



## **BASHKIA ROSKOVEC**

**DREJTORIA E PLANIFIKIMIT DHE ZHVILLIMIT TË TERRITORIT**

**OBJEKTI: BLERJE ASFALTI PËR RRUGË**

**SPECIFIKIME TEKNIKE**



## 1. SPECIFIKIME

Bashkia Roskovec për nevojat e saj, për mirëmbajtjen e rrugëve në të gjithë territorin e saj kryen blerjen, transportin dhe shtrimin asfaltobetonit miks.

Operatori fitues do të transportoj materialin atje ku ka nevoj bashkia brenda territorit të saj sipas planimetrisë bashkëlidhur.

### *Shtresat asfaltike*

Shtresa e asfaltit miks ( përzjerje binder +asfaltobeton).

Materiali për shtresën e asfalti miks përgatitet me Granil 20-25mm 23-25%,Granil 5-20mm 30% ,Rërë 0-5mm 45-47% ,Bitum M-3 4.1-4.3%.

Kjo shtresë parashikohet të realizohet me trashësi  $t= 5$  cm.

Asfalti miks duhet të përgatitet në fabrika të posaçme, të cilat këshillohet të jenë sa më afër vendit të përdorimit të tij.

Temperatura e masës së asfalti miks mbas shkarkimit nga përzierësi duhet të jetë në kufijtë 140-160 gradë celsius.

Kur temperatura e mjedisit të jashtëm ku do kryhen punimet është 5 deri në 10 gradë celsius, kufiri më i ulët i temperaturës së asfalt mikst duhet të jetë jo më pak se 150 gradë Celsius.

Transporti i asfaltit miks duhet të bëhet me mjete vetëshkarkuese. Karrocëria e tyre parangarkesës duhet të jetë e pastër, e thatë dhe e lyster me përzieres solari të holluar me vajgur, për të mënjeluar ngjitjen e masës së asfaltit miks.

Këshillohet që karrocëria e mjetit të jetë e mbuluar, për të mbrojtur asfaltin miks nga lagështia dhe të ngadalësojë shpejtësinë e ftohjes së masës gjatë transportit. Shtrimi dhe ngjeshja e asfaltit miks

- Ndërtimi i shtresave asfaltike rrugore fillon të kryhet mbasi të kenë përfunduar punimet e themelit (nënshtresat rrugore) dhe të jenë plotësuar treguesit teknik, në lidhje me ngjeshmërinë ose aftësinë mbajtëse të tyre, kjo në përputhje me kërkesat e projektit.

- Trashësia e shtresës së asfaltit miks në momentin e shtrimit (në gjendje të shkrifët) duhet të jetë 1.20% deri 1.25% dhe më e madhe se trashësia e dhënë në projektzbatim në gjendje të ngjeshur.
- Temperatura e masës së asfaltit miks në momentin e shtrimit në rrugë duhet të jetë në kufijtë 130-150 gradë Celsius. Në kohë të nxehtë jo më pak se 130 gradë celsius dhe në 7 kohë të ftohtë (kur temperatura e mjedisit të jashtëm është 5-10 gradë celsius të jetë jo më pak se
- 140 gradë celsius.
- Ngjeshja e shtresës së asfaltit miks duhet të kryhet menjëherë mbas shtrimit të tij në rrugë. Cilindri ngjeshës duhet të ndjekë nga pas makinerinë asfaltoshtruese duke qëndruar në largësi deri 4 m, me qëllim që ngjeshja të kryhet në gjëndje sa më të nxehtë. Për rrugë me pjesë kaluese mbi 5.0 m, ngjeshja e shtresës së asfalt mikst për gjysmën e parë të rrugës fillon nga kufiri me trotuarin (bankinën), ndërsa për gjysmën tjetër nga fuga gjatësore, e cila mund të jetë aksi i rrugës.
- Makineritë që përdoren për ngjeshjen e shtresave të asfalt mikst duhet të jenë rula të zakonshëm me pesha të ndryshme nga 5 deri në 12 ton ose rula me vibrim.
- Kur përdoren për ngjeshje rula të zakonshëm, numri i kalimeve luhatet në kufij 12 deri 17 herë, ndërsa kur përdoren rula vibrues, numri i kalimeve ulet në masën deri 50%.
- Në fillim të ngjeshjes, cilindri në kalimet e para (deri 4 kalime) duhet t'a bëjë në të gjithë sipërfaqen e shtresës së asfalt mikst duke ecur me shpejtësi 2 deri në 2.5 km/orë. Ngjeshja duhet të bëhet me kujdes, në mënyrë që të mënjanoen rudhosjet e shtresës.
- Në kohë të nxehtë, fillimisht ngjeshja e shtresës së asfalt mikst bëhet me rulo me peshë të lehtë 5 deri 7 ton dhe më pas vazhdohet me rulo me peshë 10 deri në 12 ton, ndërsa në kohë të ftohtë, ngjeshja fillohet me rulo të rëndë 10 – 12 ton dhe më pas vazhdohet me rulo të lehtë, shpejtësia e lëvizjes së rulit duhet të jetë në kufijtë 2 deri 4 km/orë.
- Në rastet kur është e pamundur të futen makineritë ngjeshja e shtresës asfaltike mund të kryhet me tokmak ose pllaka të nxehta.

