

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

OBJEKTI : Rehabilitimi urban I nje pjese te blokut Nr.3 ne qender te qytetit Roskovec (Faza I)

"Sistemimi I kanalit kullues dhe ndertimi I rruges lidhese mbi te"

PROJEKT ZBATIMI

"Novatech Studio" shpk



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 1

TE PERGJITHSHME



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 1.1 TE PERGJITHESHME
- 1.2 ZEVENDESIMET
- 1.3 DOKUMENTAT DHE VIZATIMET
- 1.4 KOSTOT PER MOBILIZIM DHE PUNIME TE PERKOOSHME
- 1.5 HYRJA NE SHESH
- 1.6 FURNIZIMI ME UJE
- 1.7 FURNIZIMI ME ENERGJI ELEKTRIKE
- 1.8 PIKETIMI I PUNIMEVE
- 1.9 FOTOGRAFIMI I SHESHIT
- 1.10 BASHKEPUNIMI NE SHESH
- 1.11 MBROJTJA E PUNIMEVE DHE E PUBLIKUT
- 1.12 MBROJTJA E AMBJENTIT
- 1.13 TRANSPORTI DHE MAGAZINIMI I MATERJALEVE
- 1.14 SHESHI PER MAGAZINAT DHE ZYRAT
- 1.15 DOKUMENTIMI I VIZATIMEVE
- 1.16 PASTRIMI PERFUNDIMTAR I SHESHIT
- 1.17 PROVAT



SPECIFIKIMET TEKNIKE

1.1 Te perjitheshme

Paragrafet ne kete kapitull jane plotesuese te detajeve te dhena ne Kushtet e Kontrates.

1.2 Zevendesimet

Zevendesimi i materjaleve te specifikuara ne Dokumentin e Kontrates do te bhen vetem me aprovin e Mbikqyresit te Punimeve ne se materjali i propozuar per tu zevendesuar eshte i njejtë ose me i mire se materjalet e specifikuara ; ose ne se materjalet e specifikuara nuk mund te sillon ne sheshin e ndertimit ne kohe per te perfunduar punimet e Kontrates per shkak te kushteve jashte kontrollit te Sipermarresit.Qe kjo te merret ne konsiderate, kerkesa per zevendesim do te shoqerohet me nje dokument deshmi te cilesise, ne formen e kuotimit te certifikuar dhe te dates se garancise te dorezimit nga furnizuesit e te dy materjaleve, si te materialit te specifikuar ashtu edhe te atij qe propozohet te ndryshohet.

1.3 Dokumentat dhe vizatimet

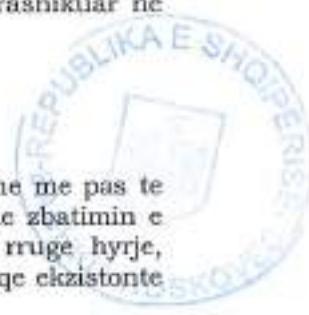
Sipermarresi do te verifikoje te gjitha dimensionet, sasite dhe detajet te treguar ne Vizatimet, Grafiket,ose te dhena te tjera dhe Punedhenesi nuk do te mbaje perjegjesi per ndonje mangesi ose mosperputhje te gjetur ne to. Mos zbulimi ose korrigimi i gabimeve ose mosperputhjeve nuk do ta lehtesoje Sipermarresin nga perjegjesia per pune te pakenaqeshme .Sipermarresi do te marre persiper te gjithe perjegjesine ne berjen e llogaritjeve te madhesive , llojeve dhe sasive te materjaleve dhe pajisjeve te perfshira ne punen qe duhet bere sipas Kontrates. Ai nuk do te lejohet te kete avantazhe nga ndonje gabim ose mosperputhje, ndersa nje udhezim i plete do te jepet nga Punedhenesi ne se gabime te tilli ose mosperputhje do te zbulohen.

1.4 Kostot e Sipermarresit per mobilizim dhe punime te perkoheshme

Do te kihet parasysh qe Sipermarresit nuk do ti behet asnjë pagese mbi cmimet njesi te kuantuara per kostot e mobilizimit d.m.th. per sigurimin e transportit, drite, energjine, veglat dhe pajisjet,ose per furnizimin e godines dhe mirembajtjen e impjanteve te ndertimit, rrugeve te hyrjeve, te komoditetave sanitare heqje e mbeturinave, punen, furnizimin me uje, mbrojtjen kundra zjarrit, bangot e puncs, rojet, rrjetin telefonik si dhe struktura te tjera te perkoheshme, pajisje dhe materjale, ose per kujdesin mjekosor dhe mbrojtjen e shendetit, ose per patrullat dhe rojet, ose per ndonje sherbim tjeter, lehtesi, gjera, ose materjale te nevojshme ose qe kerkohen per zbatimin e punimeve ne perputhje me ate qe eshte parashikuar ne Kontrate.

1.5 Hyrja ne sheshin e ndertimit

Sipermarresi duhet te organizoje punen per ndertimin, mirembajen dhe me pas te apostoje dhe ta rivendose cdo rruge hyrje qe do te duhet ne lidhje me zbatimin e punimeve. Çvendosja do te perfshije pershatjen e zones me cdo rruge hyrje, qendrushmerie dhe te kullimit te ujrate superfajesore te njejte me ate qe ekzistonte perpara se Sipermarresi te hynte ne Shesh.



1.6 Furnizimi me energji elektrike

Supermarresi do te beje perpjekjet dhe me shpenzimet e tij per furnizimin me energji elektrike ne kantjer, si me kontraktim me KESH – in, kur lidhjet me rrjetin kryesor lokal jane te mundura, ose duke parashikuar gjeneratorin e vet per te permbushur kerkesat.

1.7 Pikitimi i punimeve

Supermarresi, me shpenzimet e tij duhet te beje ndertimin e modinave dhe te piketave sic kerkohet, ne perputhje me informacionin baze te Punedhenesit, dhe do te jete perjegjesi i vetem per perpikmerine.

Supermarresi do te jete perjegjes per te kontrolluar dhe verifikuar informacionin baze qe i eshte dhene dhe ne asnje menyre nuk do te lehtesohet nga perjegjesia e tij ne se nje informacion i tillë eshte i manget, jo autentik ose jo korrekt. Ai nderkohe do te jete subjekti qe do te kontrollohet dhe rishikohet nga Punedhenesi, dhe ne asnje rast nuk i jepet e drejta te beje ndryshime ne vizatimet e kontrates , perasnje lloj kompensimi per korrigjimet e gabimeve ose te mangesive. Supermarresi do te furnizoje dhe mirembaje me shpenzimet e tij, rrethimin dhe materiale te tjera te tilla dhe te jape asistenza nepermjet nje stafi te kualifikuar sic mund te kerkohet nga Punedhenesi per kontrollin e modinave dhe piketave.

Supermarresi do te ruaje te gjitha pikat e akseve, modinat, shenjat e kuotave, te bera ose te vendosura gjate punes, te mbuloje koston e rivendosjes se tyre nese ato demtohen dhe te mbuloje te gjitha shpenzimet per ndreqjen e punes se bere jo mire per shkak te mosmirembajtjes ose mbrojtjes ose spostimit pa autorizim te ketyre pikave te vendosura, modinave dhe piketave.

Perpara cdo aktiviteti ndertimor, Supermarresi do te kete linjat e furnizimit me uje dhe energji elektrike te vendosura ne terren, te drejten e kalimit te qarte dhe te sheshuar, gati per fillimin e punimeve. Cdo pune e bere jasht akseve, kuotave dhe kufijve te treguara ne vizatime ose te mosmiratuara nga Punedhenesi nuk do te paguhet, dhe Supermarresi do te mbuloje me shpenzimet e tij germimet shtese gjithmone nen drejtimin e Mbikqyresit te Punimeve.

1.8 Fotografite e sheshit te ndertimit

Supermarresi duhet te beje forografi me ngjyra sips udhezimeve te Mbikqyresit te Punimeve ne vendet e punes per te demostruar kushtet e sheshit perpara fillimit , progresin gjate punes se ndertimit dhe mbas perfundimit te punimeve. Nuk do te behen pagesa per fotografimin e kantierit te punimeve pasi keto shpenzime jane parashikuar te mbulohen nien koston administartive te Supermarresit.

1.9 Bashkepunimi ne zone

Ndertimi do te behet ne zona te kufizuara. Supermarresi duhet te kete vecanerisht kujdes ne:

- nevojen per te mirembajtur sherbimet ekzistuese dhe mundesite e kalimit per banoret dhe tregetaret qe jane ne zone, gjate periudhes se ndertimit.
- prezencen e mundeshme te kontraktoreve te tjere ne zone me te cilet do te koordinohet puna

SPECIFIKIMET TEKNIKE

E gjithe puna, do të behet ne një menyre te tille, qe te lejoje hyrjen dhe perballimin e te gjithe pajisjeve te mundeshme per ndonje Kontraktor tjeter dhe punetoreve te tij, stafin e Punedhenesit si edhe te cdo punojnjesi qe mund te punesojet ne zbatim dhe/ose punimet ne zone ose prane saj per cdo objekt qe ka lidhje me Kontraten ose cdo gje tjeter.

Ne preqatitjen e programit te tij te punes, Sipermanresi gjate gjithe kohes do te beje llogari te plete dhe do te kooperoje me programin e punes se Kontraktoreve te tjere, ne menyre qe te shkaktoje nje minimum interference me ta dhe me publikun.

1.10 Mbrojtja e punes dhe e publikut

Sipermanresi do te mare masa paraprake per mbrojtjen e punetoreve te punesuar dhe te jetes publike si edhe te pasurive ne dhe rreth sheshit te ndertimit. Masat e sigurimit paraprak te ligjeve te aplikushme, kodeve te ndertesaave dhe te ndertimit do te respektohen. Makinerite, pajisjet dhe cdo rrezik do te kqyren ose eliminohen ne perputhje me masat paraprake te sigurimit.

Gjate zbatimit te punimeve Sipermanresi, me shpenzimet e veta, duhet te vendosi dhe te mirembaje gjate nates pengesa te tilla dhe drita te cilat do te parandalojne ne menyre efektive aksidentet. Sipermanresi duhet te siguroje pengesa te pershtateshme, shenja me drite te kuqe "rrezik" ose "kujdes" dhe vrojtues ne te gjitha vendet ku punimet mund te shkaktojne rrregullime te trafikut normal ose qe perbejne ne ndonje menyre rrezik per publikun.

1.11 Mbrojtja e ambientit

Sipermanresi, me shpenzimet e veta, duhet te ndermarre te gjithe veprimet e mundshme per te sigruar qe ambjenti lokal i sheshit te ruhet dhe qe vijat e ujtit, toka dhe ajri (duke perfshire edhe zhurmat) te jene te pastra nga ndotja per shkak te punimeve te kryera. Mos plotesimi i kesaj klauzole ne baze te evidentimit nga Mbikqyresi i Punimeve, mund te coje ne nderprerjen e kontrates.

1.12 Transporti dhe magazinimi i materialeve

Transporti i cdo materiali nga Sipermanresi do te behet me makina te pershtateshme te cilat kur ngarkohen nuk shkaktojne derdhje dhe e gjithe ngarkesa te jete e siguruar. Ndonje makine qe nuk ploteson kete kerkese ose ndonje nga rrregullat ose ligjet e qarkullimit do te hiqet nga kantjeri. Te gjitha materialet qe sillen nga Sipermanresi, duhet te stivohen ose te magazinojen ne menyre te pershtateshme per ti mbrojtur nga rreshqitjet, demtimet, thyerjet, vjedhjet dhe ne dispozicion, per tu kontrolluar nga Mbikqyresi i Punimeve ne cdo kohe.

1.13 Sheshi per magazinim

Sipermanresi duhet te beje me shpenzimet e tij marrjen me qira ose blerjen e nje terreni te mjaftueshem per ngritjen e magazinave me shpenzimet e tij.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

1.14 Kopjimi i vizatimeve (Vizatimet sic eshte zbatuar)

Supermarresi duhet te perqatisse vizatimet per te gjitha punimet "sic Jane faktikisht zbatuar" ne terren. Vizatimet do te behen ne nje standart te ngjashem me ate te vizatimeve te Kontrates.

Gjate zbatimit te punimeve ne kantier, Supermarresi do te ruaje te gjithe informacionin e nevojshem per perqatitjen e "Vizatimeve sic eshte zbatuar". Do te shenoje ne menyre te qarte vizatimet dhe te gjitha dokumentat e tjera te cilat mbulojne punen e vazhdueshme te perfunduar, material i cili do te jetet i disponueshem ne edo kohe gjate zbatimit per Menaxherin e Projektit. Keto vizatime do te azhornohen ne menyre te vazhdueshme dhe do ti dorezohen Mbikqyresit te Punimeve qdo muaj per aprosim, pasi Punimet te kene perfunduar, sebashku me kopjen perfundimtar. Materiali muior do te dorezohet ne kopje leter.

Vizatimet e riproduara do te perfshijne pozicionin dhe shtrirjen e te gjithe ndertimeve, germimeve dhe vendosjen ekzakte te te gjitha sherbimeve qe jane ndeshur gjate ndertimit..

Si perfundim, kopjet e riproduara te Vizatimeve "sic eshte zbatuar" do ti dorezohen Mbikqyresit te Punimeve per aprosim. Vizatimet "sic eshte zbatuar" ,te aprovuara, do te behen prone e Punedhenesit,

Nuk do te behen pagesa per berjen e Vizatimeve "sic eshte zbatuar" dhe Manualeve, pasi kosto e tyre eshte parashikuar te mbulohet nga shpenzimet administrative te Supermarresit.

1.15 Pastrimi perfundimtar i zones

Ne perfundim te punes, sa here qe eshte e aplikueshme Supermarresi, me shpenzimet e tij, duhet te pastroje dhe te heqe nga sheshi te gjitha impiantet ndertimore, materialet qe kane tepruar, mbeturinat, skelerite dhe ndertimet e perkoheshme te cdo lloji dhe te lere sheshin e tere dhe veprat te pastra dhe ne kondita te pranueshme. Pagesa perfundimtare e Kontrates do te mbahet deri sa kjo te realizohet dhe pasi te jepet miratimi nga Mbikqyresi i Punimeve.

1.16 Provat

Ky seksion perfqeson procedurat e kryerjes se provave per materialjet me qellim qe te siguroje dhe perputhje me kerkesat e Specifikkimeve.

Tipi dhe Zbatimi i Provave

Do te kryhen provat e meposhtme:

- Permbajtja e Ujit
- Densiteti Specifik
- Indeksi i Plasticitetit
- Densiteti ne gjendje te thatë (Metoda e Zevendesimit me Rere)
- Shperndarja Sipas Madhesise se Grimcave (Siti)
- Proktori i Modifikuar dhe Normal
- CBR (California Bearing Ratio)
- Provat e Bitumit
- Provat e Betonit (Thermimi i Kampioneve)



SPECIFIKIMET TEKNIKE

Standartet per Kryerjen e Provave

Te gjitha provat do te behen ne perputhje me metodat standarte shqiptare ose me te tjera nderkombetare te aprovuara.

Marrja e Kampioneve edhe Numri i Provave

Metoda e marrjes se kampioneve do te jetë sic eshte specifikuar ne metodat e aplikueshme te marrjes se kampioneve dhe te kryerjes se provave ose sic udhezohet nga Mbikqyresit te Punimeve.

Frekuencia e kryerjes se provave do te perputhet me treguesit ne Specifikimet Teknike dhe nese nuk gjendet atje, do te jepet nga Mbikqyresit te Punimeve. Marrja e ndonje kampioni shtese mund te udhezohet nga Mbikqyresit te Punimeve.

Ene te tila si canta, kova e te tjera, do te jepet nga Sipermarresi. Marrja e kampioneve do te kryhet nga Sipermarresi ne vendet dhe periudhat qe udhezon Mbikqyresit te Punimeve. Marrja, transportimi e sjellja e tyre ne laborator do te behet nga Sipermarresi.

Nderprerja e Punimeve

Nderprerja e punimeve per arsyte te marrjes se kampioneve do te perfshihet ne grafikun e punimeve te Sipermarresit. Nuk do te pranohen vetem kur te kryhen ne një laborator te aprovar me shkrim nga Mbikqyresit te Punimeve. Te gjitha shpenzimet e provave te tillë pavaresisht se nga vijne rezultatet do te mbulohen nga Sipermarresi.

Provat e Kryera nga Sipermarresi

Per arsyte krahasimi, Sipermarresi eshte i lire te kryeje vete ndonje prej provave. Rezultatet e provave te tillë do te pranohen vetem kur te kryhen ne një laborator te aprovar me shkrim nga Mbikqyresit te Punimeve. Te gjitha shpenzimet e provave te tillë pavaresisht se nga vijne rezultatet do te mbulohen nga Sipermarresi.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 2

GERMIMET



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 2.1 QELLIMI
- 2.2 PERCAKTIMET
- 2.3 GERMIMI
- 2.4 TRAJTIMI/NGJESHJA E ZONAVE TE GERMUARA
- 2.5 PASTRIMI I SHESHIT
- 2.6 GERMIMI PER STRUKTURA
- 2.7 GERMIMI I KANALEVE
- 2.8 NDERTIMI I MBUSHJEVE
- 2.9 MIREMBAJTJA E GERMIMEVE
- 2.10 LARGIMI I UJRAVE NGA PUNIMET E GERMIMIT
- 2.11 PERFORCIMI DHE MBULIMI NE VEND
- 2.12 MBROJTJA E SHERBIMEVE EKZISTUESE
- 2.13 HEQJA E MAETRIALEVE TE TEPERTA NGA GERMIMI
- 2.14 PERSHKRIMI I ÇMIMIT NJESI PER GERMIMET
- 2.15 MATJET



SPECIFIKIMET TEKNIKE

2.1 Qellimi

Ky seksion permban percaktimet e per gjithshme dhe kerkasat per punimet e germimeve ne toke (ne vellim dhe/ose me shtresa) dhe germimet per struktura ne kanale, perfshire germim nen uje. Me tej ajo mbulon te gjitha punimet qe lidhen me konstrukcionin e prerjeve, largimin e materialeve te papershtatshme ne hedhurina, dhe rifiniturat e shpatit te prerjes.

2.2 Percaktimet

Percaktimet e meposhtme duhet te aplikohen:

DHERAT

Germimi ne dhera duhet te aplikohet ne te gjitha materialet qe mund te germohen si me krahe (perfshi me kazma) ashtu dhe me makineri.

MATERIALE TE PERSHTATSHME

Materialet e pershtatshme do te perfshijne te gjitha materialet qe jane te pranueshme ne perputhje me kontraten e perdorimit ne punimet dhe qe jane ne gjendje te ngjeshen ne je menyre te specifikuar per te formuar mbushje ose trase.

2.3 Germimi

- a) Germimi duhet te kryhet ne perputhje me nivelet dhe vijen e prerjeve sic tregohet ne Vizatime. Cdo thelesi me e madhe e germuar nen nivelin e formacionit, brenda tolerances se lejuar, duhet te behet mire me mbushje me materiale te pranueshme me karakteristika te ngjashme nga Sipermarresi me shpenzimet e tij.
- b) Kujdes i vecante duhet te ushtrohet kur germohen prerje per te mos hequr material pertej vijes se specifikuar te prerjes dhe me pas duke shkaktuar rrezikshmeri per qendrueshmerine strukturore te pjerresise ose duke shkaktuar erozion ose disintegrimin e pjeseve te ngjeshura.
- c) Permasat e prerjeve duhet te jene ne perputhje me detajet e seksione terthore tip sic tregohen ne Vizatime.

