



REPUBLIKA E SHQIPERISE
SHOQERIA RAJONALE UJESJELLES KANALIZIME VLORE SH.A

Nr. _____ Prot.

Vlorë, më __ / __ / 2024

Specifikimet teknike për Aparat ujemates mekanik Ø-1/2”

Matesi duhet të jetë I tipi me turbine, Single Jet, me fushet e thate, i pershtatshëm për instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit Europian EN14154, direktives së Parlamentit Europian 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve të Organizatës Nderkombetare të Metrologjisë Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit të matesit duhet të jetë Bronz, për të qenë sa më rezistent ndaj agjenteve atmosferike, pjesa e sipërme ajo e numratorit të jetë e mbrojtur nga një qafore plastike për të siguruar bashkimin e trupit dhe numratorit, ndërsa kapaku duhet të jetë i përbërë prej materiali plastik, për të ruajtur matesin nga demtimet fizike, me rezistencë të lartë i ndarë në dy pjesë, ku njëra pjesë pas vendosjes së modulit Wireless të transmetimit të hiqet dhe të mbetet vetëm pjesa tjetër e kapakut për mbulimin e fushes.

Kapaku duhet të ketë logon dhe emrin e prodhuesit, për të vertetuar që të gjitha pjesët e produktit janë nga i njëjti prodhues.

Asamblimi i trupit të matesit dhe kokës së matesit duhet të shoqërohet me një element sigurie dhe signifikuës e cila nënkupton vertetesinë e elementeve konstruktive të prodhuar nga një prodhues i vetëm. Ky element mund të jetë vula e cila duhet të ketë të stampuar logon e prodhuesit.

Trupi i matesit të jetë i lidhur me fushën e matesit dhe të jetë i siguruar prej një unaze plastike cila të ketë vulën me logon e prodhuesit ku dhe të ketë një vrimë e cila të bëjë të mundur lidhjen e buketonave me fushën dhe trupin e matesit me anë të telit të vules që do përdoret.

Matesi duhet të jetë rezistent ndaj temperaturave deri në +50 °C, gjithashtu matesi duhet të shfaqë rezistencë të lartë ndaj fenomenit të korrozionit dhe ndaj agjenteve të tjera atmosferikë.

Matesi duhet të jetë i pajisur me unazë gomine për të siguruar shkallë të lartë hermeticiteti apo izolacioni që të sigurojë mbrojtje të plote ndaj elementeve të ndjeshëm të matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie, nje valvul te kuqe qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance, gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave.

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertite qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Permasa	Dn	1/2"
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m 3 /h	3,125
Q3	m 3 /h	2,5
Q2	l/h	50
Q1	l/h	31,25
Leximi max	m 3	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	P	P<63 ne Q3
Presioni max	bar	16 bar

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete $\pm 5\%$

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete $\pm 2\%$

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikatori me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik, 5 shifrat e pare te tregojne m3 me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte pa patur nevojte per verifikime apo testime fillestare pasi testimi fillestar eshte bere nga prodhuesi gje e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare,por ristetohen vetem pas 5-6 viteve.

CE eshte nje fryt i marjes se shume certifikatave, autorizimeve, standarteve te ndyshme dhe eshte shume e lehte verifikimi i saktetise se saj se bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit fallsifikues.

- Marka CE e produktit te jete sipas Direktives Europiane 93/465/EEC, direktive kjo qe tregon menyren e duhur te vendosjes se markimit CE ne trupin e produktit dhe vitit te prodhimit

M 23, qe sipas ligjit, nje mates duhet te kaloje 5 vjet mbas prodhimit qe te ri-verifikohet, keshtu qe AK e ka te lehte identifikimin e vitit te prodhimit, pervec rasteve kur AK e gjykon te arsyeshme ri-verifikimin.

-Marka CE te jete e shoqeruar me treguesit metrologjike sipas standartit European M 23, dhe trupen notifikuese.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar nr i certifikates MID.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar adresa e plote e prodhuesit per te shmangur fallsifikimet.

-Ne fushen e matesit duhet te shenohet tipi apo modeli i matesit te ofertuar.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$ tregues e nje shkalle normale te saktetise se matjes.

