160 PN 10	cope	10
56	TEE PE 200 x 200 x 110 PN 10	copë	10
57	TEE PE 250 x 250 x 90 PN 10	copë	10
58	TEE PE 250 x 250 x 110 PN 10	copë	10
59	TEE PE250 x 250 x 160 PN 10	copë	10
60	KRYQ PE 160 x 160 x 160 x 160	copë	5
61	REDUKSION PE ϕ 160 x ϕ 110 PN 16	copë	10
62	REDUKSION PE ϕ 160 x ϕ 140 PN 16	cope	10
63	REDUKSION PE ϕ 160 x ϕ 125 PN 16	copë	10
64	REDUKSION PE ϕ 160 x ϕ 90 PN 16	copë	10
65	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 125 PN 16	cope	10
66	REDUKSION PE ϕ 140 x ϕ 110 PN 16	copë	10
67	REDUKSION PE ϕ 125 x ϕ 110 PN 16	copë	10
68	REDUKSION PE ϕ 110 x ϕ 90 PN 16	copë	10
69	REDUKSION PE ϕ 75 x ϕ 63 PN 16	copë	100

70	REDUKSION PE I shkallezuar 90-180	cope	10
71	REDUKSION PE I shkallezuar 160-315	cope	5
72	FASHETA PE ϕ 63 x 1/2 " PN 10	copë	2500
73	FASHETA PE ϕ 63 x 1 " PN 10	copë	150
74	FASHETA PE ϕ 63 x 1 1/4" PN 10	copë	50
75	FASHETA PE ϕ 63 x 2" PN 10	copë	100
76	FASHETA PE ϕ 75 x 2" PN 10	copë	30
77	FASHETA PE ϕ 75 x 1 1/2" PN 10	copë	40
78	FASHETA PE ϕ 90 x 2 " PN 16	copë	30
79	FASHETA PE ϕ 110 x 2 " PN 16	copë	30
80	FASHETA PE ϕ 140 x 2 " PN 16	copë	30
81	FASHETA PE ϕ 160 x 2 " PN 16	copë	20
82	FASHETA PE ϕ 125 x 2 " PN 16	copë	10
83	FASHETA PE ϕ 180 x 2 " PN 16	copë	10
84	FASHETA PE ϕ 315 x 4 " PN 16	copë	4
85	FASHETA PE ϕ 315 x 3 " PN 16	copë	4
86	FASHETA PE ϕ 160 x 3 " PN 16	copë	4
87	FASHETA PE ϕ 200 x 3 " PN 16	copë	4
88	FASHETA PE ϕ 250 x 3 " PN 16	copë	4
89	FASHETA EF ME TRAPAN TE INTEGRUAR ϕ 63 x 1/2 " PN 16	cope	100
90	FASHETA PE ϕ 63 x 1" EF PN 10	cope	10
91	FASHETA PE ϕ 63 x 1 1/4" EF PN 10	cope	6
92	FASHETA PE ϕ 63 x 2" EF PN 10	cope	6
93	FASHETA PE ϕ 75 x 2" EF PN 10	cope	6
94	FASHETA PE ϕ 75 x 1 1/2" EF PN 10	copë	6
95	FASHETA PE ϕ 90 x 2" EF PN 16	copë	2
96	FASHETA PE ϕ 110 x 2" EF PN 16	copë	2
97	FASHETA PE ϕ 140 x 2 " EF PN 16	copë	2
98	FASHETA PE ϕ 160 x 2 " EF PN 16	copë	2
99	FASHETA PE ϕ 125 x 2 " EF PN 16	copë	2
100	FASHETA PE ϕ 180 x 2 "EF PN 16	copë	2
101	FASHETA PE ϕ 315 x 4 " EF PN 16	copë	2
102	FASHETA PE ϕ 315 x 3 "EF PN 16	copë	2
103	FASHETA PE ϕ 160 x 3 "EF PN 16	copë	2
104	FASHETA PE ϕ 200 x 3 "EF PN 16	copë	2
105	FASHETA PE ϕ 250 x 3 "EF PN 16	copë	2
106	FASHETA GIZE ϕ 110 x 2 "	copë	20
107	FASHETA GIZE ϕ 125 x 2 "	copë	10
108	FASHETA GIZE ϕ 140 x 2 "	copë	10
109	FASHETAGIZE ϕ 160 x 2 "	copë	6
110	FASHETA GIZE ϕ 160 x 3"	cope	6
111	FASHETA GIZE ϕ 200 x 3 "	copë	6
112	FASHETA GIZE ϕ 200 x 2 "	copë	6
113	FASHETA GIZE ϕ 250 x 3 "	copë	6
114	FASHETA GIZE ϕ 250 x 2 "	copë	2
115	FASHETA GIZE ϕ 315 x 3 "	copë	2
116	FASHETA GIZE ϕ 315 x 2 "	copë	2
117	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 80 x 2 "	copë	10
118	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 100 x 1 "	copë	10
119	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 100 x 1 1/2 "	copë	10
120	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 100 x 2 "	copë	10

121	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 150 x 2 "	copë	10
122	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 200 x 2 "	copë	4