2.4 Trajtimi/Ngjeshja e Zonave te Germuara

- a) Zonat dhe pjerresite e prerjeve duhet te jene konform me Vizatimet dhe duhet te rregullohen sipas nje vije te paster te standartit, per nje tip te dhene materiali.
- b) Te gjitha zonat horizontale te germuara, duhet te ngjeshen me nje minimum dendesie te thatë prej 95% per dhera te shkrifte dhe 90% per dhera te lidhur.



2.5 Pastrimi i sheshit

Te gjitha sheshet ku do te germohet, do te pastrohen nga te gjitha shkurret, bimet, ferrat, rrenjet e medha, plehrat dhe materiale te tjera siperfaçesore. Te gjithe keto materiale do te spostohen dhe largohen. Te gjitha pemet dhe shkurret qe jane pëcaktuar nga Punedhenesi qe do te ngelen do te mbrohen dhe ruhen ne menyren e aprovuar.

Te gjitha strukturat ekzistuese te identifikuara per tu prishur do te largohen sipas udhezimeve te Mbikqyresit te Punimeve. Kjo do te perfshije dhe spostimin e themelive te ndertimeve qe mund te ndeshen.

Sipermarresi do te marre te gjitha masat e nevojeshme per mbrojtjen e vijave ekzistuese te ujit, rethimeve dhe sherbimeve qe do te mbeten ne sheshin e ndertimit. Kosto e pastrimit te kantierit eshte e detyrueshme te paguhet brenda cmimit njesi per punimet e germimit .

2.6 Germimi per kasonete

Germimi per kasonete duhet te jete ne perputhje me Vizatimet. Anet duhen mbeshtetur ne menyre te pershtatshme gjate gjithe kohes. Nje alternative eshte qe ato mund te ngjashen ne menyre te pershtatshme.

Germimet duhet te mbahen te pastra nga uji. Tabani i te gjithe germimeve duhet te nivelohet me kujdes. Cdo pjese me material te bute ose mbeturina shkembi ne taban duhet te hiqet.

2.7 Germimi i kanaleve

Kanalet do te germohen ne dimensionet dhe nivelin e e treguar ne vizatime dhe /ose ne perputhje me instrukzionet me shkrim te Mbikqyresit te Punimeve. Zeri I treguar ne tabelen e Volumeve (Preventiv) lidhur me germimet ,sic eshte largimi I materialit te germuar, etj. do te perfshije cdo lloj kategorie dhei, nese nuk do te jete specifikuar ndryshe. Germimi me krahe eshte gjithashtu i nevojshem ne afersi te intersektimeve te infrastrukturave te tjera per te parandaluar demtimin e tyre. Me perjashtim te vendeve te permendura me siper , mund te perdoren makinerite.

Gjeresia dhe thellisia e kanaleve do te jete sic eshte pëcaktuar ne vizatimet e kontrates ose sic do te udhezohet nga Mbikqyresi i Punimeve .

Thellimet per pjeset lidhese do te germohen me dore mbasi fundi i kanalit te jete niveluar.

2.8 Ndertimi i mbushjeve

Tabani i dheut i shtresave rrugore eshte pjese e trupit te dheut ku shperndahan nderjet e shkaktuara nga ngarkesat e levizshme te automjeteve dhe e vete konstruktionit. Ky taban mund te jete ne mbushje ose ne germim. Si ne njerin rast edhe ne tjetrit eshte e nevojshme qe te sigurohet nje taban, qe te jete ne gjendje te transmetoje me poshte, ne trupin e dheut ngarkesat qe vijnë nga shtresat rrugore, pa pesuar deformime mbetese.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Mbushja gjithandej duhet te kete nje densitet qe i referuar standartit AASHTO te modifikuar te jete max. ne te thatet jo me pak se 90%, per shtresat e poshtme te ngjeshura dhe 95%, per shtresen e siperme 30cm (subgrade).

Çdo shtrese duhet te ngjishet me lageshtine optimale duke shtuar ose thare shtresen sipas rastit dhe kerkeses se llojit te materialit qe do te perdoret ne mbushje.

Çdo shtrese e re ne mbushje duhet te miratohet nga Mbikqyresit te Punimeve, pasi te jete siguruar se shtresa paraardhese nuk ka deformacione ose probleme me burime uji apo lageshtire te teperi.

Zgjedhja e pajisjeve te ngjeshjes eshte e lire te behet nga Sipermarresi, mjafton qe pajisjet ngjeshese te sigurojne energjine e nevojshme dhe te arrijne densitetet e kerkuara ne ngjeshje per shtresen .

2.9 Mirembajtja e germimeve

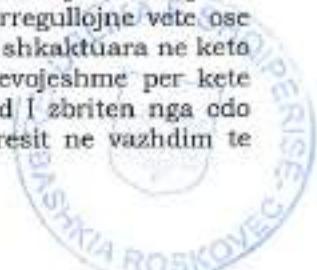
Te gjitha germimet do te mirembahen sic duhet nderkohe qe ato jane te hapura dhe te ekspozuara, si gjate dites ashtu edhe gjate nates. Pengesa te mjaftueshme, drita paralajmeruese, shenja, si edhe mjete te ngjashme do te sigurohen nga Sipermarresi. Sipermarresi do te jete perjegjes per ndonje demtim personi ose pronesie per shkak te neglizhencave se tij.

2.10 Largimi i ujerave nga punimet e germimit

Si pjese e punes ne zerat e germimit dhe jo me kosto plus per Punedhenesin, Sipermarresi do te ndertoje te gjitha drenazhimet dhe do te realizoje kullimin me kanale kulluese ,me pompim ose me kova si edhe te gjithe punet e tjera te nevojeshme per te mbajtur pjesen e germuar te paster nga ujerat e zeba dhe nga ujera te jashme gjate avancimit te punes dhe deri sa puna e perfunduar te jete e siguruar nga demtimet. Sipermarresi duhet te siguroje te gjitha pajisjet e pompimit per punimet e tharjes se ujit si edhe personelin operativ, energjine e te tjera, dhe te gjitha keto pa kosto shtese per Punedhenesin. I gjithe uji i pompuar ose i drenazhuar nga vepra duhet te hiqet ne nje menyre te aprovueshme prej Mbikqyresit te Punimeve. Duhet te meren masa paraprake te nevojeshme kunder permbytjeve .

2.11 Mbrojtja e sherbimeve ekzistuese

Sipermarresi do te kete kujdes te vecante per sherbimet ekzistuese qe jane nen siperfaqe te cilat mund te ndeshen gjate zbatimit te punimeve dhe qe kerkojnë kujdes te vecante per mbrojtjen e tyre , si tubat e kanalizimeve, tubat kryesore te ujesjellesit, kabilot elektrike kabilot e telefonit si dhe bazamentet e strukturave qe jane prane. Sipermarresi do te jete perjegjes per demtimin e ndonje prej sherbimeve si dhe duhet ti riparoje me shpenzimet e tij, nese keto sherbime jane ose jo te paraqitura ne projekt. Nese autoritetet perkatese pranojne te rregullojnë vete ose nepermjent nje nen Sipermarresi te emruar nga ai vete , demet e shkaktuara ne keto sherbime, Sipermarresi do te rimbursoje te gjithe koston e nevojeshme per keto riparim, dhe ne se ai nuk ben nje gje te tille, keto kosto mund i zbriten nga odo pagese qe Punedhenesi ka per ti bere ose do ti beje Sipermarresit ne vazhdim te punimeve.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

2.12 Heqja e materialeve te teperta nga germimi

I gjithe materiali i tepert i germuar nga Sipermarresi do te largohet ne vendet e aprovuara. Kur eshte e nevojeshme te transportohet material mbi rrugjet ose vende te shtruara Sipermarresi duhet ta siguroje kete material nga derdhja ne rruge ose ato vende te shtruara.

2.13 Pershkrimi i cmimit njesi per germimet

Cmimi njesi i zerave te punes per germimet do te perfshire, por nuk do te kufizohen per germime ne te gjithe gjerese dhe thellise, me cdo mjet qe te jete i nevojshem, duke perfshire germime me dore, nen apo mbi nivelin e ujrale nentoksore, ose nivelin e ujrale siperfaqsore, perfshire perzierje dheu te cdo lloji, mbeshteteset, perforcimin ne te gjitha thellisite dhe gjerese, me cdo lloj mjete qe te jete nevoja, perfshire edhe germimet me dore, dhe do te perfshi largimin e ujrale nentoksore dhe siperfaqesor ne cdo sasi dhe nga cdo thelli, me cdo mjet te nevojshem, do te perfshi largimin nivelimin, sheshimin, ngjeshjen e formacioneve, proven dhe per cdo pune shtese per mbrojtjen e formacioneve perpara edo inspektimi, sic specifikohet, largimin dhe grumbullimin e pemave te lenguara, rilevimi topografik i kerkuar, vendosja e piketave te perhershme, dhe te atyre te perkoheahme, realizimi i matjeve, sigurimi i instrumentave per tu perdorur nga Mbikqyresi i Punimeve, furnizimi dhc transporti i fuqise puntore, mbajtja e vendit te punes paster dhe ne kushte higjeno-sanitare, dhe cdo nevoje aksidentale e nevojshme per realizimin e Punimeve brenda periudhes se Kontrates dhe pelqimit te Mbikqyresit te Punimeve.

Aty ku materiali i germuar eshte perdorur per mbushje; depozitimi duke perfshire dhe transportin ne dhe nga depozitimi, ngarkimin, shkarkimin, transportin me dore, jane perfshire ne cmimin njesi per germimet.

Kosto e transportimit te materialit te tepert te germuar deri ne vendin e hedhjes, te aprovar nga Mbikqyresi i Punimeve, nuk perfshihet ne cmimin njesi te germimit. Kosto e transportimit te materialit te tepert ne vendin e hedhjes mbulohet nen cmimin njesi te transportit te materialeve.

Pervec transportimit te materialit te tepert te gjitha llojet e transportit perfshire edhe transporthin e materialeve per perforcim, mbulim, perqatitjen e shtritat, etj perfshihen ne cmimin njesi te germimit.

Nese nuk eshte pohuar ndryshe, te gjitha aktivitetet e tjera te pershkruara me siper do te konsiderohen te perfshira ne cmimin njesi te germimit.

2.14 Matjet

Te gjitha zera e germimeve do te maten ne volum. Matja e volumit te germimeve do te bazohet ne dimensionet e marra nga visatimet ne te cilat percaktohen permasat e germimeve.

Cdo germim pertej limiteve te percaktuara ne keto vizatime, nuk do te paguhet, nese nuk percaktohet me pare me shkrim nga Mbikqyresi i Punimeve. Megjithate, nese germimi eshte me pak se volumi i llogaritur nga vizatimet, do te paguhet volumi faktik i germimeve sipas matjeve faktike.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIME TEKNIKE

KAPITULLI - 3

PUNIME MBUSHJE DHE MBULIMI



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 3.1 TE PERGJITHSHME
- 3.2 MBUSHJA DHE MBULIMI
- 3.3 MIREMBAJTJA E DRENAZHEVE
- 3.4 NGJESHJA
- 3.5 ÇMIMI NJESI PER MBUSHJE, MBULIM ME ZHAVORR DHE NGJESHJE



SPECIFIKIMET TEKNIKE

3.1 Te pergjithshme

Punimet mbushese do te realizohen ne perputhje me permasat dhe nivelet qe tegohen ne vizatime dhe/ose sic percaktohen ndryshe me shkrin nga Mbikqyresi i Punimeve. Punimet do te realizohen ne nivelin qe te kenaqin kerkesat e Mbikqyresit te Punimeve.

Materialet qe do te perdoren per punimet mbushese do te jene te lira nga gure dhe pjesa te forta me te medha se 75 mm ne cdo permase, dhe gjithashtu te paster nga perbersa druri apo mbeturina te cdo lloji. Materiali mbushes do te ngjeshet sipas menyres se aprovuar.

Kanalet dhe shpatet, transhete dhe mbushjet e rrugeve do te gjeshen gjithashtu. Materiali i zgjedhur do te jete homogjen dhe do ti kushtohet rendesi pastrimit nga llumrat, boshllqetet dhe cdo parregullesi tjeter.

Mbushjet dhe mbulimet do te jene ne shtrescezime te vashdueshme dhe gati horizontale per te arritur trashesine e treguar ne vizatime ose sic mund te kushtezohet nga Mbikqyresi i Punimeve. Mbulimi ,ne punimet e mbushjes dhe mbulimit, me material siperfaqesor , nuk eshte i lejueshem. Shtresa e siperme e fundit e mbushjes dhe e mbulimit duhet te mbahet ne gjendje sa me te sheshte te jete e mundur. Ne vendet ku kerkohet mbushje ose mbulim shtese, lartesia e treguar ne vizatime per mbushje dhe mbulim do te rritet ne perputhje me udhezimet e dhena.

3.2 Mbushja dhe mbulimi

Pergatitja e shtratit

Jetegjatesia e tubacioneve te shtruara ne toke varet shume nga cilesia e shtratit. Materiali dhe ngjeshmeria e duhur e shtratit menjanon difektet qe mund te shkaktohen nga deformimet e padeshiruara dhe mbingarkimet vendore.

A ka nevoje per shtrat te veçante gjykohet sipas llojit te tokes. Shtrati nuk eshte i nevojshem, kur toka eshte e forte, me strukture kokrrizore, dhe $D_{max} < 20$ mm. Por edhe ne keto raste fundi (tabani) duhet ngjeshur. Ne te gjitha rastet e tjera dhe shtrat, me trashesi minimale 10 cm, ne shkemb dhe ne toke me gure 15 cm.

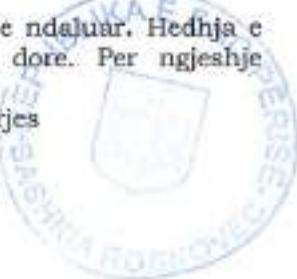
Per shtratin mund te perdoret dhe i shkrifet dhe i ngjesheshem ose dhe pak i lidhur, pa shuka. Diametrat maksimale te grimcave:

- ne rastin e tubave PVC dhe Polietilenit normale, me faqe te rrrafshet: $D_{max} < 20$ mm
- ne rastin e tubave te lemuar $D_{max} < 5$ mm

Ky material shtrati duhet vendosur ne tere zonen e tubit, deri ne lartesine e treguar ne projekt mbi buzen e siperme te ketij. Ne tere zonen e tubit hedhja dhe ngjeshja duhet te behen ne shtresa jo me te trasha se 15 cm.

Mbushja me hedhje te dheut me makineri eshte rreptesisht e ndaluar. Hedhja e dheut, levizja dhe ngjeshja e tij do te behen vetem me dore. Per ngjeshje rekomandohen tokmake me buze te rrumbullakuara.

Ne terren te pjerret duhet ndertuar dhembe betoni kunder shkarjes



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 4

PUNIMET E SHTRESAVE



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 4.1 NENSHTRESA ME MATERIALE GRANULARE
(zhavorr - cakell)
- 4.2 SHTRESA BAZE ME MATERIAL GURE TE THYER
(cakell - stabilizant)
- 4.3 SHTRESA ASFALTOBETONI



SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.1 NENSHTRESA ME MATERIALE GRANULARE

4.1.1 QELLIMI

4.1.2 MATERIALET

4.1.3 NDERTIMI

4.1.4 TOLERANCAT NE NDERTIM

4.1.5 KRYERJA E PROVAVE TE MATERIALEVE



SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.1.1 Qellimi

Ky seksion mbulon ndertimin e shtresave me zhavorr ose cakell Shtresat me zhavorr (cakell) 0-31.50mm (d=100 mm) ose zhavorr (cakell) 0 - 50 mm (d=150mm), do te quhen me tutje "nenshtrese".

4.1.2 Materialet

Materiali i kesaj shtrese merret nga lumenjte ose guroret ose nga burime te tjera.

Kjo shtrese nuk do te permboje material qe dimensionet maksimale te te cilit i kalojne 50 mm (trashesia e shtreses perfundimtare 100 mm) ose 100 mm (trashesia e shtreses perfundimtare 150 mm).

Materiali i shtreses duhet te perputhet me kerkesat e meposhtme kur te vendoset perfundimisht ne veper:

Tabela 1

Permase e shkallezimit (ne mm)	KLASIFIKIMI A Perzierie Rere – Zhavorr Perqindja sipas Mases	KLASIFIKIMI B Perzierie Rere – Zhavorr Perqindja sipas Mases
75	100	
28	80 – 100	100
20	45 – 100	100
5	30 – 85	60 – 100
2	15 – 65	40 – 90
0.4	5 – 35	15 – 50
0.075	0 - 15	2 - 15

Çakelli (ose zhavorri) duhet te plotesoje keto kushte:

- Indeksi i plasticitetit nuk duhet te kaloje 10
- nuk duhet te permboje grimca me permase mbi 2/3 e trashesise se shtreses, ne sasi mbi 5%.
- Nuk duhet te permboje mbi 10% grimca te dopta dhe argjilore

(b) INDEKSI I PLASTICITETIT

Indeksi maksimal i Plasticitetit (PI) i materialit duhet te jete jo me shume se 10.

(c) CBR (California Bearing Ratio) minimale duhet te jete 30%.

(d) KERKESAT PER NGJESHJEN

Ne vendet me densitet te matur ne gjendje te thatë te shtreses se ngjeshur, vlera minimale duhet te jete 95% e vleres se Proktorit te Modifikuar.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.1.3 Ndertimi

(a) Gjendja

Kjo shtrese duhet te ndertohe vetem me kusht qe shtresa qe shtrihet poshte saj (subgrade ose tabani) te aprovohet nga Mbikqyresit te Punimeve. Menjehere para vendosjes se materialit, shtresa subgrade (tabani) duhet te kontrollohet per demtme ose mangesi qe duhen riparuar mire.

(b) Shperndarja

Materiali do te grumbullohet ne sasi te mjaftueahme per te siguruar qe mbas ngeshes, shtresa e ngeshur do te plotesoje te gjitha kerkesat per trashesine e shtreses, nivelet, seksonin terthor dhe densitetin. Asanje kurri nuk duhet te formohet kur shtresa te jete mbaruar perfundimisht.

Shperndarja do te behet me dore.

Trashesia maksimale e nenshtreses (subbase) e ngeshur me nje kalim (proces) do te jete 150 mm.

(c) Ngjeshja

Materiali i nenshtreses (subbase) do te hidhet me dore deri ne trashesine dhe nivelet e duhura dhe plotesisht i ngeshur me pajisje te pershatshme, per te fituar densitetin specifik ne tere shtresen me permbajtje optimale lageshtie te perçaktuar (+ / - 2%).

Shtresa e ngeshur perfundimisht nuk duhet te kete siperfaqe jo te njctratshme, ndarje midis aggregateve fine dhe te ashper, rrudha ose defekte te tjera.

3.1.1 Tolerancat ne Ndertim

Shtresa nenbaze e perfunduar do te perputhet me tolerancat e dimensioneve te dhena me poshte:

(a) Nivelet

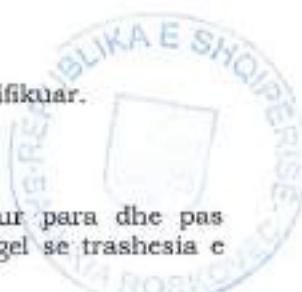
Siperfaqja e perfunduar do te jete brenda kufijve +15mm dhe +25mm nga niveli i caktuar.

(b) Gjereria

Gjereria e nenbases nuk duhet te jete me e vogel se gjereria e specifikuar.

(c) Trashesia

Trashesia mesatare e materialit per cdo gjatesi te rruges matur para dhe pas niveleve, ose nga cpimet e testimeve, nuk duhet te jete me e vogel se trashesia e specifikuar.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

(d) Seksioni Terthor

Ne cdo seksion terthor ndryshimi i nivelit midis cdo dy pikave nuk duhet te ndryshoje me me shume se 20 mm nga ai i dhene ne vizatimet.