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar klasa e temperatures(T)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar presioni maksimal i punes (MAP)

-Ne fushene e matesit duhet te jete e shenuar klasa e saktetise 2

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar prurja nominale (Q3)

-Ne fushen e e matesit duhet te jete e shenuar klasa e humbjes se presionit(ΔP)

-Ne fushen e matesit duhet te jete e shenuar diametri nominal i matesit (Dn)

-Te gjitha keto kerkesat e mesiperme jane te detyrueshme nga standarti Evropian EN 14154 per matesat e ujit, ne menyre qe te plotesohen kushtet per markimin MID dhe CE.

Matesi gjithashtu duhet te kete dhe elementet shtese te instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrime ne menyre qe te kaloje teli i vules per vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rondele gomine te cilat duhet te jene te paketuara sebashku me matesin.

Materiali per elementet shtese te instalimit duhet te jete: rakorderite dhe dadot prej bronzi, rondelja prej gomine per izolacion dhe hermecitet te larte.

Permasat	1/2"
Diametri I vrimes	15 mm

Gjatesia e rakorderise	47.5 mm
Spesori I gomines	$\delta= 3$ mm
Filetimi I rakorderise	R1/2
Filetimi I dados	G3/4

Specifikimet teknike per Mates Uji 3/4” Metalik

Matesi duhet te jete I tipi me turbine, Single Jet, me fushet e thate, I pershtatshem per instalime horizontale dhe I prodhuar sipas standardit European EN14154, direktives se Parlamentit European 2014/32/EU dhe sipas rekomandimeve te Organizates Nderkombetare te Metrologjise Ligjore OIML R49.

Konstruksioni i trupit te matesit duhet te jete Bronz,per te qene sa me rezistent ndaj agjenteve atmosferike,pjesa e siperme ajo e numratorit te jete e mbrojtur nga nje qafore plastike per te siguruar bashkimin e trupit dhe numratorit,ndersa kapaku duhet te jete i perbere prej materiali plastik,per te ruajtur matesin nga demtimet fizike, me rezistence te larte i ndare ne dy pjese,ku njera pjese pas vendosjes se modulit Wireless te transmetimit te hiqet dhe te mbetet vetem pjesa tjetere e kapakut per mbulimin e fushes

Kapaku duhet te kete logon dhe emrin e prodhuesit,per te vertetuar qe te gjitha pjeset e produktit jane nga i njejti prodhues.

Asamblimi i trupit te matesit dhe kokes se matesit duhet te shoqerohet me nje element sigurie dhe signifikes e cila nenkupton vertetesine e elementeve konstruktive te prodhuar nga nje prodhues i vetem.Ky element mund te jete vula e cila duhet te kete te stampuar logon e prodhuesit.

Trupi i matesit te jete i lidhur me fushen e matesit dhe te jete i siguruar prej nje unaze plastike cila te kete vulen me logon e prodhuesit ku dhe te kete nje vrim e cila te bej te mundur lidhjen e buketonave me fushen dhe trupin e matesit me ane te telit te vules qe do perdoret.

Matesi duhet te jete rezistent ndaj temperaturave deri ne +50 °C, gjithashtu matesi duhet te shfaqte rezistence te larte ndaj fenomenit te korrozionit dhe ndaj agjenteve te tjere atmosferik.

Permase	Dn	3/4 “
R(min)	Q3/Q1	80
Q4	m 3 /h	5

Q3	m³ /h	4
Q2	l/h	80
Q1	l/h	50
Leximi max	m³	99999,999
Lexim min	liter	0,02
Humbjet e presionit	P	P<63 ne Q3
Presioni max	bar	16

Matesi duhet te jete i pajisur me unaze gomine per te siguruar shkalle te larte hermeciteti apo izolacioni qe te siguroje mbrojtje te plote ndaj elementeve te ndjeshem te matesit.

Matesi duhet te kete ne fushen e tij nje element sigurie,nje valvul te kuqe,qe ne rast se mbi matesine do te ushtrohet shtypje ose demtime fizike kjo valvul thyhet,gje e cila tregon se mbi matesin eshte tentuar te nderhyhet.