123	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 250 x 2 "	copë	5
124	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 250 x 3 "	copë	4
125	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 300 x 3 "	copë	4
126	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 400 x 3 "	copë	1
127	FASHETA ATAKU ME RRIPA ϕ 500 x 3 "	copë	3
128	FASHETA ATAKU ME FLLANXHE ϕ 600 x100	copë	3
129	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 65-78	copë	50
130	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 88-94	copë	50
131	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 108-118	copë	50
132	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 113-121	copë	10
133	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 121-131	copë	6
134	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 132-142	copë	6
135	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 145-155	copë	6
136	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 151-161	copë	15
137	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 159-170	copë	4
138	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 166-177	copë	4
139	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 170-180	copë	4
140	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 179-189	copë	4
141	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 189-199	copë	8
142	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 218-228	copë	2
143	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 222-234	copë	2
144	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 236-246	copë	2
145	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 250-260	copë	2
146	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 261-271	copë	2
147	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 271-281	copë	2
148	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 288-298	copë	2
149	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 300-310	copë	10
150	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 304-314	copë	4
151	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 347-367	copë	2
152	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 357-376	copë	1
153	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 365-384	copë	5
154	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 383-402	copë	2
155	FASHETE RIPARIMI INOKSI 200MM 421-440	copë	2
156	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 88-108	copë	6
157	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 108-128	copë	6
158	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 113-133	copë	1
159	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 120-141	copë	1
160	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 168-188	copë	2
161	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 174-194	copë	1
162	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 219-239	copë	1
163	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 228-249	copë	2
164	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 324-344	copë	2
165	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 630-650	copë	3