4.1.4 KRYERJA E PROVAVE

(a) Prova Fushore

Me qellim qe te percaktojme kerkesat per ngjeshjen (numrin e kalimeve te pajisjes ngjeshese) provat fushore ne gjithe gjerresine e rruges se specifikuar dhe me gjatesi prej 50m do te behen nga Sipermarresi para fillimit te punimeve.

(b) Kontrolli i Procesit

Frekuencia minimale e kryerjes se proveve qe do te duhet per kontrollin e procesit do te jete sic eshte paraqitur ne tabelen 2.

TABELA 2

PROVA	Shpeshtesa e Provave Nje prova cdo:
Materiale	
Dendesia e fushes dhe	1500 m ²
Perberja e ujit	
Toleranca e Ndertimeve	
Niveli I siperfaçes	25 m (3 pike per prerje terthore)
Trashesia	25 m
Gjeresia	200 m
Prerje terthore	25 m

(c) Inspektimi Rutine dhe Kryerja e Provave te Materialeve

Kjo do te behet per te bere proven e cilesise se materialeve per tu perputhur me kerkesat e ketij seksioni, ose te riparohet ne menyre qe pas riparimit te jete ne perputhje me kerkesat e specifikuara.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

**4.2 SHTRESAT BAZE ME GURE TE THYER
(Cakell - stabilizant)**

4.2.1 QELLIMI DHE DEFINICIONI

4.2.2 MATERIALET

4.2.3 NDERTIMI

4.2.4 TOLERANCAT NE NDERTIM

4.2.5 KRYERJA E PROVAVE



SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.2.1 Qellimi dhe definicioni

Ky seksion permban perqatitjen e vendosjen e cakellit dhe stabilizantit ne pjesen e themelit. Shtresa "cakellit dhe stabilizantit", me fraksione deri 65mm dhe shtresa deri 150 mm quhen "themel me gur te thyer"

Ndryshimet ndermjet tyre jane:

Cakell mina jane materiale te produara me mina ne gurore e aprovuara me fraksione nga 0 deri 65mm.

Cakell i thyer jane materialet te produara me makineri me fraksione te kufizuara 0 deri ne 65mm.

Makadam eshte nje shtrese e ndertuar nga cakell i thyer dhe ku boshllojet mbushen me fraksione me te imta duke krijuar nje shtrese kompakte.

4.2.2 Materialet

Agregatet (inertet) e perdorura per shtresen baze te perbere prej gureve te thyer do te merren nga burimet e caktuara ne lumenj ose guore. Kjo shtrese nuk do te permboje material copezues (prishes) si psh. pjese shkembinjsh te dekompozuar osc material argjilor.

Agregati i thyer duhet te plotesoje kerkesat e meposhtme:

(a) VLEREN E COPEZIMIT TE AGREGATEVE

(b) INDEKSI I PLASTICITETIT

Indeksi i Plasticitetit (PI) nuk duhet te tejkaloje 6.

(c) KERKESAT PER NDARJEN (SHKALLEZIMIN)

Shkallezimi do te behet sipas kufijve te dhena ne tabelen -3

Tabela 3

Shkallezimi per shtrese themeli te perbere prej guresh te thermuar.

Permasat e sites (mm)	Perqindja qe kalon (sipas mases)
50	100
28	84 - 94
20	72 - 94
10	51 - 67
5	36 - 53
1.18	18 - 33
0.3	11.21
0.075	8 - 12

Provat per te percaktuar nese materiali prej guresh te thermuar i ploteson kerkesat e specifikuara te shkallezimit do te behen para dhe pas perzierjes dhe shperndarjes se materialit.

(d) KERKESAT NE NGJESHJE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Minimumi ne vendin me dendesi te thate te shtreses se ngjeshur duhet te jetë 98% e Vleres se Proktorit te Modifikuar.

4.2.3 Ndertimi

(a) Gjendja

Para se te ndertohet shtresa baze prej guresh te thyer duhet te plotesohen keto kerkesa:

Shtresa poshte saj duhet te plotesoje kerkesat e shtreses ne fiale.
Asnje shtrese themeli prej guresh te thyer nuk do te ngjeshet nese shtresa poshte saj eshte aq e lagur nga shiu ose per arsyte te tjera sa te perbeje rrezik per demtimin e tyre.

(b) Gjerlesia

Gjerlesia totale e shtreses me cakell/stabilizant do te jetë sa ajo e dhene ne Vizatimet ose ne udhezimet e Mbikqyresit te Punimeve.

(c) Shperndarja

Materiali do te grumbullohet ne menyre te mjaftueshme per te siguruar qe pas ndertimit shtresa ngjeshese te plotesoje te gjitha kerkesat e duhura per trashesine, nivelet, seksionin terthor, dhe densitetin e shtreses. Asnje gropezim nuk do te formohet kur shtresa te kete perfunduar teresisht.
Shperndarja do te behet me makineri ose me krahe.

Trashesia maksimale e shtreses se cakullit/stabilizantit te ngjeshur me nje proces do te jetë sipas vizatimeve.

(c) Ngjeshja

Materiali i shtreses cakell/stabilizant do te hidhet me dore deri ne trashesine dhe nivelet e duhura dhe plotesisht i ngjeshur me pajisje te pershtatshme, per te fituar densitetin specifik ne tere shtresen me permbytje optimale lageshtie te percaktuar.

Shtresa e ngjeshur perfundimisht nuk do te kete siperfaqe jo te njetrajtshme, ndarje midis aggregateve fine dhe te ashper, rrudha ose difekte te tjera.

4.2.4 Tolerancat ne Ndertim

Shtresa baze e perfunduar do te perputhet me tolerancat e dimensioneve te dhena me poshte:

(a) Nivelet

Siperfaqja e perfunduar do te jetë brenda kufijve +15mm dhe -25mm nga niveli i caktuar, ndryshimi nga shkallezimi i dhene te mos e kaloje 0.1% ne 30 m gjatesi te matur.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

(b) Gjeresia

Gjeresia e shtresave te themelit nuk duhet te jete me e vogel se gjeresia e specifikuar.

(c) Trashesia

Trashesia mesatare e materialit per cdo gjatesi te rruges nuk duhet te jete me e vogel se trashesia e specifikuar.

4.2.5 Kryerja e Provave Materiale

(a) KONTROLLI I PROCESIT

Frekuenca minimale e kryerjes se proves qe do te duhet per kontrollin e procesit do te jete sic eshte paraqitur ne tabelen -4

TABELA - 4

PROVAT	Shpeshtesia e provave nje cdo....
Materialet	
Densiteti ne terren	500 m ²
Permbajtja e ujit	
Tolerancat ne Ndertim	
Nivelet e siperafqes	25m (3 pika per cdo seksjon)
Trashesia	25m
Gjeresia	200m
Sekzioni Terthor	25m



SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.3 SHTRESA ASFALTOBETONI

4.3.1 KLASIFIKIMI I ASFALTOBETONIT

4.3.2 PERCAKTIMI I PERBERJES SE ASFALTOBETONIT

4.3.3 KERKESAT TEKNIKE NDAJ MATERIALEVE PERBERES TE ASFALTIT

4.3.4 PRODHIMI DHE TRANSPORTI I ASFALTOBETONIT

4.3.5 SHTRIMI DHE NGJESHJA E ASFALTOBETONIT

4.3.6 KONTROLLI MBI CILESINE E ASFALTOBETONIT TE SHTRUAR



SPECIFIKIMET TEKNIKE

4.3.1 Klasifikimi i asfaltobetonit.

- a) Asfaltobetoni per ndertimin e shtresave rrugore perqatitet nga perzierja ne te nxchte e materialeve mbushes (cakell, granil, rere e pluhur mineral) me lende lidhese bitum.
- b) Sipas madhesise ose imtesise te kokrrizave te materialit mbushes, qe perdoret per prodhimin e asfaltobetonit, ai klasifikohet:
 - asfaltobeton kokerr madh me madhesi kokrrize deri 35mm.
 - asfaltobeton mesatar me madhesi kokrrize deri 25mm.
 - asfaltobeton i imet me madhesi kokrrize deri 15mm.
 - asfaltobeton ranor me madhesi kokrrize deri 5mm.
- c) Ne varesi nga poroziteti qe permbar masa e asfaltobetonit ne gjendje te ngjeshur ndahet;
 - Asfaltobeton i ngjehur, i cili perqatitet me cakell te thyer e granil ne mase 35 deri 40%, rere 50% dhe pluhur mineral 5 deri 15% dhe qe mbas ngjeshjes ka porozitet mbetes ne masen 3 deri ne 5% ne volum.
 - Aafaltobetoni poroz (binder) qe perqatitet me 60 deri 75% cakell te thyer, 20 deri ne 35% rere dhe qe mbas ngjeshjes ka porozitet mbetes 5 deri 10% ne vellim.
 - Konkleramat bituminoz qe perqatitet me 75% -80 % cakell te thyer, 10% deri ne 20 % rere dhe qe mbas ngjeshjes ka porozitet mbetes mbi 10% ne vellim.
- d) Asfaltobetoni i ngjeshur perdoret ne ndertimin e shtreses perdotuese, ndersa asfalto betoni poroz per shtreses lidhese (binder).
- e) Asfalto betoni i ngjeshur ne varesi nga permajtja e pluhurit mineral e shprehur ne perqindje ne peshe dhe te cilesive te materialeve perberes te tij, klasifikohen ne dy kategorit:
 - Kategoria I me permajtje 15% pluhur mineral
 - Kategoria II me permajtje 5% pluhur mineral

4.3.2 Percaktimi i perberjes te asfaltobetonit

- a) Kategoria, lloji, trashesia e shtreses dhe kerkesat teknike te asfaltobetonit percaktohen nga projektuesi dhe jepen ne projekt zbatimin, ndersa perberja per prodhimin e asfaltobetonit, qe shpreh raportin midis elementeve perberes te tij (çakell ose zall i thyer, granil, rere, pluhur mineral e bitum) si dhe treguesit teknike te mases se asfaltobetonit ne gjendje te ngjeshur, percaktohen me prova laboratorike.
- b) Ne tabelen 3 jane paraqitur kerkesat e STASH 660-87 mbi perberjen granulometrike te mbushesave dhe perqindjen e bitumit per prodhimin e llojeve te ndryshme te asfaltobetonit, mbi te cilat duhet te mbeshtet pune eksperimentale laboratorike per percaktimin e perberjes (recetave) te asfaltobetonit per prodhim.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Tabela 3 Perberja granulometrike dhe perqindja e bitumit ne lloje te ndryshme asfaltobetoni.

Nr	Lloji I asfaltobe tonit	Mbetja ne % e materialit mbushes me ø ne mm												Ka lo r ne 0. 07	bit u mi t ne % 0. 07
		40	25	20	15	10	5	3	1. 25	0. 63	0. 31 5	0. 14	0. 07 1		
I	Asfaltobe ton granulom etri te vazduar														
1	Kokerr mesatar	-	-	0- 5	8- 14	7- 11	13- 20	9- 10	14- 13	11- 8	10- 5	7- 5	8- 3	13- 6	5- 5. 6
2	Kokerr imet	-	-	-	0- 5	11- 18	17- 25	7- 12	6- 13	11- 8	8- 4	9- 6	6- 1	15- 8	6- 8
3	Kokerr imet	-	-	-	-	0- 5	20- 40	13- 15	18- 13	11- 8	8- 4	9- 6	6- 1	15- 8	6- 8
4	ranor me rere te thyer	-	-	-	-	-	0- 5	12- 20	21- 30	17- 17	15- 10	12- 7	9- 3	14- 8	7. 5- 5
5	ranor me rere natyrale	-	-	-	-	-	0-5	3- 12	11- 27	14- 16	17- 10	22- 10	17- 7	16- 10	7-9
II	Asfaltobeto n I ngjeshur me granulomet ri te nderprere														
1	Kokerr mesatar	-	-	0-5	9- 10	11- 15	15- 20	0-0	0-0	0-0	25- 22	18- 14	9-8	13- 6	5-7
2	Kokerr imet	-	-	-	0-5	15- 20	20- 25	0-0	0-0	0-0	25- 22	18- 14	7-6	15- 8	5.5- 7
3	Kokerr imet	-	-	-	0-5	0-5	35- 40	0-0	0-0	0-0	25- 22	18- 14	7-6	15- 8	5.5- 7
III	Asfaltobeto n poroz														
1	Kokerr madh	0-5	15- 20	5- 10	8- 12	9-8	14- 18	9-8	14- 9	8-3	7-3	4-2	3-2	4-0	4-6
2	Kokerr mesatar	-	0-5	12- 20	10- 15	9- 15	14- 18	9-8	14- 9	8-3	7-3	4-2	3-2	-	5- 6.5
3	Kokerr imet	-	-	-	0-5	17- 20	18- 25	14- 12	8-9	8-5	4-3	4-1	11- 1	10- 0	7-8



SPECIFIKIMET TEKNIKE

- c) Perberja e asfaltobetonit e percaktuar ne rruge eksperimentale ne laborator jepet per prodhim vetem atehere, kur plotesohen kerkesat teknike sipas projektit te zbatimit dhe te STASH 660-87 te pasqyruar ne tabelen 4.

Tabela 4 Kerkesat teknike qe duhet te plotesoje asfaltobetoni sipas STASH 660-87

Nr.	Treguesit teknike	Asfalto beton I ngjeshur		Asfaltobeton poroz
		Kategoria I	Kategoria II	
1	Rezistenca ne shtypje ne temp. 20° C/cm ² jo me pak se	25	20	-
2	Rezistenca ne shtypje ne temp. 50° C/cm ² jo me pak se	10	8	6
3	Qendrueshmeria ndaj te nxehitet Knx= R-20/R50	2.5	2.5	-
4	Qendrueshmeria ndaj ujit K-uje jo me pak se	09	08	-
5	Poroziteti perfundimtar {mbas ngjeshjes} ne % ne vellim	3-5	3-5	7-10
6	Ujethithja % ne vellim jo me shume se	1-3	1-5	7-10
7	Mufatja % ne vellim jo me shume se	0.5	1	2

4.3.3 Kerkesat teknike ndaj materialeve perberes te asfaltobetonit.

- a) Bitumi qe perdoret per prodhimin e asfaltobetonit si dhe ne asfaltimet e tjera me depertim ose trajtim siperfaqesor, duhet te plotesoje kerkesat e Stash 660-87 ose te STASH CNR Nr. 1996 "Karakteristika per pranim"
- b) Ne kohe te nxehete (vere) keshillohet perdorimi i bitumit me depertim (penetrim) 80 deri 120 ose me pike zbutje 45 deri 50°C, ndersa ne pranvere e vjahte bitum me depertim 120 deri 200 ose pike zbutje 40 deri 45°C.
- c) Cakelli, zalli, zalli i thyer dhe granili duhet te plotesojne kerkesat e STASH 539-87 "Perpunime ndertimi".
- d) Rezistenca ne shtypje e shkembinjeve nga te cilet prodhohet me copetim mekanik cakelli e granili, duhet te jete jo me pak se 800kg/cm², keshillohet qe per shtresen perdoruese, rezistenca ne shtypje e shkembinjeve te jete mbi 1000kg/cm².
- e) Zalli i thyer duhet te permbate jo me pak se 35% kokrriza te thyera me madhesi mbi 5mm. Sasia e kokrrizave te dohta (me rezistence me pak se 800 kg/cm²) nuk duhet te jete me shume se 10% ne peshe, per kategorine e pare te asfaltimit dhe jo me shume se 15% ne peshe per kategorine e dyte te asfaltimit. Sasia e kokrrizave ne forme pete dhe gjilpere, te mos jete me shume se 25% ne peshe per shtresen lidhese (binder).

SPECIFIKIMET TEKNIKE

- f) Rera per prodhim asfaltobetoni mund te perfitohet nga copetimi dhe bluarja e shkembijnje me rezistence ne shtypje mbi 800 kg/cm² ose nga lumi dhe ne cdo rast, duhet te plotesoje kerkesat e STASH 506-87 "Rera per punime ndertimi".
- g) Per pergatitjen e asfaltobetonit ranor, ajo duhet te jete e trashe me modul mbi 2.4.
- h) Pluhuri mineral qe perdoret per prodhim asfaltobetoni, mund te perfitohet nga bluarja e shkembijnje gelqerore ose pluhur TCC, cimento, etj. Ne cdo rast pluhuri mineral duhet te plotesoje kerkesat lidhur me imtesine dhe hidrofilitetin.
- i) Imtesia e pluhurit mineral duhet te jete e tille, qe te kaloje 100% ne siten me madhesi te vrimave 1.25 mm dhe te kaloje jo me pak se 70% ne peshe ne siten 0.074 mm.
- j) Koeficienti i hidrofilitetit te pluhurit mineral, i cili shpreh aftesine lidhese me bitumin te jete jo me shume se 1.1

4.3.4 Prodhimi dhe transporti i asfaltobetonit

- a) Asfaltobetoni pregetitet ne fabrika te posacme, te cilat keshillohet te ngrihen sa me afer depozitave te lendeve te para dhe vendit te perdonimit te tij. Aftesia prodhuese e fabrikes percaktohet ne varesi nga plani i organizimit te punes se firmes, qe zbaton punimet e ndertimi te rruges.
- b) Materialet mbushes te asfaltobetonit sic jane cakelli, zalli, granilli e rera duhet te depozitoohen prane fabrikes ne bokse te vecanta. Para futjes se tyre ne perzieres ato duhet te thahen dhe nxehen deri ne temperaturen 250°C, pastaj dozohen dhe futen ne perzieres.
- c) Pluhuri mineral duhet te ruhet ne depo te mbuluara dhe pa lageshti. Ne castin e dizimit dhe futjes ne perzieres, ai duhet te jete i shkrifet (i patopezuar) dhe i thate. Kur permban lageshti duhet te thahet paraprakisht dhe futet ne gjendje te nxekte ne perzieres.
- d) Bitumi, ne prodhimin e asfaltobetonit futet ne gjendje te nxekte, por temperatura e tij nuk duhet te jete mbi 170°C per ta mbrojtur nga djegia.
- e) Ne fillim futen ne perzieres materialet mbushes dhe pluhuri mineral, perzihen se bashku ne gjendje te thate e te nxekte, pastaj i shtohet bitumi po ne gjendje te nxekte dhe vazhdon perzierja derisa te krijohet nje mase e njetrajtshme.
- f) Dozimi i perberesave te asfaltobetonit duhet te behet me saktezi $\pm 1.5\%$ ne peshe per pluhurin mineral dhe bitumin me saktezi $\pm 3\%$ ne peshe per materialet mbushesa te cfaredo lloj madhesie.
- g) Temperatura e mases se asfaltobetonit mbas shkarkimit nga perzieresi duhet te jete ne kufijte 140 deri 160°C. Kur temperatura e mjedisit te jashitem eshte 5 deri ne 10°C, kufiri me l ulet I asfaltobetonit do te jete jo me pak se 150°C.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