- Cilindri ngjeshës në çdo kalim duhet të shkelë në gjurmën e mëparshme jo më pak se 0.25 të gjerësisë së tij.
- Ngjeshja e asfalt mikst quhet e përfunduar atëherë kur mbi sipërfaqen e asfaltuar cilindri gjatë kalimit të tij nuk lë më gjurmë.
- Cilindri i rulit gjatë punës për ngjashjen shtresës së asfalt miks duhet të lyhet vazhdimisht me solucion solari të holluar me vajgur për të mënjeluar ngjitjen e kokrrizave të bituminuara në të.
- Nuk lejohet që ruli të qëndrojë në shtresën e asfalt miks të pangjeshur plotësisht ose të bëjë manovrime të ndryshme mbi të.
- Për të mënjeluar rrudhosjen e shtresave të asfalt mikst në rrugët, që kanë pjerrësi gjatësore mbi 6% është e domosdoshme që të sigurohet sipërfaqe e ashpër e shtresës së asfalt mikst duke përdorur për prodhimin e tij çakëll kokërrmadh dhe ngjeshja me cilindër të kryhet dukefilluar nga pjesa më e ulët. 8
- Fugat të cilat krijohen gjatë shtrimit të asfalt mikst në kohë të ndryshme duhet të trajtohen me kujdes te veçantë, për të mënjeluar boshllëqet që mund të krijohen në to.
- Këshillohet që të respektohen rregullat që vijojnë:
- Fugat midis shtresës së binderit dhe shtresës përdoruese të asfalt mikst duhet që në çdo rast të jenë të larguara nga njëra-tjetra në kufijtë 10 deri 20cm.
- Para fillimit të shtresës pasardhëse të asfalt mikst, shtresa e mëparshme duhet të pritët me daltë duke e bërë fugën të pjerrët me kënd 45 gradë.
- Para fillimit të shtresës së asfalt mikst fuga lyhet me bitum dhe në buzë të saj vendoset listelëdruri, e cila kufizon trashësinë e asfalt mikst të shkrifët dhe nuk lejon asfaltin e freskët mbishtresën e ngjeshur më parë. Kur fillon ngjeshja hiqet listela dhe cilindri duhet të bëjë ngjeshjen duke shkelur jo më pak se 20 cm fugën. Mbas përfundimit të ngjeshjes, fuga në të dyja anët e saj në një gjerësi prej 6 cm duhet të lyhet me bitum.
- Në rastet kur shtresa e asfalt mikst (shtresa konsumuese apo përdoruese) shtrohet mbasi shtresa lidhëse (binderi) i është nënshtruar me parë lëvizjeve të automjeteve, duhet detyrimisht të

pastrohet sipërfaqja e saj ngapapastërtitë e pluhuri, të mos përmbajë lagështi dhe të spërkatet me bitum të lëngshëm (në sasideri 0.6 kg/m<sup>2</sup>) para fillimit të hedhjes së shtresës asfalt mikst (shtresa konsumuese apo përdoruese).