166	FASHETE RIPARIMI INOKSI 500MM 690-700	copë	3
167	ADAPTOR ϕ 20" x 1/2" (M) PN16	copë	1000
168	ADAPTOR ϕ 25" x 3/4" (M) PN16	copë	1000
169	ADAPTOR ϕ 32" x 1" (M) PN 16	copë	200
170	ADAPTOR ϕ 50" x 1 1/2"(M) PN16	copë	200
171	ADAPTOR ϕ 63" x 2"(M) PN16	copë	300

172	ADAPTOR ϕ 63" x 2"(F) PN16	copë	50
173	ADAPTOR ϕ 63" x 1 e1/2"(M) PN16	copë	10
174	ADAPTOR ϕ 63" x 1 e1/4"(M) PN16	copë	10
175	ADAPTOR ϕ 63" x 1 e1/4"(M) PN16	cope	10
176	ADAPTOR ϕ 90 x 3"(M) PN16	cope	5
177	ADAPTOR ϕ 110 x 3"(M) PN16	cope	5
178	ADAPTOR ϕ 110 x 4"(M) PN16	cope	5
179	ADAPTOR PE ϕ 75 PN16	cope	20
180	ADAPTOR PE ϕ 90 PN16	copë	16
181	ADAPTOR PE ϕ 110 PN16	copë	10
182	ADAPTOR PE ϕ 125 PN16	copë	10
183	ADAPTOR PE ϕ 140 PN16	copë	10
184	ADAPTOR PE ϕ 160 PN16	copë	10
185	ADAPTOR PE ϕ 315 PN16	copë	4
186	ADAPTOR PE ϕ 400 PN16	copë	4
187	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 40 ME FILETO FEMER	copë	20
188	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 50 ME FILETO FEMER	copë	30
189	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 65 ME FILETO FEMER	copë	20
190	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 80 ME FILETO FEMER	copë	10
191	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 100 ME FILETO FEMER	copë	6
192	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 75 PN16	copë	4
193	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 90 PN16	copë	10
194	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 125 PN 16	copë	2
195	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 160 PN 16	copë	10
196	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 200 PN 16	copë	4
197	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 250 PN 16	copë	4
198	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 315 PN16	copë	10
199	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 400 PN16	copë	4
200	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 90 PN10	copë	6
201	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 110 PN16	copë	10
202	FLLANXH ADAPTOR TE XINGUARA ϕ 140 PN 16	copë	6
203	FLLANXH SALDIMI ϕ 80 PN 16	cope	10
204	FLLANXH SALDIMI ϕ 100 PN 16	copë	10
205	FLLANXH SALDIMI ϕ 125PN 16	copë	4
206	FLLANXH SALDIMI ϕ 150PN 16	copë	10
207	FLLANXH SALDIMI ϕ 200 PN 16	copë	7
208	FLLANXH SALDIMI ϕ 300 PN 16	copë	8
209	FLLANXH SALDIMI ϕ 400 PN 16	copë	2
210	FLLANXH SALDIMI ϕ 600 PN 16	copë	4
211	FLLANXH SPAR GIZE 2"PER TUB PVC	copë	6
212	FLLANXH SPAR GIZE ϕ 100 PER TUB PVC	cope	10
213	FLLANXH SPAR GIZE ϕ 150 PER TUB PVC	copë	8
214	FLLANXH SPAR GIZE ϕ 80 PER TUB PE	cope	8
215	FLLANXH SPAR GIZE ϕ 150 PER TUB PE	cope	8
216	FLLANXH SPAR GIZE ϕ 200 PER TUB PE	cope	8
217	FLLANXH QORRE ϕ 80	copë	1
218	FLLANXH QORRE ϕ 100	cope	1
219	FLLANXH QOREE ϕ 150	cope	1
220	FLLANXH QOREE ϕ 200	cope	1
221	FLLANXH QOREE ϕ 250	cope	1
222	FLLANXH QOREE ϕ 300	cope	1

223	FLLANXH RREGJISTER ø 80-90 PN 16	copë	12
224	FLLANXH RREGJISTER ø 100PN 16	copë	20
225	FLLANXH RREGJISTER ø 125PN 16	cope	10
226	FLLANXH RREGJISTER ø 150PN 16	copë	10
227	FLLANXH RREGJISTER ø 200PN 16	copë	6