- h) Transporti i asfaltobetonit duhet te behet me mjete veteshkarkuese. Karroceria e tyre para ngarkeses duhet te jete e paster, e thete dhe e lyer me perzieres solari te holluar me vajgur, per te menjanuar ngjitjen e mases se asfaltobetonit. Keshillohet qe karroceria e mjetit te jete e mbuluar, per te mbrojtur asfaltobetonin nga lageshtia dhe te ngadalesoje shpejtesine e ftohjes se mases gjate transportit.
- i) Automjeti qe transporton asfaltobeton duhet te shoqerohet me dokumentin e ngarkeses, ku duhet te shenohen: targa e automjetit, lloji dhe sasia e asfaltobetonit, temperatura e mases ne nisje dhe koha e nisjes e automjetit me ngarkese nga fabrika.
- j) Kontrolli mbi cilesine e asfaltobetonit behet ne perputhje me kerkesat e STASH 561-87.
- k) Mostrat per kontrollin cilesor te prodhimit nxirren nga 3 deri 4 perzierje gjate shkarkimit te mases se asfaltobetonit ne automjet, duke vecuar 8 deri ne 10kg nga cdo perzierje. Sasia e vecuar perzihet deri sa ajo te behet e nje trajtshme dhe prej saj merret moster mesatare me sasi 10kg. Mbi kete moster mesatare kryhen provat ne laborator per percaktimin e treguesave fizikomekanike, te cilet krahasohen me kerkesat e projektit osc STASH 660-87 per vleresimin cilesor te prodhimit.
- l) Kontrolli mbi cilesine e prodhimit te asfaltobetonit duhet te kryhet sa here dyshohet nga pamja gjate shkarkimit te perzierjes ne automjet dhe ne cdo rast jo me pak se nje here ne turn.
- m) Kontrolli mbi cilesine e prodhimit mund te behet edhe me metoda praktike duke u nisur nga pamja dhe punueshmeria e mases se asfaltobetonit gjate vendosjes ne veper sic jane rastet e meposhtme:
 - m-1) Asfaltobetoni qe permboj bitum brenda kufirit te lejuar eshte i bute, shkelqen dhe ka ngjyre te zeze. Formon mbi karrocerine e mjetit nje kon te rrafshet dhe nuk fraksionohet gjate shkarkimit. Kur permboj me shume bitum, masa shkelqen shume, ngarkesa ne karrocerine e mjetit rrafshohet, gjate shkarkimit bitumi rrjedh nga kokrrizat, laci del ne siperfaqe dhe shtresa rrudhoset gjate ngjeshjes me rul. Kur permboj me pak bitum, masa e asfaltobetonit ka ngjyre kafe, fraksionohet gjate shkarkimit dhe kokrrizat e medha jane te pambeshtjella mire me bitum dhe jane te palidhura me njera-tjetren.
 - m-2) Asfaltobetoni qe ka temperature brenda kufirit te lejuar (140 - 160°C) lezon avull ne ngjyre jeshile dhe mjesidi siper tij ngrohet. Kur temperatura eshte shume e larte, avulli ka ngjyre blu te forte. Kur temperatura eshte shume e ulet, mbi masen e asfaltobetonit te ngarkuar ne automjet formohet kore dhe mbas shkarkimit nuk avullon. Nuk realizohet ngjeshja e kerkuar dhe mbi siperfaqen e shtreses se porsashtruar dallohen kokrrizat te palidhura mire.
 - m-3) Asfaltobetoni qe permboj granil me shume se kufiri i lejuar, shkelqen shume e fraksionohet gjate ngarkim shkarkimit dhe ne siperfaqe e shtreses se porsashtruar dallohen zona me kokrriza te palidhura mire. Kur permboj granil me pak se kufiri i lejuar, masa eshte pa shkelqim, ka ngjyre kafe dhe siperfaqja e shtreses se porsashtruar eshte shume e lemuar.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

- m-3) Kur masa e asfaltobetonit leshon avull me ngjyre te bardhe tregon se tharja ne baraban e materialeve mbushes nuk eshte bere e plete dhe ato permbajne akoma lageshti.
- n) Kur verehen mangesi si ato te pershkruara ne paragrafin m (pika m-1; m-2; m-3; dhe m-4) nuk duhet lejuar vazhdimi i punes per shtrimin e asfaltobetonit dhe te njoftohet menjehere baza e prodhimit per te bere korrigimet e nevojshme ne receten e prodhimit.

4.3.5 Shtrimi dhe ngjeshja e asfaltobetonit

- a) Ndertimi i mbuleses rrugore fillon te kryhet mbasi te kene perfunduar punimet e themelit (nenshtreses) dhe te jene treguesit teknike lidhur me ngjeshmerine ose aftesine mbajtese te tyre ne perputhje me kerkesat e projektit.
- b) Tipi i mbuleses rrugore me nje ose me shume shtresa, lloji i asfaltobetonit dhe trashesia e cdo shtrese ne vecanti, percaktohen nga projektuesi ne projektin e zbatimit.
- c) Ne ndertimin e autostradave dhe rrugeve te Kat. I e te II, themeli (nenshtresa) duhet te jete shtrese asfalti, shtrese makadami ose shtrese cakelli, te cilat ne cdo rast duhet te jene te percaktuara ne projketin e zbatimit.
- d) Themeli (nenshtresa) mbi te cilen vendosen shtresat e asfaltobetonit, duhet te jete e thate dhe e paster. Koha me e pershatshme per shtrimin e asfaltobetonit eshte stina e pranveres, veres dhe vjeshtes. Megjithate, ne ditet me reshje shiu nuk lejohet.
- e) Shtrimi i asfaltobetonit duhet te filloje nga njera ane e rruges (buzina) e deri ne mesin e saj, duke ecur paralel me aksin gjatesor, per nje segment rruge te caktuar, e cila zakonisht mund te jete deri ne 60m, me pas vazhdohet ne segmentin tjeter e keshtu me rradhe.
- f) Shtrimi i asfaltobetonit duhet te behet me makina asfaltoshtresë, te cilat sigurojne shperndarje te njetratshme te mases se asfaltobetonit. Shpejtesia e levizjes se makines asfaltoshtresë duhet te jete 2 deri 2.5 km/ore.
- g) Trashesa e shtreses se asfaltobetonit ne momentin e shtrimit (ne gjendje te shkifet) duhet te jete 1.20 deri 1.25% me shume nga trashesa e dhene ne project- zbatim ne gjendje te ngjeshur.
- h) Temperatura e mases se asfaltobetonit ne momentin e shtrimit ne rruge duhet te jete ne kufijtë 130 deri 150°C. Ne kohe te nxehste jo me pak se 130°C dhe ne kohe te ftohte (kur temperatura e mjedisit te jashtem eshte 5 deri ne 10°C) te jete jo me pak se 140°C.
- i) Ngjeshja e shtreses se asfaltobetonit duhet te kryhet menjehere mbas shtrimit te tij ne rruge. Cilindri ngjeshes mund te ndjeke nga pas makinerine asfaltoshtresë duke qendruar ne largesi deri 4m, me qellim qe ngjeshja te kryhet ne gjendje sa me te nxehte.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

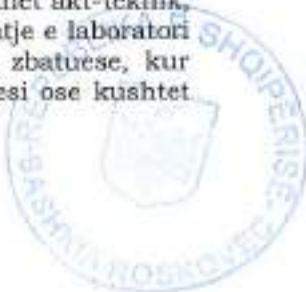
- j) Ngjeshja e shtreses se asfaltobetonit per gjysmen e pare te rruges fillon nga buzina (bankina), ndersa per gjysmen tjeter nga fuga gjatesore, e cila mund te jetë akai i rruges.
- k) Makinerite qe perdoren per ngjeshjen e shtresave te asfaltobetonit mund te jene rulo te zakonshem me pesha te ndryshme nga 5 deri ne 12 ton ose rulo me vibrim.
- l) Kur perdoren per ngjeshje rulo te zakonshem, numri i kalimeve luhatet ne kufij 12 deri 17, ndersa kur perdoren rulo vibrues, numri i kalimeve ulet ne masen deri 50%.
- m) Ne fillim te ngjeshjes, cilindri ne kalimet e para (deri 4 kalime) duhet t'a beje ne te gjithe siperfaqen e shtreses se asfaltobetonit duke ecur me shpejtesi 2 deri ne 2.5km/ore. Drejtimi i levizjes ne kalimet e para keshillohet te behet ne drejtim te cilindrit te parme, me qellim qe te menjanohet rrudhosja e shtreses.
- n) Ne kohe te nxehte, fillimi i ngjeshja e shtreses se asfaltobetonit behet me rulo me peshe te lehte 5 deri 7 ton dhe me pas vazhdohet me rulo me peshe 10 deri ne 12 ton, ndersa ne kohe te ftohete, ngjeshja fillohet me rulo te rende 10 – 12 ton dhe me pas vazhdohet me rulo te lehte, shpejtesia e levizjes se rulit duhet te jetë ne kufijt 2 deri 4km/ore.
- o) Ngjeshja e vendeve qe nuk mund te kryhen me cilinder, ngjeshen me tokmak ose pllaka te nxehta.
- p) Cilindri ngjeshes ne odo kalim duhet te shkele ne gjurmen e meparshme jo me pak se 0.25 te gjerësise se tij.
- q) Ngjeshja e asfaltobetonit quhet e perfunduar atehere kur mbi siperfaqen e asfaltuar cilindri gjate kalimit te tij nuk le me gjurme.
- r) Cilindri i rulit gjate punes per ngjeshjen shtreses se asfaltobetonit duhet te lyhet vazhdimisht me solucion solari te holluar me vajgur per menjanuar ngjitet e kokrrizave te bituminuara ne te.
- s) Nuk lejohet qe ruli te qendroje ne shtresen e asfaltobetonit te pangjeshur plotesisht ose te beje manovrime te ndryshme mbi te.
- t) Kur shtrimi i asfaltobetonit kryhet pa nderprerje dhe perbehet nga dy shtresa, keshillohet qe shtresa e binderit te kryhet naten, ndersa shtresa perdoruese diten.
- u) Per te menjanuar rrudhosjen e shtresave te asfaltobetonit ne rruget, qe kane pjeresi gjatesore mbi 6% eshte e domosdoshme qe te sigurohet siperfaqe e ashper e shtreses se asfaltobetonit duke perdonur per prodhimin e tij cakell kokerr madh dhe ngjeshja me cilinder te kryhet duke filluar nga pjesa me e ulet.
- v) Fugat te cilat krijohen gjate shtrimit te asfaltobetonit ne kohe te ndryshme duhet te trajtohen me kujdes te vecante, per te menjanuar boshilleqet qe mund te krijohen ne to. Keshillohet qe te respektohen rregullat qe vijoje:

SPECIFIKIMET TEKNIKE

- v-1) Fugat midis shtreses se binderit dhe shtreses perdonuese te asfaltobetonit duhet qe ne cdo rast te jene te larguara nga njera-tjetra ne kufijte 10 deri 20cm (shih fig 2).
 - v-2) Nderprerjet e shtreses se asfaltobetonit ne plan ne derjtim terthor me aksin e rruges duhet te behet me nje kend 70° (shih fig 1).
 - v-3) Fugat gjatesore e terthore me aksin e rruges duhet te behen te pjerreta me 45° . Para fillimit te shtreses pasardhese te asfaltobetonit, shtresa e meparshme duhet te pritet me dalte duke e bere fugen te pjerret me kend 45° .
 - v-4) Para fillimit te shtreses se asfaltobetonit fuga lyhet me bitum dhe ne buze te saj vendoset listele druri, e cila kufizon trashesine e asfaltobetonit te shkrifet dhe nuk lejon asfaltin e fresket mbi shtresen e ngjeshur me pare (shih fig. 3). Kur fillon ngjeshja hiqet listela dhe cilindri duhet te beje ngjeshjen duke shkelur jo me pak se 20cm fugen (shih fig.4). Mbas perfundimit te ngjeshjes, fuga ne te dyja anet e saj ne nje gjeresi prej 6cm duhet te lyhet me bitum.
- w) Ne rastet kur shtresa perdonuese e asfaltobetonit shtrohet mbasi shtresa lidhese (binderi) I eshte nenshruar me pare levizjeve te automjeteve, duhet detyrimiht te pastrohet siperfaqja e saj nga papastertite e pluhuri, te mos permboje lageshti dhe te sperkatet me bitum te lengshem (ne sasi deri 06 kg/m^2) para fillimit te vendojas se shtreses perdonuese te asfaltobetonit.

4.3.6 Kontrolli mbi cilesine e asfaltobetonit te shtruar

- a) Siperfaqja e shtreses se asfaltobetonit duhet te jetet e lemuar, e rrafshet dhe e njera-tjashme, te mos kete plassaritje, gungezime ose valezime, te mos kete porozitet e ndryshime ne kuota, pjerresi e trashesi te shtreses, nga ato te dhena ne projekt zbatim.
- a) Ndryshimet ne kuotat anesore te rruges nuk duhet te jene me shume se $\pm 20\text{mm}$ ne krahasim me kuotat e percaktuara ne profilin terthor te projektit.
- b) Valezimet te matura me late me gjatesi 3 m si ne drejtim terthor, ashtu dhe ne ate gjatesor te rruges nuk duhet te jene me shume se $\pm 5 \text{ mm}$.
- c) Ndryshimet ne trashesine e shtreses krahasuar me ato te percaktuara ne projekt nuk duhet te jene me shume se $\pm 10\%$.
- d) Kontrolli qe percakton cilisite kryesore te asfaltobetonit te vendosur e ngjeshur ne veper percaktohen me prova laboratorike. Per kete qellim per cdo segment rruge te perfunduar ose per sasi deri ne 2500m^2 asfaltobetonit te shtruar rruge, nxirren mostra me madhesi $25 \times 25 \text{ cm}$ mbi te cilat kryhen prova laboratorike per percaktimin e veteve fiziko-mekanike. Vlerat e tyre krahasohen me kerkesat e projektit ose te STASH 660-87.
- e) Per cdo segment rruge te shtruar me asfaltobeton duhet te mbahet akt-teknik, ku te pasqyrohen te gjitha te dhenat e kontrollit me pamje, matje e laboratori dhe te miratohet nga perfaqesuesit e investitorit dhe firmes zbatuese, kur treguesit cilesore jane brenda kufijve te kerkuar nga projektuesi ose kushtet teknike.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 5

BETONET



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 5.1 TE PERGJITHSHME
- 5.2 KONTROLLI I CILESISE
- 5.3 PUNA PERGATITORE DHE INSPEKTIMI
- 5.4 MATERIALET
- 5.5 KERKESAT PER PERZJERJEN E BETONIT
- 5.6 MATJA E MATERIALEVE
- 5.7 METODAT E PERZJERJES
- 5.8 PROVAT E FORTESISE GJATE PUNES
- 5.9 TRANSPORTIMI I BETONIT
- 5.10 HEDHJA DHE NGJESHJA E BETONIT
- 5.11 BETONIMI NE KOHE TE NXEHTE
- 5.12 KUJDESI PER BETONIN
- 5.13 FORCIMI BETONIT
- 5.14 HEKURI I ARMIMIT
- 5.15 KALLEPET OSE ARMATURAT
- 5.16 NDERTIMI DHE CILESIA E ARMATURES
- 5.17 HEQJA E ARMATURES
- 5.18 BETON I PARAPERGATITUR
- 5.19 MBULIMI I CMIMIT NJESI PER BETONET



SPECIFIKIMET TEKNIKE

5.1 Te per gjithshme

Puna e mbuluar nga ky seksion i specifikimeve konsiston ne furnizimin e gjithe kantierit, punen, pajisjet, veglat dhe materialet, dhe kryerjen e te gjitha punimeve, ne lidhje me hedhjen, kujdesin, perfundimin e punes se betonit dhe hekurin e armimit ne perputhje rigoroz me kete kapitull te specifikimeve dhe projekt zbatimin.

Ne fillim te Kontrates Sipermarresi duhet te paraqese per miratim tek Mbikqyresi i Punimeve nje njoftim per metodat duke detauar, ne lidhje me kerkesat e ketyre Specifikimeve, propozimet e tij per organizimin e aktiviteve te betonimit ne sheash (terren). Njoftimi i metodave do te perfahije cesahtjet e meposhtme:

1. Njesia e prodhimit e propozuar
2. Vendoja dhe shtrirja e paisjeve te prodhimit te betonit
3. Metodat e propozuara per organizimin e paisjeve te prodhimit te betonit
4. Procedurat e kontrollit te cilesise se betonit dhe materialeve te betonit
5. Transporti dhe hedhja e betonit
6. Detaje te punes se berjes se kalopeve duke perfshire kohen e heqjes se kalopeve dhe procedurat per mbeshtetjen e perkohshme te trareve dhe te soletave.

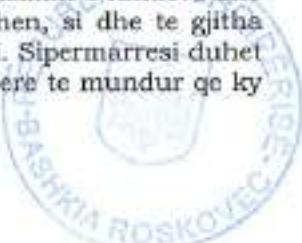
5.2 Kontrolli i cilesise

Sipermarresi do te punesoje inxhinier te kualifikuar, te specializuar dhe me eksperience, i cili do te jete per gjegjes per kontrollin e cilesise te te gjithe betonit. Materialet dhe mjeshteria e perdorur ne punimet e betonit duhet te jete e nje cilesie sa me te larte qe te jete e mundur, prandaj vetem personel me eksperience dhe aftesi te plote ne kete kategori punimesh do te punoheshet per punen qe perfshin ky seksion specifikimesh.

5.3 Puna per gatitore dhe inspektimi

Perpara se te jete kryer ndonje proces i per gatitjes se llacit ose betonit, zona brenda armaturave (ose siperfaqe te tjera sipas zbatimit) duhet te jete pastruar shume mire me uje ose me ajer te komprimuar. Cfaredo qe ka te beje me kete proces duhet te per gatitet sic eshte specifikuar.

Aanje proces betonimi nuk duhet te kryhet derisa Mbikqyresi i Punimeve te kete inspektuar dhe aprovar (ne se eshte e mundur) germimin, masat e marra per mbrojtjen nga kushtet atmosferike, masat per shperndarjen e ujit per freskim dhe staxhionim, armaturat, ndalimin e ujit, fugat ndertimore dhe fiksimin e fundeve dhe masa te tjera, armimin dhe cesahtje te tjera qe duhet te fiksohen, si dhe te gjitha materialet e tjera per betonimin dhe masa te tjera ne per gjithese. Sipermarresi duhet ti jape Mbikqyresit te Punimeve njoftime te arsyeshme per te bere te mundur qe ky inspektim te kryhet.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

5.4 Materialet

Çimento

a. Çimento Portland e Zakonshme do te perdoret me BS 12 ose ASTM C-150 Tipi II-te ose Tipi V-te. Kjo do te perdoret aty ku betoni nuk eshte ne kontakt me ujera te zeza, tub gazi ose ujerat nentokesore.

b. Çimento Portland Sulfate e Rezistueshme do te perdoret me BS 4027. Kjo do te perdoret per strukturat e betoneve duke perfshire pusetat dhe te gjitha perkatesite e tjera ne kontakt me ujera e zeza, tubin e gazit ose ujerat nentokesore.

Çimento duhet te shperndahet ne paketa originale te shenuara te pa demtuara direkt nga fabrika dhe duhet te ruhet ne nje depo, dyshemeja e te cilil duhet te jete e ngritur te pakten 150mm nga toka. Nje saai e mjaftueshme duhet mbajtur rezeve per te siguruar nje furnizim te vazhdueshem ne pune, ne menyre qe te sigurohet qe dergesat e ndryshime jane perdorur ne ate menyre sic jane shperndare. Çimentoja nuk duhet ruajtur ne kantier per me shume se tre muaj pa lejen e Mbikqyresit te Punimeve. Çdo lloj tjeter cimento, pervec asaj qe eshte e parashikuar per perdorimin ne pune nuk duhet ruajtur ne depo te tilla. E gjithe cimentoja duhet mbajtur e ajrosur mire dhe cdo lloj cimento, e cila ka filluar te ngurtesohet, ose ndryshe e demtuar apo e keqesuar nuk duhet te perdoret. Fletet e analizave te fabrikave duhet te shoqerojne cdo dergese duke vertetuar qe cimentoja, e cila shperndahet ne shesh ka qene e testuar dhe i ka plotesuar kerkesat e permendura me lart. Me te mberritur, certifikatat e provave te tilla duhen ti kalohen per ti aprovuar Mbikqyresit te Punimeve. Çimentoja e perfituar nga pastrimi i thaseve te çimentos ose nga pastrimi i dyshemese nuk do te perdoret. Kur udhezohet nga Mbikqyresi i Punimeve, çimento e dyshimte duhet te ritestohet per humbjen e fortisise ne ngjeshje.