Kontrolli mbi cilësinë e asfalt mikst të shtruar

a) Sipërfaqja e shtresës së asfalt mikst duhet të jetë e lëmuar, e rrafshët dhe e njëtrajtshme, të mos ketë plasaritje, gungëzime ose valëzime, të mos ketë porozitet e ndryshime në kuota. Shtresa asfaltike duhet të ketë pjerrësi dhe trashësi, sipas detajit të dhënë në projektin e zbatimit.

b) Ndryshimet në kuotat anësore të rrugës nuk duhet të jenë më shumë se 20 mm në krahasim me kuotat e përcaktuara në profilin tërthor të projektit.

c) Valëzime të matura si në drejtim tërthor, ashtu dhe në atë gjatësor të rrugës nuk duhet të jenë më shumë se 5 mm.

d) Ndryshimet në trashësinë e shtresës krahasuar me ato të përcaktuara në projekt nuk duhet të jenë më shumë se 10%.

e) Kontrolli që përcakton cilësitë kryesore të asfalt mikst të vendosur e ngjeshur në vepër përcaktohen me prova laboratorike.

Për këtë qëllim për çdo segment rruge të përfunduar ose për sasi deri në 2 500 m<sup>2</sup> asfalt mikst të shtruar rruge, nxirren mostra me madhësi 25 x 25 cm mbi të cilat kryhen prova laboratorike për përcaktimin e vetive fiziko-mekanike.

Vlerat e tyre krahasohen me kërkesat e projektit ose të STASH 660-87. f)

Për çdo segment rruge të shtruar me asfaltobeton duhet të mbahet akt-teknik, ku të pasqyrohen të gjitha të dhënat e kontrollit me pamje, matje e laboratorit dhe të miratohet nga përfaqësuesit e investitorit dhe firmës zbatuese, kur treguesit cilësorë janë brenda kufijve të kërkuar nga projektuesi ose kushtet teknike.

Kontrolli i cilësisë Sipërmarrësi do të punësojë inxhinier të kualifikuar, të specializuar dhe me eksperiencë, i cili do të jetë përgjegjës për kontrollin e cilësisë të të gjithë betonit.

Materialet dhe mjeshtëria e përdorur në punimet e betonit duhet të jetë e një cilësie sa më të lartë që të jetë e mundur, prandaj vetëm personel me eksperiencë dhe aftësi të plotë në këtë kategori punimesh do të punësohet për punën që përfshin ky seksion specifikimesh.

Betoni duhet të përziejhet uniformisht në fabrika moderne përzierjeje për prodhimin e betonit të nevojshëm për plotësimin e punës brenda kohës së përcaktuar pa zvogëluar kohën e nevojshme për përzierje.

Betoniduhet të përziejhet në përzierësa betoni për kohëzgjatjen e kërkuar për shpërndarjen uniforme tëpërbërësve për të prodhuar një masë homogjene me ngjyrë dhe fortësi por jo më pak se 1-1/2 minutë.

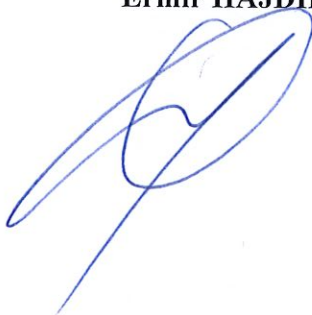
Përzierësi duhet të përdoret nga punëtorë të specializuar që kanë eksperiencë të mëparshme në drejtimine përdorimin e përzierësit të betonit.

#### Komisioni

Eneida HOXHA



Ermir HAJDINI



Agron Dardha