228	FLLANXH RREGJISTER ø 300PN 16	copë	6
229	FLLANXH RREGJISTER ø 400PN 16	copë	6
230	FLLANXH RREGJISTER ø 500PN 16	copë	6
231	FLLANXH RREGJISTER ø 600PN 16	copë	6
232	XHUNTO ZMONTIMI ø 80 PN 16	cope	10
233	XHUNTO ZMONTIMI ø 100 PN 16	cope	10
234	XHUNTO ZMONTIMI ø 150 PN 16	cope	10
235	XHUNTO ZMONTIMI ø 200 PN 16	cope	10
236	XHUNTO ZMONTIMI ø 250 PN 16	cope	10
237	XHUNTO ZMONTIMI ø 300 PN 16	cope	10
238	XHUNTO ZMONTIMI ø 350 PN 16	cope	1
239	XHUNTO ZMONTIMI ø 400 PN 16	cope	4
240	XHUNTO ZMONTIMI ø 450 PN 16	cope	1
241	XHUNTO ZMONTIMI ø 500 PN 16	cope	4
242	XHUNTO ZMONTIMI ø 600 PN 16	cope	4
243	TAPE PRC φ 63 PN16	copë	50
244	TAPE PE φ 63 PN16	copë	10
245	TAPE PE φ 75 PN16	copë	10
246	TAPE PE φ 90 PN16	copë	10
247	TAPE PE φ 110 PN16	copë	10
248	TAPE PE φ 125 PN16	copë	10
249	TAPE PE φ 140 PN16	copë	10
250	TAPE PE φ 160 PN16	copë	10
251	TAPE PE φ 200 PN16	copë	10
252	TAPE PE φ 250 PN16	copë	10
253	TAPE PE φ 315 PN16	copë	5
254	TAPA KOMPRESION ø 50	copë	200
255	TAPA KOMPRESION ø 63	copë	200
256	TAPA KOMPRESION φ 75	copë	10
257	TAPA KOMPRESION φ 90	copë	6
258	TAPA KOMPRESION φ 110	copë	6
259	BASHKUESE PE 20 x 20 PN16	copë	2000
260	BASHKUESE PE 25 x 25 PN16	copë	200
261	BASHKUESE PE 25 x 3/4" PN16	copë	40
262	BASHKUESE PE 32 x 32 PN16	cope	300
263	BASHKUESE PE 32 x 1" PN16	cope	100
264	BASHKUESE PE 40 x 40 PN16	cope	150
265	BASHKUESE PE 40 x 1 1/4 PN16	cope	20
266	BASHKUESE PE 50 x 50 PN16	cope	400
267	BASHKUESE PE 50 x 1/2" PN16	cope	100
268	BASHKUESE PE 63 x 63 PN16	copë	800
269	BASHKUESE PE 75x75 PN16	copë	30
270	BASHKUESE PE 90 x 90 PN16	copë	16
271	BASHKUESE PE 50 x 40 PN16	copë	10
272	BASHKUESE PE 63 x 50 PN16	copë	15
273	BASHKUESE PE 75x63 PN16	copë	5

274	BASHKUESE PE 90x63 PN16	copë	4
275	BASHKUESE PE 110x110 PN16	copë	6
276	BASHKUES GIZE ME GOMINE 90 PN 16	copë	6
277	BASHKUES GIZE ME GOMINE 110 PN 16	copë	4
278	BASHKUES GIZE ME GOMINE 160 PN 16	cope	2
279	BASHKUES GIZE ME GOMINE 200 PN 16	cope	2
280	BRRYL 20 x20 PN 10	cope	200
281	BRRYL 25 x 25 PN 10	cope	50
282	BRRYL 32 x 32 PN 10	cope	20
283	BRRYL 40 x 40 PN 10 M	cope	20
284	BRRYL 20 x 1/2" PN 10 M	cope	50
285	BRRYL 75 x75 PN 10	cope	10
286	BRRYL 63 x 63 PN 10	cope	250
287	BRRYL 50 x 50 PN 10	copë	50
288	BRRYL 63 x 2" PN 10 M	copë	20
289	BRRYL 63 x 2" PN 10 F	copë	10
290	BRRYL 90° PE ø 90 PN 16	copë	70
291	BRRYL 90° PE ø 90 PN 16	copë	10
292	BRRYL 90° PE ø 110 PN 16	copë	10
293	BRRYL 90° PE ø 125 PN 16	cope	10
294	BRRYL 90° PE ø 140 PN 16	copë	10
295	BRRYL 90°EF ø 90 PN 16	copë	10
296	BRRYL 90° EF ø 110 PN 16	copë	10
297	BRRYL 90° PE ø 160 PN 16	copë	5
298	BRRYL 90° PE ø 315 PN 16	copë	5
299	BRRYL 45° PE ø 315 PN 16	copë	5
300	SARAÇINESKË 1/2"ME LEVË PN16 dhe me celes magnetik	copë	5000
301	SARAÇINESKË 1/2"ME LEVË PN16	cope	1000
302	SARACINESKE 1" ME LEVE PN 16	copë	50
303	SARAÇINESKË 3/4"ME LEVË PN16	copë	200
304	SARAÇINESKË 2"ME LEVË PN16	copë	250
305	SARAÇINESKË 1 1/2"ME LEVË PN16	cope	70
306	SARAÇINESKË LINEARE ME GOTE (F-F) 2" x 2" PN16	copë	20
307	TUB GIZE ø 600 PN 16 ATM	ml	12
308	TUB GIZE ø 500 PN 16 ATM	ml	12