Inertet

Te pergjithshme

Me perjashtim te asaj qe eshte modifikuar ketu, inertet (te imta dhe te trasha) per te gjitha tipet e betonit duhet te perdoren duke respektuar STASH-512-78 (Standarti Shqiptar) ose ne perputhje me ASTM C 33 "Inertet e betonit nga burime natyrale". Ato duhet te jene te forte dhe te qendrueshem dhe nuk duhet te permbajne materiale te demshme qe veprojne kunder fortisise ose qendrueshmerise se betonit ose, ne rast te betonarmese mund te shkaterroje kte perforcim.

Materialet e perdorura si inerte duhet te perfiohen nga burimet te njohura per te arritur rezultate te kenaqshme per klasa te ndryshme te betonit. Nuk do te lejohet perdorimi i inerteve nga burime, te cilat nuk jane te aprovuara nga Mbikqyresi i Punimeve.

Inertet e imta

Inertet e imta per kategorite e betonit A, B dhe C (respektivisht M100, M200, M2500) konform STASH 512-78, do te jene prej rere natyrale, gure te shoshitur, ose materiale te tjera inerte me te njejtat karakteristika apo kombinim te tyre. E gjitha kjo duhet te jete pastruar shume mire, pa masa te mpiksura, cifa te buta e te vecanta, vajra distilimi, alkale, lende organike, argjile dhe sasi te substancave te demtuese.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Permbajtja maksimale e lejueahme e lymit dhe substancave te tjera demtuese eshte 5%. Materialet e marra nga gure te papershtashem per inerte te trasha nuk duhet te perdoren si inerte te imta. Inertet e imta te marra nga guret e shoshitur duhet te jene te mprehte, kubike, te forte, te dendur dhe te durueshem dhe duhet te grumbullohen ne nje platforme per te patur nje mbrojtje te mjaftueshme nga pluhurat dhe perzierjet e tjera.

Shkalla e siperndarjes per inertet e imta te specifikuara si me lart, duhet te jene brenda kufijve te meposhtem, te percakuara nga Mbikqyresi i Punimeve.

Masa e Sites	Perqindja qe kalon (peshe e thate)
10.00mm	100
5.00mm	89 ne 100
2.36mm	60 ne 100
1.18mm	30 ne 100
0.60mm (600 um)	15 ne 100
0.30mm (300 um)	5 ne 70
0.15mm (150 um)	0 ne 15

Inertet e imta per kategorine D te betonit duhet te jene te nje cilesie te mire nga rera e brigjeve. Ajo duhet te jete pastruar nga materialet natyrale e klasifikuar nga me e holla deri tek me e trasha, pa copeza, nga argjila, zgjyra, hirera, plehra dhe cifa te tjera. Nuk duhet te permbojte me shume se 10% te materialit me te holle se 0.10mm (100um) te hapesires ne rrjete, jo me shume se 5% te pjeses se mbetur ne 2.36mm site; i gjithe materiali duhet te kaloje neper nje rrjete 10mm.

Inertet e trasha

Inertet e trasha per kategorite e betonit A, B dhe C do te perbehen nga materiale guri te thyer apo te nxjere ose nje kombinim i tyre, me nje mase jo me shume se 20 mm, dhe do te jene te paster, te forte, te qendrueshem, kubik dhe te formuar mire, pa lende te buta apo te thermueshme, ose copeza te holla te stergjatura, alkale, lende organike ose masa apo substanca te tjera te demashme. Lendet demtuese ne inerte nuk duhet te kalojne me shume se 3 %. Klasifikimi per inertet e trasha te specifikuara sa me siper duhet te jete brenda kufijve te meposhtem:

Masa e sites	Perqindja e kalimit (ne peshe te thate)
50.0 mm	100
37.5 mm	90 ne 100
20.0 mm	35 ne 70
10.0 mm	10 ne 40
5.0 mm	0 ne 5

Inertet e trasha per kategorine D te betonit duhet te jene tulla te thyera te produhuara prej tullave te cilesise se pare ose grumbulli i tyre

Raportet e inerteve te trasha dhe te imta

Raporti me i pershtatshem i volumit te inerteve te trasha ne volumin e inerteve te imta duhet te vendoset nga prova e ngjeshjes se kubikeve te betonit, por Mbikqyresi i Punimeve mund te urdheroje qe keto raporte te ndryshojne lethesisht sipas



SPECIFIKIMET TEKNIKE

klasifikimit te inerteve ose sipas peshes ne se do te jete e nevojshme, ne menyre qe te prodhohen klasifikimet e duhura per perzjerjet e inerteve te trasha dhe te holla.

Sipermarresi duhet te beje disa prova ne kubiket e marre si kampionë dhe te shenojë inertet dhe fraksionimin e tyre, perzjerjen e betonit ne fillim te punes dhe kur ka ndonje ndryshim ne inertet e imeta apo te trasha ose ne burimin e tyre te furnizimit. Keta kubike duhet te testohen ne laborator ne kushte te rrejtë, pervec rasteve te ndryshimeve te vogla ne raportet perkatese te inerteve te imta dhe te trasha (lart apo poshtë) nga raporti me i mire i arritur nga analizat e sites. Kubiket duhet te testohen nga 7 deri 28 dite.

Nga rezultatet e ketyre provave (testeve) Mbikqyresi i Punimeve mund te vendose per raportet e trashesise se inerteve te imta qe duhet te perdoren per cdo perzjerje te mevoneahme gjate zhvillimit te punes ose deri sa te kete ndonje ndryshim ne inerte.

Shperndarja

Ne kantier nuk do te sllen inerte per tu perdorur derisa Mbikqyresi i Punimeve te kete aprovuar inertet per tu perdorur dhe masat per larjen, etj.

Me tej nga Sipermarresi do te merren kampionë ne cdo 75m³ nen mbikqyrjen e Mbikqyresit te Punimeve, per cdo tip inerti te shperndare ne kantier (terren) dhe te dorezuar perfaqesuesit te Mbikqyresit te Punimeve per provat e kontrolleve te zakonshme. Kosto e te gjitha testeve do te mbulohet nga Sipermarresi.

Ruajtja e materialit te betonit

Çimento dhe inertet duhet te mbrohen ne cdo kohe nga demtuesit dhe ndotjet. Sipermarresi duhet te siguroje nje kontenier apo ndertese per ruajtjen e cementos ne shesh. Ndertesa ose kontenieri duhet te jete e thatë dhe me ventilim te pershtatshem. Ne se do te perdoret me shume se nje lloj cimentoje ne punime, kontenieri apo ndertesa duhet te jete e ndare ne nendarje te pershtatshme sipas kerkesave te Mbikqyreat te Punimeve si dhe duhet ushtruar kujdes i madh qe tipe te ndryshme cementoje te mos jene ne kontakt me njera tjeteren.

Thaset e cementos nuk duhet te lihen direkt mbi dysheme, por mbi shtresa druri apo pjesë te ngritur trotuari per te lejuar keshtu qarkullimin efektiv te ajrit rrëth e qark thaseve.

Çimentoja nuk duhet te mbahet ne nje magazin te perkohshme, pervec rasteve kur eshte e nevojshme per organizimin efektiv te perzjerës dhe vetem kur eshte marre aprovimi i meparshem i Mbikqyresit te Punimeve.

Agregati duhet te ruhen ne kantier ne hambare ose platforma betoni te padepertueshme te pergamitura posacerisht, ne menyre qe fraksione te ndryshme inertesh te mbahen te ndara per gjithe kohen ne menyre qe perzierja e tyre te ulet ne minimum.

Sipermarresit mund t'i kerkohet te kryeje ne kantier procese shtese dhe/ose larje efektive te inerteve atchere kur sipas Mbikqyresit te Punimeve ky veprim eshte i nevojshem per te siguruar qe te gjitha inertet plotesojne kerkesat e specifikeve ne kohen kur materialet e betonit jane perzjere. Mbikqyresi i Punimeve do te aprovoje metodat e perdorura per pergamitjen dhe larjen e inerteve.

Uji per cimento

Uji i perdorur per beton duhet te jete i paster, i fresket dhe pa balte, papasteri organike vegjetale dhe pa kripëra dhe substancë te tjera qe nderhyjne ose demtojne

SPECIFIKIMET TEKNIKE

forcen apo durueshmerine e betonit. Uji duhet te sigurohet mundesisht nga furnizime publike dhe mund te merret nga burime te tjera vetem nese aprovohet nga Mbikqyresi i Punimeve. Nuk duhet te perdoret asnjehere uje nga germimet, kullimet siperafaresore apo kanalet e vaditjes. Vetem uje i aprovuar nga ana cilesore duhet te perdoret per larjen e pastrimin e armaturave, kujdesin e betonit si dhe per qellime te ngjashme.

5.5 Kërkesat per perzjerjen e betonit

Fortesia

Klasifikimet i referohen raporteve te cementos, inertve te imta dhe inerteve te trasha. Kërkesat per perzjerjen e betonit duhet te konsistojne ne ndarjen proporcionale dhe perzjerjen per fortisite e me poshtme kur behen testet e kubikeve;

<u>Klasa e betonit</u>	<u>Fortesia ne shtypje ne N/mm² (NEWTON/mm²)</u>	
	<u>7 dite</u>	<u>28 dite</u>
Klaza A&A (M100) (s)1:1,5:3	17.00	25.50
Klaza B&B (M200) (s)1:2:4	14.00	21.00
Klaza C&C (M250) (s)1:3:6	6.50	10.00
Klaza D&D (M300) (s)1:6:12	Me pelqimin e Menaxherit te Projektit	

Shenim. (s) = Çimento sulfate e rezistueshme.

Raporti uje-cimento

Raporti uje-cimento eshte report i peshes se cementos ne te. Permbajtja e ujit duhet te jete efikase per te prodhuar rje perzjerje te punueshme te fortisise se specifikuar, por permbajtja totale e ujit duhet te percaktohet nga tabela e me poshtme:

<u>Klaza e betonit</u>	<u>Max. i ujt te lire/raporti cimento</u>
Klaza A&A (M100) (s)1:1,5:3	0.5
Klaza B&B (M200) (s)1:2:4	0.6
Klaza C&C (M250) (s)1:3:6	0.65
Klaza D&D (M300) (s)1:6:12	Me pelqimin e Mbikqyresit te Punimeve

Shenim. (s) = Çimento sulfate e rezistueshme.

Qendrueshmeria

Raportet e perberesve duhet te jene te ndryshem per te siguruar qendrueshmerine e desheruar te betonit kur provohet (testohet), ne pershtatje me kërkesat e me poshtme ose sipas urdherave te Mbikqyresit te Punimeve.

<u>Perdorimet e betonit</u>	<u>Min&Max (mm)</u>
Seksionet normale te perforuara te ngjeshura me vibrime, ngjeshja me dore e mases se betonit	25 ne 75
Seksione prej betonarmeje te renda te ngjeshura me vibracion, beton i ngjeshur me dore ne plaka te perforuara normalisht,	50 ne 100

SPECIFIKIMET TEKNIKE

trare, kollona dhe mure.

Ne te gjitha rastet, raportet e aggregatit ne beton duhet te jene te tilla qe te prodhohen perzjerje te cilat do futen neper qoshe edhe cepa te formave si dhe perreth perforcimit pa lejuar ndarjen e materialeve.

5.6 Matja e materialeve

Inertet e imeta dhe te trasha do te peshohen ose te maten me kujdes ne pershtatje me kerkesat e Manaxheri te Projektit. Ato nuk do te maten ne asnjë rast me lopata apo karroca dore. Cemento do te matet me thase 50 kg dhe masa e perzjerjes do te jetë e tille qe grumbulli i materialeve te pershtatet per nje ose me shume thase.

5.7 Metodat e perzjerjes

Betoni duhet te perzjehet ne perzjeresa mekanike te miratuar qe me pare. Perzjersi, hinka dhe pjesa perpunuese e tij duhet te jene te mbrojtura nga shiu dhe era.

Inertet dhe cimento duhet te perzjehen se bashku para se te shtohet uje derisa persjerja te fitoje ngjyrën dhe fortessine e duhur. Duhet te largohen papastertirat dhe substancat e tjera te padeshirueshme. Uji nuk duhet te shtohet nga zorra apo rezervuare ne menyre te pakujdeshshme. I gjithe betoni duhet te perzihet uniformisht ne fabrika moderne perzjerjeje per prodhimin maximal te betonit te nevojshem per plotesimin e punes brenda kohes se percaktuar pa zvogeluar kohen e nevojshme per perzjerje. Betoni duhet te perzjehet ne perzjeresa betoni per kohezgjatjen e kerkuar per shperndarjen uniforme te perberesve per te prodhuar nje mase homogjene me ngjyre dhe fortesi por jo me pak se 1-1/2 minute. Perzjeresi duhet te perdoret nga punetore te specializuar qe kane eksperience te meparshme ne drejtimin e perdorimin e pezjeresisit te betonit.

Me mbarimin e kohes se perzjerjes, perzjeresi dhe te gjitha mjetet e perdorura do te pastrohen mire perpara se betoni i mbetur ne to te kete kohe te forcohet.

Ne asnjë menyre nuk duhet qe betoni te perzjehet me dore pa miratimin e Mbikqyresit te Punimeve, miratim ky qe do te jepet vetem per sasi te vogla ne kushte te vecanta.

5.8 Provat e fortessise gjate punes.

Sipermarresi duhet te siguroje per qellimet e provave nje set 3 kubikesh per cdo strukture betoni, perfshire derdhje betoni nga 1-15 m³. Per derdhje betoni me shume se 15 m³, Sipermarresi duhet te siguroje te pakten nje set shtese 3 kubikesh per cdo 30 m³ shtese. Ne se mesatarja e proves se fortessise se kampionit per cdo porcion te punes bie poshte minimumit te lejueshem te fortessise se specifikuar, Mbikqyresi i Punimeve do te udhezoje nje ndryshim ne raportet ose permajtjen e ujit ne beton, ose te dyja, ne menyre qe Punedhenesi te mos kete shtesec kostoj. Sipermarresi duhet te percaktoje te gjitha kampionet qe kane te bejne me raportet e betonimit prej nga ku jane marre. Nese rezultatet e testeve te fortessise mbas kontrollit te specimenit tregojne se betoni i perftruar nuk i ploteson kerkesat e specifikuara ose kur ka prova te tjera qe tregojne se cilesia e betonit eshte nen nivelin e kerkesave te specifikuara, betoni ne vendin, qe perfqeson kampioni do te refuzohet nga Mbikqyresi i Punimeve dhe Sipermarresi do ta levize dhe ta rivendose masen e kthyer te betonit mbrapsh me shpenzimet e veta. Sipermarresi do te

SPECIFIKIMET TEKNIKE

mbuloje shpenzimet e te gjitha provave qe do te behen ne nje laborator qe eshte aprovuar Punedhenesit.

5.9 Transportimi i betonit

Betoni duhet te levizet nga vendi i perqatitjes ne vendin e vendosjes perfundimtare sa me shpejt ne menyre qe te pengohet ndarja ose humbja e ndonje perberesi.

Kur te jete e mundshme, betoni do te derdhet nga perzjeresi direkt ne nje paisje qe do te beje transportimin ne destinacionin perfundimtar dhe betoni do te shkarkohet ne menyre aq te mbledhur sa te jete e mundur ne vendin perfundimtar per te shmangur shperndarjen ose derdhjen e tij.

Ne se Sipermarresi propozon te perdore pompa per transportimin dhe vendosjen e betonit, ai duhet te paraqese detaje te plota per paisjet dhe tekniken e perdonimit qe ai propozon per te perdonur per tu miratuar tek Mbikqyresi i Punimeve.

Ne rastet kur betoni transportohet me rrreshqitje apo me pompa, kantieri qe do te perdoret, duhet te projektohet per te siguruar rrjedhjen e vashdueshme dhe te panderprere ne rrepire apo gryke (hinke). Fundi i pjerresise ose i pompes se shperndarjes duhet te jete i mbushur me uje para dhe pas cdo periudhe pune dhe duhet te mbahet paster. Uji i perdonur per kete qellim, duhet te largohet (derdhet) nga çdo ambient pune i perhershesh.

5.10 Hedha dhe ngjeshja e betonit

Sipermarresi duhet te kete aprovimin e Mbikqyresit te Punimeve per masat e propozuara perpara se te filloje betonimin.

Te gjitha vendet e hedhjes dhe te ngjeshjes se betonit, duhet te mbahen ne mbikqyrje te vazhdueshme nga pjesetaret perkates te ekipit te Sipermarresit.

Sipermarresi duhet te ndjeke nga afer ngjeshjen e betonit, si nje pune me rendesi te madhe, objekt i te cilil do te jete prodhimi i nje betoni te papershkushem nga uji me nje densitet dhe fortesi maximale.

Pasi te jete perzjere, betoni duhet te transportohet ne vendin e tij te punes sa me shpejt qe te jete e mundur, i ngjeshur mire ne vendin rreth perforsimit, i perzjere sic duhet me lopate me mjete te pershatashme celiku per kallepe duke siguruar nje siperfaqe te mire dhe beton te dendur, pa vrima, dhe i ngjeshur mire per te sjelle uje ne siperfaqe dhe per te ndaluar xhepat e ajrit. Armatura duhet te jete e hapur ne menyre te tillte qe te lejoje daljen e bulezave te ajrit, dhe betoni duhet te vibrohen me cdo kusht me mekanizma vibruese per ta bere ate te dendur, aty ku eshte e nevojshme.

Betoni duhet te hidhet sa eshte i freskset dhe para se te kete fituar qendrueshmerine fillestare, dhe ne cdo rast jo me vonc se 30 minuta pas perzjerjes.

Metoda e transportimit te betonit nga perzjeresi ne vendin e tij te punes duhet te aprovohet nga Mbikqyresi i Punimeve.

Nuk do te lejohet asnjë metode qe nxit ndarjen apo vecimin e pjesave te trasha dhe te holla, apo qe lejojne derdhjen e betonit lirisht nga nje lartesi me e madhe se 1.5m. Kur hedha e betonit nderpritet, betoni nuk duhet ne asnjë menyre te lejohet te formoje skaje apo ane, por duhet te ndalojet dhe te forcohet mire ne nje ndalese te ndertuar posacerisht dhe te formuar mire per te krijuar nje bashkim konstruktiv

SPECIFIKIMET TEKNIKE

efikas, qe eshte ne per gjithesi, ne qoshet e djaththa drejt armatimit kryesor. Pozicioni dhe projekti i fugave te tilla, duhet te aprovojen nga Mbikqyresi i Punimeve.

Menjehere para se te hidhet betoni tjeter, siperfaqet e te gjitha fugave duhet te kontrollohen, te pastrohen me furce dhe te lahen me llaç te paster. Eshte e keshillueshme qe ashpersia e betonit te jete arritur kur ngjyra behet gri dhe te mos lihet derisa te forcohet.

Para se betoni te hidhet ne ose kundrejt nje germimi, ky germim duhet te jete i forcuar dhe pa uje te rrjedhshem apo te ndenjur, vaj dhe lende te demshme. Balta e qullet dhe materialet te tjera dhe ne rast germim guresh, copesa dhe thermija do te hiqen. Gropa duhet te jete e qullet por jo e lagur dhe duhet te ndermerren masa paraprake per te parandaluar ujerat nenetokesore qe te demtjone betonin e pa hedhur ose te shkaktojne levizjen e betonit.