Matesi te jete i pajisur me opsionin (AMR) per vendosjen e modulit per matje ne distance,gje e cila i mundeson vendosjen e modulit ne te ardhmen per trasmetimin e te dhenave

Fusha e matesit duhet te jete e rrotullueshme 360 grade per te bere sa me te lehte leximin e te dhenave dhe trupi i matesit te kete treguesin e drejtimit te kalimit te ujit ne mates per te bere montimin korrekt te matesit ne linje.

Trupi i matesit te kete vrima per lidhjen e vules ne te dy anet e tij.

Matesi te jete i pajisur me nje site plastike ne hyrje te tij per mbrojtjen nga papastertite qe mund te demtojne mekanizmin e tij.

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q1 deri ne Q2 duhet te jete 5%

Gabimi i lejuar i matjes nga prurja Q2 deri ne Q4 duhet te jete 2%

Ne fushen e matesit duhet te tregohet:

-Indikator me 7 (shtate) shifra dhe nje rotor plastik,5 shifrat e pare te tregojne m³ me ngjyre te ndryshme nga 2 shifrat e tjera te cilat se bashku me rotorin plastik te tregojne litrat.

- Marka CE,e cila tregon Konformitet Evropian,CE eshte nje deklarate e leshuar nga prodhuesi duke thene se produkti perputhet me kriteret themelore te Bashkimit Evropian ne lidhje me sigurine,mjedisin sdhe shendetin e perdoruesit.Kjo deklarate paraqitet dukshem ne produkt nga simboli CE.Sipas ligjit Nr.100/2015 Per Metrologjine,matesit me markim CE montohen direkte

pa patur nevojë për verifikime apo testimë fillestare pasi testimi fillestar është bërë nga prodhuesi gjë e cila redukton kostot e verifikimeve fillestare, por rritet vetëm pas 5-6 viteve.

CE është një fryt i marrjes së shumë certifikatave, autorizimeve, standarteve të ndryshme dhe është shumë e lehtë verifikimi i saktësisë së saj së bashku me certifikatat e tjera nga prodhuesit falsifikues.

- Marka CE e produktit të jetë sipas Direktives Europiane 93/465/EEC, direktive kjo që tregojnë menyrën e duhur të vendosjes së markimit CE në trupin e produktit dhe vitit të prodhimit minimumi M23, që sipas ligjit, një matës duhet të kalojë 5 vjet mbas prodhimit që të ri-verifikohet, kështu që AK e ka të lehtë identifikimin e vitit të prodhimit, përveç rasteve kur AK e gjykon të arsyeshme ri-verifikimin.

- Marka CE të jetë e shoqëruar me treguesit metrologjikë sipas standartit Europian minimumi M23 dhe trupin notifikues.

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar nr i certifikates MID.

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar adresa e plotë e prodhuesit për të shmangur falsifikimet.

- Në fushën e matësit duhet të shënohet tipi apo modeli i matësit të ofertuar.

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar raporti $Q3/Q1(R)_{min}=80$, tregues i një shkalle normale të saktësisë së matjes.

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar klasa e temperaturës (T)

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar presioni maksimal i punës (MAP)

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar klasa e saktësisë 2

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar prurja nominale (Q3)

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar klasa e humbjes së presionit (ΔP)

- Në fushën e matësit duhet të jetë e shënuar diametri nominal i matësit (D_n)

- Të gjitha këto kërkesat e mesiperme janë të detyrueshme nga standarti Evropian EN14154 Për matësat e ujit, në mënyrë që të plotësohen kushtet për markimin MID dhe CE.

Matësi gjithashtu duhet të ketë dhe elementet shtesë të instalimit si 2(dy) rakorderi, 2(dy) dado me vrimë në mënyrë që të kalojë teli i vules për vulosjen nga ana e AK, 2(dy) rrota gomine të cilat duhet të jenë të paketuara së bashku me matësin.

Materiali për elementet shtesë të instalimit duhet të jetë, rakorderite dhe dadot prej bronzi, rrota prej gomine për izolacion dhe hermetizimet të larta.

Permasat	Dn 20
Diametri I vrimes	20 mm
Gjatesia e rakorderise	58.5 mm
Spesori I gomines	$\delta = 3$ mm
Filetimi I rakorderise	R3/4
Filetimi I dados	G1