309	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 63	cope	1
310	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 110	cope	1
311	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 160	cope	1
312	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 200	cope	1
313	SARACINESKE PE ME SHTANGE TE INTEGRUAR ME 2GYPA DN 315	cope	1
314	SARAÇINESKË G ME FLL ø 65 PN16	copë	20
315	SARAÇINESKË G ME FLL ø 80 PN16	copë	20
316	SARAÇINESKË G ME FLL ø100 PN16	copë	20
317	SARAÇINESKË G ME FLL ø150 PN16	copë	10
318	SARAÇINESKË G ME FLL ø 200 PN16	copë	5
319	SARAÇINESKË G ME FLL ø 250 PN16	copë	4
320	SARAÇINESKË G ME FLL ø 80 PN40	copë	1
321	SARAÇINESKË G ME FLL ø100 PN40	copë	1
322	SARAÇINESKË G ME FLL ø150 PN25	copë	1
323	SARAÇINESKË G ME FLL ø 200 PN25	copë	1
324	SARAÇINESKË G ME FLL ø 300 PN16	copë	3

325	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 400 PN16	copë	3
326	SARAÇINESKË G ME FLL ϕ 500 PN16	copë	1
327	SARAÇINESKË BUTTERFLY ϕ 500 PN16	copë	1
328	GRUP SARACINESKE PN 16 ATM 300-600	cope	5
329	AKTUATOR ELEKTRIK PER SARACINESKA 600 PN ATM	cope	2
330	AJERUES CELIKU ϕ 50 (M) PN16 ME DY VEPRIME	copë	10
331	AJERUES CELIKU ϕ 100 (M) ME DY VEPRIME	copë	3
332	HOLLANDEZ ZINGATO 1/2"	copë	300
333	HOLLANDEZ ZINGATO 1"	copë	40
334	HOLLANDEZ ZINGATO 3/4"	copë	50
335	HOLLANDEZ ZINGATO 1 e 1/2 "	copë	50
336	HOLLANDEZ ZINGATO 2" ME KONIKE	cope	50
337	HOLLANDEZ ZINGATO 3"	cope	5
338	NIPLES ZINGATO 1/2"	cope	1000
339	NIPLES ZINGATO 3/4"	copë	200
340	NIPLES ZINGATO 1"	copë	100
341	NIPLES ZINGATO 1 e 1/2"	copë	230
342	NIPLES ZINGATO 2"	copë	250
343	NIPLES ZINGATO 3"	copë	10
344	REDUKSION ZINGATO 1 "1/2" X 1"	copë	30
345	REDUKSION ZINGATO 2" X 1"	copë	50
346	REDUKSION ZINGATO 2" X 1 1/2"	copë	100
347	REDUKSION ZINGATO 3" X 2"	copë	100
348	TAPA XINGATO 1/2	copë	3000
349	TAPA XINGATO 3/4	copë	1000
350	TAPA XINGATO 1"	copë	300
351	RIDIFUZION (MF) 1 "1/2" X 1"	copë	10
352	RIDIFUZION (MF) 2" X 1"	copë	10
353	RIDIFUZION (MF) 3" X 2"	copë	10
354	BRYL ZINGATO FF 3/4"	copë	200
355	BRYL ZINGATO FM 1"	copë	100
356	BRYL ZINGATO FF 1"	copë	100
357	BRYL ZINGATO FF 1 1/2"	cope	100
358	BRYL ZINGATO FF 1 1/4"	cope	50
359	BRYL ZINGATO FF 2"	copë	300
360	BRYL ZINGATO FM 2"	copë	100
361	BRYL ZINGATO FF 2 1/4"	copë	10
362	BRYL ZINGATO FF 3"	copë	10
363	TEE ZINGATO 1"	copë	20
364	TEE ZINGATO 1 1/2"	copë	20
365	TEE ZINGATO 2"	copë	20
366	MANIKOTE ZINGATO 1/2"	copë	2500
367	MANIKOTE ZINGATO 1 1/2"	copë	50
368	MANIKOTE ZINGATO 2 "	copë	100
369	TUB ZINGATO 1 1/2"	ml	20
370	TUB ZINGATO 2 "	ml	30
371	MANIKOTE SALDIMI 1/2"	cope	100
372	MANIKOTE SALDIMI 3/4"	cope	10
373	MANIKOTE SALDIMI 1"	cope	10
374	MANIKOTE SALDIMI 2"	cope	100
375	MANIKOTE SALDIMI 3"	cope	10

376	MANOMETRA PRESIONI 1/2" 40 BAR	cope	5
377	MANOMETRA PRESIONI 1/2" 25 BAR	cope	5
378	MANOMETRA PRESIONI 1/2" 10 BAR	cope	5
379	VULA PER VULOSJE MATESASH DHE TAPOSJE	cope	40000
380	MATES UJI Φ 2" PN 16 ME FUSHE TE THATE	cope	20
381	MATES UJI Φ 1 1/2" PN 16 ME FUSHE TE THATE	cope	10
382	MATES UJI Φ 1/2 PN 16 ME FUSHE TE THATE	cope	250