Aty ku eshte e nevojshme apo e kerkuar nga Mbikqyresi i Punimeve, betoni duhet te vibrohet gjate hedhjes me vibratore te brendshem, te afta per te prodhuar vibrime jo me pak se 5000 cikle per minute. Sipermarresi duhet te treguje kujdes per te shmanqur kontaktin midis vibratoreve dhe perfocimit, dhe te evitoje vecimin e inerteve nga vibrimi i tepert. Vibratoret duhet te vendosen vertikalish ne beton 500 mm larg dhe te terhiqen gradualisht kur fluckat e ajrit nuk dalin me ne siperfaqe. Nqs, ne vazhdim, shtypja eshte aplikuar jashte armatures, duhet te kihet kujdes i madh qe te shmanget demtimi i betonarmese.

5.11 Betonim ne kohe te nxekte

Sipermarresi duhet te treguje kujdes gjate motit te nxekte per te parandaluar carjen apo plasaritjen e betonit. Aty ku eshte e realizueshme, Sipermarresi duhet te marre masa qe betoni te hidhet ne mengjes ose naten vone.

Sipermarresi duhet te kete kujdes te veçante per kerkesat e specifiuara ketu per kujdesin. Kallepet duhet te mbulohen nga ekspozimi direkt ne diell si para vendosjes se betonit, ashtu edhe gjate hedhjes dhe vendosjes. Sipermarresi duhet te marre masa te pershtatshme per te siguruar qe armimi dhc hedhja e mases per tu betonuar eshte mbajtur ne temperaturat me te uleta te zbatueshme.

5.12 Kujdesi per betonin

Vetem neqoftese eshte peraktuar apo urdheruar ndryshe nga Mbikqyresi i Punimeve, te gjitha betonet do te ndiqen me kujdes si me poshte:

1. Siperfaqe betoni horizontale: do te mbahet e laget vazhdimiash per te pakten 7 dite pas hedhjes. Ato do te mbulohen me materiale uje mbajtes si thase kerpi, pelhure, rere e paster ose rrugos ose metoda te tjerra te miratuara nga Mbikqyresi i Punimeve.
2. Siperfaqe vertikale: do te kujdesen fillimisht duke lene armaturat ne vend pa levizur, duke varur pelhure ose thase kerpi mbi siperfaqen e perfunduar dhe duke e mbajtur vazhdimiash te laget ose duke e mbuluar me plasmas.

5.13 Forcimi i betonit

Me perfundimin e germimit dhe aty ku tregohet ne vizatimet ose urdherohet nga Mbikqyresi i Punimeve, nje shtrese forcuese betoni e kategorise D jo me pak se 75 mm e trashe ose e thelle do te vendoset per te parandaluar shperberjen e mases dhe per te formuar nje siperfaqe te paster pune per strukturen.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

5.14 Hekuri i armimit

Shufrat e armimit duhet te kthehen sipas masave dhe dimensioneve te vizatimeve, dhe ne perputhje te plote me rregulloren e, rishikuar se fundi te ASTM, shenimi A-615 me titullin "Specifikimet per shufrat e hekurit per betonarme". Ato duhet te perkulen ne perputhje me vizatimet e ASTM A-305, Celik 3 me sigma te rrjedhshmerise 250 kg/cm^2 .

Hekuri i armimit duhet te jete pa njolla, ndryshk, mbeturina te mullije, bojera, vajra, graso, dherave ngjitese ose ndonje material tjeter qe mund te demtoje lidhjen midis betonit dhe armimit ose qe mund te shkaktoje korrozion te armimit ose shperberje te betonit. Çimento per suva nuk duhet te lejohet. As madhesia dhe as gjatesia e shufrave nuk duhet te jene me pak se madhesia ose gjatesia e treguar ne vizatime.

Shufrat duhet te perkulen gjithmone ne te ftohte. Shufrat e perkulura jo sic duhet do te perdoren vetem ne se mjetet e perdonura per drejtimin dhe riperkuljen te jene te tila qe te mos demtoje materialin. Asnje armim nuk do te perkulete ne pozita pune pa aprovimin e Mbikqyresit te Punimeve, ne se eshte ngulur ne betonin e forcuar. Rreza e brendeshme e perkuljeve nuk duhet te jete me e vogel se dyfishi i diametrit te shufrave per hekur te bute dhe trefishi i diametrit te shufres per hekur shume elastik.

Armimi duhet te behet me shume kujdes dhe te mbahet nga paisjet e miratuara ne pozicionin e paraqitura ne skica. Shufrat qe jane parashikuar te jene ne kontakt duhet te lidhen se bashku me siguri te larte ne te gjitha pikat e kryqezimit me tel te kalitur hekuri te bute me diameter No. 16. Kordonat lidhes dhe te tjeret si keto duhet te lidhen fort me shufrat me te cilat jane parashikuar te jene ne kontakt dhe pervec kesaj duhet te lidhen ne menyre te sigurte me tel. Menjehere para betonimit, armimi duhet te kontrollohet per saktesi vendosjeje dhe pastertie dhe do te korigojhet ne se eshte e nevojshme.

Spesoret duhet te jene prej llaci me cimento dhe rere 1:2 ose materiale te tjera te miratuara nga Mbikqyresi i Punimeve.

Sipermarresi duhet te pershtase masa efektive per te siguruar qe perfocimi te qendroje i palevizur gjate forcimit te mases se hedhur dhe vendosjes se betonit.

Pervec se kur eshte specifiuar apo treguar ndryshe ne skica, mbulimi i betonit ne perfocimin me te afert duke perjashtuar suvane ose punime te tjera dekorative dhe forcim betoni, do te jete si me poshte:

1. Per pune te jashtme dhe per pune ne siperfaqe toke dhe ne struktura ujembajtese -50mm
2. Per pune te brendeshme ne struktura joujembajtese:
 - a) per trare dhe kolona-50mm ne hekurin kryesor dhe ne asnjne vend me pak se 40mm ne shufren me afer murit te jashtem
 - b) per forcimin e soletave-25mm per te gjitha shufrat ose diametri i shufres me te madhe, ciladoqoste me e madhja.

Prerja, perkulja dhe vendosja e armimit do te jete pjese e punes brenda cmimit njesi te vendosura ne Oferten e tenderit per armimin e hekurit te furnizuar dhe te vene ne pune.

Saldimi i shufrave te perfocuara me perjashtim te rasteve te shufrave te fabrikuara me saldim nuk do te lejohet. Shufrat e perfocuara te ekspozuara per shtesa te ardhshme, do te mbrohen nga korrozioni dhe rreziqi te tjera.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

5.15 Kallepet ose armaturat

Armaturat ose kallepet duhet te jene ne pershtatje me profilet, linjat dhe dimensionet e betonimit te percaktuara ne skica, te fiksuar apo te mbeshtetura me pyka apo mjete te ngashme per te lejuar qe ngarkimi te jet i lehte dhe format te levizen pa demtime dhe pa goditje ne vendin e punes.

Furnizimi, fiksimi dhe levizja e kallepeve duhet te jete pjese e punes brenda cmimit njesi te paraqitur ne Oferten e tenderit per kategori te ndryshme te betonit te furnizuar dhe te hedhur ne pune.

Kallepi duhet te ndertohet me vija qe mbyllen lethesisht per largimin e uji, materialeve te demshme dhe per qellime inspektimi, si dhe me lidhesa per te lethesuar shkeputjen pa demtuar betonin. Te gjitha mbeshteteset vertikale duhet te jene te vendosura ne menyre te tille qe mund te ulen dhe kallepi te shkeputet lehte ne goditje apo sheputje. Kallepe per traret duhet te montohen me nje pjese ngritese 6mm per cdo 3m shtrirje.

Metodat e fiksimit te kallepit faqe te ekspozuara te betonit nuk duhet te perfshijne ndonje lloj fiksusi ne beton ne menyre qe te kemi siperfaqe te sheshte betoni. Asnjë bulon, tel apo ndonje mjet tjeter perdorur per qellime fiksimi te kallepeve apo armimit nuk duhet te perdoret ne betonim i cili do te jete i papershkueshem nga uji. Lidhjet e perhershme metalike dhe spesoret nuk duhet te kene pjese te tyre fiksuse si te perhershme Brenda 50 mm te siperfaqes se perfunduar te betonit, dhe ndonje vreme e lene ne faqet e betonit e paekspozuar duhet qe te mbyllit permes nje suvatimi me llac cimento te forte 1:2.

Nje tolerance prej 3mm ne rritje ne nivel do te lejohet ne ngritjen e kallepit i cili duhet te jete i forte, rigid perkundrejt betoneve te laget, vibrimeve dhe rigarkesave te ndertimit dhe duhet te mbetet ne pershtatje te plete me skicen dhe nivelin e pranuar perpara betonimit. Ajo duhet te jete sic duhet i papershkueshem nga uji qe te siguroje qe nuk do te ndodhin "disekuilibra" ose largimin e llacit per ne bashkimet, ose te lengut nga betoni.

Tubat, tubat fleksibel (per linjat elektrike) dhe mjetet e tjera per fiksimin dhe konet ose te tjera pajisje per formimin e vrimave, kanaleve, ulluqeve etj, duhet qe te fiksohen ne menyre rigide ne armaturat dhe aprovimi i Mbikqyresit te Punimeve do te kerkohet perpara.

Druri (derrasa) i armaturave nuk duhet te deformohen kur te lagen. Per siperfaqe te paekspozuara dhe punime jo fine, mund te perdoret derrase armature e palemuar. Ne te gjitha rastet e tjera siperfaqja ne kontakt me betonet duhet te jete e lernuar (zduguar). Druri duhet te jete i staxhionuar mire, pa nyje, te cara, vrima te vjetra gozhdash dhe gjera te ngashme dhe pa material tjeter te huaj te ngjitur ne te.

5.16 Ndertimi dhe cilesia e armatureve

Armatura duhet te jete mjaft rigide dhe e forte ne menyre qe ti qendroje forces se betonit dhe te cdo ngarkesa konstruktive dhe duhet te jete e formeve se kerkuar. Njeri nga te dy materialet mund te perdoret, druri ose metalli. Cilido material te jete perdorur, duhet te jete i mberthyer ne menyre gjatesore dhe terthore, i perforuar dhe gjithashtu per te siguroje rigjiditetin duhet te jete i papershkueshem nga uji ne te gjitha rastet e paparashikuara.

Armatura e mire duhet te perdoret per te prodhuar nje pune perfundimtare me cilesi te larte pavaresisht qe gjurmët e shenjave te kallepit te armimit mbi siperfaqen e betonit do te mbeten. Armatura duhet te jete nga veshje me derrase te thatë, ose armature me siperfaqe metalike te cilesise se larte duhet te perdoren. Armatura e

SPECIFIKIMET TEKNIKE

cilesise se ulet mund te perdoret per siperfaqe qe duhet te suvatochen ose ato te groposura ne toke, dhe duhet te montohen nga derrasa ne forme pykash me qoshet e lemuara dhe te sigurta ose nga armatura celiku te aprovuara.

Pjesa e brendshme e te gjithe armaturave (perjashto ato per punimet qe do te mbarohen me suvatim) duhet te lyhen me vaj liri, nafte bruto, ose sapun cdo here qe ato te fiksohen. Vaji duhet te aplikohet perpara se te jetë vendosur perforcimi dhe nuk duhet lejuar qe lyerja te preke peforcimin. Vajosja etj, behen qe te parandaloje ngjitet e betonit tek armatura .

Armatura duhet te goditet pa tronditur, vibruar ose demtuar betonin. Armatura qe do te riperdoret duhet te riparohet dhe pastrohet perpara se te rivendoset. Siperfaqet e brendshme te gjithe armaturave duhet te pastrohen komplet perpara vendosjes se betonit.

Kur armatura eshte prej lende drusore, siperfaqja e brendshme duhet te laget pikerisht perpara se te hidhet betoni per te shmangur keshtu absorbimin e lageshtires nga betoni.

Megjithate per ndonje armature momentale ose te propozuar duhet te merret miratimi i Mbikqyresit te Punimeve, dhe Supermarresi duhet te mbaje perjegjesi te plete per kapacitetin e tij dhe per permbushjen e kesaj kauzole si dhe per ndonje konseguenze te dukshme te nje pune te parakohshme ose te demshme.

Aj duhet te heqet dhe rivendose ndonje ngritje te manget ose derdhje te betonit per te cilien armatura ka defekte ne zbatim te kesaj kauzole, ne nje mase te tille sic ndoshta kerkohet nga Mbikqyresi i Punimeve.

Pasi te vendoset ne pozicion armatura duhet te mbrohet kundrejt te gjitha demtimeve dhe efekteve te motit dhe ndryshimeve te temperatures. Ne qofte se kjo eshte gjetur si e pazbatueshme per vendosjen e menjehereshme te betonit, armatura duhet te inspektohet perpara se betoni te hidhet per tu siguruar qe hashkimet jane te puthitura, qe forma eshte sipas modelit dhe qe te gjitha papastertite jane rivekur perfshire ndonje veprim te ujtit nga lageshtira e permendor me siper

Vetem lidhjet dhe shtrengimet etj, te aprovuara nga Mbikqyresi i Punimeve duhet te perdoren. Terheqjet, konet, pajisjet larese ose te tjera mekanizma te cilat lene vrima ose depresione ne siperfaqen e betonit me diametra me te medha se 20 mm nuk do te lihen brenda formave.

5.17 Heqja e armatures

Armatura nuk duhet te levizet derisa betoni te arrije fortesine e duhur per te siguruar nje qendrueshmeri te struktures dhe per te mbajtur ngarkesen ne keputje dhe cdo ngarkese konstruktive qe mund te veproje ne te. Betoni duhet te jetë mjaft i forte dhe te parandalohet demtimi i siperfaqeve nepermjet perdorjes me kujdes te veglave ne heqjen e formave.

Armatura duhet te hiqet vetem me lejen e Mbikqyresit te Punimeve dhe puna e dukshme pas marrjes te nje lejeje te tille duhet te kryhet nen supervizionin personal te nje tekniku ndertimi kompetent. Kujdes i madh duhet te ushtrohet gjate levizjes se armatures per te shmangur tronditjet ose ne te kundert shtypjen ne beton

Ne rastin kur Mbikqyresi i Punimeve e konsideron qe Supermarresi duhet te vonoje heqjen e armatures ose per shkak te kohes ose per ndonje arsyet tjeter ai mund te

SPECIFIKIMET TEKNIKE

urdheroje Sipermarresin qe te vonoje te tilla levizje dhe Sipermarresi nuk duhet te ankohet per vonesa ne konseguence te kesaj.

Pavaresisht nga kjo ndonje rjoftim i lejuar ose aprovim i dhene nga Mbikqyresi i Punimeve, Sipermarresi duhet te jete perjegjes per ndonje demtim per punen dhe cdo demtim per rrjedhim shkaktuar nga leviza ose qe rezulton nga leviza e armatures.

Tabela meposhte eshte dhene si nje guide per Sipermarresin dhe nuk ka rruge qe cilron Sipermarresin nga detyrimet ketu:

Tipi i Armatures	Betoni
Soleta dhe traret ne ane te mureve dhe kollonat e pangarkuara	1 Dite
Mbeshtetjet e soleta dhe trareve te lena qellimi ne vend	7 Dite
Levizja e qellimashme e mbeshtetseve Te soletave dhe trareve (temperatura e ambientit duhet te jete 25 grade celsius)	14 Dite

5.18 Betoni i parapergatitur

Betoni per njesine e parafabrikuar duhet te testohet sic specifikohet ketu dhe duhet te vendoset dhe kompaktohet nga menyrat e aprovuara nga Mbikqyresi i Punimeve. Betonet e parafabrikuar (bordure, soleta, etj) nuk duhet te levizen ose transportohen nga vendi i betonimit derisa te kete kaluar nje periudhe prej 28 ditesh nga data e betonimit.

Klauzolat ketu referuar betonit, hekurit te armuar dhe armatures duhet zbatuar njesoj edhe per betonin e parapergatitur.

5.19 Pilakat e betonit

Pilakat e betonit duhet te prodhohen ne fabrika te specializuara per prodhimin e tyre. Ato duhet te plotesojne nje sere kerkesash:

Dimensioni	16x16 x6cm
Perdorimi	Kembesore
Pesha specifike	>2200 kg/m ³
Rezistenca ne shtypje	>500 kg/cm ²
Pershkueshmeria nga uji	<12%
Ngyra	Sipas Porosise
Sasia per m ²	50 cope

Pilakat duhet te jene te produara me dy shtresa

Shtresa 1 – Shtresa e Poshteme, perben 88% te volumit te pilakes dhe do jete e prodhuar ne presa me presion dhe vibrim per te garantuar Marken e Betonit dhe



SPECIFIKIMET TEKNIKE

uniformitetin. Betoni i prodhuar duhet te jete i Klases A-A, I perqatitur me Inerte te fraksionuara me granulometri 0-8mm dhe çimento Portland e rezistueshme. Ngyra ne kete shtrese mund te realizohet me porosi.

Shtresa 2 – Shtresa e Siperme, perben 12% te volumit te pilakes (spesorit) realizohet me inerte te fraksionuara me granulometri 0-5mm, inerte te seleksionuara kuarcit me granulometri 1-3mm, oksid hekuri dhe çimento Portland e rezistueshme. Pllakat duhet te jene te prodhuara me siperfaqe te ashper (per te evituar rreshqitjen) dhe te rezistueshme ndaj ngricave.

5.20 Mbulimi i cmimit njesi per betonet

Cmimi njesi per një meter kub beton i derdhur mbulon furnizimin e inerteve, cimentos dhe ujit dhe perzjeren, hedhjen dhe ngjeshjen ne cdo seksion ose trashesi, kujdesin, provat dhe te gjitha aktivitetet e tjera qe pershkruhen me siper te cilat jane domosdoshmerisht te nevojshme per ekzekutimin e punimeve.

Pervec sa me siper, formimi i bashkimeve siç tregohen ne vizatimet ose siç instruktohen nga M.P., mbushja e bashkimeve me material izolues, vedosja e armimit ku te jete e nevojshme, armaturat dhe fuqia punetore Jane perfshire ne cmimin njesi te betoneve.

Matjet: Matja e volumit te betonit te derdhur do te bazohet ne permasat e marra nga vizatimet qe lidhen me kete punim.

Cdo volum betoni pertej limiteve te treguara ne vizatime nuk do te paguhen nese M.P. nuk ka instrukuar ndryshe paraprakisht me shkrim.

Cmimet njesi per zera te ndryshm punime betoni Jane si me poshte:

Betone Kat. A&A(s) (M100, konform STASH 5112-78)

Betone Kat. B&B(s) (M200, konform STASH 5112-78)

Betone Kat. C&C(s) (M250, konform STASH 5112-78)

Betone Kat. D&D(s) (M300, konform STASH 5112-78)



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 6

KANALIZIMI I UJERAVE TE BARDHA



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

- 6.1 TE PERGJITHESHME
- 6.2 SHTRIMI NE KANAL
- 6.3 MJETET SHTRUESE TE TUBACIONIT DHE PERDORIMI I SAKTE I TYRE
- 6.4 INSTRUKSIONE MONTIMI
- 6.5 TESTI PARAPRAK
- 6.6 TRANSPORTI DHE MAGAZINIMI
- 6.7 GERMIMI DHE MBUSHJA
- 6.8 NDERTIMI I PUSETAVE
- 6.9 DERDHJET E UJERAVE TE BARDHA
- 6.10 PERSHKRIMI I ÇMIMIT NJESI TE TUBAVE PVC
- 6.11 PERSHKRIMI I ÇMIMIT NJESI PER PUSETAT



6.1 Te per gjithshme

Tubat do te furnizohen ne komplet se bashku me bashkuesit dhe shtesa te tjera te nevojshme.