383	MATES UJI ϕ 80 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE TIP TURBINE	cope	1
384	MATES UJI ϕ 100 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE TIP TURBINE	cope	1
385	MATES UJI ϕ 150 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE	cope	1
386	MATES UJI ϕ 200 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE	cope	1
387	MATES UJI ϕ 300 PN 16 ME HELIKE HORIZONTALE	cope	1
388	GALIXHANT 1/2"	copë	50
389	GALIXHANT 1"	copë	50
390	GALIXHANT 1e1/2	copë	50
391	GALIXHANT 2"	copë	10
392	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE 2"	copë	20
393	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN80	copë	20
394	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN100	copë	20
395	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN150	tabak	20
396	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN200	copë	20
397	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN250	copë	20
398	KOKE AKSI PER SARACINESKA PER SARACINESKE DN300	copë	20
399	KUBIKE SARACINESKE	copë	20
400	STANGA PER SARACINESKA	shufra	20
401	KASETA METALIKE $\delta=2$ MM 120x100x20 ME KOLEKTOR 20	cope	270
402	KASETA METALIKE $\delta=2$ MM 100x80x20 ME KOLEKTOR 10	cope	100
403	DADO DHE BULONA ϕ 14 x 100	cope	100
404	DADO DHE BULONA ϕ 16 x 100	cope	100
405	DADO DHE BULONA ϕ 18 x 100	cope	100
406	DADO DHE BULONA ϕ 24 x 100	cope	100
407	PRIXHONIERA 16 (1 METROSHE)	copë	20
408	PRIXHONIERA 18 (1 METROSHE)	copë	20
409	PRIXHONIERA 20 (1 METROSHE)	copë	20
410	PRIXHONIERA 22 (1 METROSHE)	copë	20
411	PRIXHONIERA 24 (1 METROSHE)	cope	20
412	VALVOL MOSKTHIMI ϕ 250 MM	copë	2
413	VALVOL MOSKTHIMI ϕ 315 MM	cope	2
414	VALVOL MOSKTHIMI PLASTIKE ϕ 200 MM	copë	5
415	KONDRA VALVULA 2"	cope	10
416	KONDRA VALVULA 1 1/2"	cope	10
417	KUNDRA VALVULA DN 200 PN 10	cope	2
418	PUSETA PLASTIKE 50 x 50 cm	cope	50
419	KAPAK PUSHTASH PLASTIK ϕ 60 CM	cope	50
420	KAPAK PUSHTASH PLASTIK ϕ 90 CM	cope	50
421	ZGARRA SHIMBLEHESE PLASTIKE 33 x 67 cm	cope	70
422	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=200 MM SN8	ml	400
423	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=250 MM SN8	ml	250
424	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=315 MM SN8	ml	100
425	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=400 MM SN8	ml	50
426	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=500 MM SN8	ml	50

427	TUB KANALIZIMI I BRRINJËZUAR HDPE D=600 MM SN8	ml	50
428	TUB B/A ϕ 2000	ml	10
429	APARATE NGJITJE PER TUBA PVC DHE PRC 20-63	cope	10
430	MAKINERI PER NGJITJE TUBASH 40-160	cope	1
431	MAKINERI PER NGJITJE TUBASH 315-500	cope	1
432	MATES UJI PORTABEL Dn 60- 800	cope	1
433	MAKINERI ELEKTROFUZIVE	cope	1
434	DEDEKTOR RRJETESH NENTOKESORE	cope	1
435	KRRUAJTESE TUBASH PE	cope	10
436	HIDRANT NENTOKESOR ϕ 80	cope	3
437	MAKINERI SHPIMI TUBASH NEN PRESION	cope	3
438	TUB SHLLAM 2"	ml	200
439	FLLANXHA ZJARREFIKESE ϕ 50	cope	6
440	FLLANXHA ZJARREFIKESE ϕ 65	cope	6
441	FLLANXHA ZJARREFIKESE ϕ 75	cope	6
442	SONDE INSPEKTUESE PER TUBACIONET	cope	1
443	MONITOR PER SONDEN	cope	1
444	POMPE DOZIMI	cope	2