Kanalet e tubacioneve, shtratimi dhe mbulimi jane pershkruar ne kapitujt e tjere. Pervec se modifikuar ose shtuar si ketu, te gjitha tubat PVC do te plotesojne standarded kombetare dhe nderkombetare.

Cdo tub duhet te kete te shenuar ne te ,ne menyre permanente te dhenat me poshte:

Daten e prollimit

Emrin e Prolluesit

Shenimi duhet te jete I trupesuar ne tub ose I shkruar me bojerezistente ndaj ujit .

6.2 Shtrimi ne kanal

Ne per gjithesi, tubacionet e PVC-se shtrohen ne kanale,ne varesi te kushteve klimatike dhe te tokes ne nje thellesi e cila jepet ne projekt(Ne profilin gjatesor dhe terhor)

Karakteristikat gjellogjike te tokes dhe ngarkesa e trafikut ndikojne ne dimensionet e kanalit te tubit dhe ndikojne gjithashtu ne kapacitetin e ngarkeses qe mban tubi vete.

Gjeresia e tabanit te kanalit, kushtezohet nga diametri i jashtem i tubacionit si dhe nga domosdoshmeria e krijimit te nje hapesire pune te dystuar (hapesira minimale e punes). Duke ju permbytjatur te dhenave te siperpermendura te gjatesise h dhe gjeresise, fundi i gropes duhet te krijoje kushtet optimale, qe linja te mbivendoset ne te gjithe gjatesine e saj. Mbishtresezimet duhet te ndahen mundesisht ne menyre te barabarte, duke eliminuar keshtu presionin e ushtruuar prej tyre.

Tabani i kanalit nuk duhet te jete i shkristezuar. Nese ky taban eshte i shkristezuar, atehere duhet qe perpara vendosjes, ai te dystohet, shtypet ose te mbulohet me nje shtrese te posaqme. Edhe siperfaqet e shkristezuara, por jo te forta duhet te njegeshen. Neqofte kemi te bejme me siperfaqe shkembore ose gurore duhet qe fundi i kanalizimit te ngrihet te pakten 0.15 m dhe siperfaqja te mbulohet me nje shtrese pa gure Kesaj mund ti shtrohet rere, zhavorr i imet ose toke e paster dhe masa e krijuar njegeshet.

Thellesia e lejuar e hapjes se seksjonit te kanalit jepet ne projekt.

Duhet bere kujdes qe fundi i kanalit ku do te shtrohen tubat te jete i rrafshet, pa gure dhe mjaft i forte. Ne qoftë se ne germimin me eskavator kjo nuk sigurohet, atehere 20 cm-at e fundit duhen germuar me krah.

Kerkesat e me poshtme jane baze dhe duhen marre parasysh nese duam te shtrijme tubat ne perputhje me standartet;

- perdorimi i nje stafi te specializuar
- pajisja e mjaftueshme me mjete adekuante shtresuese
- mbikqyrje e vazhdueshme
- perpilimi i dokumentacionit teknik/azhornimi

Vetem nese ka perputhje me keto kerkesa baze tubacioni i instaluar do te funksionoje ne menyre perfekte per aq kohe sa eshte parashikuar.



6.3 Mbajtja dhe transportimi i tubave ne zone

Tubat do te mbahen me kujdes gjate gjithe kohes se prodhimit, transportimit ne vendin e punes dhe instalimit. Cdo tub do te inspektohet ne menyre te kujdeshme sipas standarteve te kerkesave te specifikimit gjate dorezimit dhe perpara se te shtrohen. Asnje tub i krisur, i thyer apo me difekt nuk do te perdoret ne veper.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Demtimi i pjeses fundore te tubave qe sipas Mbikqyresit te Punimeve mund te shkaktoje lidhje difektoze, do te jetet shkak i mjaftueshem per te hequr tubat e demtuar.

Tubat do te pastrohen plotesisht nga mbeturinat me brendesi perpara se te instalohen dhe do te mbahen te paster ne pergjegjesine e Supermarresit deri ne marrjen ne dorezim te punimeve. Te gjitha kontaktet siperfaqsore te bashkimevedo te mbahen te pastra deri sa te kete perfunduar bashkimi, Do te merren masa per ndalimin e futjes se materialeve te huaja ne brendesi te tubave gjate instalimit. Ne tuba nuk do te vendosen, mbetje, vegla pune, rroba ose materiale te tjera.

6.4 Germimi dhe mbushja ne shkemb

Germimi dhe mbushja e instalimeve te ujrave te bardha do te jene sic jane specifikuar ne Seksionin 2 (Germime dhe Punime Dheu) dhe seksionin 3 (Mbushjet dhe Mbulimet) te ketyre specifikimeve teknike.

6.5 Ndertimi i pusetave

Supermarresi do te ndertoje puseten ne pozicionet dhe dimensionet e treguara ne projektin e Kontrates,ose sic udhezohet nga Mbikqyresi i punimeve. Puscat do te lejojne hyrje per te bere inspektimin dhe pastrimin e kanaleve dhe do te jene vendosur ne pikat ku ka ndryshim te drejtimeve,ndryshime te madhesise se tubave,ndryshime te pernjehereshme te pjerresise.

Muret e pusetave do te ndertohen me tulla argjile te pjekura mire te markes M 75, ose me pllaka betoni te parapregatitura meraportin 1:2 cimento/rere me bashkim me llac cimento,sic tregohet ne vizatime.

Gjate gjitehe gjatesise se pusetas do te ndertohet një kanal sipas aksit te tubacionit te kanalizimit per te percjele ujrat te bardha .

Gjate ndertimit te pusetas do te fiksohen ne muret e saj shkalle prej hekuri te galvanizuar me gjeresi vertikale dhe horizontale 300mm.hapja e vrimave ne mure pas ndertimit nuk do te lejohet .

Pasi hapet gropat e pusetas,toka duhet te pergetat ne menyre qe te siguroje themel te pershtateshme.Per kete arsyte tokat poshit bazamentit te pusetas do te kompaktesohet.Nqse toka ekzistuese nuk siguron një bazament te pershtatshem ,atehere do te perdoret zhavorrdhe /osebettonC16/20.

Pjesa e poshteme e pusetas eshte zakonisht prej betoni,me pjerresidrejt një kanali te hapur qe eshte zgjatje e një kanalizimi me te ulet.Ky kanal duhet te jetet i percaktuar shume mire dhe me thellesi te mjaftueshme,ne menyre qe te parandaloje derdhjet e kanalizimeve te perhapen mbi fundin e pusetas.pjesa e brendeshme e pusetas duhet te suvatohet me suva 1:2 cimento/rere.

Zona perreth pusetas nuk mund te mbushetmenjehere ,pasi puna per mbushjet duhet te behet kur suvaja te jetet perfunduar.

N qse puseta eshte ndertuar ne nje rruge te pambaruar ,korniza e hekurit dhe kapakum bulues nuk vendosen ne pusete ,ndersa një pllakeceliku te vendoset deri kur te asfaltohet rruga.

Puscat do te jene b/a shiu 40×60 , h = 100 cm, me kapak kompozit

Kapaket dhe kornizat do te parashikohen sipas hapesires drite te pusetas,sic eshte treguar ne vizatime.

Kapaket do te vendosen ne nivelin dhe pjerresine perfundimtare te siperfaqes se rruges,ne rruget me asfalt,20mm me lart ne rruget e shtuara me makadam ,dhe 50mm ne rruget e pashtruara.Ne siperfaqet e haura dhe fushat kapaku duhet te jetet 500mm mbi zonen rrethuese ,sic percaktohet ne vizatimet ose udhezimet e Mbikqyresit te Punimeve.

SPECIFIKIMET TEKNIKE

6.6 Derdhjet e ujerave te bardha

Vendndodhja dhe kuota e shkarkimit te ujerave te bardha do te jetë siç tregohet ne vizatimet perkatese ose siç udhezohet nga Mbikqyresi i Punimeve.

6.7 Pershkrimi i çmimit njesi te tubave per shkarkimin e ujrate te bardha

Kosto e germimit, mbulimit dhe transportit te tubave Jane perfshire ne pershkrimin e cmimeve njesi qe lidhen me keto punime.

Furnizim i tubacioneve te gjitha diametrave, mbajtja, shtrirja, furnizimi I te gjitha materialeve te nevojshme, veglave, paisjeve te kerkuara per shtrimin e tubave, fuqia pughtore, sigurimi dhe instalimi i shiritave me ngjyre, sheshimi I siperfaqes, dhe te gjitha aktivitetetve sic pershkruhen me siper Jane perfshire ne cmimin njesi per nje meter tubacion kanalizimesh.

Matja: Linja e qendres se tubave PVC do te matet me meter linear nga faqja e brendeshme e pusetes ne faqen e brendeshme te pusetes pasuese,pergjate aksit te tubit .



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 7

KANALIZIMI I UJERAVE TE ZEZA



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

TE PERGJITHESHME

SHTRIMI NE KANAL

MJETET SHTRUESE TE TUBACIONIT DHE PERDORIMI I SAKTE I TYRE

INSTRUKSIONE MONTIMI

TESTI PARAPRAK

TRANSPORTI DHE MAGAZINIMI

GERMIMI DHE MBUSHJA

NDERTIMI I PUSETAVE

DERDHJET E UJERAVE TE ZEZA

PERSHKRIMI I ÇMIMIT NJESI TE TUBAVE PVC PER KANALIZIMET

PERSHKRIMI I ÇMIMIT NJESI PER PUSETAT



SPECIFIKIMET TEKNIKE

Te per gjithshme

Tubat per KANALIZIMET jane illogaritur per ngarkesa te renda, tuba te brinjezuar HDPE SN8 d=315 mm, tuba te brinjezuar HDPE SN8 d=400 mm, tuba te brinjezuar HDPE SN8 d=500 mm Tubat do te furnizohen ne komplet se bashku me bashkuesit dhe shtesa te tjera te nevojshme.

Kanalet e tubacioneve, shtratimi dhe mbulimi jane pershkruar ne kapitujt e tjere. Pervec se modifikuar ose shtuar si ketu, te gjitha tubat PVC do te plotesojne standardet kombetare dhe nderkombetare.

Cdo tub duhet te kete te shenuar ne te ,ne menyre permanente te dhenat me poshte:

Daten e prollimit

Emrin e Prolluesit

Shenimi duhet te jete I trupesuar ne tub ose I shkruar me bojerezistente ndaj ujit .

Shtrimi ne kanal

Ne per gjitheai, tubacionet e PVC-se shtrohen ne kanale, ne varesi te kushteve klimatike dhe te tokes ne nje thellesi e cila jetet ne projekt (Ne profilin gjatesor dhe terhor)

Karakteristikat gjellogjike te tokes dhe ngarkesa e trafikut ndikojne ne dimensionet e kanalit te tubit dhe ndikojne gjithashtu ne kapacitetin e ngarkeses qe mban tubi vete.

Gjeresia e tabanit te kanalit, kushtezehet nga diametri i jashtem i tubacionit si dhe nga domosdoshmeria e krijimit te nje hapesire pune te dystuar (hapesira minimale e punes). Duke ju permbytjte te dhenave te superpermendura te gjatesise h dhe gjeresise, fundi i gropes duhet te krijoje kushtet optimale, qe linja te mbivendoset ne te gjithe gjatesine e saj. Mbishtresezimet duhet te ndahen mundesisht ne menyre te barabarte, duke eliminuar keshtu presionin e ushtruuar prej tyre.

Tabani i kanalit nuk duhet te jete i shkriftezuar. Nese ky taban eshte i shkriftezuar, atehere duhet qe perpara vendosjes, ai te dystohet, shtypet ose te mbulohet me nje shtresce te posaqme. Edhe siperfaqet e shkriftezuara, por jo te forta duhet te ngjeshen. Neqoftese kemi te bejme me siperfaqe shkembore ose gurore duhet qe fundi i kanalizimit te ngrihet te pakten 0.15 m dhe siperfaqja te mbulohet me nje shtrese pa gure Kesaj mund ti shtrohet rere, zhavorr i imet ose toke e paster dhe masa e krijuar ngeshet.

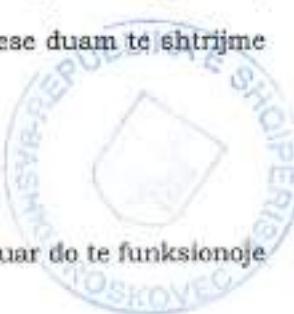
Thellesia e lejuar e hapjes se seksionit te kanalit jetet ne projekt.

Duhet bere kujdes qe fundi i kanalit ku do te shtrohen tubat te jete i rrafshet, pa gure dhe mjaft i forte. Ne qofte se ne germimin me eskavator kjo nuk sigurohet, atehere 20 cm-at e fundit duhen germuar me krah.

Kerkesat e me poshtme jane baze dhe duhen marre parasysh nese duam te shtrijme tubat ne perputhje me standartet;

- perdorimi i nje stafi te specializuar
- pajisja e mjaftueshme me mjete adekuate shtresuese
- mbikqyrje e vazhdueshme
- perpilimi i dokumentacionit teknik/azhornimi

Vetem nese ka perputhje me keto kerkesa baze tubacioni i instaluar do te funksionoje ne menyre perfekte per aq kohe sa eshte parashikuar.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

Mbajtja dhe transportimi i tubave ne zone

Tubat do te mbahen me kujdes gjate gjithe kohes se prodhimit, transportimit ne vendin e punes dhe instalimit. Çdo tub do te inspektohet ne menyre te kujdeshme sipas standarteve te kerkesave te specifikimit gjate dorezimit dhe perpara se te shtrohen. Asnje tub i krisur, i thyer apo me difekt nuk do te perdoret ne veper. Demtimi i pjeses fundore te tubave qe sipas Mbikqyresit te Punimeve mund te shkaktoje lidhje difektoze, do te jetë shkak i mjaftueshem per te hequr tubat e demtuar.

Tubat do te pastrohen plotesisht nga mbeturinat me brendesi perpara se te instalohen dhe do te mbahen te paster ne perjegjesine e Sipermarresit deri ne marrjen ne dorezim te punimeve. Te gjitha kontaktet siperfaqsore te bashkimevedo te mbahen te pastra deri sa te kete perfunduar bashkimi. Do te merren masa per ndalimin e futjes se materialeve te huaja ne brendesi te tubave gjate instalimit. Ne tuba nuk do te vendosen, mbetje, vegla pune, rroba ose materiale te tjera.

Germimi dhe mbushja ne shkemb

Germimi dhe mbushja e instalimeve te kanalizimeve do te jene sic jane specifikuar ne Seksionin 2 (Germime dhe Punime Dheu) dhe seksionin 3 (Mbushjet dhe Mbulimet) te ketyre specifikimeve tekniqe.

Ndertimi i pusetave

Sipermarresi do te ndertoje puseten ne pozicionet dhe dimensionet e treguara ne projektin e Kontrates,ose sic udhezohet nga Mbikqyresi i punimeve. Pusetat do te lejojne hyrje per te bere inspektimin dhe pastrimin e kanaleve dhe do te jene vendosur ne pikat ku ka ndryshim te drejtimeve,ndryshime te madhesise se tubave,ndryshime te pernjehershme te pjerresise.

Muret e pusetave do te ndertohen me tulla argile te pjekura mire te markes M 75, ose me plaka betoni te parapregatitura meraportin 1:2 cimento/rere me bashkim me llac cimento,sic tregohet ne vizatime.

Gjate gjitehe gjatesise se pusetes do te ndertohet nje kanal sipas aksit te tubacionit te kanalizimit per te percjele ujrat e zesa nga nje tubacion kanalizimi tek tjetri pa nderprerje te prurjes.

Gjate ndertimit te pusetas do te fiksohen ne muret e saj shkalle prej hekuri te galvanizuar me gjeresi vertikale dhe horizontale 300mm.hapja e vrimave ne mure pas ndertimit nuk do te lejohet .

Pasi hapet gropat e pusetas,toka duhet te pergetitet ne menyre qe te siguroje themel te pershtateshme.Per kete araye toka poshte bazamentit te pusetas do te kompaktesohet.Nqse toka ekzistuese nuk siguron nje bazament te pershatatshem ,atehere do te perdoret zhavorrdhe /osebettonC16/20.

Pjesa e poshteme e pusetas eshte zakonisht prej betoni,me pjerresidrejt nje kanali te hapur qe eshte zgjatje e nje kanalizimi me te ulet.Ky kanal duhet te jetë i percaktuar shume mire dhe me thelesit te mjaftueshme,ne menyre qe te parandalloje derdhjet e kanalizimeve te perhapen mbi fundin e pusetas.pjesa e brendeshme e pusetas duhet te suvatohet me suva 1:2 cimento/rere.

Zona perreth pusetas nuk mund te mbushet menjehere ,pasi puna per mbushjet duhet te behet kur suvaja te jetë perfunduar.

N qse puseta eshte ndertuar ne nje rruga te pambaruar ,korniza e hekurit dhe kapakum bulues nuk vendosen ne pusete ,ndersa nje plakaceciliku te vendoset deri kur te asfaltohet rruga.Pusetat do te jene te tipit :

Pusete shkarkimi b/a, 80 x 80 cm, h = 100 cm

Pusete shkarkimi b/a, 80 x 80 cm, h = 150 cm

Pusete shkarkimi b/a, 80 x 80 cm, h = 200 cm

SPECIFIKIMET TEKNIKE

si dhe puseta betoni H=2.5-3m, D=1m + kapak gize

Kapaket e pusetave dhe te puseve ne rruge do te jene prej gize .

Kapaket dhe kornizat do te parashikohen sipas hapesires drite te pusetes,sic eshte treguar ne vizatime.

Kapaket do te vendosen ne nivelin dhe pjerresine perfundimtare te siperfaqes se rruget ,me asfalt,20mm me lart ne rruget e shtruara me makadam ,dhe 50mm ne rruget e pashtuara.Ne siperfaqet e haura dhe fushat kapaku duhet te jetë 500mm mbi zonen rrithuese ,sic percaktohet ne vizatimet ose udhezimet e Mbikqyresit te Punimeve.

Derdhjet e ujerave te zeza

Vendndodhja dhe kuota e shkarkimit te ujerave te zeza do te jetë sic tregohet ne vizatimet perkatese ose sic udhezohet nga Mbikqyresi i Punimeve.

Pershkrimi i çmimit njesi te tubave per kanalizimet

Kosto e gerimimit, mbulimit dhe transportit te tubave janë perfshire ne pershkrimin e cmimeve njesi qe lidhen me keto punime.

Furnizim i tubacioneve te gjitha diametrave, mbajtja, shtrirja, furnizimi I te gjitha materialeve te nevojshme, veglave, paisjeve te kerkuara per shtrimin e tubave, fuga pumtore, sigurimi dhe instalimi i shiritave me ngjyre, sheshimi I siperfaqes, dhe te gjitha aktiviteteteve sic pershkruhen me siper janë perfshire ne çmimin njesi per një meter tubacion kanalizimesh.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 8

PUNIMET ELEKTRIKE



SPECIFIKIMET TEKNIKE

TABELA E PERMBAJTJES

KABLLOT

PANELET E KOMANDIMIT

PUSETAT DHE KAPAKET KOMPOZITE

TUBAT PLASTIKE

TUBAT METALIKE

NDRICUESIT

SHTYLLAT



SPECIFIKIMET TEKNIKE

Kuadrot dhe panelet elektrike

Kuadrot dhe panelet elektrike duhet te jene metalik, me dyes metalike te paisura me brava teknike. Te lyer me boje rezitente ndaj temperaturave te larta dhe elementeve korodues atmosverik. Duhet te kene nje mbrojtej IP56 dhe ngjyre RAL 7040.

Panelet do te jene te realizuar ne baze te normave CEI 17-13/1 dhe te instalohen si ne vizatimet perkatese. Panelet do te fiksohen ne mure me aksesore fiksues dhe shtrengues. Perbeja e brendeshme duhet te jetë komform normave DIN persa I perket paisjeve modularare me madhesi 17.5mm. Kuadrot dhe panelet duhet te sigurojne nje mbrojte te mire ndaj kontaktave direkte dhe indiekte. Te gjitha pjeset nen tension te panelit si dhe kapikordat e linjave hyrese dhe dalese duhet te jene te izoluara.

Kablimi I brendeshem I paneleve dhe kuadrove do te realizohet me percjellesa N07V-K 450/750V sipas normes CEI 20-22, te kompletuar me marketimet e sakta te percjellesve dhe etiketa udhezuese.

Gjithashtu kabllimet brenda panelit duhet te sistemojn neper kanalina plastike te paisura me kapak mbulues sipas CEI 23-22. Ndersa persa I perket mirbajtjes, ne deren e panelit duet te ngjitet skema e tije.

Paisjet e kontrollit dhe komadimit

Ne brendesi te paneleve do te instalohen paisjet mbrojtese si automatet, relet diferenciale, relet korpuskulare dhe kontaktoret.

Ku:

- Rele diferenciale bazuar ne nomat CEI 23-18 e CEI 23-42 (EN 61008-1)
- Automatet magnetotermik mbrojtes CEI 17-5 (CEI EN 60947) e CEI 23-3

Keto duhet te jene paisje modularare dhe te montohen ne shina profil omega DIN. Skema e komnadimit do te perbehet nga releja korpuskulare dhe kontaktori. Qarqet e komandimit te releve do te jene me tension 230V dhe te mbrojtura me siguresa.

Kabllot e furnizimit me energji

Kabllot dhe percjellsat duhet te jene prej bakri dhe te izoluar me veshje PVC ose EPR me tension izolacioni minimum 450/750V simbas normave CEI 20-35 & CEI 20-22II te pershtatshem per instalime ne tuba.

Percjellsat dhe izolacionet e tyre duhet te jene ne gjendje te suportojne temperature 90°C ne rate normaledhe 250°C per kohe te shkurter ne raste avarie. Izolacioni i kabllave duhet te jetë I perbere nga materiale qe nuk ndimojne perhapjen e flakeve dhe gazeve tokiske sipas CEI 20-35 & CEI 20-22, gjithashtu te kenaqe dhe rezistencen ndaj goditjeve mekanike sipas CEI 20-11 e 20-34 te peshtatshem per intalime nen toke.

Tubacionet

SPECIFIKIMET TEKNIKE

Tubacionet duhet te jene te perbere nga materjale qe nuk ndihmojne perhapjen e flakeve me materjal polivinil-kloruri (PCV) qe rezistojne shtypes ne 750N ne 5 cm a 20° C, sipas normave CEI 23-14; CEI 23-46.

Tabacionet do te vendosen ne thelesine 50cm nen siperfaqen e tokes dhe te mbulohen nga poshte me nje shtrese 10cm rere ose shtufe dhe 20cm nga siper me rere ose shtufe.

Ne pjeset ku tuabacionet intesektohen ne rruge automobilistike ato duhen futur ne tuba metalik. Ne pikat e hyrjes se tubave dhe ne pjeset ku ato ngelin ne ambjente te jashtme, vrimat e tyre duhen mbyllur me shkume polyesteroli ekspansiv.

Shtylla e ndricimit.

Shtylla ndricimi metalike te trajtuara per qendrueshmeri ndaj agjenteve atmosferike ne forme cilindrike dhe lartesi 7m siapas normave ERW S275 JR UNI

EN 10025 UNI EN ISO 1461.

Dimensionet e shtylles

- Diameter i bazes se shtylles 110mm
- Diameter i kokes se shtylles 60mm
- Spesori i hekurit 4mm
- Zhytja ne toke 70cm

Materiale te ngashme referuar prodhuesit LDT 4500.

Ndricuesat

Ndricuesit duhet te jene ne konformitet me CEI 34-21 CEI EN 60598 me lampe LED Street Lamp SMD 150W dhe minimumi shkalles mbrojtje IP65. Ndricuesit duhet te jene me cosq jo me te vogel se 0.9. Hyrjet e kabllave duhet te jene hermetike te paisura me buketon ose te fshehura.

Duhet theksuar se perdorimi i ndricuesve LED ka disa avantazhe ne lidhje me tipet e tjera te ndricuesve.

-Efikasitet me i larte ne perdorimin e energise elektrike, per te njejten fuqi elektrike jepin nje fluks ndricimi me te larte

- Jetegjatesi me e larte se ndricuesit e tjere , rreth 4-5 here, qe perkthehet edhe ne prodhim me te vogel mbetjesh.

- Mundesia e thjeshte e rregullimit te fluksit te ndricimit, duke krijuar mundesine reale ne kursimin e energjisë.

- Zvoglimi i nevojes per sherbime mirembajtje ne ndricuesit LED , nuk kerkohet zevendesimi i llampave dhe kerkojne numer te vogel sherbimesh mirembajtje.

-Mungesa e rezatimeve UV dhe IR ne rastin me te per gjithshem te ndricuesve LED. Rrezatimi UV eshte i demshem per shendetin e njerezve dhe mungesa e rrezatimi IR i cili zvogelon nxehtesine e rrezatuar.

- Impakt i vogel ambiental per arsyte te efikasiteti te larte.

- Mungesa e elementeve te merkurit dhe jodit, qe rezulton perseri ne zvoglimin e impaktit ne ambient

- Riciklimi shume i larte i komponenteve perberes, qe trajtohen si mbetje elektronike.

5. Llogaritje

Te dhenat e impiantit:

$U_n = 230 - 400V$ Tensioni nominal i rrjetit te ushqimit

$P_{\text{ndriuesit}} = 150 \text{ W}$. Fuqia ne W e ndricuesit.

$L_{\text{rruga1}} = 140 \text{ m}$ Gjatesia e rruges me shtylla me dy krahe $2 \times 150\text{W-LED}$

$L_{\text{rruga2}} = 70 \text{ m}$ Gjatesia e rruges me shtylla me nje krah $1 \times 150\text{W-LED}$

Ne zgjedhjen e paisjeve mbrojtese duhet te ruhen keto mardhenje

$I_s \leq I_n \leq I_z$ (art. 433.2.1) CEI 64-8

$I_2 \leq 1,45I_z$ (art. 433.2.2) CEI 64-8

$I_{SCB} \geq I_{SC}$

Ku :

I_B Rryma maksimale e ngarkesas

I_n Rryma nominale ose I_R ose I_{tar} Rryma e rregulluar e paisjes mbrojtese

I_z Rryma maksimale e lejuar e percjellesit (kabllit)

I_2 Mbirryma konvencionale e stakimit te paisjes mbrojtese

$1,45I_z$ Mbirryma e lejuar ne kabell per rregjim avarie

I_{SC} Rryma e L.SH ne piken e dhene

I_{SCB} Kapaciteti clyces i rrymavete L.SH 3 fazore te paisjes mbrojtese

6. Renja e tensionit ne rregjim te qendrueshem

Per sistemin simetrik 3 fazor kemi (fq G20 Schneider):

$$\Delta U = \sqrt{3} I_B [R \cos \phi + X \sin \phi]$$

$$\Delta U \% = \frac{100 \times \Delta U}{U_n}$$

Renja e lejuar e tensioni me e vogel se 3%

7. Llogaritja e performances energjitike

Treguesi i densitetit te fuqise DP(density indicator)

Pershkrimi i rruges dhe instalimi i ndricimit:

- Gjeresia e rruges: 6 M, me dy korsi, plus 2 trotuare nga 2m per ane.
- Distanca ndermjet shtyllave te ndricimit: 24m
- Siperfaqe e rruges qe ndricoitet: $A_{rr} = 144 \text{ m}^2$.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

- Lartesia e ndricuesit: 7 m.
- Fuqja e ndricuesit $P_1 = 150$ W
- Fluksi I ndricimit te llampes 16500 lm
- faktori I mirembajtjes 0,92 (ndricues LED)
- Koha mesatare vjetore e punes 4282 ore
- Klasifikimi I rruges ME4a
- Ndricimi mesatar ne rruge $E_{av} = 23,63$ lx

Treguesi I densitetit te fuqise llogaritet ne baze te formules

$$D_p = \frac{P_1}{E_{av} \cdot A_{rr}} = \frac{150}{23,63 \cdot 198} = 0,042$$

Per rruget e klasit ME4a, treguesi I densitetit te fuqise duhet te jetet me I vogel de 0,045.

Nga llogaritjet ky tregues doli 0,042, pra me I vogel se 0,045. Pra me kete vlera te llogaritur jemi brenda kerkeses se standardeve EN 13201-2.

Indikatori I konsumit vjetor te energjise llogaritet ne baze te formules:

$$D_c = \frac{P_1 \cdot t}{A_{rr}} = \frac{150 \cdot 4282}{198} = 4460 \text{ Wh/m}^2 = 4,46 \text{ kWh/m}^2$$

Edhe ky tregues eshte brenda normave te performances enegjetike per rruge te kategorise ME4a.



SPECIFIKIMET TEKNIKE

SPECIFIKIMET TEKNIKE

KAPITULLI 9

SINJALISTIKA RRUGORE



Karakteristikat teknike e cilësore të sinjaleve vertikale.

Prodhuesit e sinjaleve rrugore (tabelave dhe mbajtësve të tyre) duhet të plotësojnë kërkesat e mëposhtme:

Çdo prodhim i furnizuar duhet të jetë në kushte shumë të mira amballazhimi dhe konservimi dhe në afatin e garancisë dhe të kohëzgjatjes.

Të gjithë sinjalet duhet të janë rigorozisht në përputhje me Kodin Rrugor të Republikës së Shqipërisë aprovuar nga Kuvendi Popullor me ligj nr. 8378, datë 22.07.1998 dhe Rregulloren e zbatimit të Kodit Rrugor me V.K.M. Nr.153, datë 07.04.2000. Përputhja konsiston në tipin, formën, dimensionin, përmasat, ngjyrat etj.

Të gjitha shenjat rrugore të janë në çdo pjesë të tyre me llamarinë hekuri të kupoosur me bazë 1cm dhe spesori 1 mm (ose me llamarinë aliazhi të aluminit, jo më pak se 2.5-3mm).

Çdo sinjal duhet të jetë i përforcuar në të gjithë perimetrin e tij në një bordurë të kthyer në kënd. Të gjitha sinjalet në pjesën e pasme duhet të përbajnë elementë konstruktivë, të cilët të bëjnë të mundur mbërthimin e saj në bishtin e tabelës.

Shenjat me sipërfaqe më të madhe se 0.8 m^2 , disqet dhe 8- këndeshat me diametër 90 cm, shenjat drejtuese etj, duhet të kenë elementë përforcues në pjesën e pasme të tyre për gjithë gjatësinë. Pjesa përforcuese duhet të jetë e përshtatshme për rrëshqitje dhe mbërthim në të tërë gjatësinë e stafave montuese në mbajtëse të shenjës.

Përvitimin e vrimave në tabelë të gjitha shenjat duhet të pajisen në pjesën e pasme me profila përforcues o të përshtatshme për tu mbërthyer në anën e stafave, në tubat mbajtës me diametër 60 mm me spesor 2.3mm.

Lidhjet me saldim dhe gjithë lidhjet e tjera ndërmjet tabelës dhe elementeve të tjere struktural duhet të janë bërë në mënyrë të tillë, ti rezistojnë korozionit gjatë gjithë periudhës së jetëgjatësisë së tabelës.

Përforcimet:

Çdo element duhet të ketë në pjesën e pasme profil o formuar nga një kanal në të gjithë gjatësinë, që ka një funksion të dyfishtë: përforcimin e tabelës që jep mundësi përfiksime të lehtë dhe pozicionim korekt të tabelës në bishtin e saj.

Kompozimi (përbërja) e fakes së përparme të tabelës.

Sipërfaqja e përparme e tabelës, mbasi është lyer me bojë opake të pjekur, mbi të aplikohet celuloidi reflektues sipas klasit të kérkuar. Klasi II për tabelat STOP, fig. 37 dhe klasi I për të tjera).

Përbërësi reflektues duhet të ketë karakteristikat fotometrike, kolometrike e teknologjike sipas kërkesave bashkangjitur në përputhje me kërkesat e RREGULLORES TE ZBATIMIT TE KODIT RRUGOR.

Pjesa e prapme e tabelës.

Në pjesën e pasme të tabelës, ashtu siç është parashikuar në nenin 37 te V.K.M. nr.153, datë 7/4/2000, nen 75 paragrafi 7, duhet të shënohet enti pronar i rrugës, marka e firmës që ka prodhuar sinjalin, viti i prodhimit si dhe numri i lejes që është i dhënë kësaj firme nga Ministria e Transportit për prodhimin e sinjaleve rrugore. Të gjithë shënimet e mësipërme duhet të janë të përbledhura në një sipërfaqeprej 20cm^2 .



SPECIFIKIMET

TEKNIKE

Çdo parti furnizimi duhet tē jetē e shoqēruar me certifikatë tē provave tē analizave. Tē gjithë provat e analizat duhet tē bëhen sipas metologjisë së përshkruar në kampionë çfarëdo.

Karakteristikat dhe cilësia e mbajtësve të shenjave rrugore.

Bishtat e sinjaleve vertikale duhet tē zgjidhen për tē rezistuar erës me shpejtësi 150 km/orë që ekuivalentohet me një presion dinamik prej $140\text{kg}/\text{m}^2$.

Mbajtëset me tuba tē shenjave vertikale duhet tē jenë tuba çeliku me diametër 60 mm dhe me trashësi 2.3mm, tē xinguara në tē nxehjtë sipas normave ASTM 123 dhe tē palyera me ndonjë lloj boje.

Tubat me diametër 60 mm do tē përsosen për sinjalet trekëndore ose kuadratike me sipërsfaqe deri 0.8 m^2 kurse për shenjat me sipërsfaqe më të madhe, diametri i tubit rritet.

Tubi në pjesën e sipërme duhet tē jetë i mbyllur me një tapë plastike kurse në pjesën e poshtme tē ketë vrima për kalimin me to, tē shufrave prej hekuri për tē evituar rrrotullimin e tubit në bazament.

Tubi duhet tē fiksohet në tokë i mbështetur në një bazament betoni $50\times 50\text{ cm}$.

Stafat mbërrhyese të shenjës dhe bulona, dado, rondele, duhet tē jenë tē xinguara në tē nxehjtë.

Për tabelat tē mëdha diametri i tubit duhet tē jetë 90 mm.

Mbajtësit portale tē shenjave tē vendosura sipër rrugës duhet tē jenë tubo çeliku tē xinguara në tē nxehjtë sipas normave që theksuan më sipër.

Garancia e materialeve.

Firma zbatuese duhet tē garantojë materialet e furnizuara nga pikëpamja e cilësisë dhe e konsruksionit për tē gjithë periudhën e përdorimit tē tyre.

Materialet e reflektueshme tē përdorura në shenjat rrugore, duhet tē lënë në përputhje me kërkesat e V.K.M.nr.153, datë 7/4/2000dhe tē plotësojnë edhe kushtet e mëposhme:

-Sinjalet me celuloid tē klasit tē I duhet tē kenë vlerat fotometrike jo më pak se 50% të vlerës së mëparshme (burimit të dritës) mbas një peridhe prej 7 vjetësh.
-Sinjalet me celuloid tē klasit tē II duhet tē kenë vlerat fotometrike jo më pak se 80% të vlerës së mëparshme (burimit të dritës) mbas një periudhe shërbimi prej 10 vjetësh.

Kordinatat kolorimetrike duhet tē jenë tē përfshira në zonën e specifikuar, për çdo ngjyrë gjatë gjithë periudhës së jetëgjatësisë së shenjës, për tē gjithë materialet reflektues tē përdorur.

Të gjithë materialet reflektues tē përdorur duhet tē mos dëmtohen gjatë gjithë periudhës së jetëgjatësisë për nga shkëputja nga sipërsfaqja e tabelës, grisja dhe dëmtimi, ose dëmtimi tē tjera që mund tē ndryshojnë informacionin e përshkruar në sinjal.

Të gjitha lidhjet si saldime, lidhjet me bulona e stafe etj. duhet tē garantojnë qëndrushmërinë dhe tē mos korodohen gjatë gjithë periudhës së përdorimit.

Cilësia e fletës praparefektuese.

Dy klasat e praparefektimit janë përshkruar më poshtë;

Klasi i I reflektivitet i shkaktuar nga një shtresë sferëzash xhami tē ngjitura në material transparent i ngjitur me tē nxehjtë ose tē ftohtë.

Klasi i II shkallë e lartë intesiteti, krahasuar me klasin e I, me një shtresaë ajri ndërmjet sferezave tē xhamit dhe faqes së jashtme tē fletës.

Metoda e testimit përfshin testin mekanik, fotometrik dhe rezistencën në korozion.



"Rikonstruksioni i rrugëve "Bexhet Nelku" dhe "Ahmet Qorçaliu" SPECIFIKIMET TEKNIKE

Të gjitha materialet e furnizuara duhet të kenë çertifikatë testimi nga laboratore sipas normave të CE.

Fleta e testimit përbëhet nga një fletë alumini 2 mm trashësi ose mund të pritet nga një shënjë rrugore dhe të mbahet në një temperaturë $23+2$ gradë celsius dhe lagështi $50+5\%$ për 24 orë përpara testimit. Rezultati i testit bëhet mbas përfundimit të tre kampioneve në kushte të njëjtë.

Këndet a dhe b jepen në tabelën e mëposhtme si dhe rezultatet minimale të shkallës së prapareflektimit në përputhjeme normat Europiane "CIE Publication" no.54 Retroflektion 1982 for lighting source A(Temperatura e ngjyrës 2856 gradë Kelvin duhet të shprehet në cd/lx²m²).

ÇERTIFIKATAT E GARANCISË

Kontraktori duhet të paraqesë çertifikatat e garancisë së mallit të furnizuar të cilat duhet të janë:

Çertifikata e materialit prapa reflektues të përdorur

Çertifikata e xingimit të tijbit

Çertifikata e konstruksionit metalik të shënjës rrugore.

NORMAT TEKNIKE TË SINJALISTIKES HORIZONTALË

Pershkrimi

Vijëzimi në rrugë konsiston në aplikimin e vijëzimeve rrugore në sipërfaqen e asfaltuar dhe të pastruar paraprakisht nga papastërtitë dhe pluhurat, në përputhje me vendndodhjen dhe dimesionet e paraqitura në vizatim ose nën drejtimin e inxhinierit të ngarkuar. Referencat përkatese ndodhen ne Regulloren e Kodit Rrugor të Republikës së Shqipërisë.

Makina/t per realizimin e vijezimit ne rruge (me pllaketë elektronike).

Makina/t duhet të kryejë funksionet e vijezimit me bojë në të ftotë me dy komponentë, e aplikueshme me sprucim. Makina duhet të sigurojë ecje të njëtrajtahme me sistem hidrostatik me shpejtësi vijezimi variabël me sistem hidraulik. Ajo duhet të realizoje punë me prerje të pastra dhe të njëtrajtahme sprucimi. Këta sprucatorë duhet të komandohen në mënyrë të tillë që të leshojnë dhe ndërpresin sprucimin në mënyrë manuale dhe automatike, sipas kërkesave. Makina duhet të **realizojë vija me dimensione $d=12-50$ cm**

"NOVATECH STUDIO" sh.p.k

